

**Кран автомобильный
КС-55713-5
Руководство по эксплуатации
АТКЕС
КС-55713-5.00.000 РЭ
все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003**

2001г.

ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА КРАНА!

1. К работе на данном кране допускаются машинисты квалификации не ниже 6 разряда.

2. Работа крана разрешается только на инвентарных подкладках №3. См. «Руководство по эксплуатации» стр. 31.

3. Во избежание блокировки рабочих операций ограничителем грузоподъемности ЗАПРЕЩАЕТСЯ опускать стрелу длиной более 9,7м ниже уровня горизонта.

4. Во избежание деформации штоков гидроцилиндров выдвижения выносных опор ЗАПРЕЩАЕТСЯ работа механизмом выдвижения выносных опор после установки и закрепления гидроцилиндров вывешивания.

5. При подходе крюковой подвески к ограничителю подъема крюка и оголовка стрелы к границам рабочей зоны скорости рабочих операций уменьшить до минимальных.

АТКЕС
Все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

Гарантийный ремонт и техническое обслуживание автокрана производят:

- 1) ООО «Концерн Все краны». г. Москва, пл. «Северянин», владение 7. Т.факс. (095) 188-77-12, 183-23-01, 471-07-09.
- 2) ОАО «Галичский автокрановый завод» г. Галич, Костромской обл., ул. Гладышева, 27. Тел/факс (09437) 2-10-30.
- 3) ЗАО «Петросервис – СДМ» г. Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, 37. Т. факс (812) 245-46-22; 245-32-42; 327-47-40.
- 4) ООО «ТОИР – Сервис» 603037, г. Нижний Новгород, ул. Торфяная, а/я 40. Т.факс (8312) 25-12-00; 25-78-31; 10-30-16; 25-79-57.
- 5) ООО «Ростовводпром – Техно» 346730, Ростовская обл., г. Батайск, ул. Энгельса, 353. Т. факс (8632) 47-31-41; (86354) 3-12-75.
- 6) ООО КПК «Автокрансервис» 355035, г. Ставрополь, ул. 1-я Промышленная, 8. Т. факс (8652) 56-12-77; 56-15-44.
- 7) ООО ЗСРНТЦ «Строймашавтоматизация» 630058, г. Новосибирск, ул. Плотницкая, 2. Тел. (3832) 34-58-15, факс 32-93-58.
- 8) ЗАО «Тюменский экспертный центр» 625015, г. Тюмень, ул. Республики, 252. Тел. (3452) 21-10-02; 21-45-71.
- 9) ЗАО «Уральский экспертный центр» 620063, г. Екатеринбург, ул. 8 Марта, 70, офис 213, а/я 1300. Тел.(343) 225-21-31, 225-55-06
- 10) ООО «Сигма» (ООО «Портал») 660079, г. Красноярск, ул. 60 лет Октября, 105. Тел. (3912) 36-57-80; 36-23-93.
- 11) ЗАО «Кран-Сервис» 450065, г. Уфа, ул. Свободы, д.86/1 Тел. (3472) 65-30-29.
- 12) ТОО «Спецавтотранс-Н», 480028, Казахстан, г.Алматы, ул. Северное кольцо, 49. Т. факс(3272) 34-81-48; сот. 8-300-716-87-36.
- 13) ООО «Спец-М», 614010, г.Пермь, ул. Чкалова, 52. Т. факс (3422) 44-17-12; 44-28-61.
- 14) ФГУП «2048 Центральная инженерная база» МО РФ, 392005, г.Тамбов, ул.Карбышева,1. Т. факс (0752) 47-95-11; 47-95-08; 47-83-37.
- 15) ТОО «Автоспецмаш-Павлодар» 637000, Республика Казахстан г. Павлодар, Центральный промрайон а/я 10. Тел. 7 (3182) 53-96-11, 53-96-30, 56-27-16
- 16) ООО Фирма «Кран-сервис» 420080, г. Казань, а/я №5. Тел. (8432) 92-90-63, 78-73-24, 96-40-10
- 17) ООО «Инженерно-технический центр «Подъемно-транспортные механизмы» 680009, г. Хабаровск, пер.Промышленный, 15. Тел. (4212) 27-71-95, 65-05-73, ф. 72-09-11

Гарантийный ремонт ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М производят:

- 1) ООО «Концерн Все краны». г. Москва, пл.«Северянин», владение 7. Т.факс. (095) 188-77-12, 183-23-01, 471-07-09.
- 2) АО «Арзамаский приборостроительный завод». 607220 г. Арзамас Нижегородской обл., ул. 50-лет ВЛКСМ, 8. Тел.(83147) 4-46-68.

Содержание

1	Описание и работа крана	7
1.1	Назначение крана	7
1.2	Технические данные крана	7
1.3	Устройство и работа крана	9
1.3.1	Состав и устройство крана	9
1.3.2	Работа крана	9
1.4	Средства измерения, инструмент и принадлежности	9
1.5	Маркирование, пломбирование, тара и упаковка	10
1.5.1	Маркирование	10
1.5.2	Пломбирование	10
1.5.3	Тара и упаковка	10
2	Устройство и работа составных частей крана	11
2.1	Неповоротная часть	11
2.1.1	Шасси	11
2.1.2	Рама опорная	11
2.1.3	Выносные опоры	11
2.1.4	Привод насосов	11
2.1.5	Опора поворотная	11
2.2	Поворотная часть	12
2.2.1	Рама поворотная	12
2.2.2	Грузовая лебедка	12
2.2.3	Тормоз лебедки	12
2.2.4	Прижимной ролик	12
2.2.5	Механизм поворота	12
2.2.6	Тормоз механизма поворота	12
2.2.7	Кабина	13
2.2.8	Отопительная установка	13
2.3	Рабочее оборудование	13
2.3.1	Телескопическая стрела	13
2.3.2	Крюковая подвеска	13
2.4	Приводы управления	14
2.4.1	Привод управления коробкой отбора мощности	14
2.4.2	Привод управления двигателем	14
2.4.3	Привод управления крановыми операциями	14
2.5	Гидрооборудование крана	14
2.5.1	Гидравлическая схема крана	14
2.5.2	Описание работы гидрооборудования	16
2.5.3	Гидробак	17
2.5.4	Насосы	18
2.5.5	Гидромоторы	18
2.5.6	Гидроцилиндры	20
2.5.7	Распределительная аппаратура	20
2.5.8	Регулирующая аппаратура	22
2.5.9	Вспомогательные устройства и трубопроводы	24
2.6	Электрооборудование	25
2.6.1	Описание электрической принципиальной схемы	27
2.6.2	Токосъемник	28
2.6.3	Приборы освещения и сигнализации	28
2.7	Предохранительные устройства	28
2.7.1	Ограничитель подъема крюка	28
2.7.2	Ограничитель сматывания каната	29
2.7.3	Ограничитель нагрузки крана ОНК-140-33М	29
2.8	Контрольно-измерительные приборы и органы управления	29
2.8.1	Органы управления и приборы в кабине крановщика	29
2.8.2	Органы управления на задней балке опорной рамы	30
2.8.3	Органы управления и приборы в кабине водителя	30
2.8.4	Указатель угла наклона крана	30
3	Эксплуатационные ограничения	31
4	Подготовка крана к работе	31
4.1	Внешний осмотр	31
4.2	Требования к рабочей площадке	31
4.3	Положение крана и органов управления краном перед работой	32
4.4	Приведение крана в развернутое положение	32
4.5	Проверка готовности крана к работе	33
5	Эксплуатация крана	34

5.1	Порядок работы	34
5.1.1	Общие указания по выполнению крановых операций	34
5.1.2	Подъем и опускание груза лебедкой	34
5.1.3	Подъем и опускание стрелы	34
5.1.4	Поворот	34
5.1.5	Выдвижение и втягивание секции стрелы	35
5.1.6	Работа вблизи линий электропередач	35
5.1.7	Работа отопительной установки	35
5.1.8	Порядок перемещения своим ходом	35
5.2	Особенности эксплуатации крана	35
5.2.1	Эксплуатация крана при низких температурах	36
5.2.2	Эксплуатация крана при высоких температурах	36
5.2.3	Действия при полном отказе гидропривода (аварийной ситуации)	36
5.2.4	Действия при срабатывании ограничителя нагрузки	36
5.3	Возможные неисправности и методы их устранения	37
5.3.1	Общие указания по выполнению и устранению неисправностей	37
5.3.2	Перечень возможных неисправностей	38
5.3.3	Возможные повреждения металлоконструкций и способы их устранения	43
5.4	Приведение крана в безопасное или транспортное положение в нерабочем состоянии	43
5.5	Порядок смазки и замена рабочей жидкости	44
5.5.1	Таблица смазки крана	45
5.5.2	Рабочая жидкость	49
5.5.3	Периодичность замены рабочей жидкости	49
5.5.4	Заправка гидросистемы рабочей жидкостью	49
5.5.5	Удаление воздуха из гидросистемы	50
5.5.6	Периодичность замены фильтроэлементов	50
5.6	Указание мер безопасности при работе на кране	50
5.6.1	Меры безопасности при передвижении крана	50
5.6.2	Меры безопасности при работе крана	50
6	Действия в экстремальных условиях	52
6.1	Действия при пожаре на кране	52
6.2	Требования безопасности в аварийной ситуации	52
7	Техническое обслуживание крана	53
7.1	Общие указания	53
7.1.1	Виды и периодичность технического обслуживания	53
7.1.2	Подготовка крана к техническому обслуживанию	53
7.2	Меры безопасности при техническом обслуживании и ремонте крана	53
7.2.1	Периодичность и способы проверки приборов безопасности	54
7.2.2	Правила пожарной безопасности	54
7.3	Порядок технического обслуживания крана	55
7.3.1	Ежесменное техническое обслуживание	55
7.3.2	Первое техническое обслуживание (ТО-1)	56
7.3.3	Второе техническое обслуживание (ТО-2)	58
7.3.4	Сезонное техническое обслуживание (СО)	59
7.4	Проверка работоспособности крана	60
7.4.1	Виды диагностики	60
7.4.2	Объем, методы и средства диагностики	61
7.5	Критерии отказов и предельных состояний крана, основных сборочных единиц и деталей для отправки крана в капитальный ремонт	65
7.5.1	Критерии отказов и предельных состояний крана, основных сборочных единиц и деталей (при испытаниях и эксплуатации) для отправки крана в капитальный ремонт	66
7.5.2	Перечень быстроизнашивающихся деталей и допуски на их износ	67
7.6	Техническое освидетельствование	68
7.6.1	Общие указания	68
7.6.2	Объем технического освидетельствования	68
7.6.3	Перечень основных проверок технического состояния крана	69
7.6.4	Статические испытания	70
7.6.5	Динамические испытания	70
7.7	Разборка и сборка составных частей крана	71
7.7.1	Порядок подготовки крана к разборке	71

7.7.1	Порядок подготовки крана к разборке.....	71
7.7.2	Общие требования к разборке и сборке.....	71
7.7.3	Указания по разборке и сборке механизмов и рабочего оборудования.....	71
7.8	Регулировка тормозов.....	72
7.8.1	Регулировка тормоза лебедки.....	72
7.8.2	Регулировка тормоза механизма поворота.....	72
7.9	Регулировка механизмов.....	72
7.9.1	Регулировка привода управления двигателем.....	72
7.9.2	Регулирование привода управления крановыми операциями.....	73
7.9.3	Регулировка прижимного ролика.....	73
7.9.4	Регулирование бокового зазора телескопической стрелы.....	73
7.9.5	Регулировка механизма блокировки стрелы.....	73
7.10	Настройка предохранительных клапанов.....	73
7.10.1	Настройка предохранительного клапана КП2.....	74
7.10.2	Настройка предохранительного клапана КП1.....	74
7.10.3	Настройка предохранительного клапана КП7.....	74
7.10.4	Настройка предохранительного клапана КП5.....	74
7.10.5	Настройка предохранительных клапанов КП3 и КП4.....	74
7.10.6	Настройка тормозного клапана КТ1.....	74
7.10.7	Настройка тормозного клапана КТ2.....	75
7.10.8	Настройка тормозного клапана КТ3.....	75
7.10.9	Настройка предохранительного клапана КП6.....	75
7.10.10	Настройка клапанного блока БК2.....	75
7.10.11	Настройка крана затяжки крюка Р7.....	75
7.11	Регулировка устройств безопасности.....	75
7.11.1	Регулировка ограничителя сматывания каната.....	75
7.11.2	Регулировка ограничителя подъема крюка.....	76
7.11.3	Регулировка указателя угла наклона крана (креномера).....	76
7.11.4	Контрольная проверка ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М.....	76
8	Текущий ремонт.....	76
8.1	Общие требования.....	77
8.1.1	Указания по использованию комплекта ЗИП.....	77
8.2	Предполагаемый перечень работ при плановых текущих ремонтах.....	77
8.2.1	Первый текущий ремонт Т1.....	77
8.2.2	Второй текущий ремонт Т2.....	77
9	Правила хранения.....	78
9.1	Общие указания по хранению.....	78
9.2	Меры безопасности при консервации.....	79
9.3	Подготовка крана к кратковременному хранению.....	80
9.4	Снятие крана с кратковременного хранения.....	81
9.5	Подготовка крана к длительному хранению.....	81
9.6	Снятие крана с длительного хранения.....	81
10	Транспортирование крана.....	82
10.1	Размещение и крепление крана на ж/д платформе (габарит 1-Т).....	82
10.2	Правила техники безопасности при погрузочно-разгрузочных работах.....	83
11	Срок службы крана.....	83
12	Утилизация крана.....	83
Приложение 1	Грузовые характеристики.....	85
Приложение 2	Высотные характеристики.....	85
Приложение 3	Перечень материалов, применяемых для консервации кранов.....	86
Приложение 4	Перечень пломбируемых узлов крана.....	87
Приложение 5	Нормы браковки используемых на кране канатов.....	87
Приложение 6	Альбом чертежей быстроизнашивающихся деталей.....	89
Приложение 7	Альбом рисунков.....	92
Приложение 8	Символические обозначения, изображенные на табличках, размещенных на крановой установке.....	137
Приложение 9	Указания по текущему ремонту.....	138
Приложение 10	Рекомендации по устранению скручивания ветвей каната.....	156
Приложение 11	Действия при полном отказе гидропривода (аварийной ситуации).....	158

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации крана содержит основные сведения по конструкции, регулированию, управлению, эксплуатации, уходу и хранению, необходимые для обслуживания крана.

К работе на данном кране допускаются крановщики квалификации не ниже 6 разряда.

Для работы в качестве стропальщиков могут допускаться другие рабочие (такелажники, монтажники и т.п.), обученные по профессии, квалификационной характеристикой которой предусмотрено выполнение работ по строповке груза.

Конструкция крана постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные несоответствия некоторых сборочных единиц крана тексту и рисункам настоящего руководства по эксплуатации, которые учитываются при очередном переиздании инструкции.

При эксплуатации крана необходимо дополнительно руководствоваться эксплуатационными документами комплектующих изделий.

В руководстве по эксплуатации приняты технические термины и обозначения физических величин, регламентированные соответствующими ГОСТ, ОСТ и РД.

АТКЕС
все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

Часть 1. Описание и работа

1 Описание и работа крана

1.1 Назначение крана

Кран автомобильный КС-55713-5 грузоподъемностью 25 т на шасси автомобиля КамАЗ-43118 предназначен для выполнения погрузочно-разгрузочных, строительно-монтажных работ в промышленности, строительстве и сельском хозяйстве (выполнение рабочих операций с обычными грузами). Кран автомобильный КС-55713-5 предназначен преимущественно для эксплуатации вне дорог с твердым покрытием и на технологических дорогах.

Кран рассчитан на эксплуатацию при температуре окружающего воздуха $\pm 40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 80% при 20°C и хранение при температуре окружающего воздуха не ниже -50°C ¹.

Транспортное передвижение крана между объектами работ предусмотрено по дорогам, допускающим осевую нагрузку не менее 9 тс.

Установка крана возможна на подготовленной площадке с размерами 5,0x6,0 м и уклоном не более 3° .

Допустимая скорость ветра для рабочего состояния² крана не должна превышать 14 м/с на высоте 10 м, для не рабочего состояния³ - 40 м/с.

1.2 Технические данные крана

Табл. 1

Наименование показателей	Величина
Грузоподъемность максимальная, нетто (на крюке), т	25
Высота подъема крюка максимальная, м	10-21,9
Вылет при максимальной грузоподъемности, м	3,2
Глубина опускания максимальная, м: -при однократной запасовке каната со стрелой 9,7 м на вылете 7,0 м -при шестикратной запасовке каната с грузом, равным 50% грузоподъемности, со стрелой 9,7 м на вылете 4,9 м -при восьмикратной запасовке каната с грузом, равным 50% грузоподъемности, со стрелой 9,7 м на вылете 4,9 м	130 12 6
Номинальная скорость механизма подъема, м/с (м/мин): - при 8-кратной запасовке грузового каната -при 6-кратной запасовке грузового каната	0,083 (5) 0,111(6,7)
Скорость посадки, м/с (м/мин)	0,005(0,3)
Скорости механизма поворота (частота вращения), рад/с (об/мин): -наименьшая, не более -наибольшая, с грузом, не менее	0,016 (0,15) 0,15 (1,4)
Время полного изменения вылета (для основной стрелы), с(мин): -от максимального до минимального -от минимального до максимального	50(0,83) 50(0,83)
Скорости механизма телескопирования секций стрелы (выдвижения-втягивания секций стрелы), м/с (м/мин)	0,13(8)
Максимальная масса груза, с которой допускается телескопирование стрелы , т: -стрела 9,7-14,7м -стрела 14,7-21,7м	4 2
Угол поворота, рад (град)	6,28(360)
Габаритные размера крана (длина x ширина x высота), м	12,0x2,5x3,8
Размеры опорного контура (база выносных опор/расстояние между выносными опорами), м	4,2/5,6
Контрольный расход топлива в крановом режиме, л/ч, не более	10
Преодолеваемый уклон пути, % ($^{\circ}$)	0-46,6 (0-25)
Транспортная скорость на горизонтальном участке дороги с твердым покрытием, км/ч	5-60

¹ После нахождения крана при температуре окружающего воздуха ниже -40°C необходимо провести внеочередное полное техническое освидетельствование согласно Правил Госгортехнадзора России.

² Кран вывешен на выносных опорах, стрела не находится на стойке поддержки стрелы.

³ Стрела находится на стойке поддержки стрелы.

Наименование показателей	Величина
Конструктивная масса крана в транспортном положении (в заправленном состоянии), т кран с основной стрелой	21,85
Масса крана в транспортном положении, т: кран с основной стрелой	22
Распределение нагрузки по осям в транспортном положении, кН (т): кран с основной стрелой - передняя ось - задняя тележка	58,0 (5,8) 162 (16,2)

Механизмы крана

Привод насосов	от коробки передач через карданный вал и коробку отбора мощности
Механизм поворота	редуктор цилиндрический, двухступенчатый передаточное число - 48,67 тормоз колодочный, нормально-замкнутый, автоматический
Механизм подъема стрелы	гидроцилиндр, диаметр поршня - 200 мм, ход штока - 2275 мм
Лебедка	редуктор цилиндрический двухступенчатый. передаточное число - 31,5, диаметр барабана - 480 мм тормоз ленточный, нормально-замкнутый, автоматический
Механизм выдвижения- втягивания секций стрелы	2 гидроцилиндра, диаметр поршня - 125 и 100 мм, ход штока-6000 мм
Выносные опоры	выдвижные с гидроцилиндрами для вывешивания крана диаметр поршня - 125 мм, ход штока - 580 мм; в рабочее положение приводятся гидроцилиндрами выдвижения балок
Опорно-поворотное устройство	диаметр поршня - 63 мм, ход штока - 1670 мм опора поворотная, шариковая, с зубьями наружного зацепления
Управление механизмами крана	гидрораспределители с ручным управлением
Привод управления двигателем	педаля в кабине крановщика
Кабина	закрытая, одноместная, с регулируемым сиденьем, открывающимся верхним окном стеклоочистителем, системой отопления и обдува стекол, вентилятором и противосолнечным козырьком
Система создания микроклимата кабины	отопительная установка О30 В4

Предохранительные устройства

Ограничитель подъема крюка лебедки	конечный выключатель на оголовке стрелы
Ограничитель сматывания каната	конечный выключатель на плите лебедки
Ограничитель нагрузки крана	ограничитель нагрузки ОНК – 140-33М
Указатели угла наклона крана	жидкостный прибор на опорной раме и в кабине крановщика
Звуковая сигнализация	электрический звуковой сигнал крановой установки
Противоугонное устройство	стояночный тормоз шасси

Заправочные емкости

Гидросистема (в том числе гидробака)	л 350 (280)
Топливный бак отопителя	7
Картер механизма поворота	5
Редуктор лебедки	15

1.3 Устройство и работа крана

1.3.1 Состав и устройство крана

Кран (см. рис. 1) состоит из несущих сварных металлоконструкций, механических и гидравлических агрегатов (узлов), которые конструктивно объединены в три основные части:

- неповоротная часть крана;
- поворотная часть крана;
- рабочее оборудование.

В неповоротную часть крана входят: шасси КамАЗ-43118, опорная рама с выносными опорами, поворотная опора, стойка поддержки стрелы, облицовка, привод насосов, пневмооборудование и управление выносными опорами.

Поворотная часть крана крепится к поворотной опоре. Она состоит из: поворотной рамы, грузовой лебедки, механизма поворота, кабины, отопителя, приводов управления краном, управления двигателем, кожуха.

Рабочее оборудование состоит из трехсекционной телескопической стрелы, грузового каната и крюковой подвески.

Телескопическая стрела, оснащенная механизмами подъема стрелы и телескопирования, с помощью оси крепится к стойкам поворотной рамы. Грузовой канат закрепляется на барабане лебедки.

Гидрооборудование и электрооборудование расположены на неповоротной и поворотной частях крана и на рабочем оборудовании.

Кран оборудован предохранительными устройствами. Для контроля состояния крана и его узлов, а также управления краном служат контрольно-измерительные приборы и органы управления.

1.3.2 Работа крана

Работа всех крановых механизмов осуществляется от двигателя шасси. Мощность, отбираемая от двигателя через привод насосов посредством рабочей жидкости гидросистемы, передается исполнительным механизмам и гидроцилиндрам крана через пускорегулирующую аппаратуру.

При этом возможны следующие операции:

- 1) вывешивание крана на выносных опорах;
- 2) подъем и опускание телескопической стрелы;
- 3) поворот поворотной части крана;
- 4) подъем и опускание груза лебедкой;
- 5) телескопирование секций стрелы;
- 6) снятие крана с выносных опор;

С помощью привода управления крановыми операциями, привода управления двигателем шасси и пускорегулирующей аппаратуры гидрооборудования можно регулировать скорости механизмов, выполняющих основные крановые операции.

Возможны следующие совмещения рабочих операций:

- подъем и опускание груза с вращением поворотной части или телескопированием секции стрелы;
- подъем и опускание стрелы с вращением поворотной части или телескопированием секции стрелы.

1.4 Средства измерения, инструмент и принадлежности

К крану прилагается комплект необходимого при ремонте и обслуживании инструмента, запасных частей и принадлежностей (ЗИП).

Комплект состоит из инструмента и принадлежностей шасси автомобиля, дополненных недостающим инструментом и принадлежностями для ремонта и обслуживания крановой установки.

Номенклатура и количество деталей приведены в ведомости ЗИП. С краном поставляются следующие принадлежности:

- огнетушитель для тушения пожара;
- диагностический манометр;
- воронка для заливки смазки в редукторы;
- низконапорный рукав для соединения ручного насоса с гидробаком;
- таблички: мест смазки, грузовых и высотных характеристик крана.

Инструмент, запасные части и принадлежности хранятся в кабине водителя, в кабине крановщика и в инструментальных ящиках.

1.5 Маркирование, пломбирование, тара и упаковка

1.5.1 Маркирование

Маркирование включает в себя обозначения и пояснительные надписи, которые нанесены на деталях и узлах крана клеймением, маркировочной краской или другими способами.

Маркирование проводов и жил кабелей нанесено специальными чернилами на полихлорвиниловых трубках.

Все таблички и пояснительные надписи выполнены способом фотохимгравирования.

Кран имеет на видном месте заводскую табличку следующего содержания:

индекс (марка) изделия;
грузоподъемность;
заводской номер;
год выпуска;
номер ТУ;
полная масса крана.

1.5.2 Пломбирование

Узлы крана пломбируются на предприятии-изготовителе согласно перечню пломбируемых мест (см. приложение 4).

В эксплуатирующей организации разрешается снятие пломб для производства ремонта или регулировочных работ с последующим пломбированием и отметкой в паспорте крана.

Кроме того, при транспортировании крана по железной дороге пломбируются двери кабин водителя и крановщика, горловины топливного бака и гидробака, сливная пробка топливного бака, ящик с аккумуляторными батареями, запасное колесо, ящики с ЗИП.

1.5.3 Тара и упаковка

Вся техническая и товаросопроводительная документация упаковывается в пакет из полихлорвиниловой пленки.

Запасные части, инструмент и принадлежности (ЗИП) упаковываются в парафинированную бумагу и укладываются в инструментальный ящик, в кабину водителя и в кабину крановщика.

АТКЕС
все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

2 Устройство и работа составных частей крана

2.1 Неповоротная часть

2.1.1 Шасси

Шасси КамАЗ-43118 подвергается доработке, заключающейся:
 на крышке КПП установлена коробка отбора мощности;
 в пневмооборудование встроены пневмораспределители с электроуправлением для управления коробкой отбора мощности;
 в кабине шасси установлены счетчик моточасов и переключатели приборов контроля и освещения.

2.1.2 Рама опорная

Рама опорная крана сварная из листов, состоит из основания, и поперечных балок коробчатого сечения.

В средней части рамы опорной имеется площадка с кольцом, к которому крепится поворотная опора.

В передней части к раме опорной крепится надрамник, на котором установлены стойка поддержки стрелы, кронштейны крепления насосов и кронштейны крепления гидробака.

Рама крепится к лонжеронам с помощью болтов, для предотвращения случайного смещения рамы вдоль шасси на концах лонжеронов установлены упоры.

При работе рама через поворотную опору воспринимает все нагрузки от поворотной части крана и через выносные опоры передает их на площадку, на которой установлен кран.

2.1.3 Выносные опоры

Для увеличения опорного контура в рабочем положении кран оснащен выносными опорами (см. рис. 2).

Выносная опора - сварная балка коробчатого сечения. В обойме 4 ригелем 5 крепится гидроцилиндр вывешивания 6. Шток гидроцилиндра оканчивается шаровой головкой, на которой крепится подпятник.

Выносные опоры установлены в поперечных балках 1 рамы опорной.

В транспортном положении выносные опоры стопорятся с помощью фиксаторов 7.

В рабочее и транспортное положение опоры переводятся гидроцилиндрами выдвижения балок 3.

2.1.4 Привод насосов

Привод насосов 3102.112 и 3102.56 (см. рис. 3) осуществляется от коробки отбора мощности 2 через карданные валы 13.

Коробка отбора мощности (см. рис. 4) смонтирована на верхней крышке картера коробки передач. В гнездах картера 7 на шарикоподшипниках 12 установлены валы 19.

На валах на шарикоподшипниках 17 установлены шестерни 20. На оси 16 на роликоподшипниках 15 установлена шестерня 14, которая постоянно находится в зацеплении с зубчатым венцом первичного вала коробки передач и с двумя шестернями 20. На картере 7 установлены два пневмоцилиндра 3 со штоками и вилками 2.

При передвижении крана шестерни 20 свободно вращаются на подшипниках, валы 19 при этом остаются неподвижными.

При включении привода насосов муфты 24 входят в зацепление с валами 19. При этом вращение передается валам 19 и далее через карданные валы насосам. Муфты перемещаются вилками 21 с помощью пневмоцилиндров 3.

2.1.5 Опора поворотная

Опора поворотная (Рисунок 5) шариковая, однорядная с зубьями наружного зацепления предназначена для осуществления вращения поворотной части крана относительно неповоротной, а также для передачи всех основных и дополнительных нагрузок, действующих на поворотную часть в процессе работы. Наружный диаметр опоры – 1451 мм, количество болтов - 40 шт.

Опора состоит из обоймы 2, зубчатого венца 1 и шариков 7. Выходная шестерня механизма поворота находится в зацеплении с венцом 1, закрепленным болтами 8 на опорной раме крана. Обойма 2 крепится болтами 5 к поворотной раме.

Для смазки шариков и дорожек качения имеются масленки 3.

2.2 Поворотная часть

2.2.1 Рама поворотная

Рама поворотная представляет собой сварную металлоконструкцию и служит для передачи нагрузок от рабочего оборудования на опорную раму. На поворотной раме размещены также грузовая лебедка, механизм поворота, кабина крановщика, приборы и устройства безопасности, приводы механизмов крановой установки.

2.2.2 Грузовая лебедка

Подъем и опускание груза производится грузовой лебедкой, установленной на поворотной раме.

Грузовая лебедка (см. рис. 6) состоит из следующих узлов: регулируемого гидромотора 7, тормоза 4, редуктора 1, барабана 12, кронштейнов 6 и 21, ограничителя сматывания каната. Грузовая лебедка смонтирована на плите 8, одновременно являющейся противовесом. Передача крутящего момента от гидромотора 7 к барабану 12 осуществляется через редуктор 1. Тормозной шкив 2 установлен на быстроходном валу редуктора и одновременно является полумуфтой. В приводе грузовой лебедки используется двухступенчатый цилиндрический редуктор 1Ц2У-250-31,5-22. Смазка подшипников и зубчатых зацеплений редуктора осуществляется маслом заливаемым в корпус через отверстие в верхней части корпуса, заглушенным пробкой.

2.2.3 Тормоз лебедки

Лебедка оснащена нормально-замкнутым ленточным тормозом, который размыкается только при включении лебедки.

Тормоз (см. рис. 7) состоит из ленты 2 с накладкой, пружины 8, рычага 11, гидроразмыкателя 9, смонтированных на кронштейне 4. Растормаживание осуществляется гидроразмыкателем автоматически при включении лебедки. В аварийной ситуации возможно растормаживание с помощью монтажки за рычаг 11.

2.2.4 Прижимной ролик

Прижимной ролик (см. рис. 8) предназначен для правильной укладки каната при навивке его на барабан, а также для предотвращения спадания каната с барабана при опускании крюковой подвески без груза.

Прижимной ролик установлен на плите лебедки.

Укладка каната осуществляется за счет прижатия трубы 8 пружиной 18 к виткам каната, намотанном на барабан грузовой лебедки. Гидротолкатель 15 одностороннего действия включается при сматывании каната с барабана, при этом труба 8 отходит от барабана. Свободному вращению трубы 8 способствуют подшипники 12, с помощью которых она крепится на оси 9, закрепленной в кронштейнах 11.

2.2.5 Механизм поворота

Механизм поворота (см. рис. 9) служит для вращения поворотной части крана.

Редуктор механизма поворота двухступенчатый с цилиндрическими косозубыми колесами.

Корпус чугунный, разъемный; верхняя часть - крышка 13 с нижней частью - корпусом 15 соединяется болтами. К торцу крышки крепится болтами фланец 11 и гидромотор 12. На конце вала гидромотора посажен тормозной шкив 10, зубчатый венец которого вместе с внутренней полумуфтой 9 образуют зубчатую муфту.

Шкив с зубчатой муфтой и деталями тормоза размещается в верхней части корпуса, имеющей специальное окно для доступа к указанным деталям. В нижней части редуктора размещены два вала-шестерни 7 и 16, зубчатые колеса 5 и 24, и выходной вал 4.

Вращение от гидромотора через зубчатую муфту, вал шестерню 7, зубчатое колесо 24, промежуточный вал-шестерню 16 и зубчатое колесо 5 передается на выходной вал 4 и выходную шестерню 2, которая находится в постоянном зацеплении с зубчатым венцом опоры поворотной.

Все валы редуктора опираются на подшипники.

Масло в корпус редуктора заливается через отверстие, закрываемое пробкой 31 и сливается через отверстие, закрываемое пробкой 18. Уровень масла проверяют маслоуказателем 32. Для предотвращения течи масла из редуктора на шейке вала 3 в крышку 17 установлены две манжеты 3.

Для возможности поворота поворотной части крана вручную промежуточный вал-шестерня 16 имеет квадратный хвостовик, выведенный наружу.

2.2.6 Тормоз механизма поворота

Тормоз механизма поворота колодочный нормально-замкнутый.

Тормоз (см. рис. 9) расположен в верхней части корпуса редуктора и состоит из следующих основных частей: колодок 28, рычагов 27 и 30, тяги 25, пружины 22 и размыкателя 21. К колодкам прикреплены тормозные накладки.

Тормоз размыкается одновременно с включением механизма поворота размыкателем 21, к которому подается давление жидкости одновременно с подачей жидкости к гидромотору. Размыкатель

воздействует на рычаги 27 и 30, которые, преодолевая усилие пружины, отводят колодки 28 от тормозного шкива 10. При снятии давления в размыкателе пружина через рычаги прижимает колодки к тормозному шкиву.

2.2.7 Кабина

Кабина, с расположенными внутри органами управления и приборами, является местом управления крановыми механизмами.

Кабина одноместная панельного типа.

Верхнее окно открывается наружу и фиксируется в крайних и промежуточных положениях.

Кабина оборудована органами управления крановыми операциями, щитком приборов, аптечкой, стеклоочистителем, светильником, вентилятором, солнцезащитным козырьком и системой отопления. На полу имеются резиновый и войлочный коврики и установлено съемное сиденье, имеющее регулировку подвески в зависимости от массы крановщика, горизонтальную, по высоте и наклона спинки.

2.2.8 Отопительная установка

Отопительная установка (см. рис. 10.) предназначена для обогрева кабины и обдува лобового стекла в холодное время года. Отопитель 3 установлен справа от кабины и соединен с бензонасосом 9 и бензобаком 8 трубопроводами 7. Подогретый отопителем воздух подается в кабину по воздуховоду 1. Лобовое стекло кабины обдувается потоком теплого воздуха, забираемого от воздуховода вентилятором 5. Заправочная емкость бензобака - 7 литров. Аппаратура для включения и контроля работы отопителя выведена на щиток приборов в кабине крановщика.

Подробное описание устройства и работы отопителя приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации отопителя.

2.3 Рабочее оборудование

Рабочее оборудование (см. рис. 11) обеспечивает действие грузозахватного органа (крюка) в рабочей зоне крана и состоит из следующих основных узлов: телескопическая стрела 3, крюковая подвеска 1, механизм подъема стрелы, грузовой канат 2.

Механизм подъема стрелы состоит из гидроцилиндра 5, который с помощью оси 7 крепится на основании стрелы, и оси 14 - поворотной раме. Смазка подшипников гидроцилиндра 5 осуществляется через масленки 4, расположенные в проушинах гидроцилиндра 5.

Телескопическая стрела 3 осью 10 в корневой части основания соединена с поворотной рамой.

2.3.1 Телескопическая стрела

Телескопическая стрела (см. рис. 12) состоит из основания 4, средней секции 2, верхней секции 1 и механизма телескопирования секций стрелы. Основание и секции стрелы представляют собой коробчатые сварные конструкции.

При работе средняя и верхняя секции стрелы опираются впереди на плиты скольжения 17 и 19 с башмаками 16 и 18, установленные в оголовке основания и средней секции соответственно, а сзади плиты скольжения 11 и 8 с башмаками 10 и 9, установленные в задней части средней и верхней секции стрелы соответственно. Упоры 25 и 26 служат для ограничения боковых перемещений секций стрелы.

В транспортном положении стрела укладывается на стойку поддержки стрелы.

Механизм телескопирования секций стрелы устроен следующим образом.

Средняя секция стрелы совместно с верхней секцией перемещается гидроцилиндром 6. Шток гидроцилиндра 6 закреплен осью 47 на кронштейне 14 основания стрелы, а гильза - на средней секции с помощью специального шарнирного соединения 21, состоящего из втулок 28 и осей 29. Шарнирное соединение позволяет компенсировать все возникающие в процессе монтажа и работы перекосы.

Верхняя секция с установленными в головке на осях блоками 20 перемещается гидроцилиндром 5. Шток гидроцилиндра 5 закреплен на кронштейне 12 средней секции осью 30 а гильза - на верхней секции с помощью втулок 32.

Конструкцией крана предусмотрено последовательное выдвижение и втягивание секций стрелы: сначала выдвигается средняя секция, затем - верхняя. Последовательное выдвижение обеспечивается за счет установленной на кране гидроаппаратуры.

При втягивании секций сначала втягивается верхняя секция, затем - средняя. Последовательность втягивания секций осуществляется с помощью механизма блокировки 7. При полностью выдвинутой средней секции под действием пружин 39 механизм запирает фиксаторами 41 среднюю секцию стрелы, при этом срабатывают конечные выключатели, и на щитке приборов в кабине крановщика загорается красная лампочка. По окончании втягивания верхней секции необходимо разблокировать среднюю секцию, нажав кнопку на рукоятке управления механизмом телескопирования секций стрелы. При этом срабатывают размыкатели 36 и фиксаторы освобождают среднюю секцию, красная лампочка на щитке приборов гаснет и втягивание средней секции становится возможным.

2.3.2 Крюковая подвеска

Крюковая подвеска (см. рис. 13) рассчитана на восьмикратную запасовку грузового каната. Возможно также применение ее и при шестикратной запасовке.

Крюковая подвеска состоит из четырех рабочих блоков 9, траверсы 4, крюка 1 с упорным подшипником 5 и гайкой 6.

Для исключения зависания при опускании крюка без груза на щеках 12 установлены грузы 7.

2.4 Приводы управления

2.4.1 Привод управления коробкой отбора мощности

Управление коробкой отбора мощности - электропневматическое.

Для включения коробки отбора мощности в кабине водителя установлены выключатели 5 и 6 (см. рис. 48). При включении выключателей перемещаются золотники электропневмовентилей ВВ1 и ВВ2 (см. рис. 16), и воздух из баллона РС1 поступит через четырехконтурный защитный клапан ЧЗК в пневмоцилиндры Ц1 и Ц2. Под действием сжатого воздуха штоки пневмоцилиндров включают муфты в коробке отбора мощности.

2.4.2 Привод управления двигателем

Привод управления двигателем (см. рис. 17) служит для изменения числа оборотов двигателя в крановом режиме.

Управление осуществляется педалью 15 в кабине крановщика. Педаль может занимать три основных положения: I, II и III. Положение педали I соответствует холостым оборотам двигателя 700 об/мин. Промежуточное фиксированное положение педали II соответствует номинальной частоте вращения двигателя в крановом режиме 1000 об/мин. Крайнее нижнее положение педали III соответствует максимальной частоте вращения двигателя в крановом режиме (1600 об/мин), при этом фиксатор должен быть выведен из паза кронштейна 14, а рычаг педали упирается в регулировочный болт 12.

При нажатии на педаль поворачивается рычаг 10 управления регулятора частоты вращения двигателя.

Пружина 2 обеспечивает возврат педали в положение I.

2.4.3 Привод управления крановыми операциями

Привод управления крановыми операциями (см. рис. 18) состоит из блока управления 1 с рукоятками 2, 3, 4, 5 для управления механизмами подъема и опускания стрелы, грузовой лебедки, телескопирования секций стрелы и поворота, соединенных тягами 6, 7 с золотниками гидрораспределителей при помощи вилок 26 и осей 23.

В рукоятку 3 управления механизмом грузовой лебедки встроена кнопка, служащая для увеличения скорости подъема крюка без груза и с грузом до 4 т.

Регулировочные винты 21 служат для ограничения хода рукояток.

На тягах 6, 7 установлены упоры 19 для управления конечными выключателями 14. Положение упоров на тягах фиксируется с помощью гаек 22. Конечные выключатели позволяют производить рабочие операции при срабатывании ограничителя нагрузки крана в сторону уменьшения опрокидывающего момента.

2.5 Гидрооборудование крана

2.5.1 Гидравлическая схема крана

Гидравлический привод механизмов крана выполнен по открытой двухнасосной гидравлической схеме и предназначен для передачи энергии силовой установки шасси к гидродвигателям крановой установки.

Схема гидравлическая принципиальная приведена на рис. 19, а перечень входящих в нее элементов - в Табл. 2.

Перечень гидрооборудования крана (см. рис. 19)

Табл. 2

Обозначение на схеме	Наименование гидрооборудования	Техническая характеристика
СВ	Соединение вращающееся КС-55713-1.83.500	Dy = 25 мм
Б	Бак масляный КС-55713-1.83.300-02	V = 300 дм ³
БК1	Блок клапанный БК 20-00.000	Dy = 20 мм P ном = 20 МПа
БК2	Блок клапанный КС-4572.84.600	Dy = 12 мм P ном = 16 МПа
ВН1, ВН2	Вентиль запорный КС-4572.83.330	Dy = 50 мм
ВН3	Вентиль КС-4572А.83.270	Dy = 8 мм

Обозначение на схеме	Наименование гидрооборудования	Техническая характеристика
ВН4	Вентиль КС-4572А.83.270-01	Dy = 8 мм
ГТ1...ГТ8	Рукав РВД 10-25,0-1650 ТУ 22-4756-80	Dy= 10 мм, Р ном = 25 МПа
ГТ9...ГТ14	Рукав РВД 12-25,0х650 ТУ 22-4756-80	Dy = 12 мм, Р ном = 25 МПа
ГТ15...ГТ22	Рукав РВД 25-25-580-4-У ТУ 22-5923-85	Dy= 25 мм, Р ном = 25 МПа
РН1	Рукав 25х35-1,6 ГОСТ 10362-76	Dy = 25 мм, Р ном = 1,6 МПа
РН2...РН8	Рукав 32х43-1,6 ГОСТ 10362-76	Dy = 32 мм, Р ном = 1,6 МПа
РН9...РН13	Рукав 50х62,5-1,6 ГОСТ 10362-76	Dy = 50 мм, Р ном = 1,6 МПа
ЗМ1... ЗМ5	Гидрозамок односторонний КС-4572А.84.380	Dy = 8 мм, Р ном = 25 МПа
КО	Клапан обратный КС-4572.83.900	Dy = 16 мм, Р ном = 20 МПа
КП1	Клапан предохранительный У462.815.1У1 ТУ 22-3663-76	Dy = 16 мм, Р = 10...32 МПа
КТ1, КТ2	Клапан тормозной КТ 20-00.000	Dy = 20 мм, Р ном = 25 МПа
КТ3	Клапан тормозной КТ 20-00.000-03	Dy = 20 мм, Р ном = 25 МПа
КИ1, КИ2	Клапан «ИЛИ» КИ 6.00.000	Dy = 6 мм.
М1	Гидромотор 3103.56.00	v = 56 см ³ , Р ном = 20 МПа
М2	Гидромотор 303.3.112.501	v = 31...112 см ³ , Р ном = 20 МПа
МН1	Манометр МТП-60/4-1,6х4 ГОСТ 2405-88	С демпфером
МН2...МН3	Манометр МТП-60/4-40х4 ГОСТ 2405-88	С демпфером
НА1	Насос 3103.56.03	v = 56 см ³ , Р ном = 20 МПа
НА2	Насос 3103.112.03	v = 112 см ³ , Р ном = 20 МПа
НР	Насос ручной КС-4572А.83.800	Q = 0,05 л/дв.ход, Р max = 16 МПа
Р1	Гидрораспределитель РМ12	Dy = 12 мм, Р ном = 20 МПа
Р2	Гидрораспределитель ГРС 20-10.1-51.5-51-30.1	Dy = 20 мм, Р ном = 25 МПа
Р3	Гидрораспределитель ГРС 20-10.1-51.2-51.4-30.1	Dy = 20 мм, Р ном = 25 МПа
Р4, Р5	Гидрораспределитель ГР 2-3	Dy = 8 мм, Р ном = 25 МПа
Р6	Кран двухходовой КС-4572А.83.290	Dy = 20 мм Р ном.= 20 МПа
Р7	Кран затяжки крюка КС-4572А.84.350	
Ф	Фильтр линейный У4910.46.000 (1.1.50-25-ИЗ) ТУ 22-4974-81	μ = 25 мкм
Ц1...Ц4	Гидроцилиндр КС-55713-2.31.200	Ф125хФ100х580, Р ном = 16 МПа
Ц5...Ц8	Гидроцилиндр КС-55713-2.31.300	Ф63хФ40х1670, Р ном = 16 МПа
Ц9	Гидроцилиндр КС-55715.63.800-01	Ф125хФ100х6000, Р ном = 20 МПа
Ц10	Гидроцилиндр КС-55715.63.900-01	Ф100хФ80х6000, Р ном = 20 МПа
Ц11	Гидроцилиндр КС-55713-3.63.400-01	Ф200хФ160х2275 Р ном = 24 МПа
Ц12	Размыкатель тормоза КС-3577.28.200	Ф25, Р ном = 16 МПа

Обозначение на схеме	Наименование гидрооборудования	Техническая характеристика
Ц13...Ц16	Размыкатель КС-4572А.26.360	Ф25,5х20, Р ном = 24 МПа
Ц17	Гидротолкатель КС-4572А.56.300	Ф40,5х35, Р ном = 16 МПа

2.5.2 Описание работы гидрооборудования

1) Работа гидрооборудования выносных опоры.

При установке крана на выносные опоры кран двухходовой Р6 устанавливаются в указанное на схеме положение.

При нейтральном (изображено на рис. 19) положении золотников гидрораспределителя Р1 полости гидроцилиндров Ц1...Ц4 заперты гидрозамками ЗМ1...ЗМ4, а полости гидроцилиндров Ц5...Ц8 заперты золотниками гидрораспределителя Р1. Напорная магистраль через переливной канал гидрораспределителя Р1 соединена со сливом. Рабочая жидкость от насоса НА1 направляется в гидробак Б.

При выдвигении балок выносных опор золотник III гидрораспределителя Р1 переводится в верхнее, по схеме, положение.

Далее в тексте верхнее положение золотника означает, что верхний прямоугольник мысленно устанавливается на место среднего, а нижнее положение золотника - нижний прямоугольник мысленно устанавливается на место среднего.

При этом рабочая жидкость от насоса через гидрораспределитель поступает в поршневую полость гидроцилиндров Ц5...Ц8, которые приводят балки выносных опор в рабочее положение.

Втягивании балок выносных опор производится тем же золотником, который переводится в нижнее, по схеме, положение. Рабочая жидкость при этом поступит в штоковые полости гидроцилиндров Ц5...Ц8.

Для установки крана на опоры золотники I, II, IV и V гидрораспределителя Р1 устанавливаются в верхнее положение. При этом рабочая жидкость от насоса через гидрораспределитель и гидрозамки ЗМ1...ЗМ4 поступит в поршневые полости гидроцилиндров Ц1...Ц4.

После выдвигения штоков гидроцилиндров Ц1, Ц2, Ц3 и Ц4 гидрозамки ЗМ1...ЗМ4 запирают поршневые полости, предотвращая самопроизвольное втягивание штоков в случае обрыва трубопроводов и утечки рабочей жидкости через гидрораспределитель.

Для приведения крана в транспортное положение золотники гидрораспределителя Р1 переводятся в нижнее, по схеме, положение. При этом рабочая жидкость поступает в штоковые полости гидроцилиндров Ц1, Ц2, Ц3 и Ц4.

Так как выход из поршневых полостей этих гидроцилиндров закрыт гидрозамками ЗМ1...ЗМ4, давление в штоковых полостях растет до величины давления соответствующего открытию гидрозамков. Гидрозамки открываются, пропуская рабочую жидкость на слив в бак.

Для предотвращения воздействия сливного давления на гидрозамки во время работы механизмов поворотной рамы в сливной магистрали установлен обратный клапан КО.

2) Работа гидрооборудования механизма поворота

Для выполнения крановых операций двухходовой кран Р6 должен занимать правое, по схеме, положение. В этом случае подача рабочей жидкости на поворотную часть крана и обратно осуществляется через вращающееся соединение СВ.

При нейтральном положении золотников гидрораспределителя Р2 рабочие отводы заперты, напорная магистраль соединена со сливом и рабочая жидкость направляется в бак.

Для поворота поворотной части крана золотник I гидрораспределителя Р2 устанавливается в зависимости от направления поворота в нижнее или верхнее, по схеме, положение. При этом рабочая жидкость поступает к гидромотору М1 и размыкателью тормоза Ц12 через клапан «ИЛИ» КИ1, который выключает тормоз механизма вращения и вал гидромотора начинает вращаться.

Клапаны КП3 и КП4 клапанного блока БК1 предназначены для предохранения гидромотора от перегрузок при резком изменении частоты вращения и остановке поворотной части.

Вентиль ВН5 соединяет напорную и сливную магистрали гидромотора при приведении поворотной части крана в транспортное положение в случае выхода из строя привода крана.

3) Работа гидрооборудования механизма телескопирования секций стрелы

Гидроцилиндры Ц9 и Ц10 механизма телескопирования секций стрелы управляются золотником II гидрораспределителя Р2.

Для выдвигения секций стрелы золотник переводится в верхнее, по схеме, положение. Рабочая жидкость от насоса НА1 через секцию гидрораспределителя, клапан тормозной КТ1 поступает в

поршневою полостью гидроцилиндра Ц9. Когда гидроцилиндр Ц9 полностью выдвинется давление рабочей жидкости превысит давление настройки клапанного блока БК2 и рабочая жидкость через гидрозамок ЗМ5 будет поступать в поршневою полость гидроцилиндра Ц10. Из штоковых полостей гидроцилиндров Ц9 и Ц10 рабочая жидкость поступает на слив.

Для втягивания секций стрелы золотник переводится в нижнее, по схеме, положение. Рабочая жидкость поступает в штоковую полость гидроцилиндра и линию управления тормозного клапана КТ1 и гидрозамка ЗМ5. При этом клапан и гидрозамок открываются, пропуская рабочую жидкость из поршневой полости на слив. Втягивание штока гидроцилиндра Ц9, когда средняя секция стрелы зафиксирована, возможно при включении гидрораспределителя Р4 с электроуправлением. При этом золотник гидрораспределителя Р4 займет левое, по схеме, положение и рабочая жидкость поступит в размыкатели Ц13 и Ц14, которые выключат механизм блокировки секции стрелы.

Клапан КТ1 обеспечивает стабильность скорости перемещения секции стрелы для всего диапазона нагрузок.

4) Работа гидрооборудования механизма подъема стрелы

Управление гидроцилиндром подъема стрелы производится золотником I гидрораспределителя Р3.

Для подъема стрелы золотник переводится в верхнее, по схеме, положение. При выдвигании штока рабочая жидкость проходит в поршневою полость гидроцилиндра Ц11 через клапан тормозной КТ2. При втягивании штока рабочая жидкость подается в штоковую полость, линию управления клапана, а из поршневой полости через клапан КТ2 на слив в бак.

5) Работа гидрооборудования механизма грузовой лебедки

Подъем (опускание) груза осуществляется перемещением золотника I гидрораспределителя Р3.

Для подъема груза золотник переводится в верхнее, по схеме, положение. При этом рабочая жидкость через тормозной клапан КТ3 подается к гидромотору М2 и через клапан «ИЛИ» КИ2 к размыкателям Ц15 и Ц16 тормоза грузовой лебедки. Тормоз размыкается, гидромотор начинает вращаться, а затем из гидромотора рабочая жидкость сливается в бак.

При опускании груза тот же золотник переводится в нижнее, по схеме, положение. Рабочая жидкость поступает в противоположную полость гидромотора М2 и линию управления тормозного клапана КТ3. Тормозной клапан пропускает рабочую жидкость на слив, обеспечивая стабильность частоты вращения гидромотора во всем диапазоне нагрузок.

Включение ускоренного режима работы лебедки возможно при включении гидрораспределителя Р5 с электроуправлением. При этом рабочая жидкость поступит в узел управления гидромотора М2 лебедки и переключит его в режим увеличенной частоты вращения.

Вентиль ВН6 предназначен для соединения магистралей гидромотора при проверке тормоза грузовой лебедки, а также для опускания груза при выходе из строя привода грузовой лебедки.

6) Срабатывание приборов безопасности

При срабатывании приборов безопасности обесточиваются электромагниты узлов управления гидрораспределителей Р2 и Р3, золотники которых займут указанное на схеме положение. При этом линии управления предохранительных клапанов КП5 и КП7 и размыкателей тормозов Ц12, Ц15 и Ц16 соединятся со сливной магистралью. В результате предохранительный клапан КП5 и КП7 разгружается, соединяя напорную магистраль со сливной. Тормоза грузовой лебедки и механизма поворота замыкаются и выполнение крановых операций становится невозможным до момента подачи электрического тока в обмотки узлов управления гидрораспределителей Р2 и Р3.

7) Работа ручным насосом

Ручной насос "НР" предназначен для приведения крана в транспортное положение при выходе из строя привода крана.

При работе ручным насосом вентиль ВН3 должен быть открыт, а двухпозиционный кран Р6 необходимо перевести в правое, по схеме, положение. Втягивание штоков гидроцилиндров механизма выносных опор производится при включении соответствующих золотников гидрораспределителя Р1.

2.5.3 Гидробак

Так как емкость гидросистемы крана переменна в процессе работы крана, для компенсации изменения ее объема служит гидробак (см. рис. 20). Кроме того, в баке частично охлаждается жидкость, отстаивается от тяжелых включений, попадающих в систему, а также происходит выделение воздушных пузырьков, вредно влияющих на работу гидросистемы (попадание воздуха в систему происходит при нарушении правил эксплуатации при заправке бака рабочей жидкостью).

Гидробак установлен на раме крана. Он состоит из корпуса бака 1, воздушного фильтра, который включает в себя крышку 10, фильтроэлемент 11 и диафрагму 12, маслоуказателя 3, запорных клапанов 16 и клапана 6. Через открытые запорные клапаны 16 рабочая жидкость поступает к насосам.

Запорный клапан 16 служит для предотвращения слива рабочей жидкости из бака при отсоединении всасывающих рукавов или их неисправности.

Для контроля уровня рабочей жидкости в баке имеется маслоуказатель 3.

Заправка бака рабочей жидкостью производится через фильтр 13.

Слив рабочей жидкости из бака и подсоединение ручного насоса осуществляется через отверстия в клапане 6 при его вывертывании.

2.5.4 Насосы

В гидроприводе крана применены аксиально-поршневые насосы 3103.112 и 3103.56.

Насосы предназначены для преобразования энергии приводного двигателя в энергию потока рабочей жидкости.

Технические данные

Марка насоса	3103.112.	3103.56
Рабочий объем, см ³	112	56
Давление на выходе из насоса, МПа (кгс/ см ²):		
номинальное	20(200)	20(200)
максимальное	35(350)	35(350)
Частота вращения вала насоса, мин-1	1500	1500
Подача насоса, л/мин	159,6	79,8

Устройство насоса 3103.112 показано на рис. 21.

Вал 1, установленный на подшипниках 4 и 5 в корпусе 15, шарнирно соединены с поршнями 13. Поршни размещаются в блоке цилиндров 6, ось которого наклонена к оси вала. Распределитель 11 со сферической стороны имеет два полукольцевых паза, соединенных с круглыми отверстиями, выходящими на плоскую сторону распределителя и совпадающими с отверстиями в крышке 12.

При вращении вала 1 шатун 14 с поршнями 13 вращают блок цилиндров 6, при этом поршни 13 одновременно совершают возвратно-поступательное движение относительно блока цилиндров 6, а блок цилиндров 6 вращается относительно распределителя 11. За один оборот вала каждый поршень 6 совершает один двойной ход, при этом за одну половину оборота поршень 6 производит всасывание рабочей жидкости, а за другую - ее нагнетание.

Ось 7 предназначена для обеспечения соосности блока цилиндров 6 с распределителем 11. Отверстия для подсоединения всасывающего и нагнетательного трубопроводов размещены в крышке 12, а дренажное отверстие для отвода внутренних утечек - в корпусе 15.

Устройство насоса 3103.56 аналогично устройству насоса 3103.112.

Ручной насос, которым оборудован кран, преобразует мускульную энергию в энергию потока рабочей жидкости.

Технические данные

Тип	плунжерный
Диаметр плунжера, мм:	40
Ход плунжера, мм:	46
Подача за один двойной ход, см ³ :	50
Наибольшее давление, МПа (кгс/ см ²):	16

Устройство ручного насоса показано на рис. 22.

Нижняя часть корпуса 1 насоса с крышкой 16 образуют цилиндр первой ступени (низкого давления, в котором перемещается плунжер 10, шарнирно связанный с рычагом 3. Плунжер 10 одновременно является цилиндром второй ступени (высокого давления). Плунжер 9 неподвижно закреплен в корпусе 1.

Рабочая жидкость через всасывающее отверстие "В" и клапан 21 поступает в полость "а" цилиндра первой ступени. При прямом ходе рычага 3 плунжер 10 вытесняет рабочую жидкость из полости "а" через клапан 15 в полость "Б" и из полости "Б" через клапан 4 к нагнетательному отверстию "Р". При обратном ходе рабочая жидкость засасывается в полость "а" плунжером 10, а плунжером 9 вытесняется из полости "Б" к отверстию "Р".

2.5.5 Гидромоторы

Гидромотор является гидродвигателем вращательного действия и предназначен для преобразования энергии потока рабочей жидкости в механическую энергию вращения выходного вала.

На кране применены гидромоторы аксиально-поршневого типа.

В приводе механизма поворота применен нерегулируемый (с постоянным рабочим объемом) гидромотор 3103.56.

Технические данные

Рабочий объем, см ³	56
Номинальный перепад давления, МПа(кгс/ см ²)	20(200)
Давление на входе, МПа (кгс/ см ²)	
номинальное	20(200)
максимальное	35(350)

Гидромотор имеет сходное с насосом 3103.56 устройство и отличается от него некоторыми особенностями распределительного узла, обеспечивающими его работу в качестве реверсивного гидромотора.

Гидромотор работает следующим образом. При подводе рабочей жидкости к одному из отверстий в крышке 12 гидромотора она через полукольцевой паз распределителя 11 поступает под поршень 13, полости которых в данный момент соединены с этим пазом. Под действием давления рабочей жидкости поршни выдвигаются из блока цилиндров 6 и через шатуны 14 поворачивают вал 1. Вместе с валом 1 поворачивается и блок цилиндров 6 с поршнями 13, благодаря чему в работу постоянно поступают новые поршни, в то время как поршни 6, совершающие относительно блока цилиндров обратный ход, через другой полукольцевой паз распределителя 11 и второе отверстие в крышке 12 выталкивают рабочую жидкость из гидромотора, чем обеспечивается непрерывное вращение вала.

Частота вращения вала зависит от расхода рабочей жидкости через гидромотор: чем расход больше, тем выше угловая скорость вала 1.

При подводе рабочей жидкости к другому отверстию крышки 12 изменяется направление вращения вала гидромотора.

Внутренние утечки, как и у насоса, отводятся через дренажное отверстие в корпусе 15.

Для привода гузовой лебдки применен регулируемый гидромотор 303.3.112.501.

Технические данные

Рабочий объем, см ³ :	
номинальный	112
минимальный	31
Давление на входе, МПа (кгс/ см ²):	
номинальное	20(200)
максимальное	25(250)

Особенностью этого гидромотора является то, что он оборудован специальным устройством - регулятором, позволяющим в процессе работы изменять угол наклона блока цилиндров относительно оси вала, вследствие чего изменяется ход поршней, а следовательно, рабочий объем гидромотора. Благодаря этому частота вращения вала гидромотора может регулироваться не только изменением расхода рабочей жидкости через гидромотор, но и изменением его рабочего объема.

Устройство гидромотора показано на рис. 23.

Гидромотор функционально состоит из двух узлов: качающего и узла регулятора.

Качающий узел включает вал 1, установленный в корпусе 5 на подшипниках 26 и 27. Со стороны конца вала насос закрывается крышкой 4 с манжетой 2. Фланец вала через сферические головки шатунов 6 соединен с поршнями 7 и шипом 25. Поршни 7 под действием нагнетаемой жидкости перемещаются в цилиндрах блоков 8 и приводят во вращение вал 1. Величина хода поршней 7 определяется углом, образованным осями вращения блока 8 и вала 1.

Блок 8 контактирует по сферической поверхности с распределителем 24, с противоположной стороны распределитель прилегает к опорной поверхности корпуса регулятора 19.

Узел регулятора состоит из установленных в корпусе 19: ступенчатого поршня 16, пальца 17, зафиксированного в поршне винтом 20, золотника 18 с подпятником, рычага 15, пружины 12 и плунжера 13 в крышке 11. Золотник 18 поджат пружиной 22 к рычагу 15. Полость под малым цилиндром поршня 16 постоянно соединена с каналом высокого давления через обратный клапан 28. Через отверстия в поршне 16 и пальце 17 давление поступает под управляющий поясок золотника 18.

Полость под большим цилиндром поршня 16 через отверстия в винте 20, пальце 17 и распределительным пояском золотника 18 может соединяться с высоким давлением или дренажом.

В процессе работы при подаче давления управления (через отверстие X в крышке 11) под плунжер 13 последний отклоняет рычаг 15, золотник 18 под действием пружины 22 перемещается вправо и открывает каналы в пальце 17, жидкость поступает под большой цилиндр поршня 16. Поршень 16 перемещается вверх до тех пор, пока на рычаге не уравновесятся моменты сил от пружин 22 и 12 и плунжера 13 (давление управления). Движение поршня 16 прекращается, золотник 18 возвращается в нейтральное положение, гидромотор работает с меньшим рабочим объемом, но при более высокой частоте вращения. При снятии управляющего давления с плунжера 13 поршень 16 перемещается в нижнее положение, обеспечивая увеличение рабочего объема гидромотора. При подаче управляемого давления под плунжер 13 обеспечивается бесступенчатое регулирование рабочего объема, ограничение которого производится винтом 9.

2.5.6 Гидроцилиндры

Гидроцилиндр является гидродвигателем возвратно-поступательного действия и предназначен для преобразования энергии потока рабочей жидкости в механическую энергию движения штока, или, при неподвижном штоке, корпуса гидроцилиндра.

Гидроцилиндр	Технические данные				Подъема стрелы
	Выдвижение балок	Вывешивания крана	Телескопирования секций стрелы		
Диаметр поршня, мм	63	125	100	125	200
Диаметр штока, мм	40	100	80	100	160
Ход поршня, мм	1680	580	6000	6000	2275
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	16(160)	16(160)	20(200)	20(200)	24(240)

Устройство гидроцилиндра выдвижения балки выносной опоры показано на рис. 24.

Устройство гидроцилиндра вывешивания крана показано на рис. 25.

Устройство гидроцилиндра выдвижения верхней секции стрелы показано на рис. 26.

Гидроцилиндр выдвижения средней секции стрелы отличается от гидроцилиндра выдвижения верхней секции стрелы конструкцией корпуса и проушины, внутреннее устройство гидроцилиндра то же самое.

Устройство гидроцилиндра подъема стрелы показано на рис. 27.

Устройство всех гидроцилиндров и принцип их работы ясны из представленных рисунков и отдельных пояснений не требуют. Защитные кольца, применяемые с резиновыми уплотнительными кольцами круглого сечения, устанавливаются со стороны, противоположной возникающему давлению, а при действии давления с обеих сторон защитные кольца ставятся по обе стороны уплотнительного кольца.

При подаче рабочей жидкости к отверстию А штоки гидроцилиндров выдвигаются, при подаче к отверстию В втягиваются.

2.5.7 Распределительная аппаратура

Двухходовой кран (рис. 28) предназначен для изменения направления потока подаваемой насосом рабочей жидкости. Рабочая жидкость подводится к отверстию А и в зависимости от положения корпуса 4 относительно обоймы 5 отводится от одного из отверстий В или С. На рисунке кран изображен в положении, когда отвод рабочей жидкости осуществляется от отверстия В (на группу механизмов поворотной части).

Для перевода крана в другое положение следует, потянув за ручку 2, повернуть рукоятку в нужную сторону до упора. При этом отверстие В будет перекрыто, поток рабочей жидкости через отверстие в корпусе 4 будет направлен в отверстие С (на механизмы неповоротной части крана).

Гидрораспределитель, предназначенный для управления механизмами неповоротной части крана, представлен на рис. 29.

Технические данные

Тип	секционный, трехпозиционный
Количество рабочих секций	5
Условный проход, мм	12
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	20(200)

Гидрораспределитель состоит из предохранительно-переливной секции III, пяти рабочих секций II и сливной крышки I, стянутых между собой шпильками 5. Уплотнение каналов в стыках секций обеспечивается резиновыми кольцами 2 и 3.

Все рабочие секции имеют одинаковое устройство, каждая из них имеет золотник 1, удерживаемый в нейтральном (среднем) положении пружинной 4.

Предохранительно-переливная секция состоит из переливного клапана 8 и предохранительного клапана 7. Настройка предохранительного клапана производится винтом 6.

В нейтральном положении центр золотника закрыт, канал управления открыт и рабочая жидкость свободно перетекает на слив через переливной клапан.

При перемещении золотника из нейтрального положения в рабочее одна из отходящих магистралей соединяется с напором, другая - со сливом.

Предохранительный клапан 7 служит для защиты от перегрузки насоса НА1 при включении механизмов неповоротной части, а также гидросистемы этих механизмов.

Гидрораспределитель, предназначенный для управления механизмом подъема стрелы и грузовой лебедки, показан на рис. 30.

Технические данные	
Тип	секционный, трехпозиционный
Количество рабочих секций	2
Условный проход, мм	20
Номинальное давление на входе, МПа (кгс/см ²)	25(250)

Гидрораспределитель состоит из напорной секции I с предохранительным клапаном 1, рабочих секций II, III и сливной секции IV, стянутых между собой вместе с опорными кронштейнами 9 шпильками 8. Уплотнение каналов в стыках секций обеспечивается резиновыми кольцами 13 и 15, установленными с бандажными кольцами 14 и 16 в отверстиях пластин 11.

В корпусе напорной секции смонтирован обратный клапан 10, предотвращающий при нахождении золотника рабочей секции в рабочем положении обратный поток рабочей жидкости (от гидродвигателя к насосу).

Предохранительный клапан 1 напорной секции управляемый, давление его срабатывания определяется не только усилием настройки пружины 4 регулировочной гайкой 18, но и наличием или отсутствием давления в линии управления В.

При отсутствии давления в линии управления клапан 6 открывается при очень малом давлении, которое определяется слабой пружинкой 2, работая как перепускной, а как предохранительный начинает работать лишь при одновременной подаче давления в линию управления.

Устройство рабочей секции II сходно с устройством рабочей секции описанного выше гидрораспределителя, управляющего механизмами неповоротной части крана, отличия заключаются в размерах. Золотник 12 этой секции управляет гидроцилиндром механизма подъема стрелы.

Рабочая секция III представляет из себя два отдельных распределителя, конструктивно объединенных в одну блок и имеющих общий золотник. Один из этих распределителей, аналогично секции II, управляет основным потоком, а второй - потоком в линии управления. В данном случае золотник III секции управляет гидромотором главной лебедки и, по линии управления, размыкателем тормоза этой лебедки.

Работа гидрораспределителя происходит следующим образом.

Рабочая жидкость основного потока подводится в гидрораспределитель через отверстие Д напорной секции, соединенное с полостью Е, и через обратный клапан этой секции - с полостями и рабочих секций.

Рабочая жидкость потоков управления подводится в гидрораспределитель через отверстие В предохранительного клапана напорной секции и отверстие М рабочей секции III.

При нейтральном положении золотников они запирают выход из полостей И и полостей отверстий У и Т, а также дополнительно запирают полость отверстия М и соединяют между собой полости отверстий Н и П.

Таким образом, при нейтральном положении золотников основной поток рабочей жидкости из полости Д напорной секции через переливные каналы С рабочих секций поступает в канал Л сливной секции и в сливную магистраль, а поток управления, подводимый к отверстию М, перекрыт.

При перемещении золотника секции III из нейтрального положения вверх (по рисунку) он перекроет переливной канал С, соединит полость И этой секции с отверстием У, отверстие Т со сливным каналом секции, перекроет полость отверстия П и соединит между собой полости отверстий М и Н.

В этом случае основной поток рабочей жидкости из полости И поступит через отверстие У к гидромотору лебедки, а от гидромотора через отверстие Т и сливные каналы и полость Л поступит в сливную магистраль; поток управления через отверстие В включит в работу предохранительный клапан, а через отверстия М и Н поступит к размыкателю тормоза лебедки.

При перемещении золотника секции III из нейтрального положения вниз (по рисунку) основной поток рабочей жидкости будет поступать к гидромотору через отверстие Т, а возвращаться в сливную магистраль через отверстие У, изменяя направление вращения гидромотора. Поток управления будет точно таким же, как и при перемещении золотника вверх.

Поток рабочей жидкости при включении золотника секции II управления стрелоподъемным гидроцилиндром будет аналогичен основному потоку рабочей жидкости, описанному выше.

Регулирование скорости механизмов золотника гидрораспределителя происходит так же, как это описано для гидрораспределителя, управляющего механизмами неповоротной части крана.

Гидрораспределитель, предназначенный для управления механизмом поворота и механизмом выдвигания секции стрелы, показан на рис. 31.

Технические данные	
Тип	секционный, трехпозиционный
Количество рабочих секций	2
Условный проход, мм	20

Номинальное давление на входе, МПа (кгс/ см²)

Гидрораспределитель состоит из напорной секции I с предохранительным клапаном 1, рабочих секций II и III и сливной секции IV, стянутых между собой вместе с опорными кронштейнами 9 шпильками 8. Уплотнение каналов в стыках секций обеспечивается резиновыми кольцами 13 и 15, установленными с бандажными кольцами 14 и 16 в отверстиях пластин 11.

Напорная секция I с предохранительным клапаном 1, рабочая секция III и сливная секция IV этого гидрораспределителя точно такие же, как одноименные секции гидрораспределителя для управления главной лебедки и механизмом подъема стрелы.

Рабочая секция II отличается от рабочих секций, описанных выше тем, что к ней пристыкован блок предохранительных клапанов 20 и резьбовые присоединительные отверстия выполнены в корпусе блока. Каналы по стыку корпусов блока и секции уплотняются резиновыми кольцами и бандажными кольцами.

Блок предохранительных клапанов 20 предназначен для снижения инерционных нагрузок при пуске и останове механизма поворота, который управляется золотником рабочей секции II. Блок состоит из размещенных в общем корпусе двух предохранительных клапанов 19, один из которых при срабатывании перепускает рабочую жидкость из полости отверстия У в полость отверстия Т, а другой, наоборот - из полости отверстия Т в полость отверстия У.

Каждый предохранительный клапан непрямого действия, регулировка которых осуществляется ввертыванием или вывертыванием винта 19. При ввертывании давление срабатывания повышается, при вывертывании - понижается.

Золотник рабочей секции III управляет гидроцилиндрами выдвижения секций стрелы.

Работа гидрораспределителя происходит аналогично описанной выше работе гидрораспределителя, управляющего грузовой лебедкой и механизмом подъема стрелы.

Гидрораспределитель с электромагнитным управлением предназначен для переключения потоков рабочей жидкости в линии управления. Конкретное назначение каждого из примененных на кране таких гидрораспределителей указано в разделе 2.5.2.

Технические данные		
Условный проход, мм		8
Номинальное давление на входе, МПа(кгс/ см ²)		25(250)
Электромагнит:		
род тока		постоянный
напряжение, В		24
ход якоря, мм		4

Кран затяжки крюка предназначен для ограничения усилия на крюке грузовой лебедки при приведении крана в транспортное положение.

Технические данные		
Условный проход, мм		16
Номинальное давление, МПа (кгс/ см ²)		20(200)

Устройство крана затяжки крюка представлено на рис. 32.

При нахождении стрелы крана в рабочем положении пружина 18 прижимает клапан 17 к седлу втулки 6, ввернутой в корпус 21, и установленный во втулке толкатель 7 находится в верхнем положении.

При включении лебедки на подъем груза рабочая жидкость одновременно подводится к отверстию Р, проход от которого к отверстию Т, соединенному со сливной магистралью, перекрыт клапаном 17 и гидромотор лебедки может развивать наибольший момент, определяемый настройкой предохранительного клапана напорной магистрали.

При переводе крана в транспортное положение стрела крана, опускаясь через рычаг 8 воздействует на ролик рычага выключателя 14 и толкатель 7. Выключатель 14 замкнет цепь контрольной лампочки, а толкатель 7, переместившись вниз, откроет клапан 17. При включении лебедки на затяжку крюка часть направляемой к ее гидромотору рабочей жидкости через отверстие Р, открытый клапан 17 и дроссель (кольцевую щель между конусом винта 1 и кромкой отверстия корпуса 5) будет поступать в сливную магистраль. Наибольшее давление подводимой к гидромотору рабочей жидкости будет ограничиваться сопротивлением дросселя. Сопротивление дросселя регулируется винтом 1. При завертывании винта сопротивление дросселя (а следовательно, и усилие затяжки крюка) увеличивается, при вывертывании - уменьшается. Положение винта фиксируется контргайкой 2.

2.5.8 Регулирующая аппаратура

Предохранительные клапаны предназначены для защиты агрегатов, механизмов и магистралей от перегрузки.

Технические данные

Условный проход, мм	20
Давление настройки, МПа(кгс/ см ²)	10-32(100-320)

Обратный клапан предназначен для пропуска проходящей через него рабочей жидкости только в одном направлении.

Технические данные

Условный проход, мм	20
Номинальное давление, МПа (кгс/ см ²)	1(10)

Устройство клапана показано на рис. 34.

Подводимый к отверстию А поток рабочей жидкости открывает клапан 2, преодолевая усилие слабой пружины 3, и через радиальные отверстия клапана 2 проходит к отверстию В. Движение рабочей жидкости от отверстия В к отверстию А исключено, так как клапан 2 прижмется к седлу корпуса 1 пружиной 3 и давлением поступающим к отверстию В рабочей жидкости. Направление потока помечается на корпусе клапана стрелкой.

Гидрозамки предназначены для свободного пропуска потока рабочей жидкости в одном направлении (в гидроцилиндр), а в обратном (из гидроцилиндра) - только при наличии давления в линии управления.

Конструкция гидрозамка представлена на рис. 35.

Технические данные

Условный проход, мм	10
Номинальное давление, МПа (кгс/ см ²)	16(160)

При подводе рабочей жидкости в отверстие В она через клапан 4 свободно проходит к отверстию А. При обратном направлении потока выход рабочей жидкости перекрыт клапаном и становится возможным только при подаче давления управления к отверстию У, когда поршень 6 принудительно открывает клапан 4.

Тормозной клапан (см. рис. 36) предназначен для поддержания постоянной скорости опускания стрелы независимо от величины попутной нагрузки, которая вызывает превышение скорости их движения, определяемой производительностью насоса.

Номинальный расход, л/мин	160
Условный проход, мм	20
Номинальное давление, кгс/ см ²	250

Клапан работает следующим образом. Под давлением рабочей жидкости, подводимой через отверстие В под обратный клапан 4, последний, преодолевая усилие пружины 5, открывает ей проход к отверстию А (соответствует операции "подъем").

Проход рабочей жидкости в обратном направлении (соответствует операции "опускание") становится возможным только после подачи давления управления под поршень 7 через отверстие Б. При этом поршень 7 через плунжер 2 поднимает клапан 1, сжимая пружину 5, а клапан 4 давлением рабочей жидкости прижимается к корпусу 3. Через щель переменного сечения, образуемую золотником 1 и клапаном 4 (в зависимости от величины управляющего давления, обратно пропорционального величине прилагаемой нагрузки) рабочая жидкость поступает к отверстию В.

Настройка клапана осуществляется при помощи регулировочного винта 8.

Клапанный блок БК2 предназначен для обеспечения заданной последовательности работы гидроцилиндров механизма выдвижения секции стрелы при включении механизма на выдвижение стрелы.

Технические данные

Условный проход, мм	12
Номинальное давление, МПа (кгс/ см ²)	16(160)
Номинальный перепад давления дифференциального клапана МПа(кгс/ см ²)	5(50)

Клапанный блок состоит из дифференциального и обратного клапанов, размещенных в общем корпусе. Его устройство показано на рис. 37.

Поток рабочей жидкости от отверстия Р к отверстию А возможен только, когда перепад давления между ними достигает значения, определяемого настройкой пружины 9 дифференциального клапана 10. Перепад давления, при котором происходит открытие дифференциального клапана 10, регулируется

винтом 6. При завертывании винта перепад давления повышается, при вывертывании - уменьшается. Винт фиксируется контргайкой 7 и закрывается колпачком 5.

При обратном направлении потока рабочая жидкость свободно проходит от отверстия А к отверстию Р через обратный клапан 4.

2.5.9 Вспомогательные устройства и трубопроводы

Линейный фильтр предназначен для очистки при работе гидропривода рабочей жидкости от механических примесей, появляющихся в результате естественного износа деталей. Фильтр устанавливается в сливной магистрали.

Технические данные	
Условный проход, мм	50
Номинальная пропускная способность, л/мин	250
Номинальная толщина фильтрации, мкм	25
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	0,63 (6,3)
Перепад давления, при котором открывается перепускной клапан, МПа (кгс/см ²)	0,3 ± 0,005 (3 ± 0,5)
Давление срабатывания индикатора загрязнения, МПа (кгс/см ²)	0,25 +0,05 (2,5 +0,5)

Конструкция фильтра показана на рис. 38.

Фильтрующий элемент 8 имеет форму цилиндра с наружной перфорированной обечайкой и внутренней перфорированной металлической трубкой, между которыми расположены гофрированная штора из фильтровальной бумаги.

По торцам каждый фильтрующий элемент уплотняется резиновыми манжетами 5, а болт 3 через чашку 4 прижимает фильтрующие элементы в крышке 11. Уплотнение между крышкой 11 и отстойником 6 осуществляется кольцами 9 и 10.

Рабочая жидкость подводится к отверстию А в крышке фильтра и через боковое отверстие в крышке поступает в отстойник 6, откуда через фильтрующие элементы, центральное отверстие крышки 11 поступает к отверстию В и далее на слив в бак.

В отстойнике осаждаются крупные частицы механических примесей, а мелкие частицы задерживаются в фильтрующих элементах. При чрезмерном загрязнении фильтрующих элементов перепад давления между отверстиями А и В возрастает до величины срабатывания клапана 19, который, открываясь, пропускает рабочую жидкость без очистки от отверстия А к отверстию В.

При загрязнении фильтрующие элементы подлежат замене.

Конусный затвор 1 служит для слива рабочей жидкости из фильтра при его обслуживании.

Вращающееся соединение предназначено для передачи потоков рабочей жидкости между неповоротной и поворотной частями крана.

Устройство вращающегося соединения показано на рис. 39.

В закрепленном на нижней раме крана соосно с опорно-поворотным устройством корпусе 6 имеются каналы, нижние концы которых соединены с трубами 1...5, а верхние сообщаются с полостями, образованными канавками в корпусе 6 и обойме 7. Обойма имеет приварные патрубки, сообщаемые с полостями канавок, а также поводок "а", посредством которого вращение поворотной части крана передается на обойму.

Трубы 1...5 соединяются с магистралями неповоротной части крана, а патрубки обоймы 7 - с магистралями поворотной.

Уплотнение между полостями канавок обеспечивается кольцами 9.

Размыкатели предназначены для размыкания тормозов и стопорных устройств механизмов и представляют собой гидроцилиндры одностороннего действия.

Конструкция размыкателя тормоза лебедки показана рис. 40. Его устройство ясно из рисунка и отдельных пояснений не требует. Размыкатель тормоза механизма поворота отличается от размыкателя тормоза лебедки тем, что он не имеет пружины, и возврат штока 8 в исходное положение осуществляется пружиной тормоза.

Для размыкания фиксаторов средней секции стрелы применены размыкатели, аналогичные размыкателю тормоза лебедки.

Гидротолкатель предназначен для автоматического отвода прижимного ролика от барабана лебедки при включении ее на опускание.

Устройство гидротолкателя показано на рис. 41. Возврат плунжера гидротолкателя в исходное положение производится пружиной прижимного ролика.

Трубопроводы предназначены для транспортирования потоков рабочей жидкости.

Основная часть трубопроводов выполнена из стальных бесшовных холоднодеформированных труб, а в местах, где требуется компенсировать взаимное смещение соединяемых трубопроводами агрегатов, применены гибкие рукава (шланги).

Во всасывающих, сливных и дренажных магистралях шланги выполнены из резиновых напорных рукавов с нитяным усилением. Соединение этих шлангов с патрубками агрегатов и арматуры и с трубами производится надеванием их на концы патрубков и труб с последующим закреплением стяжными хомутами.

Шланги в напорных магистралях выполнены из резиновых рукавов высокого давления с металлическими оплетками (шланги с условным проходом 8 и 12 мм) или с металлическими навивками (шланги с условным проходом 25 мм), на концах которых заделана присоединительная арматура под шароконусное соединение.

Соединение арматуры с гидроагрегатами, как резьбовые, так и фланцевые, уплотняются резиновыми кольцами круглого сечения.

2.6 Электрооборудование

Питание электропотребителей автомобильного крана осуществляется постоянным током напряжением 24 В от сети базового автомобиля по однопроводной электрической схеме.

Электрооборудование включает в себя приборы освещения и сигнализации, электродвигатель вентилятора кабины, электромагниты гидрораспределителей и пневмовентилей, электрическую часть отопительной установки, контрольно-измерительные приборы, коммутационную аппаратуру, приборы и устройства безопасности, кабельные барабаны, электропроводку.

Принципиальная электрическая схема приведена на рис. 42, а перечень входящих в нее элементов - в Табл.3.

Перечень элементов электрооборудования

Табл.3

Обозначение по схеме	Тип, техническая характеристика	Наименование, назначение и место установки
A1		Электрооборудование шасси КамАЗ-43118
A1-BK	TM100-A	Датчик указателя температуры охлаждающей жидкости
A1-BP	MM355	Датчик указателя давления масла
A1-HG1		Указатель давления масла в двигателе шасси. Установлен на щитке прибора в кабине водителя
A1-HG2		Указатель температуры охлаждающей жидкости в двигателе шасси. Установлен на щитке приборов в кабине водителя
A2		Электрический стеклоочиститель. Установлен в кабине крановщика
A2-SA6		Выключатель крайнего положения щетки стеклоочистителя и переключатель режимов работы стеклоочистителя. Установлен на щитке приборов
A2-M		Электродвигатель стеклоочистителя
A3	ОЗО-A	Электрооборудование отопительной установки
A3-SA	П300	Переключатель отопителя. Режимы: О-отключен, I-запуск, II-работа
A3-FU		Термобиметаллический предохранитель с самовозвратом. Установлен на щитке приборов
A3-BK		Датчик перегрева отопительной установки. Контакты датчика замыкаются при повышении температуры до $+100^{\circ}\text{C} \pm 20^{\circ}\text{C}$. Установлен на кожухе отопителя.
A3-SK		Температурный переключатель. Обеспечивает отключение свечи накаливания после запуска отопителя и электродвигателя А3-М после перевода переключателя А3-SA в положение "О" и окончания продувки. Установлен на корпусе отопителя
A3-HL	ПД-20Л с лампой А12-1	Контрольная лампа работы отопителя. Установлена на щитке приборов
A3-KK	PC-65	Реле отключения при перегреве отопительной установки. Отключает бензонасос А3-УА2 и электромагнитный клапан А3-УА1. Установлено на щитке приборов.
A3-M	МЭ 201	Электродвигатель вентилятора-нагнетателя. Установлен в корпусе отопителя.
A3-ET	CP 65A	Свеча накаливания. Служит для зажигания топлива в камере сгорания отопителя.
A3-УА1		Электромагнитный клапан регулятора подачи бензина. Установлен на корпусе отопителя.
A3-УА2	БН 200А2	Электромагнитный бензонасос. Служит для подачи топлива из бачка к отопителю.

Обозначение по схеме	Тип, техническая характеристика	Наименование, назначение и место установки
A4	ОНК-140-33М	Ограничитель нагрузки. Служит для предупреждения и запрещения работы крана с недопустимыми грузами.
A4-A1		Блок обработки данных. Размещены печатные платы нормализатора, мультиплексоров, АЦП, вычислителя, схемы питания, модуль индикации, блок исполнительных реле, термостат. Установлен на щитке приборов.
B1		Датчик длины стрелы. Служит для преобразования величины выдвижения телескопической стрелы в электрический сигнал. Установлен на основании стрелы.
B2		Датчик угла маятниковый. Служит для преобразования угла наклона стрелы относительно горизонта в электрический сигнал. Установлен на основании стрелы.
B3		Датчик азимута. Служит для преобразования величины угла поворота платформы в электрический сигнал. Установлен над токосъемником
B4, B5		Преобразователи давления. Предназначен преобразования усилия в механизме подъема стрелы в электрический сигнал. Установлен на гидроцилиндре подъема стрелы.
B6, B7, B8		Преобразователи давления в контурах гидросистемы первого и второго насосов и на сливе. Установлены в балконе рамы поворотной
A4-A1-X1, A4-A1-L, A4-A1-а, A4-A1-А, A4-A1-П, A4-A1-Ш, A4-A1-Р1, A4-A1-Р2, A4-A1-Р3		Штепсельные разъемы из комплекта ограничителя нагрузки. Служат для монтажа и демонтажа комплекта ограничителя на кране. Размещены на блоках ограничителя нагрузки
PT	СВН2-02	Счетчик моточасов. Предназначены для учета моточасов общей работы двигателя шасси и работы двигателя в крановом режиме. Установлены на кронштейне в кабине водителя.
YA3, YA5		Электромагнит гидрораспределителя с электромагнитным управлением. Обеспечивает связь гидропривода механизмов крана с электрическими приборами и устройствами безопасности. Установлен на поворотной раме.
YA4		Электромагнит гидрораспределителя с электромагнитным управлением. Обеспечивает ускоренную работу лебедки. Установлен на поворотной раме.
YA6		Электромагнит гидрораспределителя с электромагнитным управлением. Служит для управления расфиксацией секции стрелы. Установлен на поворотной платформе.
XA1:1... XA1:5	КС-45719-1.80.200	Токосъемник. Предназначен для передачи электроэнергии с неподвижной части крана на поворотную раму
EL1	0028.023714010 лампа А24-21-3	Плафон освещения кабины крановщика. Установлен на правой стенке кабины
EL2, EL3	ФГ-16К лампа А24-60+40	Фары освещения рабочей зоны крюка и груза. Установлены на кабине крановщика и на оголовке стрелы.
HL1	2212.3803	Фонарь контрольной лампы. Сигнализация включения насоса 3103.112. Установлен на кронштейне в кабине водителя
HL2	2212.3803	Фонарь контрольной лампы. Сигнализация включения насоса 3103.56. Установлен на кронштейне в кабине водителя
HL3	123.3803	Фонарь контрольной лампы. Сигнализация затяжки крюка. Установлен на щитке приборов.

Обозначение по схеме	Тип, техническая характеристика	Наименование, назначение и место установки
HL5	16.3712010	Фонарь передний (габарит стрелы). Установлен на оголовке стрелы
FU2	111.3722	Предохранитель термобиметаллический для защиты от коротких замыканий. Установлены в кабине водителя.
M1	526.810.42.10	Электродвигатель вентилятора. Установлен в кабине крановщика
M2	501.810.20.10	Электродвигатель вентилятора обдува стекол. Установлен в кабине крановщика
SA1	П147	Выключатель приборов контроля двигателя шасси Установлен на щитке приборов
SA2	П147	Выключатель вентилятора. Установлен на щитке приборов
SA3	П147	Выключатель освещения кабины крановщика. Установлен на щитке приборов.
SA4, SA5	П147	Выключатель освещения груза и рабочей площадки. Установлен на щитке приборов.
SA7	П147	Переключатель датчиков контроля за работой двигателя на приборы кабины водителя или крановщика. Выключатель габарита стрелы. Установлен в кабине водителя.
SB1	5К	Кнопка включения звукового сигнала. Установлена в рукоятке управления механизмом поворота.
SB2	5К	Кнопка управления ускоренной работой лебедки. Установлена в рукоятке управления лебедкой.
SB3	5К	Кнопка управления расфиксацией секции стрелы. Установлена в рукоятке управления механизмом телескопирования стрелы.
SB	ВК14-21-11110	Кнопка управления запуском двигателя. Установлена на щитке приборов.
SQ1	ВБ2А.40.ХХ.12.1.1	Путевой выключатель блокировки подъема груза. Обеспечивает подъем груза после срабатывания ограничителя нагрузки. Установлен под тягой управления лебедкой на кронштейне под кабиной крановщика.
SQ2	ВБ2А.40.ХХ.12.1.1	Путевой выключатель блокировки опускания груза. Обеспечивает опускание груза после срабатывания ограничителя нагрузки. Установлен под тягой управления лебедкой на кронштейне под кабиной крановщика.
SQ3	ВБ2А.40.ХХ.12.1.1	Путевой выключатель запрещения опускания стрелы при сработавшем ОНК-140-33М. Установлен на кронштейне под кабиной крановщика под тягой управления подъема-опускания стрелы.
SQ4	ВБ2А.40.ХХ.12.1.1	Путевой выключатель запрещения подъема стрелы при сработавшем ОНК-140-33М. Установлен на кронштейне под кабиной крановщика под тягой управления подъема-опускания стрелы.
SQ5, SQ6	ВБ2А.40.ХХ.12.1.1	Включение сигнализации расфиксации секции стрелы. Установлен на телескопической стреле
SQ7	ВБ2А.40.ХХ.12.1.1	Путевой выключатель блокировки выдвижения секций стрелы. Установлен под тягой управления телескопированием стрелы на кронштейне под кабиной крановщика.
SQ8	ВБ2А.40.ХХ.12.1.1	Путевой выключатель блокировки втягивания секций стрелы. Установлен под тягой управления телескопированием стрелы на кронштейне под кабиной крановщика.
SQ9	ВПК-2111	Путевой выключатель ограничителя сматывания каната лебедкой. Установлен на лебедке.
SQ10	ВБ2А.40.ХХ.12.1.1	Путевой выключатель ограничителя подъема крюка. Установлен на оголовке стрелы.
SQ13	ВПК-2111	Путевой выключатель-сигнализатор затяжки крюка. Установлен на поворотной раме под осью подвеса стрелы.
SQ14, SQ15	ВК-403	Сигнализация включения привода насосов. Установлен на приводе насосов.
HA	С-311	Сигнал звуковой. Установлен на поворотной раме.
XS1	ШР 55ПК30ЭШ1	Вилка
XP1...XP5		Штепсельные разъемы типа ШР

Обозначение по схеме	Тип, техническая характеристика	Наименование, назначение и место установки
ХТ1	17-37-23	Панель соединительная. Установлена на шасси за кабиной водителя.
ХТ3	КБ-1030	Набор зажимов. Установлен на раме поворотной.

2.6.1 Описание электрической принципиальной схемы

В перечне электрооборудования (см. Табл.3) приведены наименование и назначение, место установки элементов электросхемы, из которого работа в схеме большинства из них понятна и дополнительных пояснений не требуется.

Электромагниты УА3, УА5 гидрораспределителей механизмов крана включены через контакты приборов и устройств безопасности "К" и "К3" ограничителя нагрузки А4, SQ10 ограничителя подъема крюка, SQ9 ограничителя опускания крюка. Размыкание любых из этих контактов приводит к отключению электромагнитов УА3, УА5 и останову механизмов крана. В этом случае вывод остановленных механизмов в рабочее состояние производится подключением электромагнитов УА3, УА5 через блокировочные контакты путевых выключателей SQ1, SQ2 и кнопки SB5. Контакты SQ1, SQ2 замыкаются от воздействия упоров на тягах рукояток управления при выполнении операций соответственно по опусканию груза (крюка) и подъему стрелы. Эти операции выполняются при сработавших ограничителях нагрузки А4 (контакты "К" и "К3"), подъема крюка SQ10. При срабатывании ограничителя опускания крюка SQ9 работа лебедки на подъем обеспечивается замкнутым контактом SQ1. Для приведения стрелы в транспортное положение осуществляется нажатием и удерживанием кнопки подсветки на панели БОДа.

2.6.2 Токосъемник

Токосъемник (см. рис. 43) на кране служит для электрической связи электрооборудования, расположенного на поворотной раме, с электрооборудованием неповоротной части крана и шасси автомобиля.

Токосъемник состоит из контактных колец и токосъемного устройства. На токосъемнике расположен датчик поворота ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М.

Контактные кольца 2 собраны вместе с изоляционными кольцами 1, втулкой 9, колесом зубчатым датчика азимута 5 на стойке 4 гайками 3.

Стойка 4 ввертывается в гайку на вращающемся соединении. На втулке 9 свободно может вращаться траверса 8, которая соединена с поворотной рамой через кронштейн 10.

На двух изоляционных стойках 7 установлены щеткодержатели 11 со щетками 12 и корпус датчика азимута, на котором закреплены потенциометр 16 и зубчатая пара (колесо 5 и шестерня 6).

Провода с нижней рамы проходят через центральное отверстие вращающегося соединения и присоединяются к контактным кольцам 2 с помощью винтов с гайками.

Провода поворотной рамы присоединяются щеткодержателем. Жгут от датчика азимута присоединяется к штепсельному разъему 16.

При вращении поворотной рамы щетки 12 перемещаются по неподвижным контактным кольцам 2, обеспечивая электрическое соединение электрооборудования поворотной платформы с электрооборудованием неподвижной части крана.

При вращении поворотной рамы шестерня 6, обкатываясь вокруг неподвижного колеса 5, вращает ось потенциометра, который выдает электрический сигнал пропорциональный углу поворота рамы, отслеживая азимут поворотной части крана.

Токоведущие части токосъемника и датчик азимута защищены кожухом 15, установленным на стойках 7.

2.6.3 Приборы освещения и сигнализации

К приборам освещения и световой сигнализации относятся: фары, плафон освещения кабины, контрольные лампы работы отопительной установки, включения привода гидронасосов, светильника габарита стрелы, а также лампочки работы и отключения ограничителя грузоподъемности. Звуковая сигнализация осуществляется звуковым сигналом при нажатии на кнопку, установленную в рукоятке управления механизмом поворота рамы поворотной.

2.7 Предохранительные устройства

Предохранительные устройства на кране служат для обеспечения безопасной работы и защиты от поломок механизмов и конструкций крана.

К предохранительным устройствам крана относятся: ограничитель подъема крюка, ограничитель сматывания каната, ограничитель нагрузки крана.

2.7.1 Ограничитель подъема крюка

Ограничитель подъема крюка предназначен для отключения механизма подъема груза при достижении крюковой подвеской крайнего верхнего положения.

Устройство ограничителя подъема крюка показано на рис. 44. При подъеме к оголовку стрелы крюковой подвески упор, установленный на ней поднимет груз 13, подвешенный на тросе 14 к конечному выключателю 3. При ослаблении троса 14 шток выключателя 3 освобождается от действия груза 13 и под воздействием пружины выключателя размыкаются его контакты, отключающие электромагнит УАЗ (см. рис. 42). При этом подъем крюка прекратится. Следует обратить внимание на то, что при установке ограничителя подъема крюка на стреле с многократным полиспастом груз 13 должен проходить через неподвижную ветвь грузового каната.

2.7.2 Ограничитель сматывания каната

Ограничитель сматывания каната предназначен для отключения механизма грузовой лебедки при достижении крюковой подвеской крайнего нижнего положения при различных длинах телескопической стрелы. При этом на барабане грузовой лебедки должно быть не менее 1,5 витков каната.

Ограничитель сматывания каната встроен в барабан лебедки (см. рис. 6). Он состоит из фиксатора 14, рычага 13 и пружины 17, толкателя 18, регулировочного болта 19 и конечного выключателя 20.

При навитом на барабан канате, последний утапливает фиксатор 14. При этом рычаг 13 поворачивает толкатель 18 на некоторый угол. При вращении барабана толкатель проходит не задевая штока выключателя 20. Когда на барабане остается 1,5...2,5 витка, освобождается фиксатор 14 с рычагом 13, толкатель 18 поворачивается пружиной 17 до упора в болт 19. При таком положении толкатель 18 при вращении барабана нажимает на шток выключателя 20, контакты которого отключают электромагнит УАЗ. При этом опускание крюка прекратится.

2.7.3 Ограничитель нагрузки крана ОНК-140-33М

Ограничитель нагрузки ОНК-140-33М предназначен для:
формирования сигналов на отключение механизмов крана, когда грузовой момент превысит допустимое значение, заложенное в программу, в соответствии с техническими данными крана или при выходе из рабочей зоны;

включения светозвуковой сигнализации, когда фактическая нагрузка на кран превышает 90% допустимого значения;

отображения на трех цифровых индикаторах информации о степени загрузки, фактической или максимально-допустимой на данном вылете массе груза, вылете, длине и угле наклона стрелы, высоте подъема груза.

Ограничитель в зависимости от режима работы и геометрии рабочего оборудования производит выбор одной из заложенных в память программ грузовых характеристик и воспроизводит ее в виде заградительной функции, при превышении которой формируются выходные команды управления блокировочными устройствами крана.

В ограничителе ОНК-140-33М предусмотрен режим ограничения по координатной защите, т.е. в зависимости от условий работы крана возможно оперативное ограничение рабочей зоны.

Ограничитель нагрузки крана оснащен устройством телеметрической памяти, регистрирующим режим работы крана в течении всего срока службы крана и степень загрузки механизмов крана в течение последних часов работы крана.

Ограничитель нагрузки ОНК-140-33М (см. рис. 45) состоит из блока обработки данных 2, датчика угла маятникового 3, датчика длины стрелы 1, датчика азимута 4, преобразователей давления 7 и 8, модуля защиты от опасного напряжения 9.

Подробное описание конструкции ограничителя, принцип действия, проверка, подстройка, характерные неисправности и методы их устранения изложены в руководстве по эксплуатации на ограничитель нагрузки ОНК-140-33М, входящем в состав эксплуатационной документации крана.

2.8 Контрольно-измерительные приборы и органы управления

2.8.1 Органы управления и приборы в кабине крановщика

В кабине крановщика расположены:

блок управления крановыми операциями;

щиток приборов (см. рис. 46);

Блок управления крановыми операциями включает в себя:

педаль топливоподачи 15 (см. рис. 17);

рукоятка 2 (см. рис. 18) управления стрелой, при переводе которой вперед (от себя) происходит опускание стрелы, а при переводе назад (на себя) - подъем стрелы;

рукоятка 3 управления лебедкой с кнопкой включения ускоренной скорости, при переводе которой вперед (от себя) происходит опускание груза, а при переводе назад (на себя) - подъем груза;

рукоятка 4 управления механизмом телескопирования стрелы с кнопкой управления блокировкой, при переводе которой вперед (от себя) происходит выдвижение секций стрелы, а при переводе назад (на себя) втягивание секций стрелы;

рукоятка 5 управления механизмом поворота с кнопкой звукового сигнала, при переводе которой вперед (от себя) происходит поворот поворотной части крана вправо, а при переводе назад (на себя) - поворот влево;

Щиток приборов (см. рис. 46) установлен на передней стенке в кабине крановщика. На панели щитка приборов размещены:

блок обработки данных ОНК-140-33М 18;
 выключатели: вентилятора 7, плафона освещения кабины 9, фар освещения груза 10, фар освещения рабочей площадки 6, приборов контроля и безопасности 11, стеклоочистителя 5;
 переключатель режимов работы отопителя 14;
 кнопки: запуска двигателя 12,
 сигнальная лампа включения крана затяжки крюка 13;
 сигнальная лампа отопителя 15;
 креномер 17,
 счетчик моточасов 20,
 контрольная спираль отопителя 1.

2.8.2 Органы управления на задней балке опорной рамы

На задней балке опорной рамы расположены (см. рис. 47):

рукоятка 6 переключения потока рабочей жидкости, при установке которой в правое положение поток рабочей жидкости от насоса направляется к гидрораспределителю выносных опор, в левое положение - к гидрораспределителям на поворотной раме;

рукоятка 7 включения прогрева рабочей жидкости, при установке которой в правое положение прогрев включен, в левое - выключен;

рукоятка 8 управления топливоподачей;

рукоятки 1, 2, 4, 5 управления гидроцилиндрами вывешивания крана;

рукоятка 3 управления выдвиганием (втягиванием) выносных опор.

При переводе рукояток 1, 2, 4, 5 и 3 из нейтрального положения в нижнее штоки гидроцилиндров выдвигаются, а при переводе в верхнее положение втягиваются.

2.8.3 Органы управления и приборы в кабине водителя

В кабине водителя на передней панели установлены (см. рис. 48):

Контрольные лампы включения насосов 1 и 2;

блок предохранителей 3;

переключатель приборов контроля работы двигателя 4.

2.8.4 Указатель угла наклона крана

На кране в качестве указателей угла наклона крана применяются креномеры жидкостного типа: один креномер устанавливается на задней балке опорной рамы и используется при вывешивании крана на выносных опорах;

второй креномер установлен на кронштейне в кабине крановщика и предназначен для наблюдения за возможным изменением угла наклона крана (просадка грунта, гидроцилиндров опор) во время работы.

Принцип действия креномера основан на свойстве воздушного шарика в жидкости, заключенный под сферической крышкой, сохранять крайнее верхнее положение.

Креномер 1 (см. рис. 49) крепится к кронштейну 2 тремя винтами 3 с шайбами 4.

На стекле выполнены шесть концентрических окружностей.

При наклоне крана на 1° центр воздушного шарика совпадает с контуром второй по величине окружности, на 2° - с контуром третьей от центра окружности и т.д.

Регулировка производится тремя винтами 5 с гайками 6.

Часть 2. Эксплуатация крана

3 Эксплуатационные ограничения

Эксплуатация крана ЗАПРЕЩАЕТСЯ:
 если скорость ветра на высоте 10 м превышает 14 м/сек;
 если температура воздуха ниже -40°C и выше $+40^{\circ}\text{C}$;
 если угол наклона конструкции крана при работе превышает $1^{\circ}30'$.

4 Подготовка крана к работе

4.1 Внешний осмотр

При приемке крана проведите осмотр крана и проверьте комплектность крана в соответствии с описью (приклеивается к боковому стеклу в кабине водителя изнутри).

При осмотре обратите внимание на сохранность пломб (см. приложение 4).

Перед пуском в работу кран следует расконсервировать. (Порядок расконсервации изложен в разделе 9).

Перед подготовкой крана к работе проверить:

- 1) состояние металлоконструкций (стрелы, рамы поворотной, рамы нижней, выносных опор), крюковой обоймы и крюка;
- 2) уровень топлива и охлаждающей жидкости, масла в редукторах и рабочей жидкости в гидробаке;
- 3) комплектность крана.

Обломы реборд блока, вмятина, видимые деформации металлоконструкций не допускаются. Крюк должен вращаться свободно и качаться с траверсой в проушинах обоймы.

Кран должен быть заправлен эксплуатационными материалами, укомплектован индивидуальным ЗИП в соответствии с ведомостью ЗИП.

Замеченные недостатки необходимо устранить (порядок и правила заправки см. раздел 5.5).

4.2 Требования к рабочей площадке

До начала работ, при необходимости, подготовьте рабочую площадку. Рабочая площадка, на которой работает кран, должна быть ровной и должна выдерживать нагрузку от колес и опор. Уклон площадки не должен превышать 3° (допускается планировать площадку путем снятия неровностей грунта в месте стоянки колес или установки подпятников выносных опор).

ВНИМАНИЕ: НАГРУЗКА НА ВЫНОСНУЮ ОПОРУ ПРИ РАБОТЕ МОЖЕТ ДОСТИГАТЬ ВЕЛИЧИНЫ 170 кН (17 тс)!

При слабом грунте необходимо произвести его усиление подсыпкой сухого песка, щебня, гравия.

С целью увеличения опорных поверхностей выносных опор под подпятники рекомендуется подкладывать подкладки (см. рис. 50).

Размеры подкладок выбирать по табл. 5 и 6 в зависимости от свойств и состояния грунта на рабочей площадке, представленных табл. 4.

На скользкой площадке (мокрой, обледенелой и т.п.) необходимо обколоть лед, подсыпать сухой песок в местах установки подпятников и подкладок.

Таблица выбора подкладок

Табл. 4

Грунты	Допускаемая удельная нагрузка на грунты, МПа (кгс/см ²)	Номер подкладки
пески пылеватые, супески, суглинки	0,2-0,25 (2,0-2,5)	1
слабая мокрая глина рыхлый песок, пашня	0,3-0,5 (3,0-5,0)	2
крупный слежавшийся песок, влажная глина	0,6-0,8 (6,0-8,0)	3
плотная глина	0,8-1,2 (8,0-12,0)	3
мергель	1,0-1,5 (10,0-15,0)	-

Номер подкладки	Размеры, мм											
	a	b	c	d	f	g	k	l	m	p	t	n
1	900	120	825	750	360	38	75	30	150	75	150	60
2	700	100	630	560	260	35	70	20	140	70	140	40
3	500	80	437	375	160	61	62	10	125	62	125	24

Табл. 6

Номер подкладки	Брус поз. 4		Брус поз. 5	
	Размеры, мм	Кол.	Размеры, мм	Кол.
1	40x150x900	12	40x150x900	6
2	40x140x700	10	20x140x700	5
3	20x125x500	8	40x125x500	4

ВНИМАНИЕ! ГРУНТ НЕ ДОЛЖЕН ПРОСЕДАТЬ ПОД ОПОРАМИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ!

4.3 Положение крана и органов управления краном перед работой

Перед работой кран может находиться в одном из двух исходных положений: транспортное и развернутое.

Транспортное:

- кран не вывешен на опорах;
- двигатель работает;
- переключатель электропитания в кабине водителя в положении "автомобиль";
- выключатель счетчика моточасов - в положении "выключено";
- рычаг переключения передач - в нейтральном положении;
- коробка отбора мощности - выключена;
- автомобиль заторможен ручным тормозом.
- двухходовой кран в положении «на верх»;
- выключатель электропитания в кабине крановщика в положении «выключено»;
- переключатель отопительной установки в положении «0»;
- тумблер включения электропитания ОНК-140-33М в положении «выключено»;
- стрела находится над кабиной водителя и опирается на стойку;
- крюк закреплен на кране и грузовой канат натянут.

Развернутое:

- кран вывешен на опорах;
- двигатель работает;
- переключатель электропитания в кабине водителя находится в положении "кран";
- рычаг переключения передач - на 4 передаче;
- выключатель счетчика моточасов - в положении "включено";
- автомобиль заторможен ручным тормозом;
- коробка отбора мощности - включена;
- двухходовой кран в положении «на верх»;
- выключатель электропитания в кабине крановщика в положении «включено»;
- переключатель отопительной установки в положении «0» или «2» при необходимости;
- тумблер подачи электропитания ОНК-140-33М в положении «включено»;
- стрела находится в рабочей зоне (по ходу движения назад) в крайнем верхнем положении;
- крюк в крайнем верхнем положении;

Если кран находится в транспортном положении, то его необходимо перевести в развернутое (см. раздел 4.4)

4.4 Приведение крана в развернутое положение

ВНИМАНИЕ!

ПРИ РАБОТЕ КРАНА В КРАНОВОМ РЕЖИМЕ КОЛЕСА АВТОМОБИЛЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ДЛЯ ДВИЖЕНИЯ «ПО ПРЯМОЙ».

ПРИ НИЗКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА ГИДРОСИСТЕМУ НЕОБХОДИМО ПРОГРЕТЬ (СМ. РАЗДЕЛ 5.2.1)

При приведении крана в рабочее положение выполните следующее:

- выключателями 5 и 6 (см. рис. 48) включите привод насосов;
- переключатель приборов контроля за работой двигателя 4 установите в положение «кран»;
- переведите рукоятку 6 двухходового крана в левое положение («на низ») (см. рис. 47);
- рукояткой 3 приведите балки выносных опор из транспортного положения в рабочее;
- рукоятками 1, 2, 4, 5 произведите установку крана на выносные опоры. Выдвижение штоков гидроцилиндров на полный ход не обязательно, но при этом колеса заднего моста шасси должны

оторваться от площадки. Отрыв проверяется визуально или вращением колес вручную, угол наклона крана отрегулируйте по креномеру, установленному на опорной раме;

ВНИМАНИЕ! ПРИ СЛАБОМ ГРУНТЕ ПОД ПОДПЯТНИКИ ПОДЛОЖИТЕ ПОДКЛАДКИ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЙ РАЗДЕЛА 4.2.

переключите рукоятку 6 двухходового крана в положение «на верх» (см. рис. 47);

освободите лестницу со стороны кабины от фиксатора и переведите в рабочее положение;

включите питание приборов на щитке приборов выключателем 15 (см. рис. 46);

включите тумблер подачи напряжения питания на блоке обработки данных ОНК-140-33М;

ВНИМАНИЕ: ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ НЕОБХОДИМ САМОПРОГРЕВ ПРИБОРОВ В ТЕЧЕНИЕ 15 МИНУТ!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ КРАНА ПРИ НЕ РАБОТАЮЩЕМ ДВИГАТЕЛЕ АВТОМОБИЛЯ;

нажмите на педаль топливоподачи для получения необходимых оборотов двигателя;

ослабьте грузовой канат лебедки включением рукоятки управления лебедкой на опускание крюка, одновременно нажав на кнопку управления работой стрелой в нерабочей зоне 18 на щитке приборов;

освободите грузовой крюк и установите стрелу в необходимое для работы положение включением рукоятки управления механизмом подъема стрелы или рукоятки управления механизмом поворота, одновременно нажав на кнопку управления работой стрелой в нерабочей зоне 18 (удерживать кнопку в этом положении необходимо до тех пор, пока крановая установка не повернется в рабочую зону).

4.5 Проверка готовности крана к работе

Перед началом работы провести ежесменное техническое обслуживание (см. раздел 7.3.1). При этом проверить:

комплектность крана внешним осмотром;

отсутствие подтекания рабочей жидкости в соединениях гидросистемы;

уровень рабочей жидкости в баке;

состояние металлоконструкций (стрелы, рамы поворотной, рамы нижней, выносных опор), крюковой обоймы, крюка и грузового каната;

исправность и действие тормозов лебедки и механизма поворота при работе крана без груза;

исправность ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М согласно инструкции по эксплуатации ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М;

действие конечных выключателей приводов управления крановыми операциями;

действие приборов безопасности (конечных выключателей ограничителей подъема и опускания крюка при выполнении рабочих операций без груза;

действие приборов освещения, сигнализатора габарита стрелы, звукового сигнала;

состояние индикатора загрязнения фильтра;

правильность регулировки указателей угла наклона крана;

действие рычагов управления и педали топливоподачи в кабине крановщика;

работу крановых механизмов при выполнении операций без груза.

Результаты осмотра и проверки крана записать в вахтенном журнале составленного в соответствии с приложением 17 Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.

При выявлении каких либо неисправностей их необходимо устранить до начала работ.

5 Эксплуатация крана

5.1 Порядок работы

5.1.1 Общие указания по выполнению крановых операций

Выполнение крановых операций производится при нажатой педали управления двигателем. Положение педали выбирается в зависимости от вида выполняемой операции и необходимой скорости работы механизмов. Получение минимальных скоростей крановых операций достигается при частоте вращения двигателя шасси 700 об/мин, что соответствует положению I педали (см. рис. 17), а получение максимальных скоростей крановых операций достигается при частоте вращения двигателя 1600 об/мин, что соответствует крайнему положению III педали.

Включение и регулирование скорости крановых операций достигается перемещением рукояток управления крановыми операциями. Большая или меньшая величина перемещения рукояток соответствует большей или меньшей скорости крановых операций.

ВНИМАНИЕ ! ПЛАВНО ПЕРЕМЕЩАЙТЕ РУКОЯТКИ УПРАВЛЕНИЯ КРАНОВЫМИ ОПЕРАЦИЯМИ ИЗ НЕЙТРАЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ И ОБРАТНО.

ПРИ РЕВЕРСИРОВАНИИ МЕХАНИЗМОВ ПЕРЕВОД РУКОЯТОК ИЗ ОДНОГО ПОЛОЖЕНИЯ В ДРУГОЕ ПРОИЗВОДИТСЯ С ВЫДЕРЖКОЙ 1-2 СЕКУНДЫ В НЕЙТРАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.

ВНИМАНИЕ! ПРИ МАССЕ ГРУЗА БОЛЕЕ 20 Т ДОЛЖНА БЫТЬ 8-МИ КРАТНАЯ ЗАПАСОВКА КАНАТА.

5.1.2 Подъем и опускание груза лебедкой

При подъеме или опускании груза выполните следующее:

убедитесь, что на пути движения груза нет препятствий, а место укладки груза подготовлено, масса его соответствует необходимой кратности полиспаста;

увеличьте обороты двигателя, нажав на педаль привода управления двигателем в кабине крановщика;

плавно переведите рукоятку управления лебедкой на себя или от себя;

установите грузовой крюк над центром тяжести груза и прицепите его;

плавно поднимите груз на высоту 100-200 мм и выдержите в этом положении не менее 0,5 минуты, чтобы убедиться в устойчивости крана, отсутствии просадки гидроцилиндров и исправности тормозов. После этого без рывков поднимите(опустите) груз на нужную высоту. При отрыве или укладке груза на место, скорость движения должна быть минимальной;

для прекращения подъема (опускания) крюка плавно переведите в нейтральное положение рукоятку управления лебедкой;

для ускоренного подъема-опускания груза массой до 4 т или пустого крюка нажмите кнопку в рукоятке управления лебедкой и плавно переведите рукоятку на себя или от себя.

5.1.3 Подъем и опускание стрелы

При подъеме или опускании стрелы:

плавно переведите рукоятку управления механизмом подъема стрелы на себя или от себя;

для прекращения подъема или опускания стрелы переведите рукоятку управления механизмом подъема стрелы в нейтральное положение.

ВНИМАНИЕ ! ОБЯЗАТЕЛЬНО УМЕНЬШИТЕ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ СТРЕЛЫ ПРИ ПОДХОДЕ К КРАЙНИМ ПОЛОЖЕНИЯМ СТРЕЛЫ ВО ИЗБЕЖАНИЕ УДАРОВ И РАСКАЧИВАНИЯ ГРУЗА.

5.1.4 Поворот

Перед поворотом проверь:

отсутствие посторонних предметов на опорной раме крана;

свободен ли путь на рабочей площадке.

Для поворота влево или вправо плавно переведите рукоятку управления механизмом поворота соответственно на себя или от себя.

При останове механизма поворота (особенно с большими грузами) необходимо учитывать инерцию крановой установки (из-за особенностей гидросхемы крана). При больших начальных скоростях поворота после останова крановая установка может поворачиваться по инерции на несколько градусов. Это не является признаком отказа.

ВНИМАНИЕ! РЕГУЛИРОВАНИЕМ СКОРОСТИ НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ ПЛАВНОСТЬ ПУСКА И ОСТАНОВА МЕХАНИЗМА ПОВОРОТА, НЕ ДОПУСКАЯ РАСКАЧИВАНИЯ ГРУЗА.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВРАЩЕНИЕ ПОВОРОТНОЙ ЧАСТИ КРАНА СО СТРЕЛОЙ ДЛИНОЙ БОЛЕЕ 9,7 М ИЛИ С ГРУЗОМ НА КРЮКЕ ПРИ ПОЛОЖЕНИИ КРЮКА ВНЕ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ.

5.1.5 Выдвижение и втягивание секции стрелы.

Для выдвижения или втягивания секции стрелы переведите рукоятку управления механизмом телескопирования стрелы соответственно от себя или на себя. для прекращения операции переведите рукоятку в нейтральное положение.

ВНИМАНИЕ ! ОБЯЗАТЕЛЬНО УМЕНЬШИТЕ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ ПРИ ПОДХОДЕ К КРАЙНИМ ПОЛОЖЕНИЯМ.

ВНИМАНИЕ ! ПРИ ЗАДВИЖЕНИИ ВТОРОЙ СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ПЕРЕД НАЖАТИЕМ КНОПКИ НА РЫЧАГЕ ПОЗ.4 (РИС.18) С ЦЕЛЬЮ ОСВОБОЖДЕНИЯ ЗАЖАТЫХ ФИКСАТОРОВ ВТОРОЙ СЕКЦИИ НЕОБХОДИМО РЫЧАГ ТЕЛЕСКОПИРОВАНИЯ КРАТКОВРЕМЕННО НАЖАТЬ «ОТ СЕБЯ».

ВНИМАНИЕ! ПРИ ТЕЛЕСКОПИРОВАНИИ ГРУЗА СЛЕДУЕТ ПОМНИТЬ, ЧТО ГРУЗ КОТОРЫЙ МОЖНО ТЕЛЕСКОПИРОВАТЬ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 4,0 ТОННЫ ДЛЯ СТРЕЛЫ ДЛИНОЙ ДО 14,7 М И НЕ БОЛЕЕ 2,0 Т ДЛЯ ДЛИНЫ СТРЕЛЫ БОЛЕЕ 14,7 М.

5.1.6 Работа вблизи линий электропередач

Подготовка к работе и работа крана вблизи линий электропередач должны выполняться в строгом соответствии с требованиями "Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов" при наличии у крановщика наряд-допуска и под непосредственным руководством лица, ответственного за безопасное производство работ.

Используя режим координатной защиты ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М ввести ограничения на зону работы крана согласно руководства по эксплуатации ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М.

5.1.7 Работа отопительной установки

Для эксплуатации в холодное время года на кране установлена отопительная установка.

Для включения отопительной установки переведите переключатель отопителя 21 (см. рис. 46) на щитке приборов в положение "1", а затем в положение "2", при этом должна засветиться контрольная спираль отопителя 1 на щитке приборов. После начала горения топлива в отопителе сработает температурный выключатель, при этом должна погаснуть контрольная спираль отопителя 1 и засветиться сигнальная лампа работы отопителя 23 на щитке приборов.

Для выключения отопительной установки переведите переключатель отопителя 21 на щитке приборов в положение "0". При этом сигнальная лампа работы отопителя 23 продолжает светиться, и погаснет, когда температура подогреваемого в отопителе воздуха снизится и сработает температурный выключатель отопительной установки.

ВНИМАНИЕ! ОТОПИТЕЛЬ МОЖНО СНОВА ВКЛЮЧАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ТОГО, КАК ПОГАСНЕТ КОНТРОЛЬНАЯ ЛАМПА ОТОПИТЕЛЯ 23 НА ЩИТКЕ ПРИБОРОВ.

5.1.8 Порядок перемещения своим ходом

Перед перемещением крана своим ходом приведите стрелу в транспортное положение и произведите технический осмотр шасси и крановых механизмов.

При перемещении своим ходом помните, что общий вес крана в транспортном положении равен весу автомобиля с полной нагрузкой, а центр тяжести у крана расположен значительно выше, чем у автомобиля. Вследствие этого кран при движении своим ходом менее устойчив, чем грузовой автомобиль.

При перемещении крана рекомендуется соблюдать необходимые меры предосторожности, избегать крутых поворотов и резких торможений. Различные препятствия и участки пути с выбоинами и ямами преодолевайте на пониженной скорости.

При движении по узким проездам необходимо быть особенно осторожными: въезжая в ворота или под мосты, проезжая под низко висящими проводами, снижайте скорость, а в отдельных случаях останавливайтесь, чтобы выйти из кабины и убедиться в безопасности проезда.

5.2 Особенности эксплуатации крана

Номинальные параметры крана по мощности, скорости, расходу топлива обеспечиваются при оптимальной вязкости рабочей жидкости, равной 16...25 сст (температура масла ВМГЗ при данной вязкости составляет 35...20°C). Минимальная вязкость рабочей жидкости 8 сст (температура масла "ВМГЗ" при данной вязкости составляет +65°C).

Работа при такой вязкости разрешается только кратковременно, не более 1 минуты на каждый час работы крана.

Успешная работа крана в различных условиях эксплуатации зависит от правильного выбора масла. При выборе масла в качестве рабочей жидкости необходимо руководствоваться данными раздела 5.5.2.

Продолжительная работа крана рекомендуется при вязкости рабочей жидкости 11...600 сст (температура масла "ВМГЗ" при данной вязкости составляет 50°C...-35°C) и 600...2300 об/мин насоса.

Работа при вязкости рабочей жидкости 600...1500 сст (температура масла "ВМГЗ" при данной вязкости составляет -35°C ... -45°C) не должна быть продолжительной (не более 5 мин. на каждый час работы при частоте вращения насосов не более 750 об/мин).

Работа при вязкости более 1500 сст не допускается.

5.2.1 Эксплуатация крана при низких температурах

При низких температурах надежная работа крана обеспечивается при использовании масла "ВМГЗ" и "АУ", особенно "ВМГЗ".

При температуре окружающей среды ниже -25°C должно применяться только масло ВМГЗ", при этом рабочую жидкость необходимо предварительно прогреть путем дросселирования через предохранительный клапан КП6 (см. рис. 19). Подогрев рабочей жидкости выполните в следующей последовательности:

установить манометр из комплекта ЗИП на напорном трубопроводе, предварительно вывернув заглушку;

включить привод насоса и установить педаль топливоподачи в кабине крановщика в положение, соответствующее средним оборотам двигателя;

понижить настройку клапана КП6 до давления 4 МПа (40 кгс/см^2);

переключить рукоятку 7 (см. рис. 47) в положение прогрева рабочей жидкости. Далее дросселировать рабочую жидкость с постепенным увеличением давления до 20 МПа (200 кгс/см^2) и циркуляцией на максимальном давлении до достижения в баке температуры 283°K ($+10^{\circ}\text{C}$);

после завершения прогрева рабочей жидкости верните рукоятку 7 в нейтральное положение;

выключите привод насосов, выверните манометр и заглушите отверстие в напорном трубопроводе.

ВНИМАНИЕ! По окончании разогрева рабочей жидкости клапан КП6 настроить на давление 24 МПа.

5.2.2 Эксплуатация крана при высоких температурах

При высоких температурах окружающего воздуха надежная работа крана обеспечивается при использовании масла "МГЕ-46В", "ВМГЗ".

Допускается в качестве заменителя использовать масло "И-30А".

В случае интенсивной работы при высокой температуре окружающей среды возникает опасность перегрева масла в гидросистеме. Для прекращения перегрева примите следующие меры:

не производите лишних операций, крановые операции выполняйте с максимально возможной скоростью;

сведите к минимуму работу стрелой;

при перерывах в работе выключайте насосы.

5.2.3 Действия при полном отказе гидропривода (аварийной ситуации)

При выходе из строя, во время работы крана, насосов гидросистемы или двигателя шасси для приведения крана в транспортное положение необходимо выполнить действия согласно приложения 11.

5.2.4 Действия при срабатывании ограничителя нагрузки

Срабатывание ограничителя нагрузки может произойти в следующих случаях:

- 1) при подъеме груза, вес которого больше грузоподъемности крана при данном вылете крюка;
- 2) при превышении допустимого вылета крюка с грузом;
- 3) при телескопировании стрелы с грузом, массой превышающей максимальный груз при режиме телескопирования;
- 4) при подходе оголовка стрелы к границе рабочей зоны, координаты которой введены в память ограничителя нагрузки.

Если ограничитель нагрузки сработал в пределах рабочей зоны опустите груз лебедкой, после чего произведите перестановку крана с целью уменьшения вылета крюка и вторично поднимите груз.

Если ограничитель сработал при выходе из рабочей зоны, то для того, чтобы вернуться в рабочую зону необходимо нажать и удерживать кнопку «Подсветка» на блоке обработки данных (БОД) ОНК-140.

5.3 Возможные неисправности и методы их устранения

5.3.1 Общие указания по выполнению и устранению неисправностей

В настоящем разделе приведен перечень неисправностей, которые могут быть устранены обслуживающим персоналом с использованием одиночного комплекта ЗИП без значительной разборки узлов крана.

При устранении неисправностей, обнаруженных в гидравлических узлах, наружные поверхности снимаемых деталей и расположенные рядом поверхности других деталей крана должны быть тщательно очищены от грязи и пыли, а гидросистема разгружена от давления.

Ключи, применяемые для отвинчивания пробок, посуда и воронка для масла должны быть чистыми.

При устранении неисправностей в электрооборудовании крана необходимо соблюдать следующие правила:

-все работы по замене вышедших из строя элементов производите только при отключенных источниках питания;

-при пайке применяйте припой ПОС-40 ГОСТ 21930-76;

-места пайки должны иметь ровный, чистый, блестящий вид, после пайки эти места должны быть покрыты лаком ПФ-170 ГОСТ 15907-70;

-присоединение проводов производите в соответствии с маркировкой проводов и контактов элементов;

-при пайке проводов не допускается выкусывание жил, резкие изломы и скрутки, наращивание проводов;

-после монтажа проверьте сопротивление изоляции электрических цепей мегомметром напряжением 500 В, сопротивление изоляции должно быть не менее 0,5 Мом;

-неисправности шасси устраняйте согласно ТО автомобиля.

Примечание: При устранении неисправностей колес шасси, допускается установить кран на выносные опоры.

После проведения работ, при которых снимались пломбы, соответствующие узлы должны быть опломбированы вновь, а в паспорте сделана отметка о проведенных работах и номера вновь поставленных пломб.

При замене грузового каната возможно закручивание полиспаста. Рекомендации по устранению скручивания ветвей каната см. приложение 10.

АТКЕС
Все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

5.3.2 Перечень возможных неисправностей

Табл. 7

Характер неисправностей	Возможные причины	Способ обнаружения	Способ устранения неисправностей
1. При включении гидрораспределителя управления механизмами неповоротной части крана механизмы не включаются или работают с малыми скоростями.	Неправильно включен двухходовой кран Р6(см. рис. 19)	Внешний осмотр	Переключить кран в положение работы механизмов неповоротной части
	Нарушена настройка предохранительного клапана КП1 (см. рис. 19)	Проверка давления диагностическим манометром	Произвести настройку предохранительного клапана (см. раздел 7.10)
2. При переводе рукояток управления крановыми операциями в рабочее положение ни одна операция не выполняется. Манометры напорных магистралей при включении операций не показывают повышения давления	Перегорела плавкая вставка блока предохранителей 3 (см. рис. 48)	Наружный осмотр	Замените плавкую вставку
	Неисправен конечный выключатель ограничителя подъема или опускания крюка. Неисправен ограничитель нагрузки крана ОНК-140-33М	Внешний осмотр	Зачистите контакты выключателя. Неисправный выключатель заменить. Произвести ремонт ОНК-140-33М
3. При переводе в рабочее положение рукоятки одного из распределителей соответствующая операция не включается. Операции, управляемые другим гидрораспределителем выполняются.	Неправильно включен двухходовой кран Р6 (см. рис. 19)	Внешний осмотр	Переключить кран в положение работы крановых механизмов
	Заедание плунжера гидрораспределителя с электромагнитным управлением /распределителей Р2 и Р3 (см. рис19)	Проверка посредством ручного толкателя гидрораспределителя. Разборка	Промыть плунжер и каналы гидрораспределителя с электромагнитным управлением
	Сгорела катушка электромагнита УА3 или УА5 (см. рис. 42) гидрораспределителя с электромагнитным управлением	Внешний осмотр, проверка омметром на корпус	Замените катушку
	Обрыв в цепи питания электромагнита УА3 или УА5 (см. рис. 42) гидрораспределителя с электромагнитным управлением	Внешний осмотр, проверка контрольной лампой	Устраните обрыв в цепи
4. Отдельные операции кран совершает только с малыми грузами. Скорость крановых операций недостаточна	Разрегулировался привод управления двигателем	Проверить частоту вращения двигателя	Отрегулировать привод управления двигателем (см. раздел 7.9)
	Нарушена настройка предохранительного клапана соответствующего гидрораспределителя	Показания манометра при срабатывании клапана	Произвести настройку предохранительного клапана (см. раздел 7.10)

Характер неисправностей	Возможные причины	Способ обнаружения	Способ устранения неисправностей
	Повышены утечки в гидромоторах или насосах	Замер утечек . Разборка	При утечках более величин, указанных в разделе 7.5, замените Гидромотор (насос)
	Течь в гидросистеме	Наружный осмотр	Устраните течь
5. При переводе в рабочее положение рукоятки управления лебедкой или механизмом поворота операция не выполняется	Не закрыт вентиль ВН5 или ВН6 (см. рис. 19), разобщающий подводы к гидромотору	Проверка закрытия вентиля посредством ключа	Закрыть вентиль
	Заедание в шарнирах рычажной системы тормоза	Наружный осмотр	Устраните заедание
	Нарушение регулировки тормоза	Наружный осмотр	Отрегулируйте тормоз (см. раздел 7.8)
6. Не выполняются операции опускания груза, опускания стрелы или втягивания секций стрелы при работе с малыми грузами или без нагрузки	Нарушена настройка соответствующего тормозного клапана	Проверка настройки клапана	Произвести настройку тормозного клапана (см. раздел 7.10)
	Наличие воздуха в полостях гидроцилиндра	Опробование в работе	Удалить воздух из гидроцилиндров и гидросистемы
7. Гидроцилиндры работают неравномерно, с рывками	См. п. 6	См. п.6	См. п. 6
8. Выдвижение и втягивание секций стрелы происходит неравномерно, с рывками	Отсутствие смазки на плитах скольжения 17, 19 (см. рис. 12) секций стрелы	Наружный осмотр	Смажьте согласно схемы смазки
	См. п.9	См. п.9	См. п.9
	Нарушена настройка клапанного блока БК 2 (см. рис. 19)	Проверка настройки клапанного блока	Произвести настройку клапанного блока (см. раздел 7.10)
9. Опускание груза или стрелы, втягивание секций стрелы происходит неравномерно, с рывками или вибрацией	Нарушена настройка соответствующего тормозного клапана	Проверка настройки клапана	Произвести настройку тормозного клапана (см. раздел 7.10)
10. При выдвигении секций стрелы верхняя секция выдвигается вместе со средней	Сгорела катушка электромагнита УА6 (см. рис. 42) гидрораспределителя	Наружный осмотр. Проверка омметром на корпус	Заменить катушку
11. Не втягивается средняя секция стрелы, контрольная лампочка при включении блокировки фиксации секции стрелы не гаснет	Обрыв цепи питания электромагнита УА6 (см. рис. 42) гидрораспределителя	Наружный осмотр. Проверка контрольной лампой	Устранить обрыв
12. Проседание под нагрузкой штоков гидроцилиндров подъема стрелы, выдвигения секций и выносных опор	Попадание твердых частиц под клапан соответствующего тормозного клапана или гидрозамка	Нанесением карандашом контрольных рисок на штоках гидроцилиндров и секции стрелы. Разборка	Промойте тормозной клапан и гидрозамок

Характер неисправностей	Возможные причины	Способ обнаружения	Способ устранения неисправностей
	Задиры, риски или др. механические повреждения на клапанах или седлах соответствующего гидрозамка или обратного управляемого клапана	Нанесение карандашом контрольных рисок на штоках гидроцилиндров и секции стрелы. Разборка	Притрите клапан к седлу, замените поврежденные детали
	Перетечки масла между полостями гидроцилиндра	То же	Замените поврежденные или изношенные манжеты и уплотнительные кольца
13. После установки рукояток управления крановыми операциями в нейтральное положение, выполняемая при этом операция продолжается с малой скоростью	Заедание в шарнирах рычажной системы тормоза	Наружный осмотр	Устраните заедание
	Попадание смазки на тормозной шкив	То же	Промойте шкив и тормозные накладки уайт-спиритом или др. растворителем
	Нарушение регулировки тормоза	Наружный осмотр	Отрегулируйте тормоз (см. раздел 7.8)
	Ослабла или вышла из строя пружина тормоза	Наружный осмотр	Замените пружину и отрегулируйте тормоз (см. раздел 7.8)
	Заедание в рычажной системе привода управления крановыми операциями	Наружный осмотр	Устраните заедание
14. Течь рабочей жидкости через уплотнение вала насоса или гидромотора	Износ манжеты	Внешний осмотр	Заменить манжету
	Вмятины или погнутости трубопроводов дренажной магистрали	Внешний осмотр	Заменить поврежденные трубопроводы
15. Загрязнение рабочей жидкости в гидросистеме	Фильтр гидросистемы загрязнен	Загорание контрольной лампы загрязнения фильтра в кабине водителя, показание манометра	Замените фильтроэлементы
	Повреждены фильтроэлементы фильтра гидросистемы	Наружный осмотр, разборка	Замените фильтроэлементы
16. Чрезмерное вспенивание рабочей жидкости в гидробаке	Подсос воздуха во всасывающей магистрали	Наружный осмотр	Устраните подсос воздуха
	Наличие воздуха в гидросистеме	Наружный осмотр	Удалите воздух из гидросистемы
	Недостаточное количество рабочей жидкости в гидробаке	Наружный осмотр	Долейте рабочую жидкость до нормального уровня
	Засорились отверстия в крышке заливной горловины гидробака	Наружный осмотр	Прочистите отверстия
17. Чрезмерное нагревание рабочей жидкости в гидросистеме	Недостаточное количество рабочей жидкости в гидробаке	Наружный осмотр	Долейте рабочую жидкость до нормального уровня
	Нарушена настройка предохранительных клапанов	Показания манометра	Настройте предохранительный клапан (см. раздел 7.10)
18. Течь жидкости в местах соединений трубопроводов гидросистемы	Слабая затяжка резьбовых соединений	Показания манометра	Подтяните резьбовые соединения
	Износ или повреждение резиновых уплотнительных колец	Наружный осмотр	Замените резиновое уплотнительное кольцо

Характер неисправностей	Возможные причины	Способ обнаружения	Способ устранения неисправностей
19. Течь масла по штокам гидроцилиндров	Износ или повреждение резиновых уплотнений штока	Наружный осмотр. Разборка	Замените резиновое уплотнительное кольцо
	Задиры на штоке в виде продольных рисок	Наружный осмотр	Выведите риски или замените шток
20. Течь масла по стыкам между секциями гидрораспределителя	Слабо затянуты шпильки, стягивающие секции, повреждены уплотнительные кольца	Наружный осмотр, опробование в работе	Подтянуть шпильки динамометрическим ключом (момент затяжки 6 кгс/см ²) заменить уплотнительные кольца
21. Золотники гидрораспределителей не четко или с заеданием возвращаются в нейтральное положение	Задиры на золотниках, чрезмерно или неравномерно затянуты шпильки, стягивающие секции	Наружный осмотр, опробование в работе	Притереть золотники. Ослабить затяжку шпилек, обеспечить момент затяжки 6 кгс/см ²
22. Быстрая разрегулировка тормоза	Плохо затянуты гайки пружины тормоза	Наружный осмотр	
23. Не обеспечивается достаточное число оборотов двигателя	Вытянулся трос 1 (см. рис. 17) привода управления двигателем	Внешний осмотр	Отрегулировать длину троса
24. Педаль управления топливоподачей не возвращается в начальное положение	Ослабла или сломалась пружина 2 (см. рис. 17) возврата педали	Внешний осмотр	Отрегулируйте привод педали или замените пружину
25. Велики холостые обороты двигателя, при этом педаль управления топливоподачей не возвращается в начальное положение	Заедание педали 15 или троса 1 (см. рис. 17) привода управления двигателем	Внешний осмотр	Устраните заедание
26. Ограничитель нагрузки крана срабатывает при работе с грузами меньшими, чем по грузовой характеристике или не отключает крановую установку при работе с грузом, превышающим номинальную грузоподъемность	Нарушена настройка ограничителя	Опробование в работе	Настройте ограничитель нагрузки крана ОНК-140-33М
27. После срабатывания ограничителя нагрузки крана груз не опускается	Нарушена регулировка выключателя под тягой рукоятки 2 (см. рис. 18) управления лебедкой	Наружный осмотр	Отрегулируйте положение упоров в приводе управления крановыми операциями (см. раздел 7.9)
28. Запах гари и дым. Быстрый износ накладок тормоза механизма поворота	Перегрев шкива, вследствие трения колодок из-за неравномерного или недостаточного отхода колодок	Наружный осмотр	Отрегулируйте нормальный отход колодок от шкива
29. Грется один из подшипников редуктора	Задиры на кольце подшипника, вызываемые попаданием грязи, перерывом в подаче смазки или дефектов редуктора, подшипники чрезмерно затянуты	Наружный осмотр, разборка	Разберите редуктор и проверьте: не проворачивается ли подшипник на валу. Проверьте регулировку подшипников и попадание смазки в полость подшипника

Характер неисправностей	Возможные причины	Способ обнаружения	Способ устранения неисправностей
30. Сильный шум в редукторе	Нарушена регулировка подшипников или установка редуктора. Отсутствие масла	Наружный осмотр, разборка	Проверьте регулировку подшипников и соосность валов редуктора и гидромотора. Залейте масло в редуктор до нормы
31. Пробивание масла из редуктора грузовой лебедки в местах соединения крышки с корпусом, а также в местах выхода валов	Засорение лабиринтной канавки на крышке люка. Ослабли болты в местах соединения корпуса с крышкой	Наружный осмотр, разборка	Прочистите лабиринт в крышке смотрового люка. Подтяните болтовые соединения корпуса с крышкой

АТКЕС
все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

5.3.3 Возможные повреждения металлоконструкций и способы их устранения

Ремонт несущих элементов металлоконструкций кранов с применением сварки должен проводиться ремонтным предприятием, имеющим лицензию на ремонт подъемных сооружений с применением сварки, тоже касается и владельца крана.

Ремонт крана должен производиться по проекту, разработанному специализированной организацией, имеющей лицензию на разработку ремонтной документации металлоконструкций с применением сварки.

Материалы для устранения повреждений в металлоконструкциях должны применяться в соответствии с паспортными данными о металле основных металлоконструкций крана. Сварочные материалы должны обеспечивать механические свойства сварного шва не ниже свойств основного металла.

Возможные повреждения металлоконструкций и способы их устранения

Табл. 8

Возможное повреждение	Возможная причина	Способ устранения повреждения
Трещины в сварных швах металлоконструкций	Продолжительная работа с большими грузами, случайные удары груза по металлоконструкциям крана, нарушение правил эксплуатации крана	Вырубить дефектный участок сварного шва, заварить с предварительной подготовкой под сварку дефектный участок
Трещины в основном металле металлоконструкций	Продолжительная работа с большими грузами, случайные удары груза по металлоконструкциям	Заварить с предварительной подготовкой под сварку дефектный участок зачистить сварной шов и усилить его приварной накладкой

5.4 Приведение крана в безопасное или транспортное положение в нерабочем состоянии.

При перерывах в работе кран может находиться в следующих безопасных положениях: развернутом (подготовленным к работе) или в транспортном.

Для приведения крана в безопасное развернутое положение выполните следующие операции:

- 1) втяните полностью секцию стрелы и поднимите стрелу в крайнее верхнее положение;
- 2) поднимите крюковую подвеску к оголовку стрелы;
- 3) выключите питание ограничителя нагрузки ОНК-140-33М, отопительной установки;
- 4) выключите приборы контроля и безопасности выключателем 15 на щитке приборов (см. рис. 46);
- 5) закройте кабину крановщика;
- 6) выключателями 5 и 6 выключите привод насосов (см. рис. 48)
- 7) переведите переключатель 4 приборов контроля за работой двигателя в положение "автомобиль";
- 8) заглушите двигатель;
- 9) закройте кабину водителя.

Для приведения крана в безопасное транспортное положение дополнительно выполните следующие операции:

- 1) поверните поворотную часть вдоль оси по ходу крана;
- 2) опустите крюковую подвеску, зацепите ее за чалку на переднем бампере и, выбирая слаbinу, но окончательно не затягивая грузовой канат, опустите стрелу на стойку поддержки стрелы, после чего произведите окончательную затяжку грузового каната (при выполнении операций, описанных в п. п. 2 и 3 вне рабочей зоны, одновременно нажать на кнопку 18 на щитке приборов в кабине крановщика);
- 3) установите рукоятку 6 двухходового крана (см. рис. 47) в положение "на шасси" (левое положение рукоятки);
- 4) установите и зафиксируйте лестницу в транспортном положении;
- 5) поочередным включением рукояток управления опорами 1, 2, 4, 5 (см. рис. 47) установите кран на колеса и полностью задвиньте штоки гидроцилиндров опор;
- 6) включением рукоятки 3 и приведите выносные опоры из рабочего в транспортное положение;
- 7) уложите на кране инвентарные подкладки;
- 8) установите рукоятку 6 двухходового крана в положение "на кран" (правое положение рукоятки);
- 9) переведите переключатель 4 приборов контроля (см. рис. 48) в положение "автомобиль".

- 10) переведите выключатель 6 счетчика моточасов в кабине водителя в положение "выкл."

5.5 Порядок смазки и замена рабочей жидкости

Правильная и своевременная смазка узлов и механизмов обеспечивает долговечную и безаварийную работу крана и должна проводиться в соответствии с таблицей смазки крана.

Схема смазки крана представлена на рис. 51.

При проведении смазки соблюдайте следующие правила:

- 1) перед смазкой тщательно удалите грязь с масленок, пробок, смазываемых поверхностей и т.п.;
- 2) принадлежности для смазки (кисть, лопаточки, шприц-пресс, воронка и т.п.) должны быть чистыми;
- 3) нанесение смазки голыми руками запрещается;
- 4) во время смазки следите за тем, чтобы в масло не попала вода или грязь;
- 5) заливайте масло в редуктор через заливную воронку с предварительно уложенной в нее частой сеткой;
- 6) после слива отработанного масла в редукторы залейте дизельное топливо и на холостом ходу прокрутите механизмы в течение 3-5 минут, после чего слейте промывочную жидкость и залейте свежее масло в соответствии с таблицей смазки, отработанное масло слейте в емкость для отработанных масел;
- 7) смазку производите сразу же после остановки крана (особенно зимой), пока трущиеся детали нагреты, а смазка разжижена, что ускоряет процесс смазки и обеспечивает подачу ее ко всем трущимся поверхностям;
- 8) в холодное время года масло для ускорения заправки подогревайте до 80...90°C, но не на открытом огне;
- 9) при подаче смазки в узлы трения шприц-прессом следите за тем, чтобы свежая смазка дошла до поверхностей трения и выдавила старую смазку (в местах, где указанное требование выполнить невозможно, подавайте определенное количество смазки, указанное в таблице), выжатую из зазора смазку удалите и это место протрите насухо;
- 10) смазку валиков, осей управления производите через соответствующие смазочные отверстия, зазоры между трущимися частями или при частичной разборке;
- 11) заправку рабочей жидкостью гидросистемы производите в соответствии с указаниями настоящей инструкции.

АТКЕС
Все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

5.5.1 Таблица смазки крана

Табл. 9

Поз. по схеме смазки	Наименование сборочной единицы или агрегата	Наименование основного сорта смазочных материалов (ГОСТ, ТУ), в скобках наименование заменителей	Кол. точек смазки	Способ нанесения смазочных материалов	Норма расход (сбора отработанных масел), кг	Периодичность обслуживания		Примечание
						первая замена	последующая замена	
16	Привод насоса: шлицы карданного вала	смазка графитная УСсА ГОСТ 3333-80 (смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76)	1	через пресс-масленку	0,02	через два ТО-1	через два ТО-1	
12	Установка опоры поворотной:							
	Внутренние поверхности беговых дорожек	смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87 (смазка Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)		через пресс-масленку	0,3	через ТО-2	через ТО-2	но не реже одного раза в год
	Рабочие поверхности зубьев венца	Смазка графитная УСсА ГОСТ 3333-80		нанесение на поверхность	0,2	через два ТО-1	через два ТО-1	
10	Лебедка: зубчатая муфта и опорные подшипники барабана	смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)	3	заполнение смазкой при разборке	0,03	через два ТО-2	через ТО-2	
22	Лебедка: картер редуктора	масла трансмиссионные ГОСТ 23652-79 ТАп-15В*, ТСП-10** (ТСП-15К*, ТАп-15В или ТСП-15К с 10-15% дизельного зимнего топлива ГОСТ 305-82**)	1	заливка в картер	9 (8,1)	через ТО-2	через ТО-2	*при температуре не ниже -25° С, **при температуре не ниже -40° С
14	Шарнирные соединения тормоза грузовой лебедки и механизма поворота	смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)	14	нанесение на поверхность	0,04	ТО-2	ТО-2	

Поз. по схеме смазки	Наименование сборочной единицы или агрегата	Наименование основного сорта смазочных материалов (ГОСТ, ТУ), в скобках наименование заменителей	Кол. точек смазки	Способ нанесения смазочных материалов	Норма расход (сбора отработанных масел), кг	Периодичность обслуживания		Примечание
						первая замена	последующая замена	
2	плиты скольжения (склизы) передние нижние и поверхности под них	смазка графитная УСса ГОСТ 3333-80 (Солидол "С" ГОСТ 4366-76)	8	нанесением на поверхность	0,8	через два ТО-1	через два ТО-1	
	плиты скольжения (склизы) верхние задние	то же	4	то же	0,4	через два ТО-1	через два ТО-1	
6	шарнирный подшипник гидроцилиндра выдвижения	смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)	1	заполнением смазкой при разборке	0,01	через два ТО-1	через два ТО-1	
17	Крюковая подвеска: подшипники блоков крюковой подвески	смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-78)	3	через пресс-масленку	0,12	через ТО-2	через ТО-2	
	упорные подшипники крюковых подвесок	смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-76)	2	заполнение смазкой при разборке	0,04	через два ТО-1	через два ТО-1	
4	Шарнирные подшипники цилиндра подъема стрелы	то же	2	через пресс-масленку	0,05	через два ТО-1	через два ТО-1	
8	Ось крепления стрелы	то же	2	через пресс-масленку	0,05	ТО-1	ТО-1	
7	Подшипник обводных роликов	смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)	2	заполнением смазкой при разборке	0,01	ТО-2	ТО-2	
20	Привод управления крановыми операциями: шарниры тяг	смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)	8	нанесение на поверхность	0,05	ТО-2	ТО-2	
18	Привод управления двигателем: шарниры рычагов и тяг	смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)	3	заполнение смазкой при разборке	0,07	ТО-2	ТО-2	
19	тросик управления двигателем	смазка Торсиол-35А ТУ 38-УССР 201214-80 (смазка Торсиол-35Э)	2	нанесение смазки по всей длине каната ровным слоем	0,06	через ТО-2	через ТО-2	

Поз. по схеме смазки	Наименование сборочной единицы или агрегата	Наименование основного сорта смазочных материалов (ГОСТ, ТУ), в скобках наименование заменителей	Кол. точек смазки	Способ нанесения смазочных материалов	Норма расход (сбора отработанных масел), кг	Периодичность обслуживания		Примечание
						первая замена	последующая замена	
3	Электрооборудование: спиральная пружина кабельного барабана	масло трансмиссионное ТАп-15В ГОСТ 23652-79 (масло трансмиссионное ТСП-15К ГОСТ 23652-79)	2	нанесение на поверхность	0,02	ТО-1	ТО-1	
3	подшипник кабельного барабана	смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)		заполнение смазкой при разборке	0,01	через ТО-1	через ТО-2	
3	канат привода датчика длины	смазка Торсиол-35А ТУ 38-УССР 201214-80 (смазка Торсиол-35Э)	2	нанесение смазки по всей длине каната ровным слоем	0,32	через ТО-2	через ТО-2	
15	Гидрооборудование крана (гидросистема)	масло гидравлическое ВМГЗ* ТУ 38-101479-79, масло гидравлическое МГЕ-46В** ТУ 38-001347-83		заливка в бак	350 л (300 л)	ТО-2	* через 3500-4000 но не реже одного раза в 2 года	* при температуре от 35° С до +45° С
		(масло веретенное гидравлическое "АУ" ТУ 37-101586-75, масло промышленное И-30А ГОСТ 20799-75)				** сезонная	** сезонная	** при температуре от 0 до +70° С
Шасси КамАЗ-43118	согласно инструкции по эксплуатации на автомобиль КамАЗ-43118							

5.5.2 Рабочая жидкость.

Рабочая жидкость, применяемая в гидросистеме, служит не только для приведения в действие гидроагрегатов, но, одновременно смазывает и охлаждает детали насоса, гидромоторов и др. гидроаппаратуры гидросистемы. Поэтому малейшее загрязнение масла механическими примесями или влагой вызывает повышенный износ трущихся пар и может вывести гидроаппаратуру из строя.

Для обеспечения нормальной работы гидросистемы следует применять только минеральные масла, указанные в Табл. 10

Табл. 10

Марка	Вязкость при +50° С	Температурные пределы применения, ° С				Минимальная температура при запуске, ° С
		при длительной работе		при кратковременной работе		
		нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	
ВМГЗ	10-11	-40	+60	-45	+75	-45
МГЕ-46В	30	-5	+70	-15	+75	-15
АУ	12-14	-15	+60	-30	+65	-30
И-30А	27-33	0	+70	-10	+75	-10

При работе нагрев масла в гидросистеме выше величин, указанных в Табл. 10 не допускается. Хранить масло следует в чистой опломбированной таре и иметь документ о соответствии его стандарту или техническим условиям.

5.5.3 Периодичность замены рабочей жидкости.

При применении рекомендованных рабочих жидкостей содержание антиокислительных, антипенных и других присадок улучшает их эксплуатационные свойства.

Замену рабочей жидкости в гидросистеме первый раз производить при втором техническом обслуживании (ТО-2), т.е. через 600 часов по счетчику моточасов, учитывающему работу двигателя.

В дальнейшем замену рабочей жидкости производить через каждые 3600-4000 часов в зависимости от теплового режима, но не реже 1 раза в 2 года.

В случае применения заменителей рабочей жидкости сроки их замены уменьшаются в 2-3 раза в зависимости от условий эксплуатации.

При этом необходимо своевременно заменять зимние марки на летние и наоборот с обязательной промывкой гидросистемы и отметкой в журнале контроля периодичности смены рабочей жидкости.

Один раз в неделю перед пуском гидропривода необходимо брать пробу из бака и при наличии воды в рабочей жидкости произвести внеочередную замену масла.

Слитую из системы рабочую жидкость разрешается подвергать очистке и регенерации и использовать их для дальнейшей эксплуатации.

5.5.4 Заправка гидросистемы рабочей жидкостью.

Заправка гидросистемы рабочей жидкостью производится через горловину масляного бака. Заливать рабочую жидкость следует через заправочные фильтры с тонкостью фильтрации 25 мкм или через два слоя батиста.

При заправке необходимо:

заполнить бак рабочей жидкостью до уровня верхней метки маслоуказателя;

заполнить трубопроводы, гидроаппаратуру и гидроцилиндры рабочей жидкостью на малых оборотах двигателя поочередным включением золотников распределителей;

произвести дозаправку бака по маслоуказателю (гидроцилиндры выносных опор, подъема и выдвижения секций стрелы должны быть втянуты).

В случае замены рабочей жидкости необходимо выполнить следующее:

прогреть рабочую жидкость гидросистемы крана до температуры 20...30°С включением крановых механизмов;

привести кран в транспортное положение, крюковая подвеска не зачалена, свободно висит на канатах;

слить рабочую жидкость через сливное отверстие гидробака в тару с биркой, указывающей, что она отработана;

промыть гидросистему. Для чего заправить гидробак чистой рабочей жидкостью, соответствующей температурному режиму работы крана, и поочередным включением золотников гидрораспределителей выполнить в холостую все операции. после чего промывочную жидкость слить;

залить в гидробак свежую рабочую жидкость той марки, которой промыта гидросистема, до верхней метки маслоуказателя;
 заполнить гидросистему при холостых оборотах двигателя поочередным включением всех золотников гидрораспределителей;
 дозаправить гидробак по указателю уровня.
 После замены рабочей жидкости необходимо произвести удаление воздуха из гидросистемы.

5.5.5 Удаление воздуха из гидросистемы.

При заправке гидросистемы рабочей жидкостью, при работе на кране с заниженным уровнем жидкости в баке, при нарушении герметичности гидросистемы (утечки жидкости) при ремонтах, связанных с разборкой соединений трубопроводов, в гидросистему проникает воздух, вредно действующий на гидросистему, что может привести к аварийной ситуации.

ВНИМАНИЕ! НАЛИЧИЕ ВОЗДУХА В ГИДРОСИСТЕМЕ НЕДОПУСТИМО.

Для удаления воздуха необходимо осуществлять следующее:

произвести многократное выдвигание и втягивание на полный ход штока (8-10 раз) каждого гидроцилиндра, рабочие операции лебедкой и механизмом поворота без груза (при необходимости доливать рабочую жидкость);

резьбовые соединения трубопроводов к манометрам, датчику нагрузки ограничителя грузоподъемности и к односторонним гидроцилиндрам тормозов ослабить до появления течи рабочей жидкости и вновь их затянуть.

5.5.6 Периодичность замены фильтроэлементов

Фильтроэлемент предназначен для одноразового пользования. Загрязненные фильтроэлементы подлежат замене при загорании контрольной лампы загрязнения фильтра в кабине водителя при проверке через 2-3 часа работы крана или достижении давления в сливной магистрали по показанию манометра в кабине крановщика $0,4^{+0,05}$ МПа ($4^{+0,5}$ кгс/см²), но не реже "ТО-2".

5.6 Указание мер безопасности при работе на кране

Для обеспечения безопасных методов ведения работ крановщик, стропальщик и другой обслуживающий персонал обязаны строго соблюдать правила техники безопасности, руководствуясь "Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов" Госгортехнадзора, ГОСТ 12.2.086-83 "Гидроприводы объемные и системы смазочные. Общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации", "Инструкцией по безопасному ведению работ для крановщиков стреловых кранов, железнодорожных, автомобильных, гусеничных и пневмоколесных", настоящим руководством и руководствами по эксплуатации шасси, ограничителя нагрузки.

Настоящий раздел должен быть дополнен инструкцией по технике безопасности, разработанной эксплуатирующей организацией, учитывающей конкретные условия работы для крановщика оператора и рабочего-монтажника.

Кран стреловой автомобильный должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями настоящего руководства.

Эксплуатирующая организация должна обеспечить постоянное содержание крана в исправном состоянии путем организации своевременного и качественного обслуживания, ремонта и технического освидетельствования. Поэтому, прежде чем приступить к эксплуатации крана, внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации.

5.6.1 Меры безопасности при передвижении крана

Перед передвижением крана проверьте и убедитесь, что привод насосов выключен, а рукоятка переключения потока жидкости установлена в положение "на кран";

При передвижении крана следует руководствоваться указаниями, изложенными в инструкции по эксплуатации автомобиля.

При передвижении крана на рабочей площадке стрела должна быть установлена вдоль пути движения.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАХОДИТЬСЯ ПРИ ПЕРЕДВИЖЕНИИ КРАНА В КАБИНЕ МАШИНИСТА.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЕ КРАНА С ВЫДВИНУТОЙ СТРЕЛОЙ.

5.6.2 Меры безопасности при работе крана.

К работе может быть допущен только исправный кран, испытанный и зарегистрированный в органах Госгортехнадзора и имеющий разрешение на его пуск.

Для работы на кране назначается крановщик, который отвечает за сохранность и техническое состояние крана.

ВНИМАНИЕ! ЛИЦА, НЕ ИМЕЮЩИЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КВАЛИФИКАЦИИ И НЕ ПРОШЕДШИЕ ИНСТРУКТАЖ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ, К РАБОТЕ НА КРАНЕ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.

Крановщик и стропальщик должны знать условную сигнализацию и вес поднимаемого груза, а также его соответствие грузоподъемности крана на данном вылете и с данным стреловым оборудованием.

Во избежание несчастных случаев работа крановщика и стропальщика должна быть строго согласована. Крановщик обязан внимательно следить за работой стропальщика.

При выполнении работ в охранной зоне линий электропередач корпус крана должен быть заземлен при помощи переносного заземления. Провод переносного заземления присоединяется к бобышке "масса", установленной на опорной раме.

При подходе крюковой подвески к ограничителю подъема крюка и оголовка стрелы к границам рабочей зоны скорости рабочих операций уменьшить до минимальных.

Во избежании опрокидывания крана при работе на опорах необходимо убедиться в правильности установки опор, наличии зазора 30-40 мм между шинами заднего моста и грунтом.

Не рекомендуется выполнять совмещение крановых операций с грузами, превышающими 70% номинальной грузоподъемности данной грузовой характеристики.

При работе крана с огнеопасными грузами или при нахождении крана на территории, опасной в пожарном отношении, крановщик обязан предупредить об этом обслуживающий персонал, запретить курить и пользоваться открытым огнем и не допускать искрообразования.

Во время работы крановщик должен:

знать и строго соблюдать сроки и порядок технического обслуживания крана;

знать правила техники безопасности при работе, ремонте и обслуживании крана;

во время работы следить за показаниями контрольно-измерительных приборов и за сигналами контрольных ламп в кабине крановщика и водителя;

наблюдать за состоянием агрегатов и механизмов крана и своевременно устранять обнаруженные неисправности;

следить за уровнем рабочей жидкости в баке. Особое внимание следует обращать на крепление всасывающих рукавов. При наличии признаков эмульсирования рабочей жидкости воздухом работу крана прекратить;

убрать с крана все посторонние предметы, весь необходимый инструмент должен быть уложен в предназначенных для него местах;

перед выполнением рабочей операции давать сигнал предупреждения;

следить за надежностью закрепления подпятников на штоках гидроцилиндров опор;

поднимать груз с площадки и опускать его на площадку только лебедкой;

при подъеме груза, по весу близкого к максимальному для данного вылета, крановщик должен проверить устойчивость крана, правильность строповки и надежность действия тормозов путем предварительного подъема груза на высоту 0,1-0,2 м, а при подъеме груза массой более 20 т выполнить перезапасовку каната с переходом на 8-ми кратную запасовку;

поднимать груз строго вертикально по сигналу стропальщика после того, как груз обвязан и хорошо закреплен на крюке крана, а все рабочие отошли от груза;

при необходимости подъема груза, находящегося ниже уровня стоянки крана, предварительно убедиться в том, что при самом низком положении крюка, на барабане осталось не менее 1,5 витков каната;

не допускать раскачивание груза (стропальщику разрешается удерживать груз от раскачивания растяжками);

во время перерыва в работе привести кран в безопасное положение (см. раздел 5.4);

при возникновении каких-либо неисправностей, а также при выходе из строя какого-либо прибора безопасности, груз опустить и работу прекратить;

не допускать к обвязке и зацепке груза посторонних лиц;

не допускать к крану посторонних лиц;

перед запуском отопителя проверить отсутствие течи топлива;

иметь наряд-допуск на работу вблизи ЛЭП.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА НА КРАНЕ ПРИ НАЛИЧИИ ТЕЧИ ЧЕРЕЗ СОЕДИНЕНИЯ И УПЛОТНЕНИЯ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА В ЗАКРЫТЫХ, НЕ ВЕНТИЛИРУЕМЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ (ИЗ-ЗА ЗАГАЗОВАННОСТИ ВОЗДУХА).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА С ГРУЗОМ И ВЫПОЛНЕНИЕ КРАНОВЫХ ОПЕРАЦИЙ БЕЗ УСТАНОВКИ КРАНА НА ВЫНОСНЫЕ ОПОРЫ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА КРАНА С НЕИСПРАВНЫМ ЗВУКОВЫМ СИГНАЛОМ И ДРУГИМИ ПРИБОРАМИ БЕЗОПАСНОСТИ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА В НОЧНОЕ И ВЕЧЕРНЕЕ ВРЕМЯ БЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОСВЕЩЕНИЯ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ ГРУЗ, ЗАСЫПАННЫЙ ГРУНТОМ ИЛИ ЗАЛОЖЕННЫЙ ДРУГИМИ ПРЕДМЕТАМИ, А ТАКЖЕ ПРИМЕРЗШИЙ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДОПУСКАТЬ ПРИСУТСТВИЕ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИХСЯ ВЕЩЕСТВ И ПРЕДМЕТОВ У ВЫХЛОПНОЙ ТРУБЫ.

6 Действия в экстремальных условиях

6.1 Действия при пожаре на кране

При возникновении пожара необходимо снять напряжение с электрооборудования (выключить массу аккумуляторных батарей) и заглушить двигатель, взять огнетушитель, затушить очаг пожара.

При тушении пожара нужно применять только углекислотные огнетушители. Не применять углекислотные огнетушители, у которых истек срок очередного освидетельствования.

Пуск в работу крана после ликвидации пожара может быть произведен лишь после очистки, просушки и проверки работоспособности всего оборудования и электропроводки.

6.2 Требования безопасности в аварийной ситуации

При аварии крановщик обязан:

прекратить работу;

принять меры по оказанию первой медицинской помощи пострадавшим (при необходимости);

немедленно поставить в известность лицо, ответственное за безопасное производство работ по перемещению грузов и лицо, ответственное за содержание крана в исправном состоянии.

При этом крановщик обязан до прибытия ответственных лиц обеспечить сохранность обстановки аварии, если это не представляет опасность для жизни и здоровья людей и не нарушает порядка работы предприятия.

При появлении таких факторов, как: усиление ветра до скорости выше допустимой, понижении температуры ниже -40°C , просадка грунта под опорами, выход из строя ограничителя нагрузки крана или других приборов безопасности, обрыв трубопроводов и т.п., которые могут привести к аварии необходимо привести кран в безопасное положение, как описано в разделе 5.4.

АТКЕС
все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

Часть 3. Техническое обслуживание

7 Техническое обслуживание крана

7.1 Общие указания

Техническое обслуживание крана обеспечивает:
 постоянную готовность к эксплуатации;
 безопасность работы;
 устранение причин, вызывающих преждевременный износ, неисправности и поломки узлов и механизмов;
 удлинение межремонтных сроков;
 минимальный расход масла, горючего, смазочных и других эксплуатационных материалов.
 Установленную настоящей инструкцией периодичность обслуживания крана соблюдайте при любых условиях эксплуатации и в любое время года.
 Техническое обслуживание крана производите с очередным техническим обслуживанием базового автомобиля и в соответствии с указаниями мер безопасности при обслуживании крана.

7.1.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Техническое обслуживание крана в зависимости от периодичности и объема работ подразделяется на следующие виды:

ежесменное техническое обслуживание (ЕО);
 первое периодическое техническое обслуживание (ТО-1);
 второе периодическое техническое обслуживание (ТО-2);
 сезонное техническое обслуживание (СО).
 ЕО - производится ежедневно перед каждым выездом или перед началом работы крана, независимо от числа смен.
 ТО-1 - производится:
 двигателя шасси через каждые 50 часов работы крана;
 шасси и крановой установки через 150 часов работы крана, но не позднее 6-ти месяцев с момента изготовления автокрана.
 ТО-2 - производится:
 двигателя через каждые 300 часов работы крана;
 шасси и крановой установки через каждые 600 часов работы крана.
 СО - производится 2 раза в год при очередном ТО-2 при переходах к осенне-зимнему и весенне-летнему периодам эксплуатации.

7.1.2 Подготовка крана к техническому обслуживанию

Для проведения технического обслуживания своевременно подготовьте требуемые материалы, запасные части, инструмент.

Перед техническим обслуживанием производите мойку крана. После мойки пресс-масленки, пробки, горловины и места около них очистите ветошью, смоченной в керосине или в зимнем дизельном топливе. Если предстоит разборка механизмов и гидроагрегатов, кран поместите в крытое, не запыленное, а зимой - утепленное помещение.

7.2 Меры безопасности при техническом обслуживании и ремонте крана

Своевременно заменяйте зимние марки масел на летние и наоборот, с обязательной промывкой гидросистемы и отметкой в паспорте периодичности смены масел;

При проведении работ по техническому обслуживанию или ремонту крана стрела должна быть опущена до упора или на стойку поддержки стрелы, или на специальные подставки ("козлы").

Перед разборкой все составные части, которые могут прийти в движение под действием силы тяжести, натяжения пружин и пр., привести в положение, обеспечивающее безопасное ведение работ.

Регулировку и ремонт лебедки производить только при ослабленном грузовом канате.

Монтаж и демонтаж гидравлических агрегатов и устройств должен производиться при строгом соблюдении инструкций по эксплуатации этих агрегатов и устройств.

Перед демонтажем гидросистемы необходимо:

отключить аккумуляторные батареи;

разгрузить гидросистему от давления, т.е. опустить груз на землю, втянуть полностью секции стрелы, опустить стрелу до упора заглушить двигатель.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДЕМОНТАЖ ГИДРОСИСТЕМЫ, НАХОДЯЩЕЙСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.

Сварка трубопроводов и других деталей гидросистемы, предназначенных для работ под давлением, должна производиться сварщиками, имеющими удостоверение на право выполнения подобных работ.

Сварка трубопроводов должна производиться только после очистки их от масла.

При ремонтных работах пользоваться только исправным инструментом и в соответствии с его назначением.

Применение сжатого воздуха при разборке элементов гидравлики и пневмооборудования запрещается.

Снятые с крана сборочные единицы и детали устанавливать так, чтобы было исключено их самопроизвольное опрокидывание.

При ремонтных работах для освещения пользоваться переносной лампой напряжением не более 24 в.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РЕМОНТ И РЕГУЛИРОВКА ОГРАНИЧИТЕЛЯ НАГРУЗКИ КРАНА СОБСТВЕННЫМИ СИЛАМИ.

(Работы по ремонту и регулировке ограничителя нагрузки крана могут выполнять только специализированные организации, имеющие на это лицензию.)

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИ ОСМОТРЕ РАБОТАЮЩЕГО КРАНА ПРОИЗВОДИТЬ КРЕПЛЕНИЕ, СМАЗКУ, РЕГУЛИРОВКУ, ОСМОТР КАНАТА.

7.2.1 Периодичность и способы проверки приборов безопасности.

К приборам безопасности относятся:

- ограничитель подъема крюка;
- ограничитель сматывания каната;
- ограничитель нагрузки крана ОНК-140-33М;
- указатель угла наклона крана;
- звуковой сигнал.

Периодичность и способы проверки приборов безопасности указаны в Табл. 11

Периодичность и способы проверки приборов безопасности

Табл. 11

Наименование прибора	Способ проверки	Периодичность
Звуковой сигнал	При нажатии на кнопку звукового сигнала в кабине крановщика сигнал должен быть четко слышен	Ежесменно
Ограничители подъема крюка,	Опробование. При достижении предельных положений выполняемая операция должна прекратиться	Ежесменно
Ограничитель сматывания каната;	При сматывании каната привод лебедки должен выключиться когда на барабане останется не менее 1,5 витков.	При ТО-1
Указатели угла наклона крана	Воздушный шарик должен находиться в центре окружностей при горизонтальном вывешивании крана ¹	При ТО-2
Ограничитель нагрузки крана ОНК-140-33М	Согласно инструкции по эксплуатации ограничителя нагрузки	Ежесменно, при техническом обслуживании

7.2.2 Правила пожарной безопасности

При работе крана с огнеопасными грузами или при нахождении крана на территории, опасной в пожарном отношении, крановщик обязан предупредить об этом обслуживающий персонал, запретить курить и пользоваться открытым огнем и не допускать искрообразования.

Перед запуском отопителя проверить отсутствие течи топлива.

При ведении сварочных работ необходимо соблюдать меры предосторожности.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ОТКРЫТЫМ ОГНЕМ И КУРИТЬ ПРИ ЗАПРАВКЕ КРАНА ТОПЛИВОМ, МАСЛОМ И Т.Д.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ САМОДЕЛЬНЫЕ ПЛАВКИЕ ВСТАВКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ.

¹ Проверить изменение вылета с помощью рулетки при положении крановой установки вправо, влево и назад. Изменение вылета должно быть не более 0,5 %)

7.3 Порядок технического обслуживания крана

7.3.1 Ежедневное техническое обслуживание

Ежедневное техническое обслуживание (ЕО) производится крановщиком.

Трудоемкость ЕО - 0,85/1,5 чел/ч (в числителе – для крановой установки, в знаменателе – для шасси).

Перечень работ при ежедневном техническом обслуживании (ЕО)

Табл. 12

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
1. Выполнение работы ЕО, предусмотренное руководством по эксплуатации шасси КамАЗ-4311		
Проверьте:		
2. Состояние комплектности крана внешним осмотром		
3. Отсутствие подтекания рабочей жидкости в соединениях гидросистемы	Течь рабочей жидкости не допускается	ветошь, ключи 19х22, 24х27, 32х36, 41х46
4. Уровень рабочей жидкости в гидробаке	Уровень должен быть выше риски маслоуказателя. При необходимости произвести дозаправку	Маслоуказатель на баке
5. Действие педали топливоподачи. Опробование	Педаль должна перемещаться без заедания	
6. Действие рычагов управления в кабине крановщика. Опробование	Рычаги должны перемещаться свободно, без заеданий и возвращаться в исходное положение	
7. Правильность регулировки указателей угла наклона крана. Внешний осмотр	Показания указателя на опорной и поворотной рамах должны быть одинаковыми	
8. Действие приборов освещения, габаритов стрелы, звукового сигнала.	Лампы должны светиться полным накалом. Сигнал должен быть четко слышен.	
9. ЕО ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М. Согласно инструкции по эксплуатации ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М	Согласно инструкции по эксплуатации ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М	
10. Действия конечных выключателей ограничителей подъема крюка, сматывания каната и телескопирования груза. Опробование	При достижении предельных положений выполняемая операция должна прекратиться	
11. Действие конечных выключателей приводов управления крановыми операциями	При включении рукояток управления крановыми операциями. Ролик конечного выключателя должен плавно перемещаться, срабатывание выключателя должно быть четким	

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
12. Исправность и действие тормозов лебедки и механизма поворота. Проверить при работе крана без груза	Тормоза должны срабатывать при включении механизма вхолостую	
13. Состояние металлоконструкций (стрелы, рамы поворотной, рамы нижней, выносных опор), грузового каната, крюковой обоймы и крюка. Внешний осмотр	Обломы реборд блока, вмятины, видимые деформации металлоконструкций не допускаются. Канат не должен иметь видимых повреждений. Свободный конец каната, выступающий из клиновой втулки должен быть зафиксирован зажимом. Крюк должен вращаться свободно и качаться с траверсой в проушинах обоймы	
Уборочные и моечные работы		
14. Очистите кран от пыли и грязи (зимой от снега и льда), протрите стекла кабины, фар, подфарников, габаритных фонарей и т.п.	Мойка крана производится по необходимости	Ветошь

7.3.2 Первое техническое обслуживание (ТО-1)

Трудоемкость ТО-1 - 16 чел/ч.



Перечень работ при первом техническом обслуживании

Табл. 13

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
Выполните работы ЕО шасси и крановой установки и дополнительно:		
1. Выполните работы очередного ТО, предусмотренные руководством по эксплуатации шасси КамАЗ-43118		
Проверьте:		
2. Крепление опоры поворотной, лебедки, механизма поворота, привода насосов, опорной рамы к раме шасси, осей стрелы и гидроцилиндров подъема стрелы и выносных опор (через одно ТО-1)	Соединения должны быть затянуты и застопорены от самоотвинчивания	Переносная лампа, ключи: 17х19, 22х24, 27х30, 32х36
3. Состояние каната и заделка его на барабане и в клиновой втулке	Работа на кране при повреждениях грузового каната выше норм, указанных в приложении 5 Руководства по эксплуатации не допускается. Конец каната должен выступать из клиновой втулки на 50-70 мм и зафиксирован зажимом, над поверхностью барабана на 10-20 мм	Растворитель, ветошь, молоток

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
4. Состояние крюковой подвески и крюка, грузовой лебедки	Трещины и уменьшение высоты вертикального сечения крюка менее, чем 103 мм, трещины на щеках крюковой обоймы, выходящие в отверстия для крепления осей блоков и траверсы, не допускаются. Облом реборд блоков и барабана и образование в ручье отпечатка канатов не допускается	
5. Произведите смазку каната: размотайте канат на всю длину, очистите от грязи и продуктов коррозии, промойте дизельным топливом, смажьте канатной смазкой и намотайте под нагрузкой на барабан лебедки		Щетка металлическая, кисть волосяная, брезентовые рукавицы, канатная смазка, дизельное топливо
По гидрооборудованию		
6. Проверьте степень засоренности линейного фильтра при необходимости замените фильтроэлементы	Давление не должно превышать 0,3...0,5 МПа (3...5 кгс/см ²)	Ключ 17х19, фильтроэлементы
По электрооборудованию		
7. Проверьте срабатывание ограничителей подъема крюка и сматывания каната. При необходимости произведите регулировку	После остановки крюковой подвески при подъеме без груза зазор между крюковой подвеской и упором должен быть не менее 200 мм. После срабатывания ограничителя опускания крюка при сматывании грузового каната на барабане должно остаться не менее 1,5 витков грузового каната	Линейка
По отопительной установке		
Примечание. Обслуживание отопительной установки производится только в осенне-зимний период эксплуатации.		
Проверьте:		
8. Состояние спирали свечи накаливания и зазоры между витками	Минимальные зазоры между витками, между витками и экраном должны быть 0,8 мм	Щуп, переносная лампа
9. Состояние контрольной спирали и проверьте зазоры между витками	Зазоры между витками, между витками и корпусом должны быть не менее 2 мм устраните провисание	Линейка, штангенциркуль, переносная лампа
10. Регулировку температурного переключателя и, если необходимо, отрегулируйте включение регулировочным винтом температурного переключателя и законтрите		Отвертка, ключ, переносная лампа

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
11. Герметичность и состояние топливopроводов		
12. Очистите и промойте клапаны бензонасоса		Отвертка
13. Очистите от грязи фильтр бензоотстойника, фильтр регулятора подачи бензина, жиклер, бензопроводы и дренажные трубки регулятора и камеры сгорания		Отвертка, ключи: 14x17, 19x22
14. Продуйте теплообменник сжатым воздухом под давлением 0,4...0,6 МПа(4...6 кгс/см ²) через всасывающий патрубok или втулку свечи		

7.3.3 Второе техническое обслуживание (ТО-2)

Трудоемкость ТО-2 - 28 чел/ч.

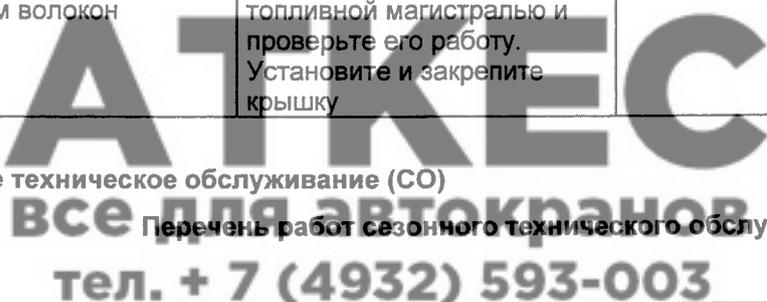
Перечень работ при втором техническом обслуживании

Табл. 14

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
Выполните работы ТО-1 и дополнительно:		
1. Выполните работы очередного ТО, предусмотренные руководством по эксплуатации шасси КамАЗ-43118		
2. Внешним осмотром и простукиванием проверьте состояние сварных металлоконструкций крана: рамы, выносных опор, поворотной рамы, стрелы.	Трещины в основном металле и швах не допускаются	Молоток, переносная лампа,
3. Произведите регулировку приводов управления двигателем		Переносная лампа, ключи
4. Произведите регулировку указателей угла наклона крана (креномера)		Рулетка 5 м, отвертка, ключ 14x17
5. Осуществите внешний осмотр тормозных накладок. Произведите регулировку тормозов лебедки и механизма поворота	Не допускаются в накладке трещины, а также касание заклепок тормозной поверхности шкива	Переносная лампа, ключ 10x12
По гидрооборудованию		
6. Проверьте величину настройки предохранительных клапанов		Манометр, ключи: 8x10, 17x19, 32x36
7. Проверьте крепление гидроаппаратуры и трубопроводов гидросистемы. При необходимости болты и гайки подтяните	Резьбовые соединения должны быть подтянуты и застопорены	Ключи: 11x13, 19x22, 24x27

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
По электрооборудованию		
8. Проверьте состояние и крепление электропроводов и конечных выключателей, чистоту и плотность контактов. При необходимости контакты очистите от грязи и окислов	Подгар и загрязнения на контактах, на наконечниках и зажимах не допускаются	Отвертка, лента изоляционная полихлорвиниловая, наждачная бумага
9. Проверьте состояние и крепление контактных колец, щеток, исправность щеткодержателей	Подгар и загрязнения на контактных кольцах не допускается	Отвертка, ветошь, бензин, наждачная бумага
По бензонасосу отопительной установки		
Примечание. Обслуживание бензонасоса отопительной установки производится только в осенне-зимний период эксплуатации.		
10. Проверьте состояние контактов бензонасоса: снимите крышку, при обнаружении масла или налетов грязи на контактах, протрите их чистой замшей, смоченной в авиационном бензине или другим материалом, не оставляющим волокон	При обнаружении подгара на рабочей поверхности контактов, зачистите их мелкой стеклянной шкуркой и протрите их, как указано выше. Не надевая крышку, соедините бензонасос с топливной магистралью и проверьте его работу. Установите и закрепите крышку	Наждачная бумага, ключи, отвертка, бензин, замша

7.3.4 Сезонное техническое обслуживание (СО)



Перечень работ сезонного технического обслуживания

Табл. 15

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
Выполните работы ТО-2 и дополнительно:		
1. Выполните работы СО предусмотренные руководством по эксплуатации шасси КамАЗ-43118		
2. Выполните работы СО, предусмотренные Руководством по эксплуатации ОНК-140-33М		
3. Замените масло в гидравлической системе	Масло в гидравлической системе должно соответствовать условиям сезонного использования крана	Масло для гидравлических систем, фильтр, необходимая тара
4. Замените масло в картерах редукторов механизма поворота и лебедки	Масло в картерах редукторов механизма поворота и лебедки должно соответствовать условиям сезонного использования крана	Ключ 8x10, отвертка . установленные марки масел

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
5. При подготовке к осенне-зимнему периоду эксплуатации отсоедините топливную магистраль бензонасоса отопителя, отверните крепежные винты, соединяющие корпус насоса с головкой, отсоедините от корпуса и разомкните диафрагму, не вращая ее. Произведите сборку в обратном порядке. Проверьте работу отопительной установки.	Процесс горения должен быть устойчивым, без сильного шума и густого дымления	
6. При подготовке к осенне-зимнему периоду эксплуатации снимите излишки смазки с грузовых канатов, блоков и барабанов		Керосин, ветошь

7.4 Проверка работоспособности крана

Проверка работоспособности крана необходима для предварительного обнаружения дефектов, неисправностей, предупреждения отказов и их последствий.

Проверка работоспособности шасси производится в соответствии с "Руководством по диагностике технического состояния подвижного состава автомобильного транспорта"(изд. "Транспорт", 1976 г.).

Проверка работоспособности крановой установки производится в соответствии с разделами 7.4.1 и 7.4.2 настоящего руководства.

7.4.1 Виды диагностики

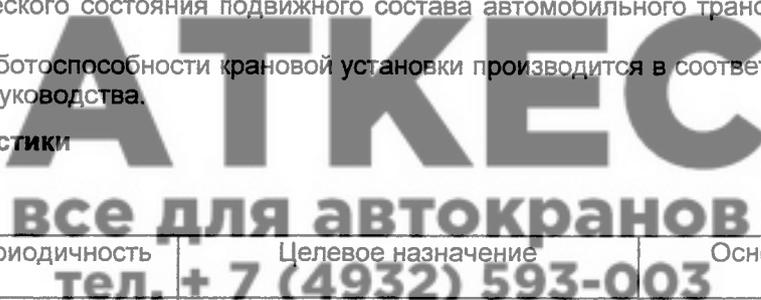


Табл. 16

Условное обозначение	Периодичность	Целевое назначение	Основное содержание
ДО	При проведении ЕО	Определить готовность крана к выполнению задания	Проверка общего состояния крановой установки в целом
Д1	При проведении ТО-1	Определить работоспособность систем, обеспечивающих безопасную работу крановой установки	Проверка работоспособности систем, обеспечивающих работу крановой установки
Д2	При проведении ТО-2	Определить техническое состояние крановой установки в целом, в т.ч. работоспособность всех основных узлов и частей кран	Проверка работоспособности крановой установки в целом
ДС	При проведении СО	Определить готовность крана к осенне-зимним или весенне-летним условиям эксплуатации	Проверка систем регулирования теплообмена механизмов и работоспособности систем теплообмена
ДР	Перед проведением текущего или капитального ремонта	Определить техническое состояние основных узлов и механизмов крановой установки	Установление объема текущего ремонта
ДЗ заявочное	При поступлении заявки	Определить место, при необходимости, причину и вид дефекта или состояние крановой установки в целом	Поиск дефекта или проверка состояния крановой установки
Примечание. Допускается совмещение ДС, Д1, Д2, Д3			

7.4.2 Объем, методы и средства диагностики

Объем работ, методы и средства контроля, применяемые при ежесменном техническом обслуживании и предназначенные для определения общей готовности крановой установки к выполнению задания, приведены в Табл.17

Табл.17

Объем работ при диагностике	Предельная величина	Метод	Средства
При включенном приводе насосов определите:			
1. давление на манометре низкого давления (давление слива)	0,3+0,05 МПа (3+0,5 кгс/см ²)	Замер	Манометр в кабине крановщика
2. давление срабатывания предохранительного клапана КП5 и КП7 поворотной части	20+1 МПа (200+10 кгс/см ²) 24+1 МПа (240+10 кгс/ см ²)	Втягивание секции стрелы и опускание стрелы до упора	Манометр в кабине крановщика
3. Работа с грузами на рабочей площадке (объекте), определите:			
4. наклон конструкций крана на опорах 1,5 - 0,5 °.	1°30' (центр воздушного пузырька между 2 и 3 окружностью)	Замер	Указатель угла наклона крана в кабине крановщика

АТКЕС
все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

Объем работ, методы и средства контроля, применяемые при проведении технического обслуживания ТО-1, предназначенные для определения работоспособности систем, обеспечивающих безопасную работу крановой установки, приведены в Табл. 18.

Табл. 18

Объем работ при диагностике	Предельная величина	Метод	Средства
Выполните работы по диагностике очередного ДО и дополнительно:			
1. Определите надежность крепления опорной рамы к лонжеронам шасси, надрамника, опорно-поворотного круга к опорной раме и поворотной раме, гидроцилиндров выносных опор, механизма поворота и грузовой лебедки	Ослабление крепления	Опробование	Ключи гаечные
2. Определите правильность регулировки указателей наклона в кабине крановщика и на опорной раме	Воздушный пузырек указателя наклона в центре окружностей	Измерение вылета при повороте крановой установки назад, влево и вправо. Изменение вылета не более 0,5%	Рулетка 3-5 м
3. Определите работоспособность ограничителя нагрузки	Номинальный груз по кривой грузоподъемности +10% на соответствующем вылете	Поднятие контрольного груза	Набор тарированных грузов
4. Определите работоспособность блокировки на тягах рычагов управления крановыми операциями	Подъем груза - запрещается. Опускание стрелы запрещается. Выдвижение телескопа запрещается	Поднятие контрольного груза до срабатывания ограничителя нагрузки	Набор тарированных грузов
5. Определите тормозной момент тормоза грузовой лебедки, толщину тормозной ленты, длину пружины (через два ТО-1)	Величина тормозного момента по давлению: $P=25+2$ МПа ($P=250+20$ кгс/см ²). Предельная толщина ленты 3 -1 мм длина пружины $L = 103 \pm 1$ мм	Опускание крюка при отключенном размыкателе тормоза. Замер давления в контуре лебедки	Манометр в кабине крановщика, линейка, штангенциркуль
6. Определите правильность настройки перепускных клапанов (КПЗ, КП4) в гидросистеме механизма поворота	Давление настройки $P = 9+1$ МПа ($P = 90+10$ кгс/см ²)	Поворотом в обе стороны при затянутом тормозе. После проверки тормоза отрегулируйте	Манометр в кабине крановщика
7. Определите тормозной момент механизма поворота, толщину тормозной накладке, длину пружины (через два ТО-1)	Величина тормозного момента по давлению: $P=9 \pm 1$ МПа (90 ± 10 кгс/см ²). Предельная толщина накладке 3 -1 мм длина пружины $L = 88 \pm 1$ мм	Поворотом в обе стороны при отключенном размыкателе. Замер	Манометр в кабине крановщика, линейка, штангенциркуль

Поз. по схеме смазки	Наименование сборочной единицы или агрегата	Наименование основного сорта смазочных материалов (ГОСТ, ТУ), в скобках наименование заменителей	Кол. точек смазки	Способ нанесения смазочных материалов	Норма расход (сбора отработанных масел), кг	Периодичность обслуживания		Примечание
						первая замена	последующая замена	
21	Механизм поворота: картер редуктора	масла трансмиссионные ГОСТ 23652-79 ТАп-15В*, ТСп-10** (ТСп-15К*, ТАп-15В или ТСп-15К с 10-15% дизельного зимнего топлива ГОСТ 305-82**)	1	заливка в картер	5,0 (4,5)	через три ТО-2	через три ТО-2	*при температуре не ниже -25° С, **при температуре не ниже -40° С
11	Установка выносных опор: поверхности скольжения опор	смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)	8	нанесение на поверхность	0,2	ТО-2	ТО-2	
13	Облицовка шасси: шарниры лестниц и петли люка	смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)	8	нанесение на поверхность	0,04	ТО-2	ТО-2	
5	Кабина крановщика: петли двери и окна, шарниры педали топливоподачи и рычагов управления крановыми операциями	смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)	10	заполнение смазкой при разборке	0,06	ТО-	ТО-2	
22	Прижимной ролик: подшипники ролика	смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)	2	заполнение смазкой при разборке	0,01	через два ТО-2	через два ТО-2	
	Установка телескопической стрелы:							
9	грузовой канат	смазка Торсиол-35А ТУ 38-УССР 201214-80 (Торсиол-35Э)	1	смазка по всей длине каната ровным слоем	3,5	через ТО-2	через ТО-2	
1	подшипники блоков оголовка стрелы	смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87 (Солидол "Ж" ГОСТ 1033-79)	6	через пресс-масленку	0,2	через ТО-2	через ТО-2	

Объем работ, методы и средства диагностики, применяемые при проведении технического обслуживания ТО-2, предназначенные для определения технического состояния всех основных узлов и систем крана, приведены в Табл. 19.

Табл. 19

Объем работ при диагностике	Предельная величина	Метод	Средства
Выполните работы по диагностике очередного Д1 и дополнительно:			
1. Убедитесь в отсутствии усталостных трещин в сварных швах:	Наличие	Осмотр с частичной разборкой	Переносная лампа, металлическая щетка, увеличительное стекло 10:1
выносных опор продольных и поперечных балок			
соединения опорной рамы с выносными опорами			
соединения кольца крепления опоры поворотной с опорной рамой			
стыка боковых щек поворотной рамы с балками			
соединения хвостовой, средней (кронштейн крепления гидроцилиндра) и передней части основания стрелы			
соединения основной и передней частей (оголовка) подвижных секций стрелы и гуська			
соединения кронштейнов крепления гидроцилиндров подъема и выдвигания стрелы			
соединения щек крюковой подвески соединений установки противовеса			
2. Определите работоспособность каната, крепления каната, износ крюка, крепления крюка	см. приложение 5, высота вертикального сечения крюка не менее 148 мм	Осмотр замер	Переносная лампа, увеличительное стекло 10:1, линейка, штангенциркуль
3. Определите частоту вращения (число оборотов) выходного вала двигателя (максимальные, минимальные, в крановом режиме по тахометру	$N_{max}=1600$ об/мин, $N_{min}=700$ об/мин	Замер	Тахометр
4. Определите работоспособность останова двигателя	Останов	Нажатием кнопки в кабине крановщика	Визуально

Объем работ при диагностике	Предельная величина	Метод	Средства
5. Определите максимальные скорости выполнения рабочих операций:		Выполнением рабочих операций	Рулетка L=3-5 м, секундомер
скорость подъема-опускания груза 25т,	5 м/мин		
частота вращения,	0,15 (1,4) об/мин		
время полного изменения вылета,	50 с		
скорость телескопирования	0,05 (3) м/мин		
6. Определите работоспособность коробки отбора мощности, механизма поворота, лебедки. Течь масла	Резкий шум, вибрация, нагрев корпуса вблизи подшипника более 90° С.	Непрерывная работа с грузом 25 т в течение 10 мин (совмещение подъема-опускания с поворотом)	Осмотр, прослушивание, замер, термометр 100° С
7. Определите работоспособность гидроцилиндров выдвигания секций стрелы	Выдвижение груза 4 т для длины стрелы до м и груза 2 т для длины стрелы до м. Отсутствие течи масла и проседания секций стрелы.	Опробывание в работе крана	Визуально, линейка
8. Определите работоспособность гидроцилиндров выносных опор и подъема-опускания стрелы	Отсутствие течи масла и проседания гидроцилиндров	Подъем груза 25 т на вылете 2,8 м над каждой опорой и выдерживание груза в течение 5 мин. над каждой выносной опорой	Визуально

Примечание. Допустимое снижение параметров по мере выработки ресурса не более 15%.

Объем работ, методы и средства диагностики, применяемые при проведении сезонного обслуживания, предназначенные для определения готовности крана к конкретным климатическим условиям эксплуатации, приведены в Табл. 20.

АТКЭС
тел. + 7 (4932) 593-003

Табл. 20

Объем работ при диагностике	Предельная величина	Метод	Средства
Выполните работы по диагностике очередного Д2 и дополнительно:			
1. Определите работоспособность фильтрующих элементов линейного фильтра	Для осенне-зимней: P=0,2+0,05 МПа (2+0,5 кгс/см ²) для весенне-летней: P=0,3+0,05 МПа (3+0,5 кгс/см ²)	Работой крана с исключением перепускного клапана фильтра	Сигнальная лампочка индикатора загрязнения
2. Определите работоспособность отопительной установки	Температура нагретого воздуха на входе в кабину машиниста 70° С+10°С, на выходе из насадки обогрева стекла 40°С+20°С	В соответствии с инструкцией по эксплуатации жидкостного подогревателя	Термометр 100° С

Примечание. Работы предусматриваются в случае совмещенного выполнения Д2 и ДС.

Объем работ, методы и средства диагностики, применяемые перед проведением текущего или капитального ремонта, предназначенные для определения технического состояния основных узлов и механизмов крана, приведены в Табл. 21.

Табл. 21

Объем работ при диагностике	Предельная величина	Метод	Средства
Выполнить работы по диагностике "Д2" и дополнительно:	Вторичное достижение предельной величины более 3-х одновременно. Предельная величина регулировкой не устраняется.	См. Табл. 19	
1. Определите утечки: насосов и гидромоторов механизма поворота и лебедки	утечки гидромотора или насоса 310.3.112-21 л/мин 310.3.56 -14 л/мин 3033.112 - 21 л/мин	Работа с максимальным грузом. Замер слива через дренаж агрегата при числе оборотов двигателя-1600±80 об/мин	Емкость 40-60 л секундомер
2. Заклинивание и течь рабочей жидкости из вращающегося соединения		Работа с максимальным грузом	Переносная лампа. Визуально
3. Определить холостой, рабочий ход и усилие перемещения рукояток привода рабочими операциями	Холостой ход - 30 мм, рабочий ход - 120 мм, усилие 50+10 Н (5 +1 кгс)	Работа с максимальным грузом. Замер	Линейка, динамометр Р = 100 Н
4. Определить возвращаемость рукояток привода рабочими операциями в нейтральное положение 0,1 сек	Работа крановой установки с максимальным грузом, плавное опускание рукоятки из крайнего рабочего положения в нейтральное	Секундомер	
<p>Примечания:</p> <p>1. Так как заявочная диагностика входит в вышеприведенные виды диагностики: ДС, Д1, Д2, ДР, то при заявочной диагностике необходимо пользоваться таблицами Табл. 18, Табл. 19, Табл. 20, Табл. 21.</p> <p>2. По мере накопления материалов и опыта предприятия-изготовителя и эксплуатирующих организаций по диагностике, приведенные данные в таблицах будут уточняться.</p>			

7.5 Критерии отказов и предельных состояний крана, основных сборочных единиц и деталей для отправки крана в капитальный ремонт.

Состояние крана, сборочных единиц и деталей, характеризуемых установленными критериями считать предельным, если при достижении их нецелесообразна или технически невозможна его дальнейшая эксплуатация из-за несоответствия требованиям безопасности или снижения работоспособности, при этом ресурс узла или агрегата считать исчерпанным, а ремонт - капитальным.

При потерях работоспособности, не квалифицируемых как предельное состояние узла или агрегата, необходимо устранить последствия отказа либо выполнить текущий ремонт.

Если предельное состояние узла или агрегата не может быть определено по диагностическим признакам или параметрам без его разборки, то выполнить ее в объеме, необходимом для принятия решения.

Измерения, контроль и оценку технического состояния деталей и сопряжений для установления критериев предельного состояния или исчерпания ресурса выполнить по действующей технической документации.

Кран в целом или базовые сборочные единицы (шасси, опорная рама с выносными опорами, рама поворотная, стрела, опора поворотная, гидроаппаратура) достигают предельного состояния при обнаружении хотя бы одного из ниже перечисленных критериев.

7.5.1 Критерии отказов и предельных состояний крана, основных сборочных единиц и деталей (при испытаниях и эксплуатации) для отправки крана в капитальный ремонт

Табл. 22

Наименование сборочной единицы и детали	Критерий отказа	Критерий предельного состояния
1. Крановая установка	Отказы основных сборочных единиц и деталей	Недопустимые повреждения, предельный износ основных сборочных единиц, при которых становится небезопасной эксплуатация крана, необходим капитальный ремонт
2. Базовое шасси	Определяется действующей технической документацией на автомобиль	Определяется действующей технической документацией на автомобиль
3. Опора поворотная	Обрыв болтов крепления опоры поворотной	Давление в гидроприводе механизма поворота более 5 МПа при вращении поворотной части крана без груза Трещины любого размера и расположения, облом зубьев. Поверхность выкрашивания более 50% образующей дорожки качения или более 50% площади качения на участке, равному диаметру ролика. Износ зубьев по толщине более 10%
4. Механизмы крана (механизм поворота, лебедка, привод насоса)	Не срабатывает размыкатель тормозов механизма поворота и лебедки. Скорость выполнения крановых операций недостаточна. Операции выполняются только со средними и малыми грузами	Трещины любого размера в корпусе и крышке редуктора, выходящие на плоскость разъема и посадочные поверхности, облом лап крепления Облом зубьев, усталостное выкрашивание рабочих поверхностей зубьев более 30%, износ по толщине более 10% Предельный износ посадочных мест под подшипники на валах и в корпусе более 1%
5. Барабан лебедки	Ослабление посадки (люфт) оси в отверстии барабана. Износ посадочных мест под подшипники	Трещины любого размера и расположения, пробоины, облом ребер. Износ отверстия под клин крепления каната более 96 мм. Износ поверхности ручьев барабана менее Ф425 мм
6. Опорная рама, выносные опоры	Трещины в сварных швах и основном металле, устранимые путем заварки дефектных мест без разборки крановой установки	Деформация рамы балок выносных опор не подлежащие исправлению. Деформация продольных и поперечных балок более 3 мм на 1 м длины. Трещины в сварных швах и основном металле, влияющие на прочность конструкции и не устранимые без разборки крановой установки. Износ отверстий во втулках под шкворни
7. Рама поворотная	Трещины в сварных швах и основном металле, устранимые путем заварки дефектных мест без разборки крановой установки	Деформация рамы, не подлежащая исправлению. Трещины в сварных швах и основном металле, влияющие на прочность конструкции, неустраняемые без разборки крановой установки. Износ отверстий под ось крепления гидроцилиндра подъема стрелы до размера 82 мм и ось крепления стрелы до размера 102,5 мм

Наименование сборочной единицы и детали	Критерий отказа	Критерий предельного состояния
8. Стрела телескопическая	Трещины в сварных швах и основном металле, устранимые путем заварки дефектных мест без разборки стрелы Срез болтов крепления плит скольжения	Деформация стрелы, не подлежащая исправлению. Трещины в сварных швах и основном металле, не устранимые без разборки стрелы Люфт стрелы 9,7 м в месте крепления более 30 мм по оголовку Люфт средней секции относительно основания и верхней секции относительно средней более 60 мм по оголовку при полностью выдвинутых секциях
10. Канаты		Предельный износ и повреждения см приложение 5
11. Крюк крюковой подвески		Уменьшение высоты вертикального сечения крюка более 10% от первоначального размера (не менее 148 мм). Трещины, надрывы, волосовины. Трещины усталости у хвостовика (в месте перехода у нарезной части)
12. Насосы, гидромоторы	Течь по валу через манжетное уплотнение	Повреждения корпуса (трещины, пробоины) Утечки: 3103.112- 21 л/мин 3103.56- 14 л/мин 303.3.112- 21 л/мин
13. Гидрораспределители	Течь по штоку через уплотнение	Трещина корпуса любого размера. Продольные риски на поверхности трения глубиной более 0,1 мм
14. Гидроцилиндры	Утечки рабочей жидкости по штоку в виде каплеобразования	Сквозные трещины гидроцилиндра любого размера. Продольные риски на поверхности трения глубиной более 0,2 мм. Трещина одной из проушин. Изгиб или обрыв штока. Скорость перемещения штока, отсоединенного от рабочего органа, если проверка производится без снятия гидроцилиндра с крана, во время подачи рабочей жидкости в штоковую полость (при заполненной и перекрытой поршневой полости) составляет 3 мм в минуту и более
16. Крюк дополнительной крюковой подвески		Уменьшение высоты вертикального сечения крюка более 10% от первоначального размера (не менее 47 мм). Трещины, надрывы, волосовины. Трещины усталости у хвостовика (в месте перехода у нарезной части)
Примечание. Повреждения, износ деталей и сборочных единиц, устранимых путем применения операций сварки, механической обработки, замены, не требующие полной разборки крана и его составных частей, являются критериями отказа и могут устраняться в соответствии с "Правилами Госгортехнадзора".		

7.5.2 Перечень быстроизнашивающихся деталей и допуски на их износ

Табл. 23

Наименование	Норма износа
Лента тормозная (лебедка)	3,5 -0,5 мм
Накладка тормозная (механизм поворота)	3,5 -0,5 мм
Звездочка лебедки	15% износа от первоначальной толщины
Плиты скольжения секций стрелы	Износ поверхности плит скольжения до достижения толщины 13-0,5 мм

7.6 Техническое освидетельствование

7.6.1 Общие указания.

Техническое освидетельствование имеет целью установить, что:
 кран соответствует "Правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов", паспортными данными представленной для регистрации документам;
 кран находится в исправном состоянии, обеспечивающим его безопасную работу;
 приборы безопасности крана находятся в исправном состоянии;
 организация надзора и обслуживания крана соответствует требованиям настоящей инструкции по эксплуатации.

Кран подвергается следующим видам технического освидетельствования:
 частичному;
 полному.

Техническое освидетельствование производится лицом, осуществляющим надзор за безопасной эксплуатацией грузоподъемных машин в присутствии лица, ответственного за содержание крана в исправном состоянии.

Полное первичное освидетельствование произведено на предприятии-изготовителе отделом технического контроля. Дата и результаты освидетельствования записаны в паспорт крана.

По прибытии с предприятия-изготовителя в эксплуатирующую организацию, а также после транспортирования по железной дороге, перед пуском в работу кран должен быть подвергнут частичному техническому освидетельствованию.

Кран, находящийся в эксплуатации и не отработавший нормативный срок службы, должен подвергаться частичному техническому освидетельствованию не реже одного раза в 12 месяцев в объеме Табл. 24, а полному - не реже одного раза в три года.

Внеочередное полное техническое освидетельствование должно производиться после ремонта металлических конструкций крана с заменой расчетных элементов или узлов (стрела, поворотная рама, нижняя рама, выносные опоры), либо после установки вновь полученного от завода-изготовителя сменного рабочего оборудования или замены стрелы, после капитального ремонта или замены грузовой лебедки.

После замены крюковой подвески или крюка должно производиться только статическое испытание. После замены грузового каната производится его вытяжка рабочим грузом (устранение закручивания полиспаста см. раздел 5.3.2).

Результаты технического освидетельствования должны отмечаться в паспорте крана за подписью лица, проводившего освидетельствование.

7.6.2 Объем технического освидетельствования

При полном техническом освидетельствовании кран должен подвергаться:
 осмотру;
 статическому испытанию;
 динамическому испытанию.

При частичном освидетельствовании статические и динамические испытания не проводятся.

В процессе технического освидетельствования должны быть осмотрены и проверены в работе все механизмы, гидроаппаратура, электрооборудование, приборы безопасности, тормоза и приводы управления, освещение и сигнализация крана.

Кроме того при техническом освидетельствовании должно быть проверено:

- состояние металлоконструкций крана и сварные соединения;
- состояние крюковой подвески;
- состояние грузового каната;
- состояние блоков и барабана;
- состояние балок выносных опор;
- состояние поворотной опоры;
- состояние места крепления гидравлических цилиндров.

Осмотр и проверка перечисленных выше узлов и механизмов крана производится в соответствии с перечнем основных проверок технического состояния крана (см. Табл. 24).

Статические и динамические испытания производятся на горизонтальной площадке с твердым покрытием при дневном освещении с отключенным ограничителем грузоподъемности.

7.6.3 Перечень основных проверок технического состояния крана

Табл. 24

Что проверяется	Технические требования
Работа аппаратуры и приборов: электрооборудования, освещения приборов, освещения кабины, освещения крюка, работа фары, указателя габарита стрелы, указателя температуры охлаждающей жидкости, указателя давления масла, вентилятора, отопителя кабины крановщика крана, звукового сигнала.	Осветительная и сигнальная аппаратура, а также приборы электрооборудования должны функционировать нормально
Работа механизмов крана: подъем и опускание стрелы, подъем и опускание крюковой подвески, поворот рамы вправо и влево, выдвигание и втягивание секций стрелы.	Работа механизмов должна происходить без толчков и вибраций, регулирование скорости должно быть плавным от минимальной до максимальной скорости
Поочередное: выдвигание балок выносных опор и опускание штоков гидроцилиндров выносных опор до соприкосновения с площадкой (грунтом) и их подъем.	Выдвигание и фиксация опор, движение штоков гидроцилиндров должно быть плавным, без рывков
Работа устройств безопасности:	
ограничителя подъема крюка;	При подъеме кронштейном крюковой подвески груза ограничителя подъем крюка должен прекратиться
ограничителя сматывания каната;	Сматывание каната должно прекратиться, если на барабане остались навитыми 1,5 - 2 витка каната
ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М;	При подъеме груза, масса которого на 10% превышает массу груза, соответствующего данному вылету, должна отключаться лебедка и на лицевой панели ограничителя нагрузки должна загораться красная лампа «СТОП». При введении ограничений в режиме координатной защиты рабочие операции должны прекратиться при пересечении ограничительной линии.
указателя угла наклона крана;	при горизонтальном вывешивании крана (проверить изменение вылета с помощью рулетки при повороте крановой установки вправо, влево и назад. Изменение вылета должно быть не более 0,5 %) воздушный шарик указателя должен находиться в центре окружностей
звукового сигнала;	при нажатии на кнопку звукового сигнала в кабине крановщика сигнал должен быть хорошо слышен
Ограничителя затяжки крюка	При установке стрелы в транспортное положение давление в магистрали лебедки при включении ее на подъем должно быть $3,5 \pm 0,5$ МПа (35 ± 5 кгс/см ²).
Состояние грузового каната	Канат не должен быть сплюснен, не должен иметь резких перегибов, число обрывов проволок на длине одного шага свивки каната не более допустимого (См. приложение 5)
Состояние рабочей поверхности блоков и барабана лебедки	Рабочая поверхность не должна иметь сколов, вмятин, забоин, заусенцев, трещин
Состояние крюков основной и дополнительной крюковых подвесок	Крюк не должен иметь волосовин и трещин на поверхности, уменьшения высоты вертикального сечения крюка менее 148 мм, остаточной деформации (изгиб) тела крюка в опасных сечениях и в местах перехода к шейке, повреждений резьбы в хвостовой части
Состояние металлоконструкций: стрелы, опорной рамы, выносных опор, поворотной рамы.	Наличие трещин в основном металле и сварных швах, местных вмятин, в том числе в местах крепления гидроцилиндров подъема, телескопирования стрелы, выносных опор не допускается.

Что проверяется	Технические требования
Состояние резьбовых соединений: опоры поворотной, опорной рамы, стрелы.	Резьбовые соединения должны быть затянуты
Правильность регулировки указателей угла наклона	При повороте крановой установки на один полный оборот воздушный шарик не должен выходить из центрального круга

7.6.4 Статические испытания

Статические испытания проводятся с целью проверки прочности крана и его узлов согласно данных Табл. 25.

Табл. 25

Длина стрелы	Крановая установка повернута на угол ¹	Вылет, м±0,05 м	Масса груза (нетто), т	
			номинальная	испытательная
На выносных опорах:				
стрела 9,7м	60	3,2	25	31,34
стрела 9,7м	90	3,2	25	31,34
стрела 15,7 м	60	4,7	10,2	12,84
стрела 15,7 м	90	4,7	10,2	12,84
стрела 21,7 м	60	6,5	6	7,59
стрела 21,7 м	90	6,5	6	7,59

Статические испытания крана необходимо проводить в следующей последовательности:
 повернуть крановую установку влево по ходу на угол, указанный в Табл. 25;
 поднять груз на высоту 100...200 мм от уровня земли и выдерживать в подвешенном состоянии в течение 10 мин. При этом отрыв опор от земли в момент подъема груза признаком потери устойчивости крана не является. Самопроизвольное опускание груза, а также движение штоков гидроцилиндров подъема стрелы, выдвигения секции стрелы, опор не допускается;
 после снятия груза производится осмотр крана, механизмов, металлоконструкций, состояния сварных швов.

7.6.5 Динамические испытания

Динамические испытания должны проводиться в том случае, если результаты испытаний на холостом ходу и статические испытания признаны удовлетворительными и все недостатки, обнаруженные в ходе предыдущих испытаний, устранены.

При динамических испытаниях проводятся рабочие операции и совмещение рабочих операций согласно Табл. 26.

Табл. 26

Условия испытания	Вылет, м ±0,5 м	Масса груза (нетто), т	
		номинальная	испытательная
Трехкратный подъем-опускание груза лебедкой со стрелой 9,7 м	3,2	25	27,54
Трехкратное вращение поворотной части в одну и другую стороны в рабочей зоне 240° со стрелой 9,7 м	3,2	25	27,54
Трехкратный подъем-опускание стрелы 9,7 м с поворотом на 90...120°	4,0-8,0	5,5	6,1
Трехкратный подъем-опускание груза лебедкой с поворотом на 90...120° со стрелой 15,7 м	4,7	10,2	11,26

¹ От положения "стрела над кабиной"

Условия испытания	Вылет, м $\pm 0,5$ м	Масса груза (нетто), т	
		номинальная	испытательная
Трехкратный подъем-опускание груза лебедкой с поворотом на 90...120° со стрелой 21,7 м	8,0	4,2	4,66
Трехкратное втягивание-выдвижение секций стрелы от 9,7 м до 14,7 м с подъемом-опусканием груза лебедкой	2,8-4,0	4	4,4
Трехкратный подъем-опускание груза лебедкой с поворотом на 90...120° со стрелой 21,7 м	18,0	0,25	0,28

Кран считается выдержавшим испытания, если все механизмы работали без отклонения от норм.

Примечание. При проведении статических и динамических испытаний ограничитель нагрузки крана должен быть отключен (см. руководство по эксплуатации ограничителя нагрузки крана).

7.7 Разборка и сборка составных частей крана

7.7.1 Порядок подготовки крана к разборке

Перед разборкой должны быть выполнены следующие операции:

- очистка с последующей мойкой крана;
- слив топлива, масел, тормозной, рабочей и охлаждающей жидкостей из деталей и узлов, подлежащих разборке;
- приведение составных частей крана в положение, обеспечивающее безопасное ведение работ.

7.7.2 Общие требования к разборке и сборке

Сборочные единицы, имеющие запрессованные детали, разборке не подлежат, за исключением случаев необходимости ремонта или замены входящих в них деталей.

Разборку крана на составные части и разборку составных частей на сборочные единицы и детали, сопряженные с зазором, производить от усилия руки либо с помощью лёгких ударов молотка и выколоток, изготовленных из мягких металлов (меди, латуни, алюминия). Разборка сборочных единиц, сопряженных с натягом, должна производиться специальными съёмниками или на прессе с помощью оправок. При разборке применение стальных молотков и выколоток для ударов непосредственно по деталям не допускается.

Шлифованные и полированные поверхности деталей должны быть тщательно предохранены от повреждения, а после мойки и сушки должны быть покрыты тонким слоем смазки.

При снятии подшипников качения не допускается передача усилия выпрессовки через шарики или ролики, а также нанесение ударов по сепараторам.

При разборке не должны обезличиваться: детали гидроаппаратуры, зубчатые колёса, кольца разобранных подшипников, взаимно приработанные и совместно обработанные детали, а также и сборочные единицы, прошедшие заводскую балансировку. Снятые болты крепления поворотной опоры, гидроцилиндра выдвижной опоры, опорной рамы и шасси следует устанавливать на свои места. Шпильки из своих гнезд не должны вывертываться, за исключением случаев замены дефектной шпильки или ремонта детали, в которую шпильки ввернуты.

Каналы и полости гидроаппаратуры и трубопроводов следует смазывать рабочей жидкостью, а открытые отверстия закрывать заглушками, обертывать тканью или промасленной бумагой.

После разборки производится промывка и проверка технического состояния деталей и устранение мелких дефектов (забоин, заусенцев, наволакивания металла, погнутостей и т.д.).

Изменение радиусов изгибов трубопроводов, соединенных с гидроагрегатами, не допускается.

При разборке и сборке гидроаппаратуры необходимо соблюдать меры предосторожности для защиты элементов уплотнения от повреждений.

При снятии проводов с электроаппаратов и клеммных блоков убедитесь в наличии маркировки в соответствии с принципиальной схемой, при необходимости, восстановите.

7.7.3 Указания по разборке и сборке механизмов и рабочего оборудования

При снятии и установке оси телескопической стрелы для предохранения резьбовой части пользуйтесь специальной оправкой с внутренней резьбой. При разборке стрелы с демонтажем секций отсоедините в местах крепления гидроцилиндры, разъедините штепсельные разъемы, расположенные на стреле, освободите от крепления кабели и снимите антенны устройства защиты от опасного напряжения.

При установке стрелы на раму произведите правильное стопорение контргайки на оси, для этого при затяжке контргайки основную гайку вторым ключом поверните навстречу движению контргайки.

При установке механизма поворота необходимо отрегулировать положение шестерни выходного вала редуктора относительно венца поворотной опоры. Должно быть обеспечено полное зацепление по высоте шестерни с зубчатым венцом поворотной опоры.

После установки механизма поворота болты крепления редуктора к поворотной раме должны быть законтрены попарно проволокой.

При разборке редуктора лебедки для облегчения съема крышки необходимо использовать один из стяжных болтов в качестве отжимного, завернув его в отверстие под отжимной болт. Регулировку подшипников производить следующим образом: предварительно отвернутые регулировочные винты затянуть до отказа, после чего отпустить на 0,5-1 шаг отверстий на торцах регулировочных винтов и закрепить замками.

При сборке редуктора грузовой лебедки необходимо очистить плоскости разъема корпуса и крышки и покрыть тонким слоем бакелитового лака или герметиком.

При установке гидромотора грузовой лебедки соосность и перекося осей валов гидромотора и редуктора регулировать установкой прокладок под кронштейн крепления гидромотора.

Порядок выполнения разборки и сборки составных частей крана изложен в Приложении 9 «Указания по текущему ремонту» к данному Руководству по эксплуатации.

7.8 Регулировка тормозов

7.8.1 Регулировка тормоза лебедки

Регулировку тормоза лебедки производите в следующей последовательности (см. рис. 6): установите гайками 6 рабочую длину пружины 8, равную $L = 103_{-1}$ мм; выверните максимально винт 12 из рычага 11 и законтрите гайкой; установите расстояние между винтом 12 и штоком гидроразмыкателя 9 $l = 10 + 0,5$ мм, ослабив соответствующую гайку 10. После регулировки зафиксируйте гидроразмыкатель контргайкой 10; выверните болты на кожухе 3 до упора, а затем выверните на 0,5...1,0 оборот и зафиксируйте контргайкой.

При износе фрикционной накладки 1 длина пружины увеличивается. При увеличении длины пружины до 115 мм для одинарного тормоза и до 120 мм для двойного тормоза произведите повторное регулирование длины пружины. Фрикционные накладки могут эксплуатироваться до тех пор, пока их толщина не уменьшится до половины первоначальной (первоначальная толщина накладки равна 6 мм).

При неравномерном износе накладки толщина ее в средней части должна быть не менее $1/2$, а в крайней части не менее $1/3$ первоначальной толщины. При уменьшении толщины накладки до размеров, оговоренных выше, а также при износе до головок заклепок накладку замените.

После замены накладки произведите полное регулирование тормоза.

7.8.2 Регулировка тормоза механизма поворота

Регулировку тормоза механизма поворота производите в следующей последовательности (см. рис. 9):

установите гайками 23 рабочую длину пружины 22, равную $L = 88 \pm 1$ и зафиксируйте второй контргайкой;

отрегулируйте винтами 34 отход колодок от тормозного шкива; $l = 4 \pm 1,0$ мм.

По мере износа фрикционных прокладок при увеличении длины пружины до 92 мм производите регулировку тормоза в последовательности, указанной выше.

Фрикционные накладки могут эксплуатироваться до тех пор, пока их толщина не уменьшится до величин, указанных выше в подразделе 7.5.2.

После замены накладок произведите регулирование тормоза.

7.9 Регулировка механизмов

7.9.1 Регулировка привода управления двигателем

Регулировку привода управления топливоподачей из кабины водителя производите в соответствии с руководством по эксплуатации шасси КамАЗ-43118

Регулировку привода управления топливоподачей крановой установки производите в следующей последовательности (см. рис. 17):

нажатием на педаль 15 проверьте нет ли заеданий в приводе;

изменяя длину тяги 18 установить рычаг 6 в горизонтальное положение при верхнем положении педали 15 до упора фиксатора 13 в пазу кронштейна 14;
 выберите слабины троса и закрепите винтом в резьбовом соединении зажима 7;
 положением зажима 7 в рычаге 6 отрегулировать холостые обороты двигателя 700 об/мин, после чего законтрить зажим гайками 8;
 положением регулировочного винта 12 при нижнем положении педали до упора в регулировочный болт (фиксатор 13 должен быть выведен из паза кронштейна 14) отрегулируйте максимальные обороты двигателя в крановом режиме 1600 об/мин;
 отрегулируйте натяжение пружины 2, обеспечивающее возврат педали в верхнее положение.

7.9.2 Регулирование привода управления крановыми операциями

Регулирование привода производите в следующей последовательности (см. рис. 18):
 отрегулируйте вертикальное положение рукояток 2, 3, 4, 5 резьбовым соединением тяг, при этом рукоятки должны свободно без заеданий, возвращаться в нейтральное положение под действием пружин гидрораспределителей;
 установите зазор 1 мм между роликом соответствующего выключателя и конусной поверхностью упора 19. Выключатели должны срабатывать при использовании не более 1/3 хода тяг, при этом в крайнем положении тяг ролики выключателей должны иметь запас хода не менее 1 мм. Регулировать положением упоров 19 и выключателей 14.
 При работе крана с гуськом ограничте винтами ход рукоятки 5 управления механизмом поворота до величин, при которых частота вращения поворотной рамы не будет превышать 0,75 об/мин.

7.9.3 Регулировка прижимного ролика

Регулировку прижимного ролика производите при трехслойной навивке каната на барабан в следующей последовательности (см. рис. 8):
 положением кронштейнов 2 установите симметричное расположение трубы 8 относительно реборд барабана;
 гайками 17 установите рабочую длину пружины 18 $L=150+5$ мм, после чего гайки 17 законтрить.

7.9.4 Регулирование бокового зазора телескопической стрелы

При зазоре с каждой стороны более 2 мм между средней или верхней секциями стрелы и соответствующими боковыми упорами 25 и 26 (см. рис. 12), а также после сборки стрелы необходимо произвести регулировку в следующей последовательности:
 расконтрите и выверните упорные болты и боковые упоры на несколько оборотов;
 установите соответствующую секцию так, чтобы зазоры между наружной поверхностью боковой стенки ее и внутренней поверхностью основания или средней секции стрелы с каждой стороны были равны между собой;
 вверните с каждой стороны упорные болты и боковые упоры до упора в боковую поверхность соответствующей секции, после чего выверните их на пол-оборота и в этом положении законтрите гайками.

7.9.5 Регулировка механизма блокировки стрелы

При разрегулировке механизма блокировки стрелы (см. рис. 12) необходимо отрегулировать натяжение пружины 39 и положение размыкателя 36, а также срабатывание конечного выключателя 46.
 Регулировку производите при включенной блокировке в следующей последовательности:
 установите размыкатель 36 в отверстия кронштейна, закрепите его гайками 37, выдержав размер $l=5+-1$ мм, шток размыкателя при этом должен быть полностью втянут;
 установите гайкой 35 рабочую длину пружины 39 равную $L = 92+-2$ мм и законтрите;
 установите конечный выключатель 46 так, чтобы в этом положении он срабатывал, т.е. замыкались контакты и в кабине загоралась зеленая лампочка, а при полном выходе фиксатора 41 из средней секции должны замыкаться вторые контакты и в кабине загоралась красная лампочка.

7.10 Настройка предохранительных клапанов

Перед проверкой правильности настройки и регулировки предохранительных клапанов гидрооборудования неповоротной части крана необходимо отвернуть пробку на патрубке трубопровода, идущего от насоса НА1 к двухходовому крану Р6 (см. рис. 19), присоединить к патрубку диагностический манометр из комплекта ЗИП и установить рукоятку 6 (см. рис. 47) в положение подачи рабочей жидкости на неповоротную часть.

7.10.1 Настройка предохранительного клапана КП2

Установите педаль топливopодачи в кабине крановщика в положение, соответствующее холостым оборотам двигателя;
 расконтрите и выверните регулировочный винт 6 (см. рис. 29) на 3...4 оборота и включите операцию "втягивание штока" любого гидроцилиндра выносных опор;
 ввертывая регулировочный винт 6 клапана, настройте клапан КП2 на давление 14...15 МПа (140...150 кгс/см²) по манометру;
 законтрите регулировочный винт.

7.10.2 Настройка предохранительного клапана КП1

Настройка предохранительного клапана КП1 возможна только на стенде, имеющим манометр с верхним пределом измерения порядка 32...40 МПа (320...400 кгс/см²) и расходом рабочей жидкости 80...100 л/мин.

Отверстие А клапана (см. рис. 33) соединить с напорной магистралью стенда, а отверстие В - с баком. Величина давления настройки клапана КП1 - 24...25 МПа (240...250 кгс/см²). Если показания манометра выходят за указанные пределы, то необходимо ввертывая или вывертывая регулировочный винт 1 отрегулировать давление настройки клапана.

По окончании настройки предохранительных клапанов неповоротной части крана отсоединить диагностический манометр и заглушить патрубков трубопровода пробкой.

Перед регулировкой предохранительных клапанов поворотной части крана необходимо перевести кран из транспортного положения в развернутое, установить рукоятку 6 (см. рис. 47) в положение подачи рабочей жидкости на поворотную часть. Настройку и проверку настройки предохранительных клапанов поворотной части производить при максимальных оборотах двигателя.

7.10.3 Настройка предохранительного клапана КП7

Настройку производить в следующей последовательности:
 поднять полностью втянутую стрелу в крайнее верхнее положение и поверните назад по ходу крана;
 регулировочную гайку 18 (см. рис. 30) отверните на 2...4 оборота;
 удерживая рукоятку управления в положении на опускание стрелы, заворачивая гайку 18 клапана, настройте клапан на давление в пределах 24...25 МПа (240...250 кгс/см²) по манометру в кабине крановщика;
 проверьте правильность регулировки повторным включением этой же операции.

7.10.4 Настройка предохранительного клапана КП5

Настройку производить в следующей последовательности:
 втяните полностью секции стрелы (в любом положении, кроме крайнего верхнего)
 регулировочную гайку 18 (см. рис. 31) отверните на 2...4 оборота;
 удерживая рукоятку управления на втягивание секций стрелы, заворачивая гайку 18 клапана, настройте клапан на давление в пределах 20...21 МПа (200...210 кгс/см²) по манометру в кабине крановщика;
 проверьте правильность регулировки повторным включением этой же операции.

7.10.5 Настройка предохранительных клапанов КП3 и КП4

Исключите из работы гидроразмыкатель тормоза механизма поворота , отвернув гайки крепления и отведя в сторону гидроразмыкатель и зафиксируйте его в этом положении проставкой или другими средствами;

расконтрите регулировочный винт 19 (см. рис. 31) и ввертывая (вывертывая) его установите давление срабатывания клапанов, равное 9 МПа (90 кгс/см²) по манометру в кабине крановщика, при включении операции вращения поворотной части в обе стороны;

по окончании регулировки законтрите регулировочный винт и установите на место гидроразмыкатель и отрегулируйте тормоз механизма поворота;

если при регулировке тормоз механизма поворота пробуксовывает, а показания манометра ниже, чем указано, следует подтянуть гайками пружину тормоза до устранения пробуксовки.

7.10.6 Настройка тормозного клапана КТ1

Проверка правильности настройки тормозных клапанов производится максимальными нагрузками на минимальных скоростях и при холостых оборотах двигателя.

Поднимите полностью втянутую стрелу в верхнее положение. выдвиньте стрелу на 0,6...0,8 м с наибольшим грузом, с которым допускается выдвижение стрелы (4 т). Ввертыванием (вывертыванием) регулировочного винта 8 (см. рис 36) добейтесь плавного (без рывков) втягивания секций стрелы.

7.10.7 Настройка тормозного клапана КТ2

Поднимите стрелу с грузом на крюке (величина груза должна соответствовать грузовой характеристике) и, ввертывая (вывертывая) регулировочный винт 8 (см. рис 36), добейтесь плавного (без рывков) опускания стрелы.

Чрезмерная затяжка регулировочного винта 8 приводит к значительному повышению величины давления при работе с малыми грузами или пустого крюка, что приведет к снижению ресурса гидроагрегатов и повышенному расходу топлива.

По окончании регулировки винт законтрить гайкой.

7.10.8 Настройка тормозного клапана КТ3

Поднимите груз лебедкой (величина груза должна соответствовать грузовой характеристике) и, ввертывая (вывертывая) регулировочный винт 8 (см. рис 36), добейтесь плавного (без рывков) вращения барабана лебедки при опускания груза лебедкой.

Чрезмерная затяжка регулировочного винта 8 приводит к значительному повышению величины давления при работе с малыми грузами или пустого крюка, что приведет к снижению ресурса гидроагрегатов и повышенному расходу топлива.

По окончании регулировки винт законтрить гайкой.

7.10.9 Настройка предохранительного клапана КП6

Для настройки предохранительного клапана КП6 установите манометр с верхним пределом измерения 40 МПа (400 кгс/см²) из комплекта ЗИП на напорном трубопроводе, предварительно вывернув заглушку.

Включите привод насоса и установите педаль топливоподачи в кабине крановщика в положение, соответствующее средним оборотам двигателя.

Настройте клапан КП6 на давление 4 МПа (40 кгс/см²), переключите рукоятку 7 (см. рис. 47) в положение прогрева рабочей жидкости. Далее, дросселируя рабочую жидкость, постепенно увеличивайте давление настройки клапана. Величина давления настройки клапана КП6 - 24...25 МПа (240...250 кгс/см²). Если показания манометра выходят за указанные пределы, то необходимо, ввертывая или вывертывая регулировочный винт 1(см. рис. 33), отрегулировать давление настройки клапана.

После завершения настройки предохранительного клапана КП6 верните рукоятку 7(см. рис. 47) в нейтральное положение, выключите привод насосов, выверните манометр и заглушите отверстие в напорном трубопроводе.

7.10.10 Настройка клапанного блока БК2

Настройка клапанного блока БК2 возможна только на стенде, имеющим манометр с верхним пределом измерения порядка 10...15 МПа (100...150 кгс/см²) и расходом рабочей жидкости 80...100 л/мин.

Отверстие Р (см. рис. 37) клапанного блока соединить с напорное магистралью стенда, а отверстие А- с баком. Величина давления настройки клапана - 5...6 МПа (50...60 кгс/см²). Если показания манометра выходят за указанные пределы, то необходимо ввертывая или вывертывая регулировочный винт 6, предварительно сняв колпачок 5 и отвернув контргайку 7, отрегулировать давление настройки клапана. После настройки законтрить регулировочный винт, установить на место колпачок 5 и проверить правильность настройки.

7.10.11 Настройка крана затяжки крюка Р7

Перед настройкой крана затяжки крюка положите стрелу на стойку и отрегулируйте положением крана и регулировочным болтом свободный ход толкателя 7 (см рис. 32) 2-3 мм. Приведите кран в рабочее положение и зафиксируйте толкатель 7 крана затяжки крюка в нажатом положении и регулировочным винтом 1 крана затяжки крюка настройте кран затяжки крюка так, чтобы при подъеме груза массой 0,8 т операция подъема выполнялась, а при подъеме груза массой 1 т операция подъема не выполнялась. После настройки толкатель 7 освободите.

7.11 Регулировка устройств безопасности

7.11.1 Регулировка ограничителя опускания крюка

Регулировка ограничителя производите при смотанном с барабана канате следующим образом (см. рис. 6):

болтом 19 установите толкатель 18 в положение, при котором размер Д в любой точке поверхности Ж будет одинаков;

проверьте величину выступающей части фиксатора 14 от дна канавки (размер 12±1 мм), при расхождении его с заданным ослабьте болт 19 и установите требуемый размер;

поверните барабан в положение, при котором толкатель 18 нажмет поверхностью Ж на ролик выключателя 20, после срабатывания выключателя должен оставаться свободный ход ролика 1-2 мм, регулировать перемещением выключателя;

если под усилием ролика выключателя толкатель 18 повернется на своей оси (т.е. не произойдет срабатывания выключателя 20), то произведите дополнительное натяжение пружины 17 путем перестановки ушка пружины в следующее отверстие кронштейна 15;

при намотанном канате толкатель при вращении барабана не должен задевать за ролик выключателя.

ВНИМАНИЕ! ОПЕРАЦИИ ПО РЕГУЛИРОВКЕ ОГРАНИЧИТЕЛЯ СМАТЫВАНИЯ КАНАТА ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО ПРИ ВЫКЛЮЧЕННОМ ПРИВОДЕ НАСОСА.

7.11.2 Регулировка ограничителя подъема крюка

Регулировка (см. рис. 44) производится изменением длины троса 14 с помощью зажима 12. Расстояние между конструктивными элементами грузозахватного органа и стрелой должно быть не менее 200 мм при сработавшем ограничителе.

7.11.3 Регулировка указателя угла наклона крана (креномера)

Указатель угла наклона крана (см. рис. 49) регулируйте следующим образом:

вывесите кран на выносных опорах и проверьте горизонтальность вывешивания замером первоначально установленного вылета в четырех точках через 60° при повороте поворотной части на 240° в рабочей зоне. Изменение вылета не должна превышать 0,5 %;

установите с помощью винтов 5 корпус указателя угла наклона в положение, при котором центр воздушного шарика находился бы в центре окружностей;

поверните поворотную часть крана на 240°, наблюдая за воздушным шариком. При повороте шарик не должен изменять своего местоположения.

Указатель угла наклона, расположенный на нижней раме, регулируется аналогичным способом.

7.11.4 Контрольная проверка ограничителя нагрузки крана ОНК-140-33М

При проведении проверки кран должен быть установлен на выносных опорах на площадке с твердым покрытием с отклонением по горизонтали не более $\pm 0,5\%$ ($0,3^\circ$), скорость ветра не должна превышать 8,3 м/с, должны быть использованы наборные тарированные грузы, обеспечивающие точность задания массы в пределах $\pm 1\%$.

Контрольная проверка ОНК-140-33М проводится не реже 1 раза в три месяца контрольным грузом на соответствующем вылете (см. грузовую характеристику).

Контрольная проверка проводится в соответствии с руководством в следующей последовательности:

проверка точности отображаемых на индикаторах значений их фактическим значениям;

проверка срабатывания защиты при перегрузке крана;

проверка срабатывания координатной защиты;

проверка защиты механизма телескопирования при телескопировании груза.

Проверка точности отображения информации проводится в следующей последовательности:

При пустом крюке и стреле, установленной в рабочее положение под углом 30-45° от вертикали, увеличивают длину стрелы от минимального до максимального значения и по маркерам на стреле, с помощью рулетки или мерного шнура определяются 8-10 фактических значений длин стрел, вылетов и высоты подъема. Полученные значения сравниваются со значениями, считываемые с индикаторов.

При 2-3 длинах стрел, изменяя угол наклона стрелы, поднять на высоту не более 0,5 м тарированные грузы массой не превышающие номинальный для соответствующего вылета и сравнить со значениями, считываемые с индикаторов.

Проверка срабатывания системы защиты при перегрузке крана проводится в следующей последовательности:

поднять груз соответствующий максимальной грузоподъемности согласно грузовой характеристики, защита при этом не должна сработать. Увеличить груз на 10 % и поднять его. Защита должна сработать.

Аналогично проверить срабатывание ограничителя при подъеме груза соответствующего минимальной грузоподъемности.

При проверке срабатывания координатной защиты необходимо ввести ограничение рабочей зоны и проверить правильность срабатывания координатной защиты согласно руководства по эксплуатации ограничителя нагрузки крана.

Проверка защиты механизма телескопирования проводится следующим образом.

При 2-3 положениях длины и угла наклона стрелы поднять на высоту не более 0,2 м от уровня площадки груз массой, превышающей на 10% предельно допустимое значение при телескопировании. При телескопировании стрелы с грузом должна сработать защита.

8 Текущий ремонт

8.1 Общие требования

Текущий ремонт представляет собой такой минимальный по объему вид ремонта, при котором обеспечивается нормальная эксплуатация крана до очередного планового ремонта.

При текущем ремонте производится частичная разборка крана, устраняются неисправности в узлах и деталях, возникающие в процессе работы и препятствующие их нормальной эксплуатации.

Текущие ремонты Т1 и Т2 крана, используемого по прямому назначению, выполняются:

Т1 - через каждые 2400 моточасов;

Т2 - через 4800 моточасов работы его по счетчику моточасов, учитывающему работу двигателя шасси.

Текущий ремонт производится в мастерских с привлечением обслуживающего персонала и специалистов по ремонту электрооборудования и гидроагрегатов.

Текущий ремонт должен производиться в помещении размером не менее 5x15 м (без учета рабочих мест), исключающем попадание во внутренние полости гидроаппаратуры, гидроагрегатов и электроаппаратуры пыли, влаги и т.д..

Условия хранения деталей и сборочных единиц крана должны исключить возможность их повреждения и загрязнений.

Указания по текущему ремонту изложены в Приложении 9 «Указания по текущему ремонту» к данному Руководству по эксплуатации.

8.1.1 Указания по использованию комплекта ЗИП

Одиночный комплект ЗИП предназначен для поддержания постоянной готовности и безотказной эксплуатации крана, а также повседневного ухода за ним. Он включает в себя одиночный комплект ЗИП крановой установки и комплект ЗИП базового шасси, каждый из которых, в свою очередь, делится на две части: возимую и не возимую.

При вводе крана в эксплуатацию часть одиночного ЗИП (возимая) должна быть размещена в кабине водителя в инструментальном ящике и инструментальных ящиках на опорной раме крана.

Одиночный ЗИП крана (не возимая часть) должен храниться в ящиках в сухом отапливаемом помещении. Резино-технические изделия должны быть завернуты по типоразмерам в парафинированную или водонепроницаемую бумагу и уложены в ящик. Резино-технические изделия должны находиться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и не подвергаться воздействию солнечных лучей и веществ, разрушающих резину.

Периодически, но не реже 2-х раз в год необходимо проверять состояние деталей ЗИП внешним осмотром. При обнаружении следов коррозии произвести переконсервацию деталей, при обнаружении поврежденных бумажных слоев, необходимо заменить бумагу.

8.2 Предполагаемый перечень работ при плановых текущих ремонтах

8.2.1 Первый текущий ремонт Т1

При первом текущем ремонте выполняются следующие работы:

- 1) техническое обслуживание ТО-2;
- 2) устранение отдельных неисправностей в механизмах, электрооборудовании, гидрооборудовании, металлоконструкциях.

8.2.2 Второй текущий ремонт Т2

При втором текущем ремонте выполняются следующие работы:

- 1) первый текущий ремонт;
- 2) замена манжет и резиновых колец гидроцилиндров, гидроагрегатов и механизмов;
- 3) замена быстроизнашивающихся деталей ;
- 4) техническое освидетельствование крана.

9. Правила хранения

9.1. Общие указания по хранению

Автомобильные краны, продолжительность нерабочего периода которых составляет от одного до двух месяцев, должны быть поставлены на **кратковременное хранение**, а краны, продолжительность нерабочего периода которых составляет более двух месяцев, должны быть поставлены на **длительное хранение**.

Постановка на хранение включает подготовку к хранению, размещение на местах хранения и оформление установленной документации.

Подготовка к хранению производится в порядке и объеме, определяемых инструкцией по эксплуатации шасси, настоящим руководством и включает в себя проведение предусмотренных видов технических обслуживаний и консервацию. Срок нахождения на хранении законсервированного крана должен составлять не более шести месяцев, а запасных частей - не более одного года (ГОСТ 22827-85).

Консервация может выполняться двумя способами:

- без герметизации;
- с герметизацией.

Консервация без герметизации заключается в осуществлении защиты деталей и конструкционных материалов от коррозии, старения и биологических повреждений средствами временной защиты (легкоудаляемыми или не требующими удаления при подготовке изделий к использованию) без изоляции изделий от внешних климатических факторов.

Консервация с герметизацией заключается в дополнительной изоляции законсервированных изделий или их внутренних объемов от внешних климатических факторов с помощью специальных герметизирующих оболочек или за счет использования корпусов, транспортных упаковок или штатных влагонепроницаемых чехлов.

Подготовка шасси крана к хранению выполняется в соответствии с инструкцией по эксплуатации автомобиля КамАЗ-43118. При установке шасси на колодки допускается вывешивание крана на выносных опорах.

При подготовке крана к хранению проводится очередное техническое обслуживание и консервация.

При подготовке крана к длительному хранению, находящемуся в использовании, а также прошедшему обкатку, перед консервацией проводится техническое обслуживание в объеме ТО-2.

Выполнение консервационных работ должно осуществляться в помещении, имеющим вентиляцию, температура воздуха в помещении должна быть не ниже 15⁰С, относительная влажность не более 70%. Допускается увеличение влажности до 80% в течение времени, когда перепад температуры в помещении не превышает 5⁰С.

Перед началом работ по консервации создается необходимый запас консервационных и вспомогательных материалов, крепежных деталей и запасных частей. Изготовление герметизирующих покрытий из полимерных пленок или других влагонепроницаемых материалов проводится заблаговременно.

Во время проведения предшествующих техническому обслуживанию уборочно-моечных работ и техническому обслуживанию не допускается попадание воды, пыли и грязи во внутренние полости двигателя, агрегатов трансмиссии, в топливные и масляные баки, на приборы электрооборудования и т.д. Наружные поверхности агрегатов насухо протираются. из труднодоступных мест влага удаляется сжатым воздухом.

Консервация проводится консервационными и рабоче-консервационными маслами, смазками, защитными покрытиями с герметизацией отдельных составных частей или изделий в целом.

Технология приготовления рабоче-консервационного масла

Рабоче-консервационное масло (РКМ) готовится добавлением к всепогодному эксплуатационному сорту моторного или трансмиссионного масла не более 10% присадки АКОР-1 в соотношении 9:1 (по объему). Для приготовления РКМ вручную необходимо отмерить требуемое количество эксплуатационного масла, температура которого должна быть не ниже 15⁰С, и присадки АКОР-1. При интенсивном перемешивании масла мешалкой добавить к нему подогретую до 70⁰ С присадку АКОР-1 и продолжать перемешивать до получения однородной смеси. Однородность смеси определяется визуально по отсутствию черных или темно-коричневых разводов на струе масла, стекающего с мешалки, а также отсутствием на дне и стенках осадков или сгустков. Приготовленное РКМ заправляется в цилиндры и картеры двигателей и картеры механизмов силовой передачи с помощью штатных средств заправки.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ заливать присадку АКОР-1 непосредственно в цилиндры и картеры двигателей, масляные баки или картеры механизмов силовой передачи, так как в этом случае из-за большой прилипаемости и вязкости присадка АКОР-1 остается на стенках заливной горловины или картеров механизмов и не смешивается с маслом.

Категорически запрещается заливать рабоче-консервационное масло или присадку АКОР-1 в масляный бак с рабочей гидравлической жидкостью.

В случае отсутствия присадки АКОР-1 допускается применение присадок: "Беламин" (не более 5%), КП (не более 15%), ВНХ-1 (не более 3%), ВНХ-5 (не более 2%). Технология приготовления РКМ с использованием указанных присадок такая же как и технология приготовления РКМ с использованием присадки АКОР-1.

Перерывы в работах между подготовкой металлических поверхностей и нанесением на них защитных покрытий не должны превышать 2 часа. Консервационные (рабоче-консервационные) масла наносятся на наружные металлические поверхности кистью сплошным слоем, без пропусков. Запрещается нагревать консервационные масла до температуры выше 40°C.

Консервационные смазки наносятся на поверхности шпателями слоем 1,5-2,5 мм. Восстановление лакокрасочных покрытий производится частично или полной окраской. Частичной окраске подвергается техника, у которой лакокрасочные покрытия повреждены лишь на отдельных участках. При разрушении более 30% окрашенной поверхности производится полная окраска.

Материалы, применяемые для консервации крана, указаны в приложении 3 настоящей инструкции.

9.2. Меры безопасности при консервации

9.2.1. Каждый работник и специалист может быть допущен к самостоятельной работе только после прохождения инструктажа по мерам безопасности, по особенностям предстоящей работы.

9.2.2. При проведении работ по консервации работник должен быть осведомлен о степени ядовитости применяемых веществ, а также о мерах первой помощи при несчастных случаях.

9.2.3. Оборудование и материалы, необходимые для консервации, размещаются так, чтобы к ним имелся свободный доступ. В местах хранения лакокрасочных материалов на каждой таре должна быть табличка или наклейка с наименованием этих материалов.

9.2.4. Помещения, в которых проводятся работы с легковоспламеняющимися веществами, должны быть оборудованы вентиляцией и иметь светильники, выключатели, электродвигатели и электрораспределительные устройства во взрывобезопасном исполнении. Участки консервации должны располагаться с учетом ограничения или исключения проникновения в них агрессивных газов и пыли.

9.2.5. Места проведения работ должны быть оборудованы исправными средствами пожаротушения и отопления.

9.2.6. При выполнении всех видов работ работник должен:

- **перед началом работы** надеть специальную одежду, обувь и лично проверить:

- состояние рабочего места;

- наличие и исправность инструмента и приспособлений, предназначенных для выполнения работ;

- работу вентиляции;

- наличие и исправность средств индивидуальной защиты;

- освещенность рабочего места (при необходимости отрегулировать).

При обнаружении неисправностей или недостатков на рабочем месте доложить об этом соответствующему должностному лицу и приступить к работе только после их устранения;

- **в процессе работы:**

- пользоваться исправным инструментом, приспособлениями, оборудованием и инвентарем; не применять случайные приспособления и предметы;

- постоянно поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте;

- при проливе топлива, масел или спецжидкостей на пол собрать их в специально отведенную емкость, а пятна засыпать опилками или песком;

- слив топлива, масел и спецжидкостей производить в специальную тару, на каждой таре должна быть надпись с наименованием данного материала;

- при вывешивании машины применять страховочные подставки;

- не переходить без надобности на другие участки работы, не подходить к работающим механизмам, машинам, станкам, не трогать оборудование, к работе с которым не допущены, не облокачиваться на него;

- не загромождать проходов к рабочему месту, к электрораспределительным щитам и средствам пожаротушения;

- не оставлять без надзора работающее оборудование;

- не работать под машиной, стоящей на наклонной плоскости или поднятой домкратом (талью), а также при работающем двигателе;

- все материалы и изделия укладывать устойчиво на стеллажи, тележки и в штабеля;

- при выполнении работ на высоте более 1,1 м применять лестницы-стремянки, леса, подмости;

- особо опасные виды работ, связанные с погрузкой и установкой на стеллажи кислот и щелочей, проводить с полным комплектом аппаратуры в соответствии с требованиями приказов;

- **по окончании работ:**

- выключить все потребители электроэнергии; убрать свое рабочее место, собрать, очистить и уложить инструмент, приспособления, оборудование и инвентарь; убрать промасленную ветошь; снять и уложить спецодежду в отведенное место, вымыть руки водой с мылом.

9.2.7. При выполнении всех видов работ **запрещается:**

- хранить и принимать пищу на участках консервации и расконсервации;

- принимать внутрь организма водные, спиртовые и другие растворы ингибиторов;
- применять ингибированную бумагу не для консервации (для заворачивания пищевых продуктов, одежды, книг, личных предметов);
- хранить ингибиторы, их растворы и ингибированную бумагу в открытом виде;
- выполнять работы лицам, имеющим ссадины, порезы, раздражение и другие поражения кожи на открытых частях тела;
- выносить спецодежду после использования с участков консервации;
- пользоваться открытым огнем (факелом, сваркой и т.п.) на участках консервации и расконсервации;
- хранить промасленную одежду на местах проведения работ;
- помещать в сушильный шкаф легковоспламеняющиеся вещества;
- оставлять открытыми флаги, бидоны, канистры и т.п. с легковоспламеняющимися веществами;
- производить расфасовку силикагеля без защиты органов дыхания респираторами или марлевыми повязками.

9.3.Подготовка крана к кратковременному хранению

При подготовке крана к кратковременному хранению выполните следующие работы:

- проведите очередное техническое обслуживание;
- при необходимости проведите покрасочные работы;
- произведите дозаправку гидросистемы рабочей жидкостью до заполнения всей емкости гидробака, марка доливаемой жидкости должна соответствовать марке рабочей жидкости, находящейся в гидросистеме;
- очистите от грязи и коррозии, смажьте канатной смазкой ручки всех блоков (стрелы и крюковой подвески). Допускается применять другие консистентные смазки (например: солидол, Литол-24).
- очистите от грязи выступающие концы золотников гидрораспределителей, размыкателей тормозов, затем смажьте консистентной смазкой;
- удалите с тормозных шкивов коррозию, протрите ветошью и проложите парафинированную бумагу между колодками и шкивом;
- очистите от грязи выступающий конец штока гидроцилиндра подъема стрелы, смажьте солидолом, оберните полиэтиленовой пленкой и закрепите ее полиэтиленовой лентой с липким слоем. Допускается вместо полиэтиленовой пленки применять упаковочную водонепроницаемую бумагу;
- очистите от грязи оси и шарнирные соединения приводов управления крановыми операциями и двигателем, затем смажьте солидолом;
- очистите от пыли и грязи всю электропроводку, после чего проверьте состояние проводки, контактных соединений, где необходимо восстановите изоляцию, подтяните контактные соединения;
- очистите от грязи, окислов штормельные разъемы на стреле и в кабине крановщика, окислы удаляйте уайт-спиритом;
- проверьте все приборы освещения крана, при наличии коррозии (окисления) цоколи ламп, патроны зачистите шкуркой, лампочки установите на место;
- снимите сиденье крановщика, очистите от грязи и коррозии место разъема, смажьте солидолом, установите сиденье на место;
- вычистите, просушите, сверните рулоном и положите на сиденье крановщика войлочный и резиновый коврики;
- осмотрите и смажьте солидолом замок и петли двери кабины крановщика крана, петли крышек облицовки шасси, ящиков ЗИП и кожуха поворотной рамы;
- очистите от грязи выступающие части штоков гидроцилиндров выносных опор, смажьте солидолом, оберните полиэтиленовой пленкой и закрепите ее полиэтиленовой лентой с липким слоем;
- слейте бензин из отопительной установки;
- очистите от нагара спираль свечи отопительной установки, проверьте ее состояние. Проверьте зазор между витками спирали, который должен быть не менее 0,8 мм, и равномерность кольцевого зазора между экраном свечи и спиралью, при необходимости отрегулируйте зазор подгибкой;
- проверьте состояние контрольной спирали, зазоры между витками и между спиралью и корпусом (они должны быть не менее 2 мм), надежность контактов спирали;
- продуйте теплообменник сжатым воздухом под давлением 4-6 атм (0,4-0,6 МПа) через втулку свечи или всасывающий патрубок;
- очистите от грязи фильтр бензоотстойника, фильтр регулятора подачи бензина, жиклер, бензопроводы и дренажные трубки регулятора и камеры сгорания;
- проверьте герметичность и состояние топливпроводов;
- проверьте регулировку температурного переключателя и, если необходимо, отрегулируйте включение и выключение регулировочным винтом;
- изготовьте укупорку из полиэтиленовой пленки для размещения в ней БОДа с таким расчетом, чтобы она отвечала следующим требованиям:
 - была полностью герметична;
 - после укладки в нее БОДа - позволяла уложить туда же мешочки с высушенным силикагелем (или другим влагопоглотителем) (требуемая емкость мешочков около 200 гр);

- позволяла произвести заклепку открытого конца укупорки после укладки в нее БОДа и мешочков с высушенным силикагелем;
- произведите отключение разъемов от БОДа и произведите его снятие;
- уложите в укупорку БОД, мешочки с высушенным силикагелем (или другим влагопоглотителем) из расчета 1 кг высушенного силикагеля (или другого влагопоглотителя) на 1 кубический метр объема;
- произведите заклепку открытого конца укупорки;
- аккуратно уложите укупорку с БОДом в деревянный ящик и сдайте его на склад;
- концы разъемов оберните влагонепроницаемой бумагой и обвяжите шпагатом;
- очистите от грязи и коррозии комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей, покройте смазкой "Литол-24" и оберните водонепроницаемой бумагой или промасленной хлопчатобумажной тканью, затем разложите по своим местам;
- электрооборудование очистите и оберните водонепроницаемым материалом, затем уберите в закрытое помещение;
- закройте стекла кабины крановщика светозащитными щитами;
- при необходимости опломбируйте кабину крановщика, шасси и инструментальные ящики.

9.4.Снятие крана с кратковременного хранения

При снятии крана с кратковременного хранения выполните следующие работы:

- расконсервируйте шасси в соответствии с инструкцией по эксплуатации автомобиля КамАЗ-43118;
- удалите защитную смазку с законсервированных деталей и ЗИП крана ветошью, смоченной уайт-спиритом или дизельным топливом;
- выньте бумагу, проложенную между тормозными колодками и шкивом, шкивы протрите ветошью, смоченной уайт-спиритом;
- развяжите и уложите на место резиновый и войлочный коврики в кабине крановщика;
- установите на место и подключите БОД;
- заполните бак отопителя кабины крановщика бензином (при необходимости и проверьте его в работе);
- произведите ежедневное техническое обслуживание крана;
- проверьте вхолостую работу всех механизмов крана, работу приборов безопасности, освещения и сигнализации.

9.5. Подготовка крана к длительному хранению

При постановке на длительное хранение крана, находящегося в эксплуатации или прошедшем обкатку выполните следующие работы:

- проведите техническое обслуживание в объеме ТО-2;
- выполните все работы для кратковременного хранения и дополнительно:
- снимите кожух крюковой подвески, очистите от грязи и коррозии, смажьте подшипники и оси солидолом и установите кожух;
- очистите габаритные приборы на стреле, оберните водонепроницаемой бумагой, обвяжите шпагатом;
- снимите фары на стреле и кабине крановщика, очистите и смажьте солидолом крепления, оберните их водонепроницаемой бумагой, обвяжите их шпагатом и установите на место (или храните фары в кабине крановщика);
- оберните водонепроницаемой бумагой МЗОН, обвяжите его шпагатом;
- разберите прижимной ролик лебедки, очистите и смажьте солидолом детали и наружную поверхность ролика, соберите и установите ролик на лебедке;
- загерметизируйте штепсельные разъемы на стреле водонепроницаемой бумагой;
- размотайте канат лебедки на всю длину, очистите от грязи и продуктов коррозии, промойте дизельным топливом, смажьте канатной смазкой и намотайте под нагрузкой на барабан лебедки;
- слейте масло из редуктора грузовой лебедки и механизма поворота, промойте их дизельным топливом и залейте рабоче-консервационное масло до нормы (технология приготовления рабоче-консервационного масла приведена выше) и поработайте без груза 3-4 минуты;
- при необходимости проведите покрасочные работы;
- резиновые рукава гидросистемы оберните водонепроницаемой бумагой и произведите обвязку их шпагатом;
- изготовьте защитный короб и установите его на барабан с канатом.

9.6.Снятие крана с длительного хранения

При снятии с длительного хранения выполните все работы по снятию крана с кратковременного хранения и дополнительно:

- расконсервируйте шасси в соответствии с инструкцией по эксплуатации автомобиля КамАЗ-43118;

-снимите бумагу с фар на кабине крановщика и оголовки стрелы, габаритных приборов на стреле и МЗОНа;

- снимите бумагу с резиновых рукавов гидросистемы;
- снимите бумагу со штепсельных разъемов на стреле;
- снимите защитный короб с барабана с канатом;
- произведите внеочередное техническое освидетельствование.

10 Транспортирование крана

Погрузка и перевозка крана производится на железнодорожной платформе грузоподъемностью 63 т на тележках ЦНИИ-ХЗ-О.

Размещение и крепление крана на платформе производится в соответствии с "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", М, изд-во "Транспорт", 1990 г.

Перед отгрузкой крана железнодорожным транспортом необходимо провести техническое обслуживание крана ТО-1.

10.1 Размещение и крепление крана на ж/д платформе (габарит 1-Т)

Перед установкой и креплением крана на четырехосной железнодорожной платформе с закрытыми бортами необходимо выполнить следующие подготовительные работы:

- 1) слить топливо из отопителя и из топливного бака, оставив в баке 20 л топлива;
- 2) снять с крана зеркала заднего вида, подфарники, задние фонари, стоп сигналы, указатели поворота, световозвращатели, фары, щетки стеклоочистителей, упаковать в упаковочную бумагу, перевязать шпагатом и положить в кабину водителя;
- 3) техническую и товаросопроводительную документацию завернуть в упаковочную бумагу, уложить в полиэтиленовый пакет, швы заварить и положить в кабину водителя за сиденье;
- 4) запасные части, инструмент и принадлежности положить в кабину водителя;
- 5) закрыть щитами из водостойкого картона или фанеры толщиной 2-5 мм стекла кабины крановщика и закрепить используя проволоку;
- 6) стекла кабины водителя закрыть щитами, используя элементы крепления, аналогично креплению щитов на кабине крановщика (после установки крана на платформе);

Соединение щитов между собой производить вязкой из отожженной проволоки Φ 1,5-2 мм. При вязке проволоки количество витков в скрутке должно быть не менее четырех.

После проведения подготовки крана к размещению и креплению на железнодорожной платформе выполнить следующие работы:

- 1) очистить платформу от грязи, посторонних предметов, в зимнее время от льда и снега, а в местах расположения брусков и колес посыпать тонкий слой (1-2 мм) сухого песка;
- 2) установить кран с поперечным смещением вправо по ходу крана относительно оси платформы, обеспечив установленные размеры на платформе (см. рис. 52);
- 3) отключить аккумуляторные батареи от массы;
- 4) включить первую передачу коробки передач и затормозить кран стояночным тормозом;
- 5) слить охлаждающую жидкость (воду) из системы охлаждения двигателя, омывателя ветровых стекол;
- 6) выпустить воздух из пневматической системы и проверить отсутствие воды в ресиверах;
- 7) довести давление воздуха в шинах до нормы;
- 8) положить под передние и задние колеса 12 брусков 7, 8, 9, изготовленных из мягких листовых пород сорт III ГОСТ 2695-83 и прибить каждый брусок 7, 9 двенадцатью, а брусок 8 восемью гвоздями К6х200 ГОСТ 4028-63;
- 9) закрепить кран за передние буксирные крюки автомобиля, задние буксирные скобы опорной рамы крана и за оголовки стрелы растяжками из проволоки (6-О-4 ГОСТ 3282-74 Φ 6 мм). Растяжки 4, 6, 10-13, 15, 16 представляют собой пучок проволоки из восьми нитей, а растяжки 3, 17 - из четырех нитей. Проволоку предварительно отжечь. Растяжки крепить непосредственно за скобы платформы, при этом растяжки предварительно пропустить в щель между полом и бортом платформы. Растяжки туго затянуть, закручивая ломиком. В местах скрутки вставить колышки - 5;
- 10) приклеить на боковое стекло кабины водителя с внутренней стороны листок с надписью "ВНИМАНИЕ" с указанием об удалении воды, наличии баке 20 л топлива и о марке рабочей жидкости в гидросистеме крана, а также опись с указанием количества ящиков, перечислением снятых с крана деталей и запчастей, инструмента, количества наложенных пломб и их оттисков, место нахождения снятых деталей и ключей.
- 11) запереть кабину крановщика, ключи от кабины крановщика и водителя (без одного ключа от кабины водителя) завернуть в упаковочную бумагу и положить в вещевой ящик кабины водителя, запереть кабину водителя;
- 12) один ключ от кабины водителя должен быть запаян в полиэтиленовый пакет и пришит к железнодорожной накладной;

13) опломбировать:

- а) двери кабины водителя и дверь кабины крановщика;
- б) ящик с аккумуляторными батареями;
- в) масляный бак;
- г) топливный бак;
- д) сливную пробку топливного бака;
- е) запасное колесо;
- ж) инструментальные ящики крановой установки.

10.2 Правила техники безопасности при погрузочно-разгрузочных работах

Работы с краном производить только в присутствии лица знакомого с устройством крана.

Заезд на железнодорожную платформу и съезд с нее допускается осуществлять только после проверки исправного состояния тормозной системы шасси.

Железнодорожная платформа должна быть надежно застопорена против откатывания при заезде на нее крана или съезде.

Заезжать на платформу и съезжать необходимо на первой передаче, во время заезда или съезда необходимо выдерживать симметричное расположение крана относительно продольной оси платформы, ориентируясь на положение колес передней и задней осей шасси относительно края платформы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЗАЕЗЖАТЬ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНУЮ ПЛАТФОРМУ И СЪЕЗЖАТЬ С НЕЕ БЕЗ КОМАНДЫ СТАРШЕГО ПО ПОГРУЗКЕ (ВЫГРУЗКЕ).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАХОДИТЬСЯ НА КРАНЕ КОМУ-ЛИБО КРОМЕ ВОДИТЕЛЯ.

11 Срок службы крана

Срок службы крана при соблюдении "Правил устройства и безопасной эксплуатации кранов" и настоящего руководства по эксплуатации - 10 лет.

12 Утилизация крана

При утилизации крана необходимо слить топливо, рабочую жидкость и масло из редукторов в отдельные емкости для отработавших эксплуатационных материалов. Кран разобрать. Металлоконструкции отправить в металлолом. Допускается использовать отдельные узлы, не достигшие предельного состояния, в качестве запасных частей или других хозяйственных нужд.

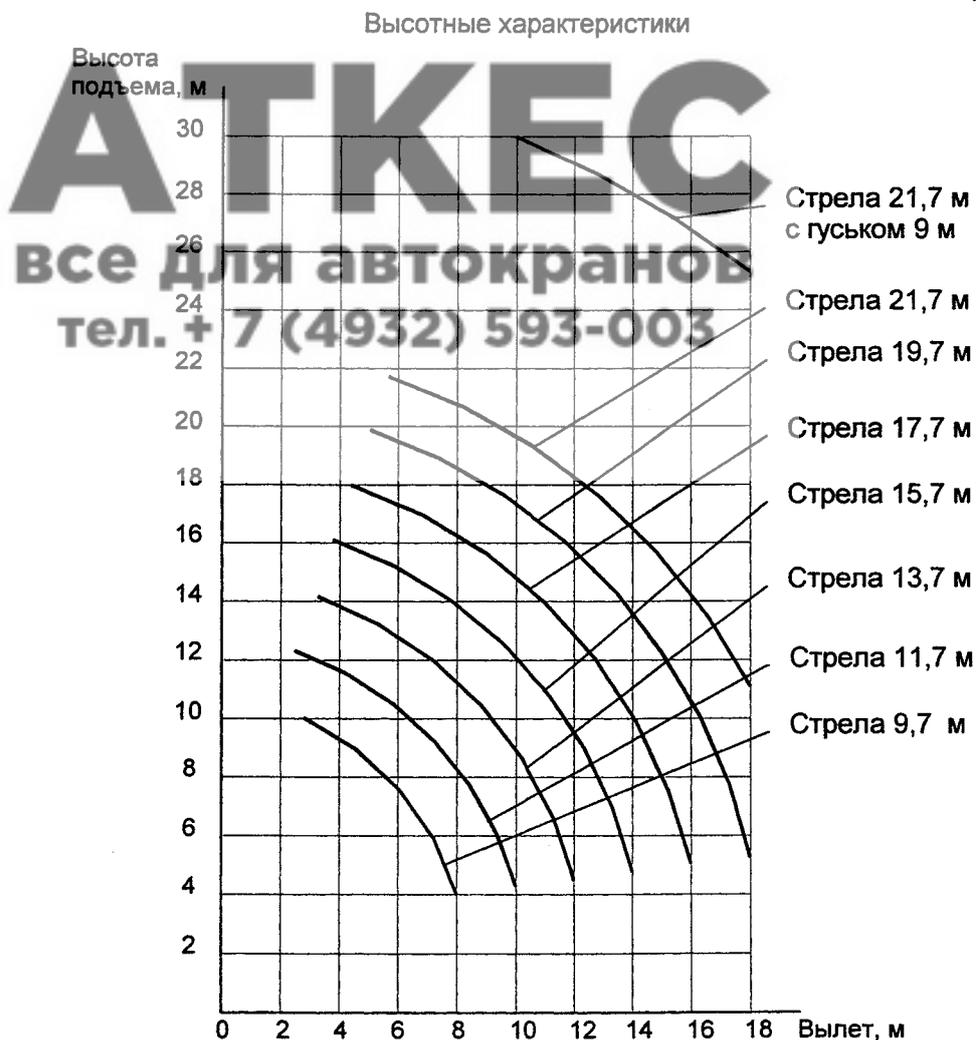
**Кран автомобильный
КС-55713-5**

**Руководство по эксплуатации
КС-55713-5.00.000 РЭ**

АТКЕС

Приложения

**Все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003**



Перечень материалов, применяемых для консервации крана

Таблица

Наименование материалов. ГОСТ	Единица измерения	Расход материалов	
		при консервации для кратковременного хранения	при консервации для длительного хранения
1. Смазка Солидол "С" ГОСТ 4366-76	кг	4,5	5,0
2. Смазка антифрикционная "литол-24" ГОСТ 21150-75	кг	0,7	0,7
3. Смазка "Торсиол-35Э" ТУ 38-УССР 201214-80	кг	4,5	4,5
4. Смазка консервационная "К-17" технические требования по ГОСТ 10877-76	кг	-	2
5. Бензин авиационный марки "Б-70" ГОСТ 1012-72	кг	0,3	0,5
6. Лак ПФ-170 ГОСТ 15907-70 с алюминиевой пудрой ПОП-1 ГОСТ 5494-71	кг	0,25	0,25
7. Бумага парафинированная ГОСТ 9569-79 (или пергаментная)	кг	1	2
8. Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	кв. м	0,5	1
9. Ветошь обтирочная ГОСТ 4644-75	кг	1,5	3
10. Шнур льнопеньковый	кг	0,2	0,6
11. Полиэтиленовая пленка толщиной 0,2 мм ГОСТ 10354-82	кг	0,5	1,0
12. Полиэтиленовая лента с липким слоем МРТУ 6-05-1250-69 шириной 30 мм	кг	0,1	0,1
13. Эмаль НЦ-132 красная ГОСТ 6631-74	кг	0,15	0,25
14. Эмаль НЦ-132 белая ГОСТ 6631-74	кг	0,16	0,25
15. Эмаль НЦ-132 золотисто-желтая ГОСТ 6631-74	кг	0,15	0,25
16. Эмаль НЦ-132 черная ГОСТ 6631-74	кг	0,15	0,25
17. Присадка-ингибитор "АКОР-1" ГОСТ 15171-78	кг	-	1,4
18. Бумага водонепроницаемая двухслойная марки "Б" ГОСТ 8828-75	кг	0,3	0,3
19. Растворитель N 646 ГОСТ 18187-72	кг	0,5	1,0
20. Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	1,5	2,5

Перечень пломбируемых узлов крана

Наименование пломбируемого аппарата	Кол. пломб	Куда входит	Кто ставит пломбы	
			предприятие-изготовитель	эксплуатирующая организация
Блок управления	1	Ограничитель нагрузки	+	+ (При ремонте)
Счетчик моточасов	1	Электрооборудование (в кабине крановщика)	+	+
Клапан предохранительный, расположенный на опорной раме неповоротной части крана	1	Гидрооборудование	+	+
Клапаны предохранительные, расположенные на поворотной раме	3	Гидрооборудование поворотной части крана	+	+

Приложение 5

Нормы браковки используемых на кране канатов

1. Грузовой канат проверяется при ТО-1 по всей длине и особое внимание обращается на места заделок концов.

Для оценки безопасности использования канатов применяют следующие критерии:

а) характер и число обрывов проволок, в том числе наличие обрывов проволок у концевых заделок, наличие мест сосредоточения обрывов проволок, интенсивность возрастания числа обрывов проволок;

б) поверхностный и внутренний износ или коррозия;

в) разрыв пряди;

г) местное уменьшение диаметра каната, включая разрыв сердечника;

д) уменьшение площади поперечного сечения проволок каната (потери внутреннего сечения);

е) деформация в виде волнистости;

ж) деформация в виде корзинообразности, выдавливания проволок и прядей, раздавливание прядей, заломов, перегибов, а также повреждения в результате температурного воздействия или дугового разряда.

2. Число обрывов проволок, при наличии которых канаты, работающие со стальными и чугунными блоками, отбраковывается:

на участке длиной $6d$ равно 5 (d - диаметр каната, мм);

на участке длиной $30d$ равно 10 (d - диаметр каната, мм).

3. При уменьшении диаметра каната в результате поверхностного износа или коррозии на 7% и более по сравнению с номинальным диаметром (диаметром нового каната) канат подлежит браковке даже при отсутствии видимых обрывов проволок.

При наличии у каната поверхностного износа или коррозии проволок число обрывов, как признак браковки должно быть уменьшено соответствии с данными таблицы приложения 5.

Таблица

Уменьшение диаметра проволок в результате поверхностного износа или коррозии, %	Число обрывов проволок на шаге свивки, % от норм, указанных в п. 2
10	85
15	75
20	70
25	60
30 и более	50

При уменьшении первоначального диаметра наружных проволок (тонкой $d=0,9$ мм, толстой $d=1,2$ мм) в результате износа или коррозии на 40% и более канат бракуется. Износ или коррозия проволок по диаметру определяется с помощью микрометра или иного инструмента, обеспечивающего аналогичную точность.

При меньшем, чем указано в таблице, числе обрывов проволок, а также при наличии поверхностного износа проволок без их обрыва, канат может быть допущен к работе при условии

тщательного наблюдения за его состоянием при периодических осмотрах с записью результатов в журнал осмотров и смены каната по достижении степени износа указанной в таблице.

4. При обнаружении в канате одной или нескольких оборванных прядей канат к дальнейшей работе не допускается.

5. При уменьшении диаметра каната в результате повреждения сердечника (внутреннего износа, обмятия, разрыва и т.п.) на 3% от номинального диаметра канат подлежит браковке даже при отсутствии видимых обрывов проволок.

6. Для оценки состояния внутренних проволок, т.е. для контроля потери металлической части поперечного сечения каната (потери внутреннего сечения), вызванных обрывами, механическим износом и коррозией проволок внутренних слоев прядей, канат необходимо подвергать дефектоскопии по всей его длине. При регистрации с помощью дефектоскопа потери сечения металла проволок, достигшей 17,5% и более, канат бракуется.

7. Волнистость каната характеризуется шагом и направлением ее спирали.

При совпадении направлений спирали волнистости и свивки каната и равенстве шагов спирали волнистости и свивки каната канат бракуется при $d_{в} \geq 1,08 d_{к}$,

где $d_{в}$ - диаметр спирали волнистости,

$d_{к}$ - номинальный диаметр каната.

При несовпадении направлений спирали волнистости и свивки каната и неравенстве шагов спирали волнистости и свивки каната или совпадении одного из параметров канат подлежит браковке при $d_{в} \geq 4/3 d_{к}$. Длина рассматриваемого отрезка каната не должна превышать $25d_{к}$.

8. Канаты не должны допускаться к дальнейшей работе при обнаружении:

корзинообразной деформации;

выдавливания сердечника;

выдавливания или расслоения прядей;

местного увеличения диаметра каната;

местного уменьшения диаметра каната;

раздавленных участков;

перекручиваний;

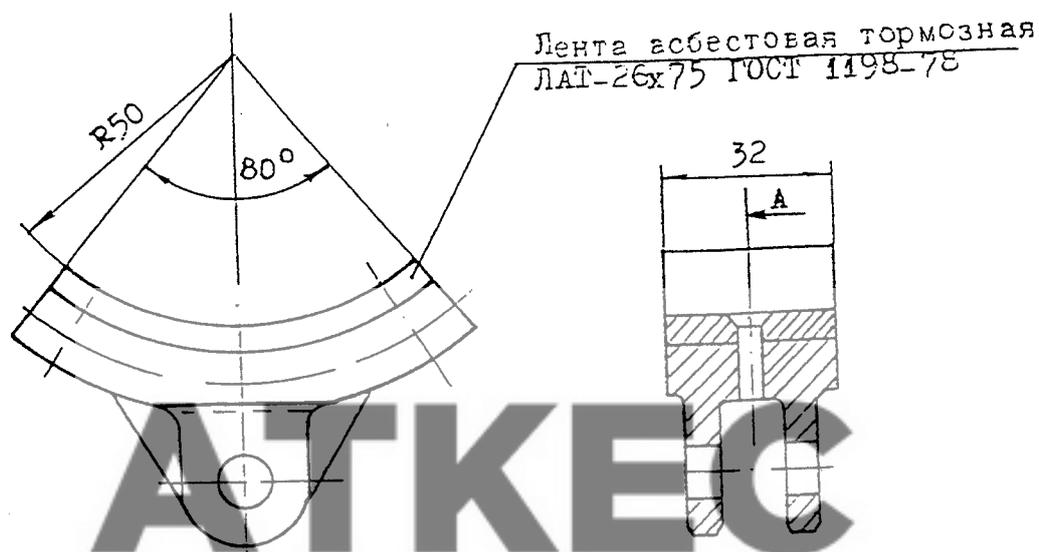
заломов;

перегибов;

повреждений в результате температурных воздействий или электрического дугового разряда.

АТКЕС
Все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

Альбом чертежей быстроизнашивающихся деталей



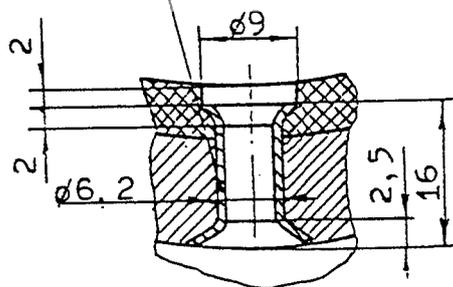
АТКЕС

Все для автокранов

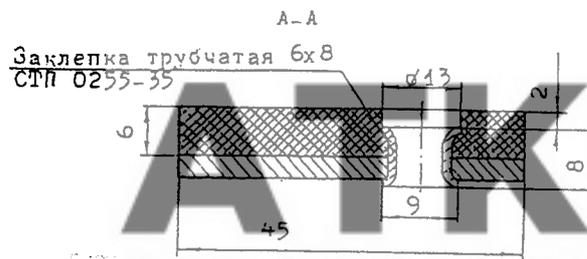
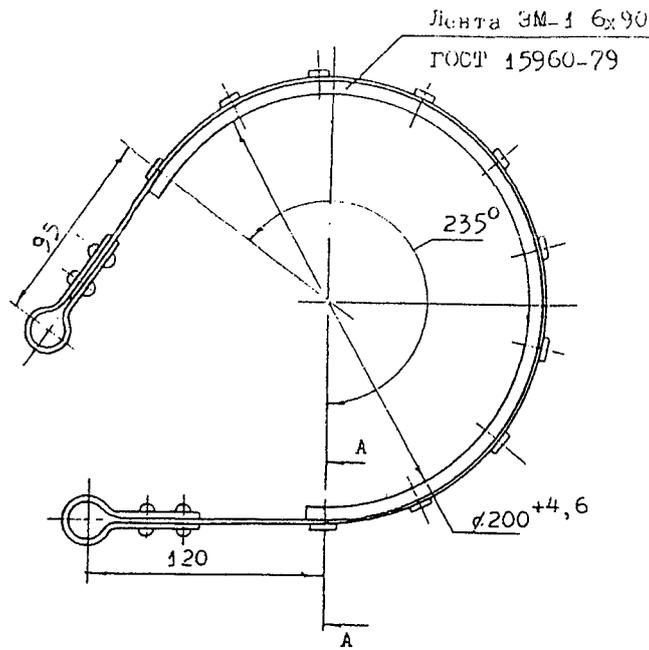
тел. + 7 (4932) 593-003

A-A

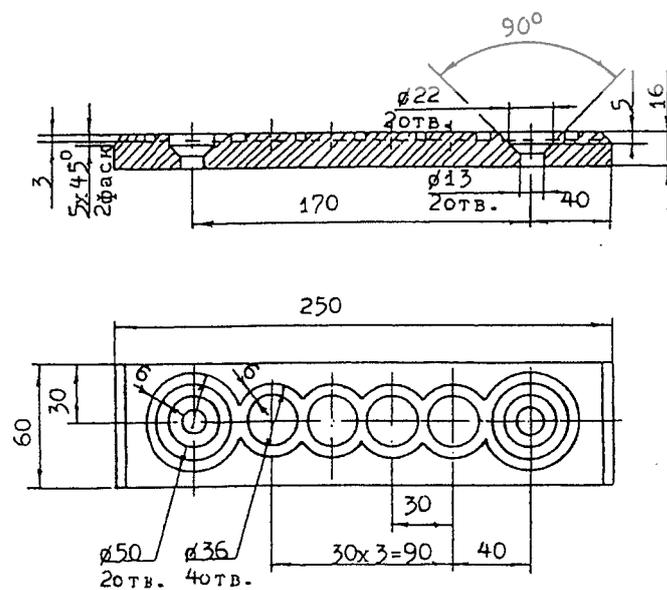
Заклепка трубчатая 6х13Л63
СТП 0255-39



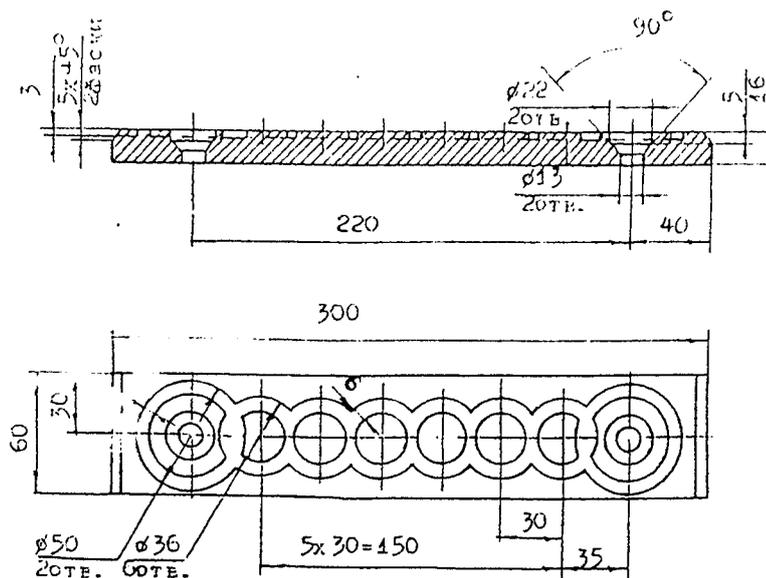
КС-3577.28.030 Колодка



АТЖЕС
Все для автокранов
КС-4572.26.370 Лента тормозная
тел. + 7 (4932) 593-003



КС-4572.63.103 Плита скольжения
Мат. Бр. АЖ9-4 ГОСТ 18175-78



КС-4572.63.104 Плита скольжения
Мат. Бр. АЖ9-4 ГОСТ 18175-78



КС-4572.63.271 Плита скольжения
Мат. Бр. АЖ9-4 ГОСТ 18175-78

Альбом рисунков

АТКЕС

все для автокранов

тел. + 7 (4932) 593-003

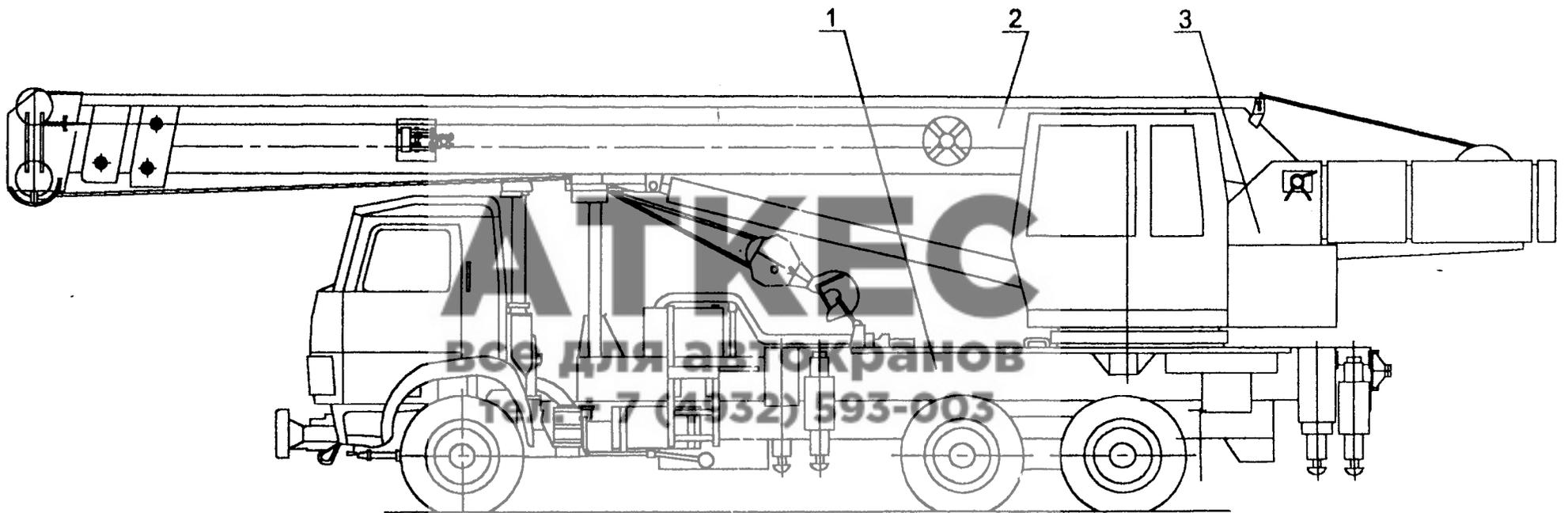


Рис. 1. Кран автомобильный:
1-неповоротная часть; 2-рабочее оборудование; 3-поворотная часть.



Рис. 2. Опора выносная;

1 - поперечная балка; 2 - балка; 3 - гидроцилиндр выдвижения балки; 4 - обойма; 5 - ригель; 6 - гидроцилиндр вывешивания; 7 - фиксатор; 8 - пружина.

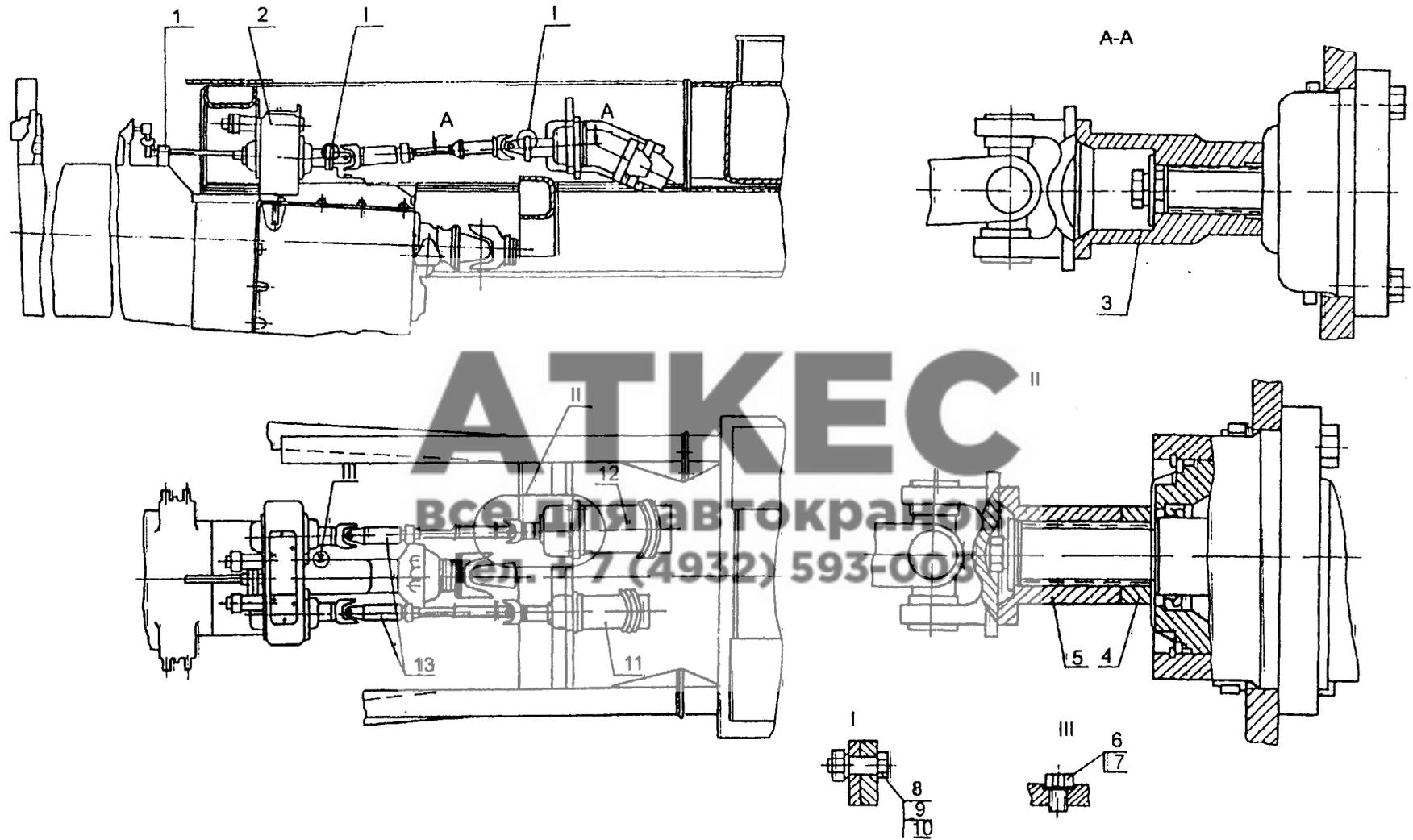


Рис. 3. Привод насосов:

1 - сферическая опора; 2 - коробка отбора мощности (КОМ); 3, 5 - фланцы; 4 - кольцо; 6 - пробка; 7, 10 - шайбы; 8 - болт; 9 - гайка; 11,12 - насосы; 13 - карданный вал.

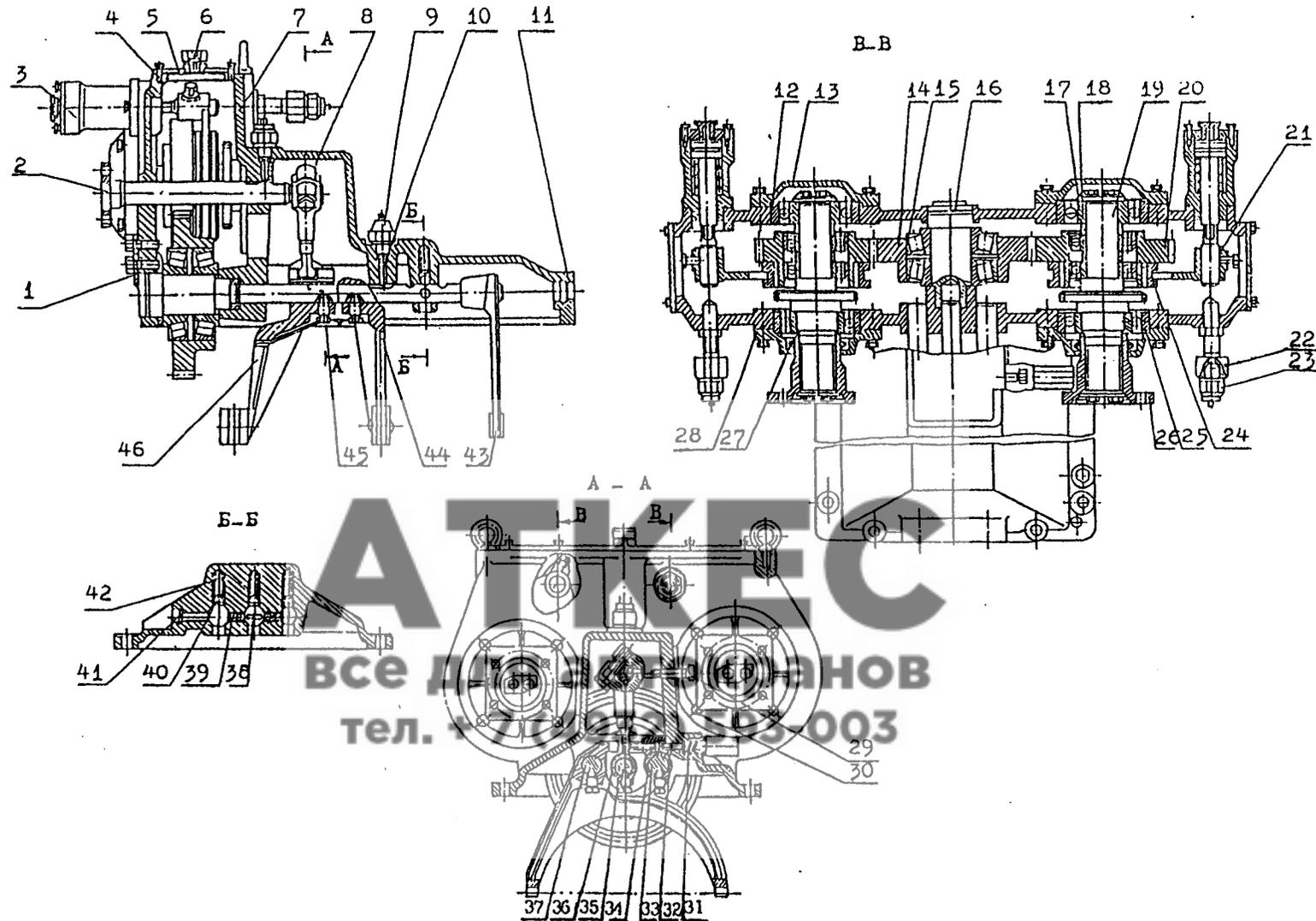
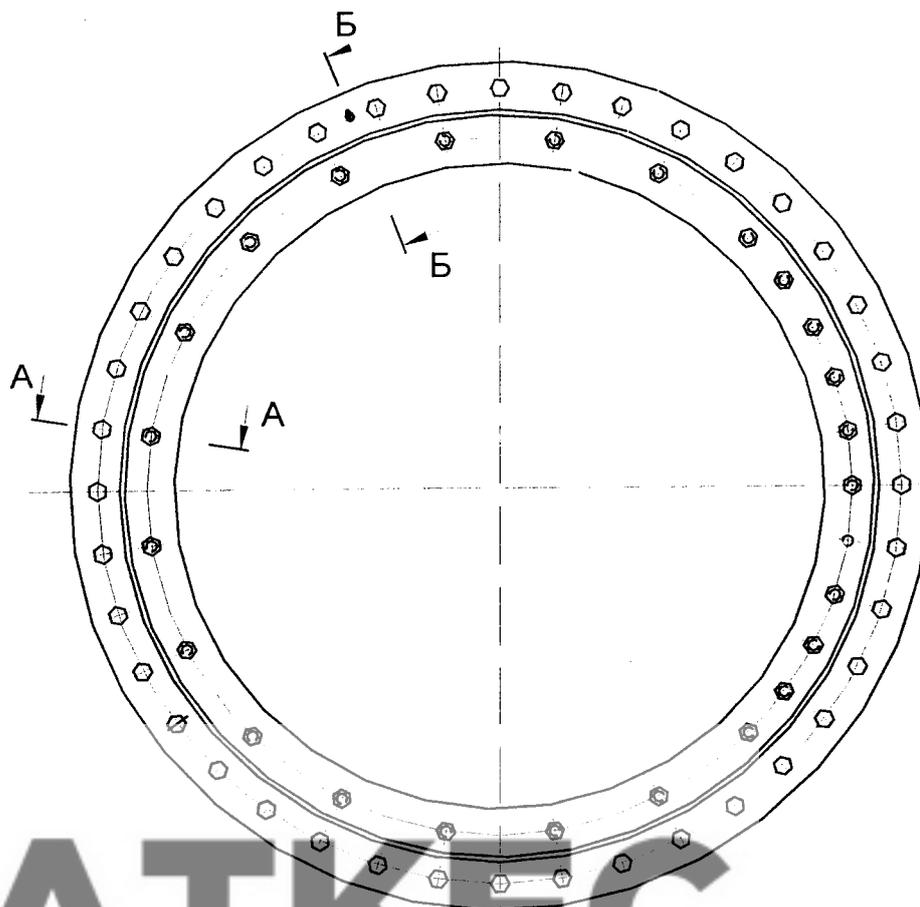
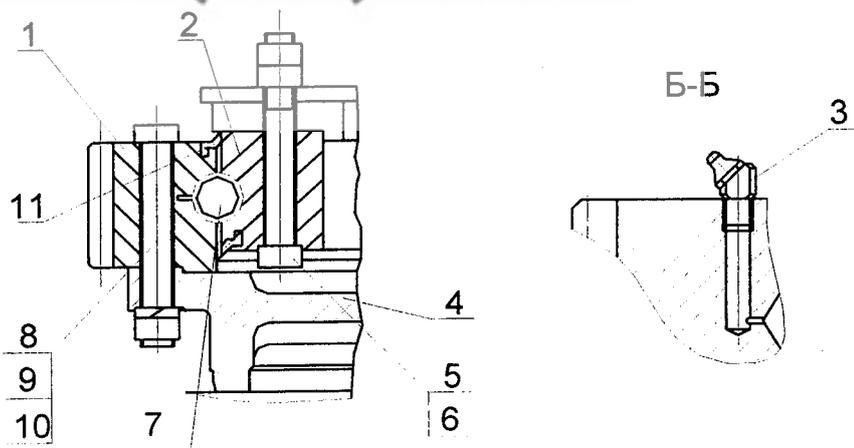


Рис. 4. Коробка отбора мощности:

1-планка; 2, 33, 35, 37-шестерни; 3-пневмоцилиндр; 4-прокладка; 5, 13, 28-крышки; 6-сапун; 7-картер; 8-рычаг; 9, 23-выключатели; 10-штырь; 11, 41-заглушки; 12, 15, 17, 25-подшипники; 14, 20-шестерни; 16-ось; 18-втулка; 19-вал; 21, 43, 44, 46-вилки; 22-болт; 24-муфта; 26-фланец; 27-манжета; 29-винт; 30-шпонка 31, 42-пружины; 32-предохранитель; 34, 36-головки вилок; 38-штифт; 39, 40-шарики; 45-винт.



АТКЕС
все для автокранов
 тел. + 7 (4932) 593-003



1-зубчатый венец; 2 -полуобойма; 3-масленка; 4-кольцо опорное; 5, 8-болты, 6,9-гайки; 7-шарик; 10-шайба; 11-манжета.

Рисунок 5 – Опора поворотная

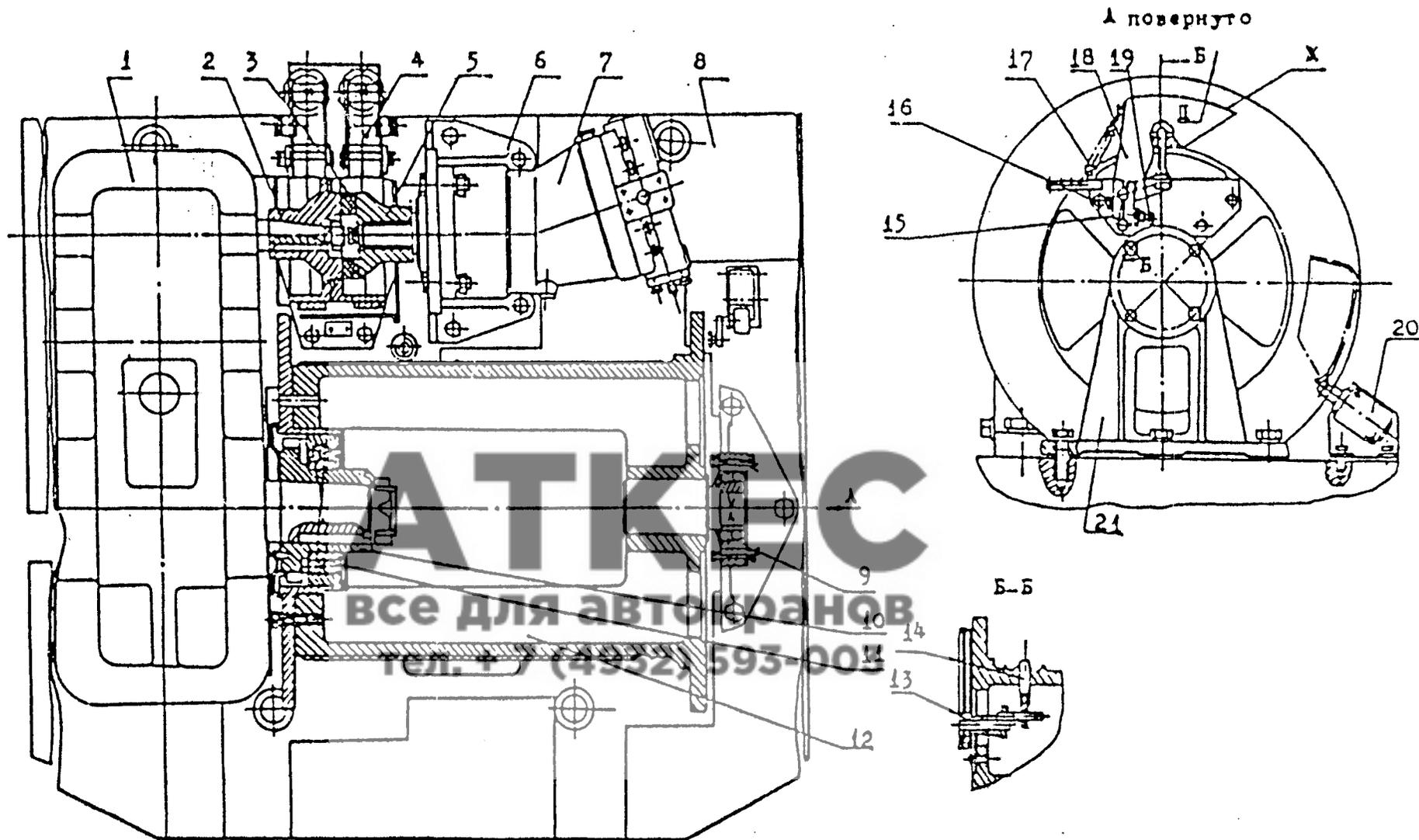
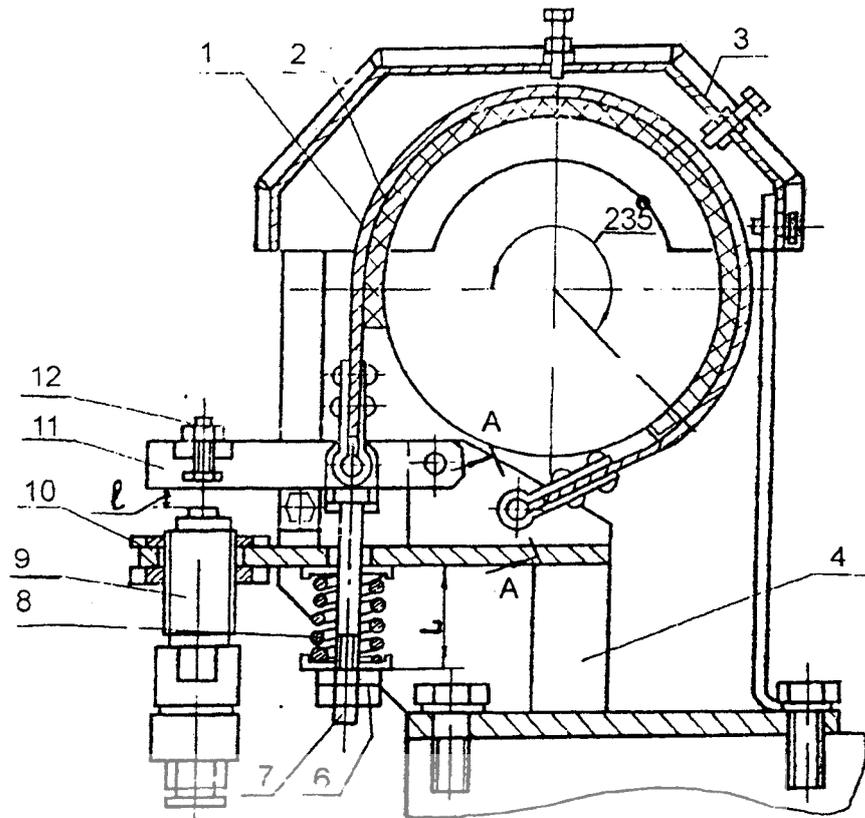


Рис. 6 Грузовая лебедка:

- 1- редуктор; 2- тормозной шкив; 3- звездочка; 4- тормоз; 5- полумуфта; 6, 21- кронштейны; 7- гидромотор; 8- плита; 9, 11- подшипники; 10- полумуфта; 12- барабан; 13- рычаг; 14- фиксатор; 15- кронштейн; 16, 19- болты; 17- пружина; 18- толкатель; 20- выключатель.



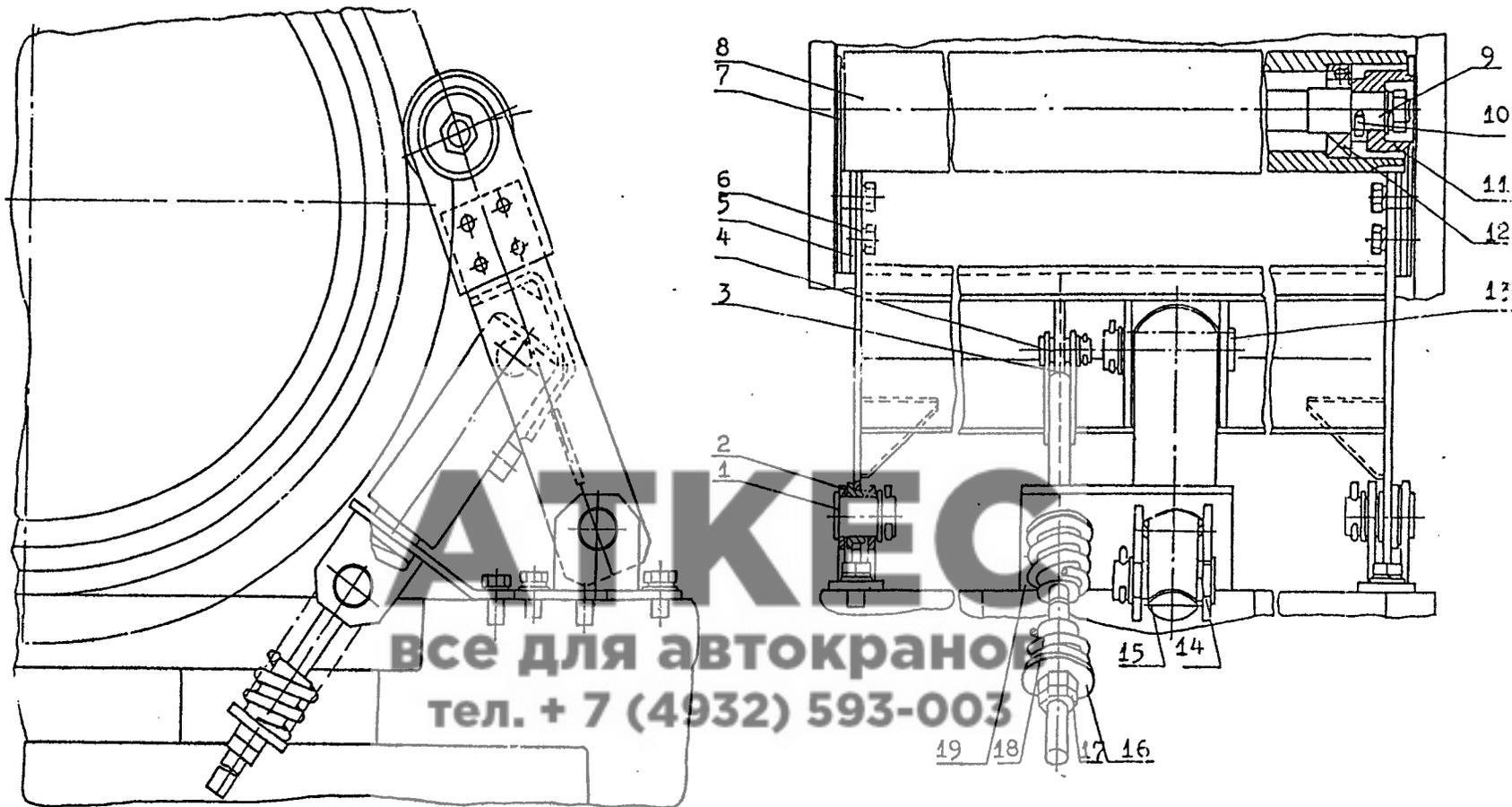
A-A повернуто

Кол. тормозов	L, мм
1	95 ₋₁
2	103 ₋₁

АТЖЕС
все для автокранов

тел. +7 (495) 392-903

Рис. 7 Тормоз грузовой лебедки:
 1-накладка; 2-лента; 3-кожух; 4-кронштейн; 5-ось; 6, 10-гайки; 7-тяга; 8-пружина; 9-гидроразмыкатель;
 11-рычаг; 12-винт.



АТКЕО
Все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

Рис. 8. Прижимной ролик:

1, 4, 9, 13, 14-оси; 2, 6, 7, 11, 19-кронштейны; 3-тяги; 5-прокладка; 8-труба; 10-штифт; 12-подшипник; 15-гидротолкатель; 16-втулка; 17-гайка; 18-пружина.

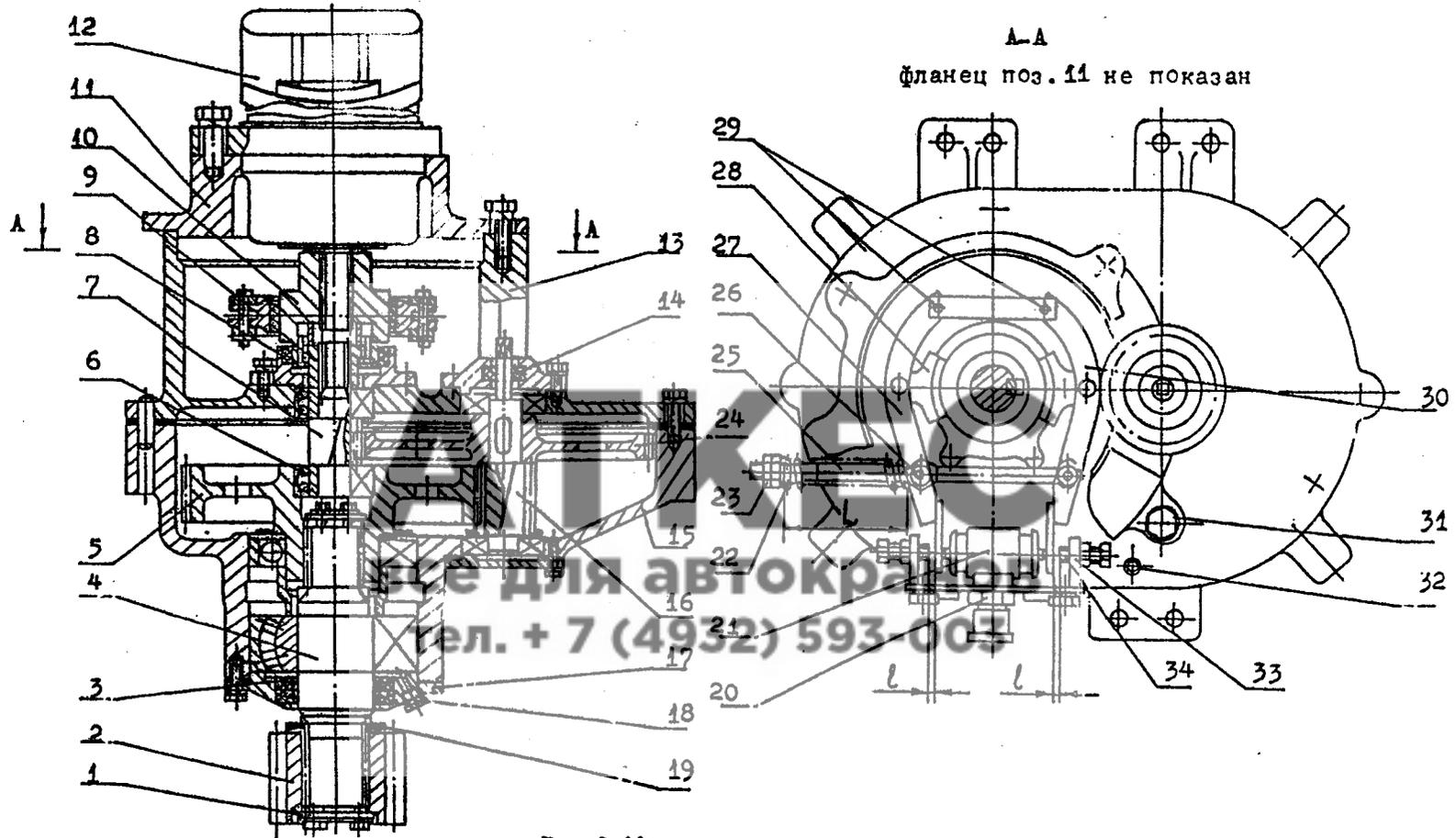


Рис. 9. Механизм поворота:

- 1-шайба; 2-шестерня; 3, 8, 14-манжеты; 4-выходной вал; 5, 24-колеса зубчатые; 6-подшипник; 7, 16-валы-шестерни; 9-полумуфта; 10-шкив; 11-фланец; 12-гидромотер; 13, 17-крышки; 15-корпус; 18, 31-пробки; 19-шайба; 20, 23-гайки; 21-гидроразмыкатель; 22-пружина; 25-тяга; 26-траверса; 27, 30-рычаги; 28-колодка; 29-ось; 32-маслоуказатель; 33-кронштейн; 34-винт

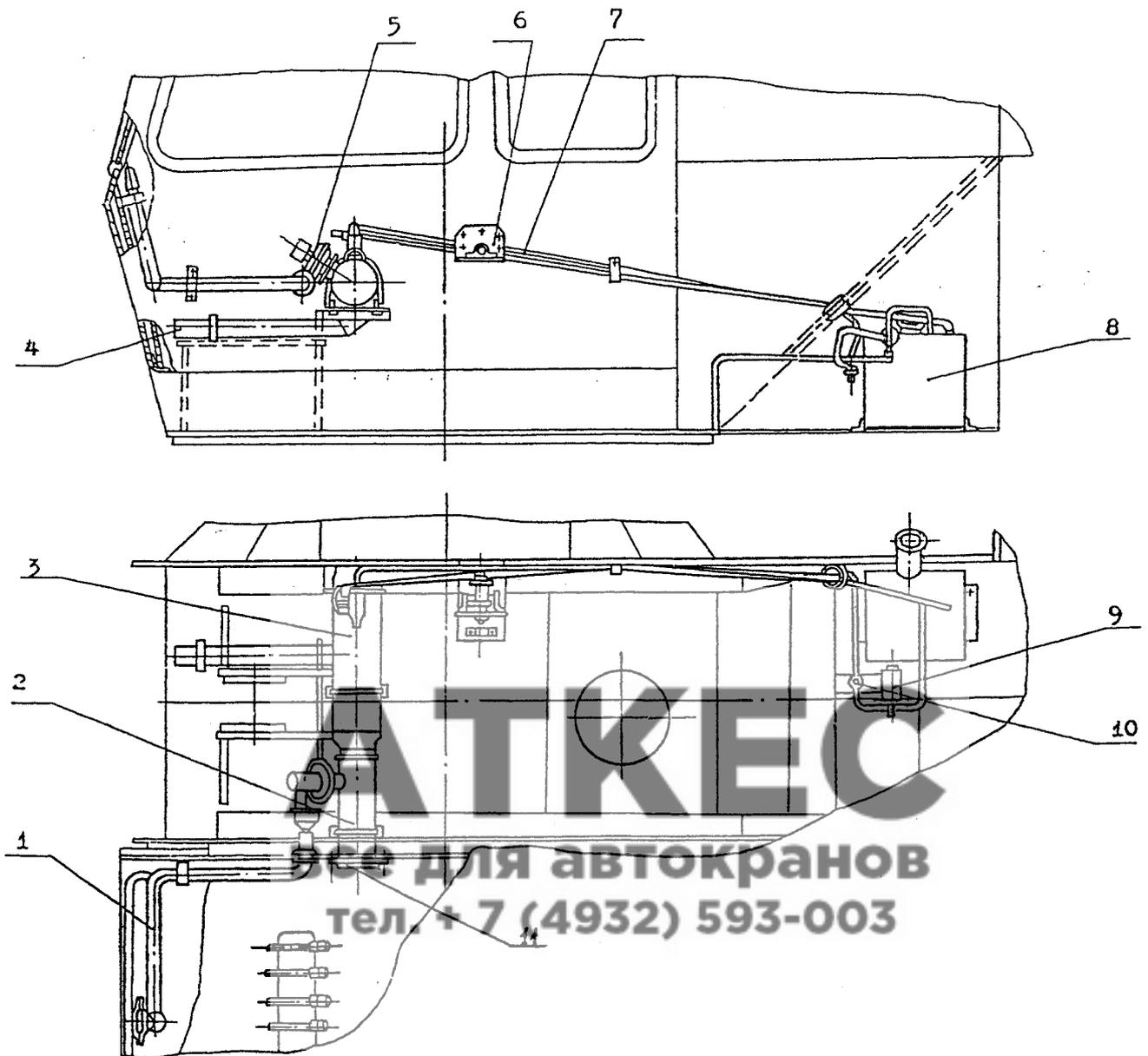


Рис.10 Отопительная установка:

- 1 ,2-воздуховоды; 3-отопитель; 4-выхлопная труба; 5-вентилятор;
 6 - кронштейн с сопротивлением; 7 - трубопровод; 8 - бензобак;
 9 - бензонасос; 10 - бензоотстойник; 11 - патрубок.

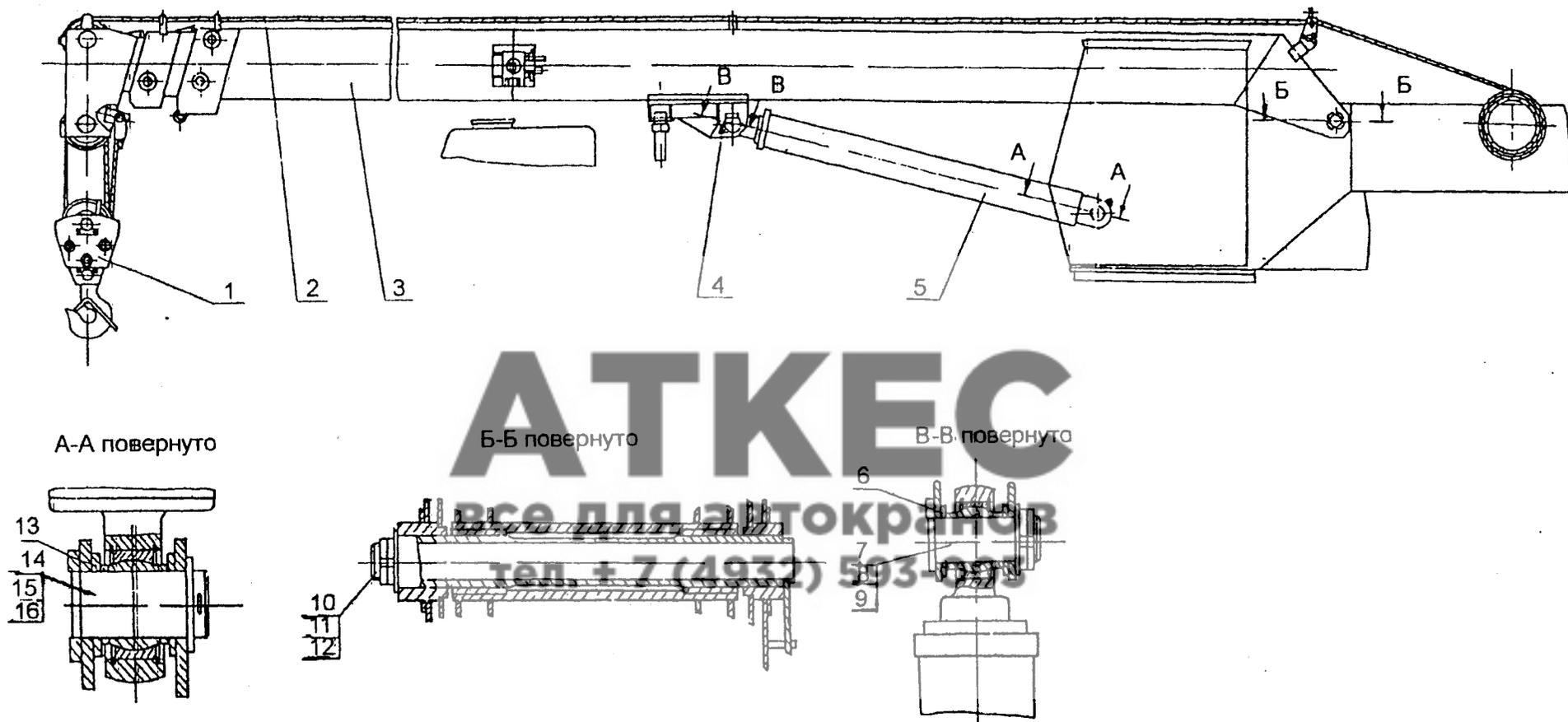


Рис. 11. Рабочее оборудование:

1-подвеска крюковая; 2-канат; 3-стрела телескопическая; 4-масленка; 5-гидроцилиндр; 6, 13-втулки; 7, 10, 14-оси; 8, 11, 15-шайбы; 9, 12-гайки; 16-шплинт.

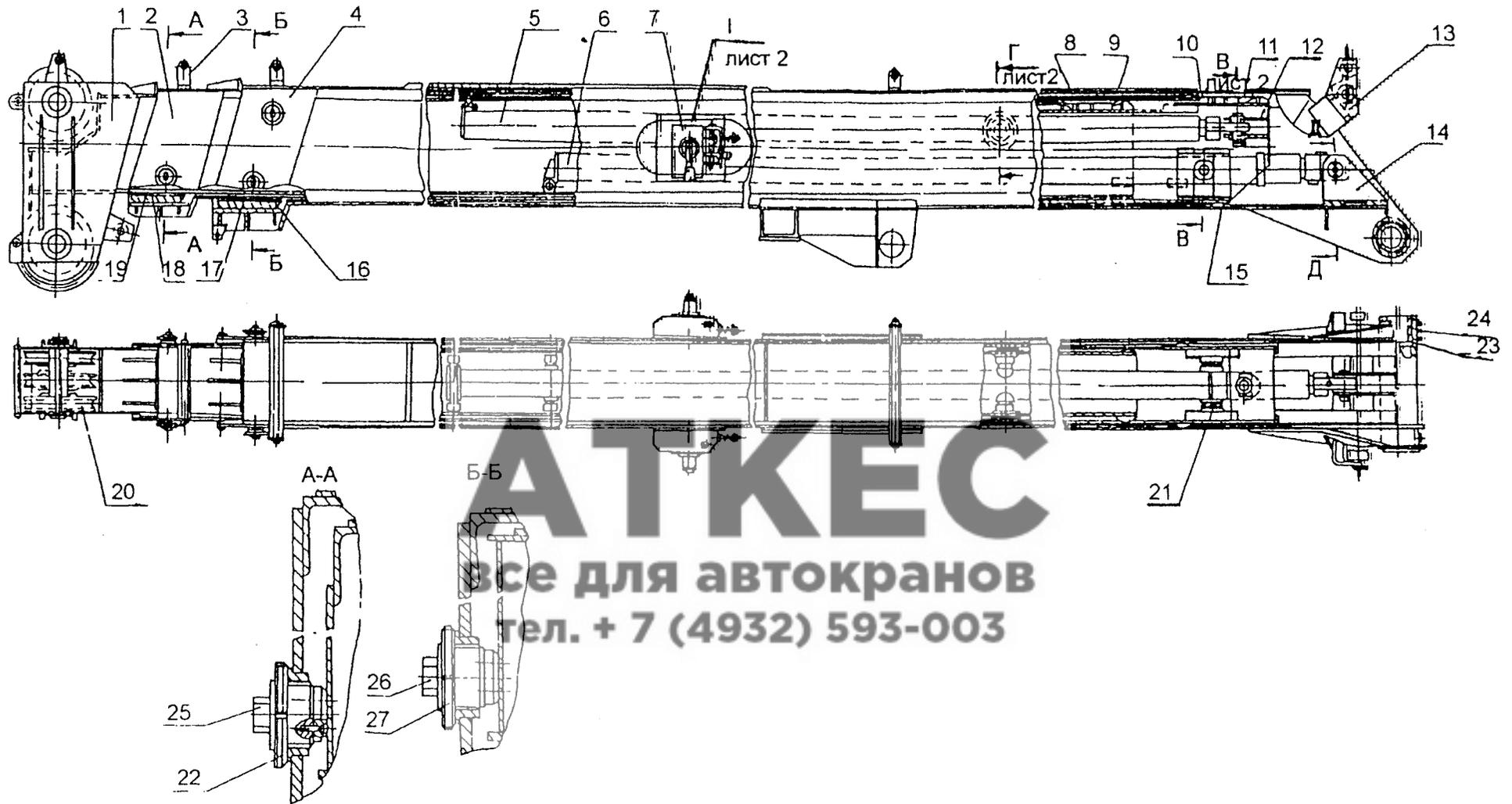


Рис. 12, лист 1. Стрела телескопическая:

1-секция верхняя; 2-секция средняя; 3-кронштейн; 4-основание стрелы; 5, 6-гидроцилиндры; 7-механизм блокировки; 8, 11, 17, 19-плиты скольжения; 9, 10, 15, 16, 18-башмаки; 12, 14-кронштейны; 13-щека; 20-блок; 21-шарнирное соединение; 22, 27, 35, 37-гайки; 23, 28, 31, 32, 48-втулки; 24-масленка; 25, 26-упоры; 29, 30, 47-оси; 33-болт; 34-тяга; 36-размыкатель; 38-тарелка; 39-пружина; 40-толкатель; 41-фиксатор; 46-выключатель.

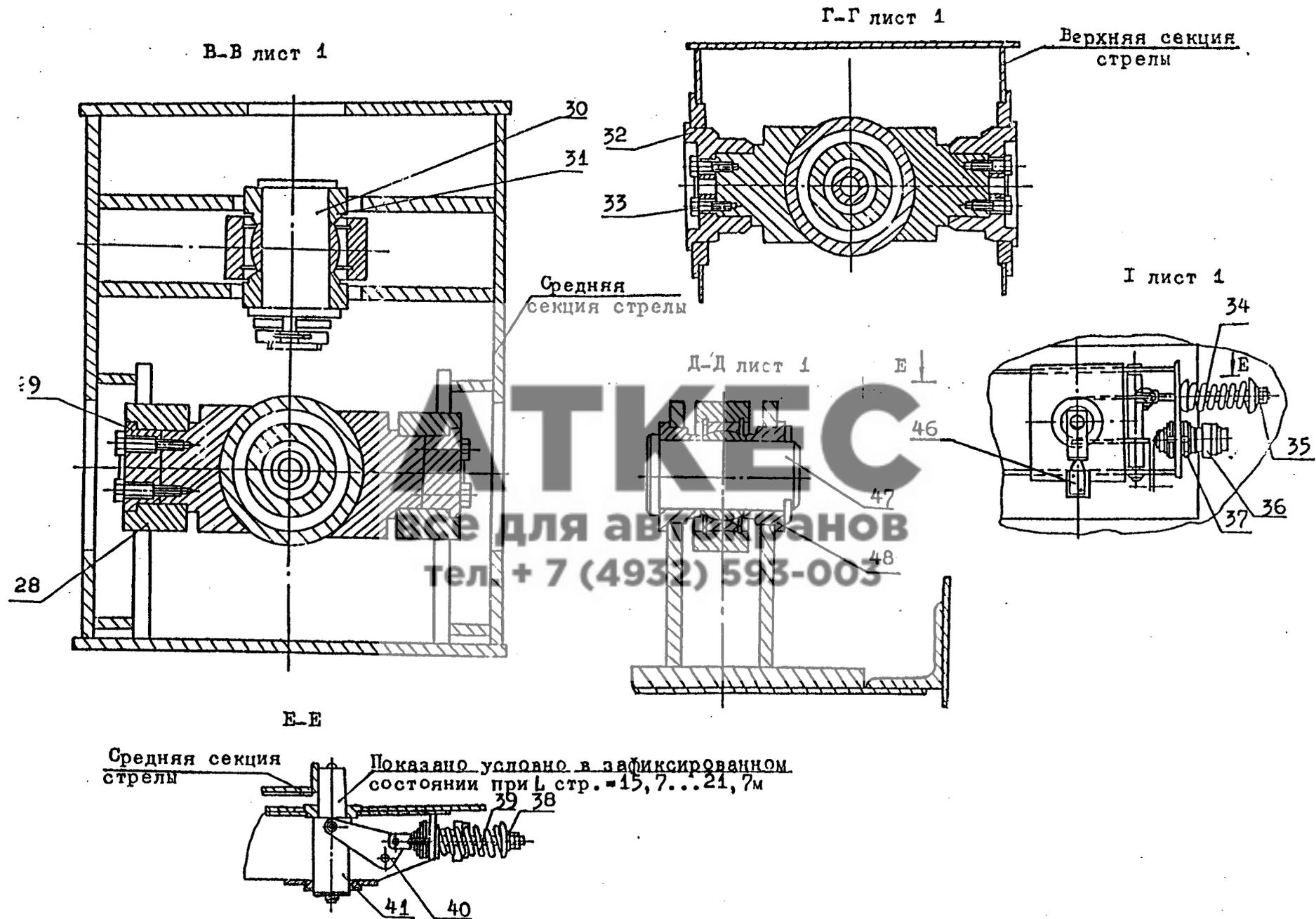


Рис. 12, лист 2. Стрела телескопическая

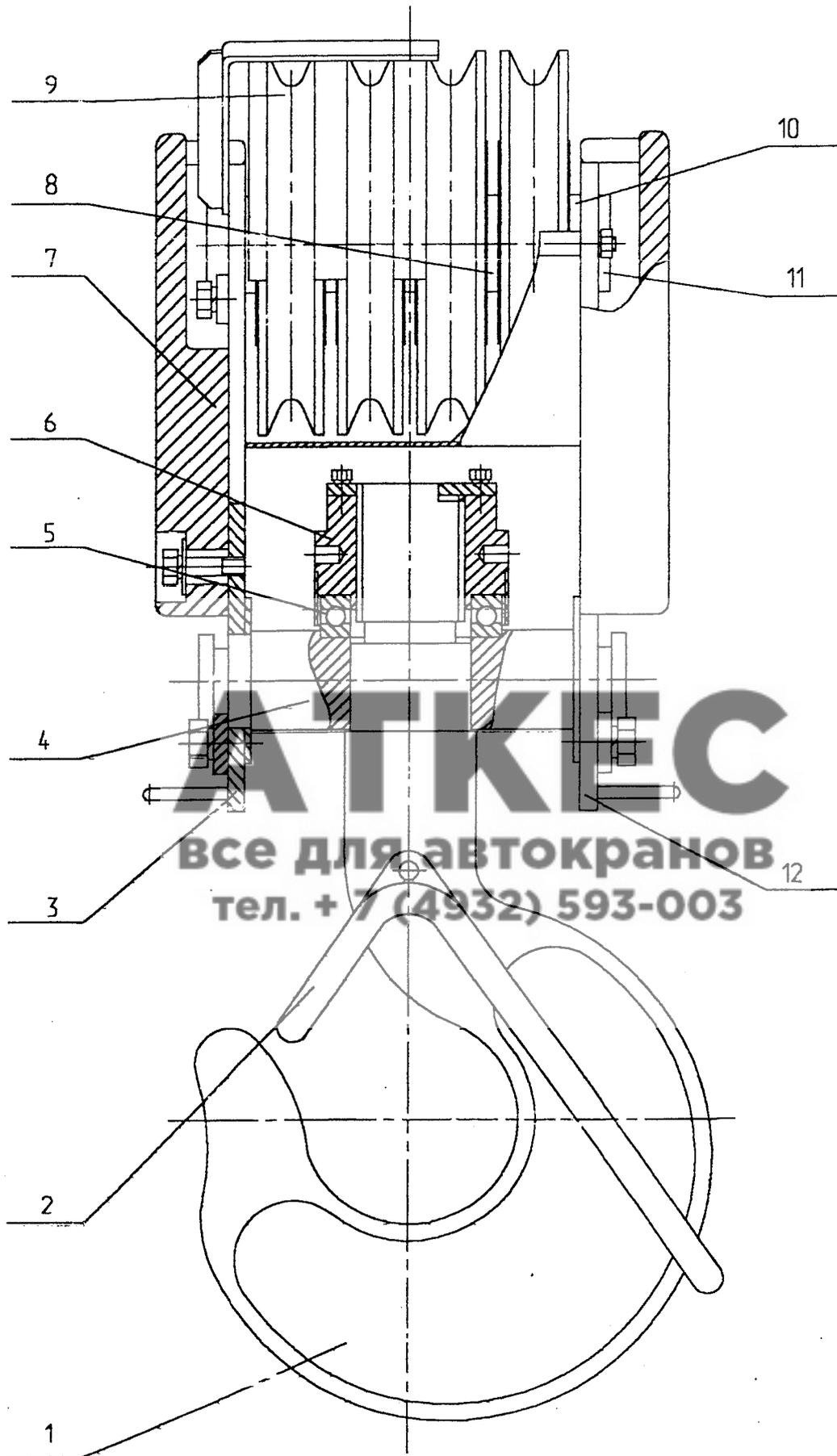


Рис. 13. Крюковая подвеска:

1-крюк; 2-замок; 3,12-щеки; 4-траверса; 5-подшипник; 6-гайка; 7-груз;
8,10-втулки; 9-блок; 11-ось.

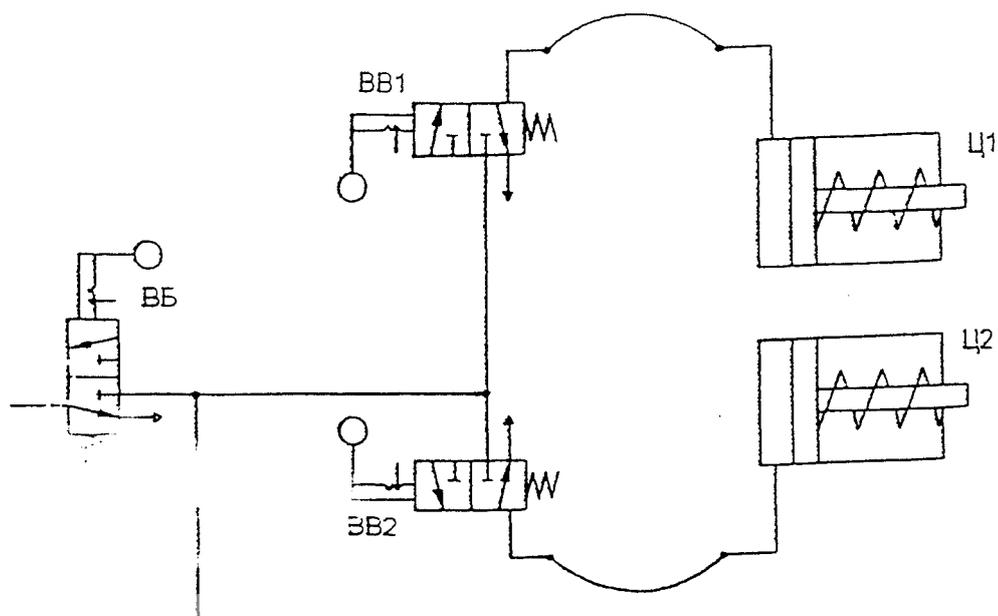
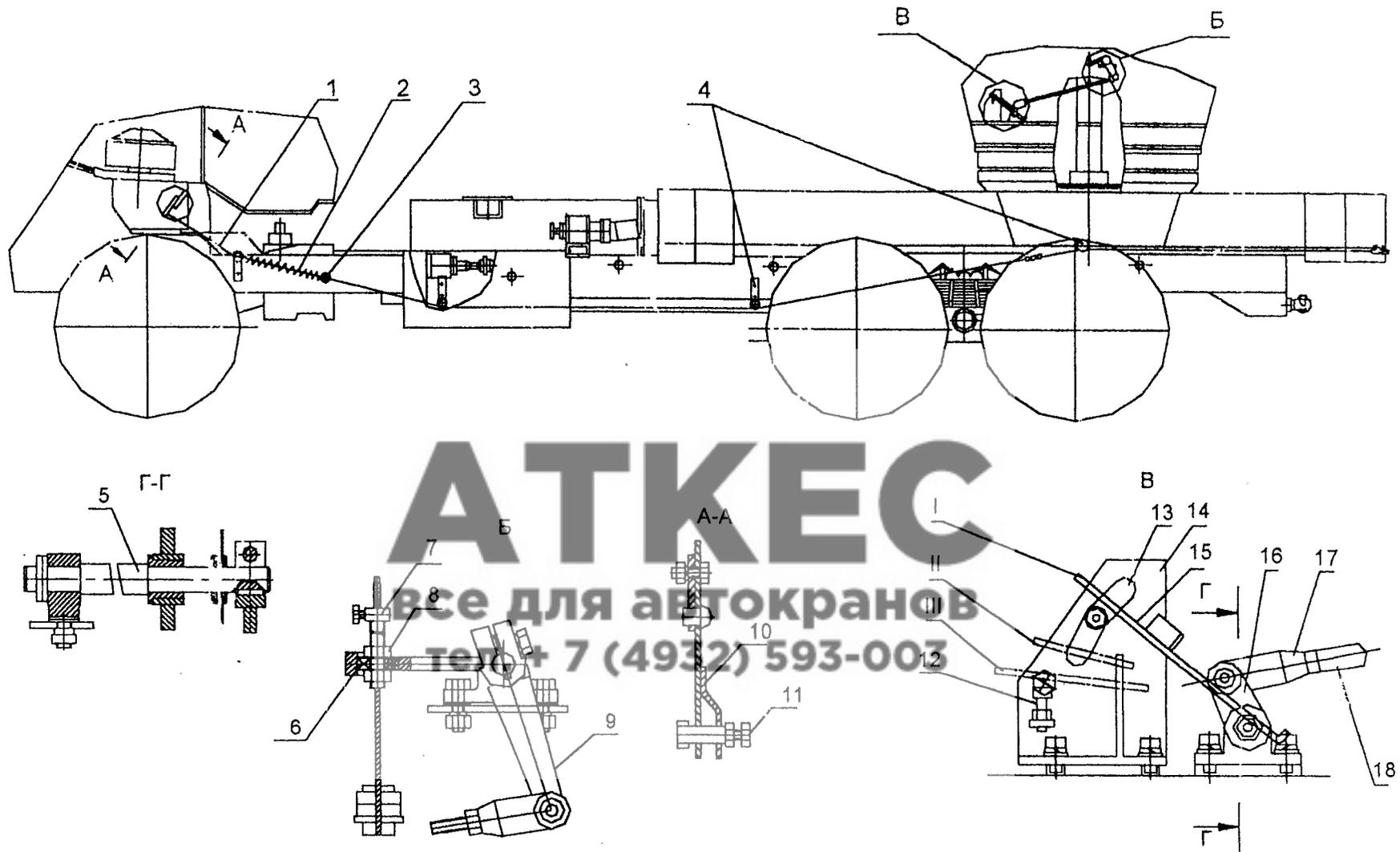


Рис.16 Схема пневматическая:

BB1, BB2 - краны включения КОМ; BB - кран включения блокировки межосевого дифференциала; Ц1, Ц2 - пневмоцилиндры КОМ.

тел. + 7 (4932) 593-003



АТКЕС
все для автокранов
тел + 7 (4932) 593-003

Рис. 17. Привод управления двигателем:

- 1-трос; 2-пружина; 3, 7, 11-зажимы; 4-обводной блок; 5-ось; 6, 9, 10, 16-рычаги; 8-гайка; 12-регулирующий болт; 13-фиксатор;
- 14-кронштейн; 15-педаль; 17-втулка; 18-тяга.

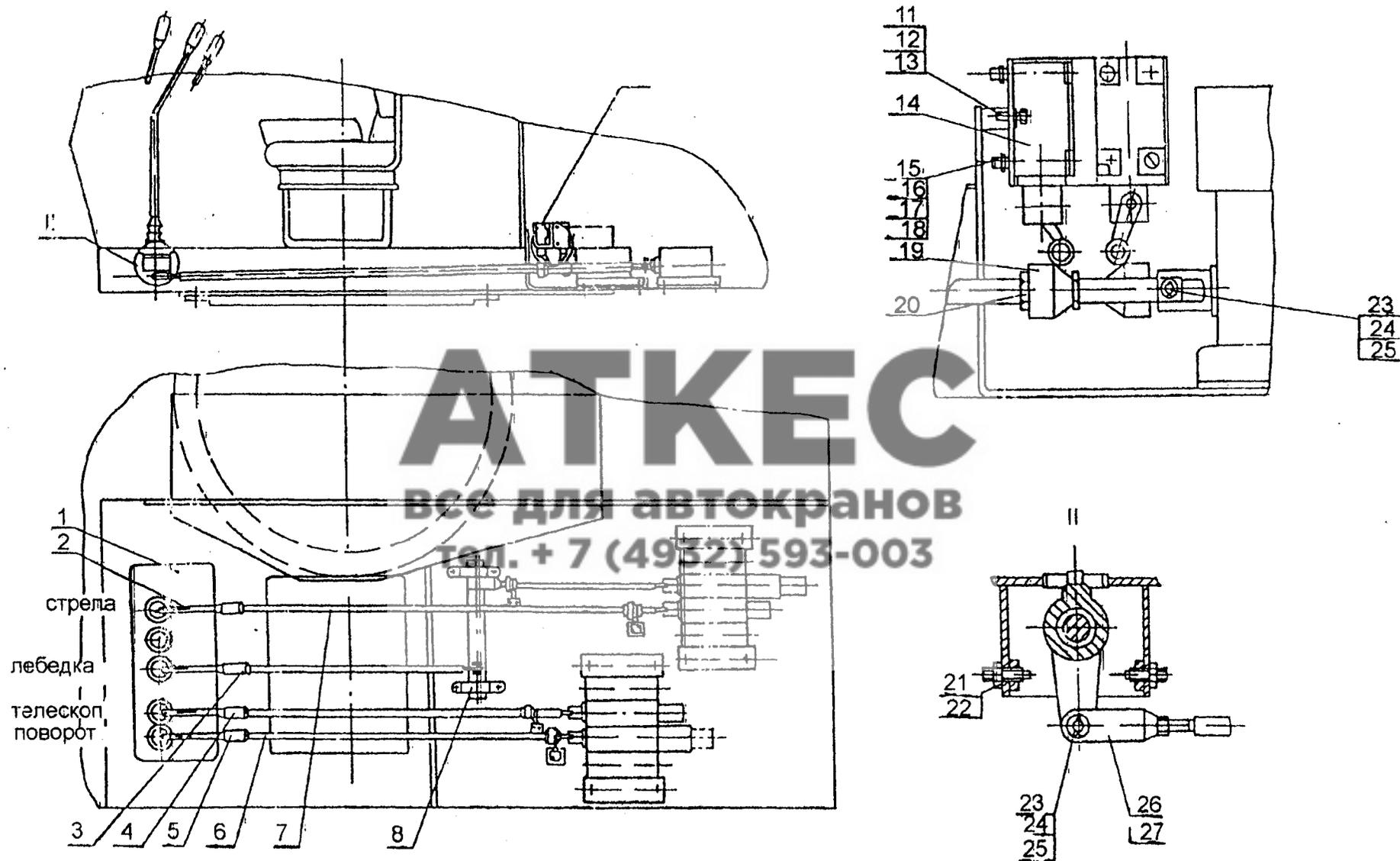


Рис. 18. Привод управления крановыми операциями:

1-блок управления; 2, 3, 4, 5-рукоятки; 6, 7-тяги; 8-кронштейн; 11-болт; 12, 13, 17, 18, 24-шайбы; 14-выключатель; 15, 21-винты; 16, 20, 22, 27-гайки; 19-упор; 23-ось; 25-шплинт; 26-вилка.

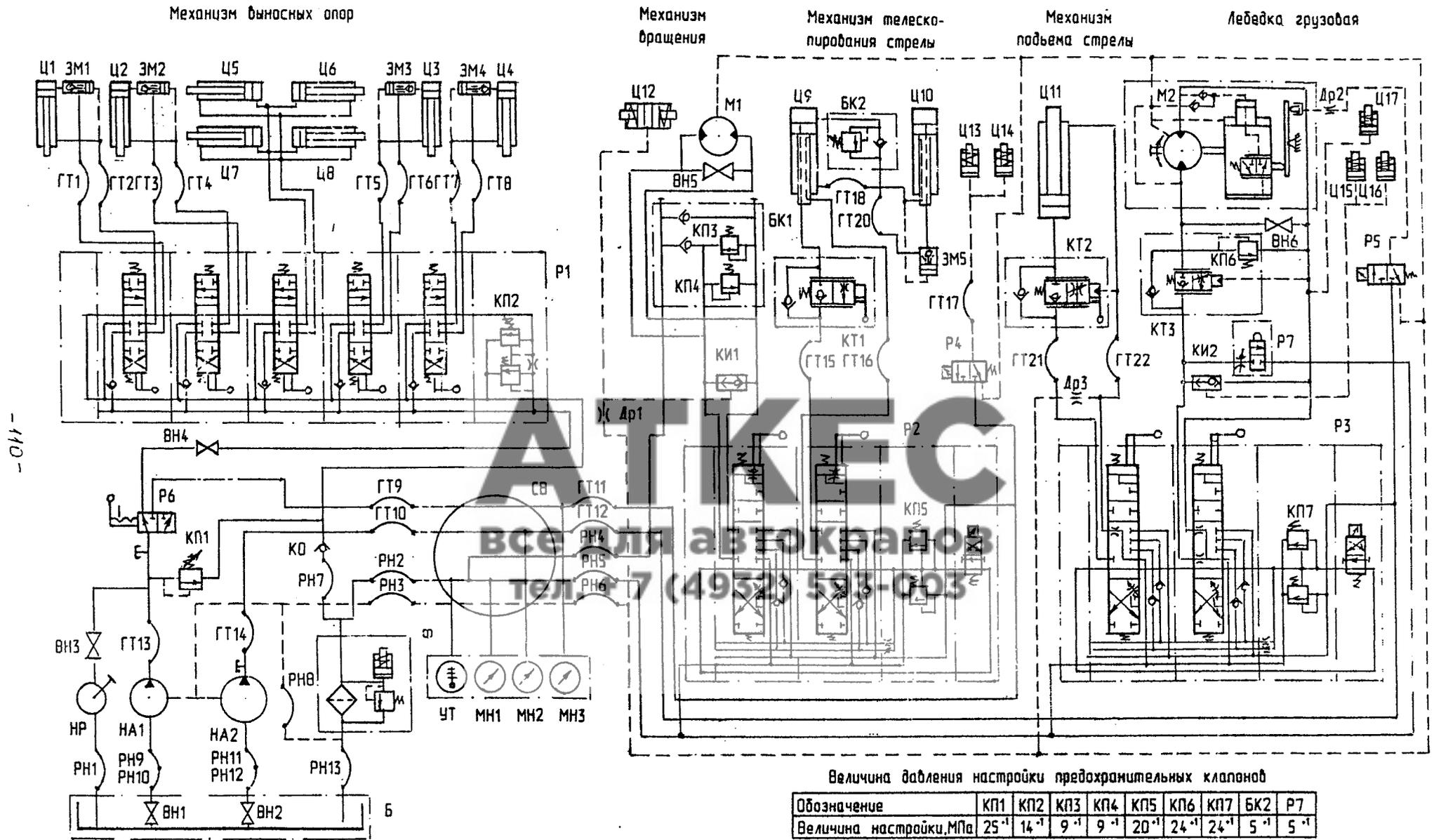


Рис.19 Схема гидравлическая принципиальная

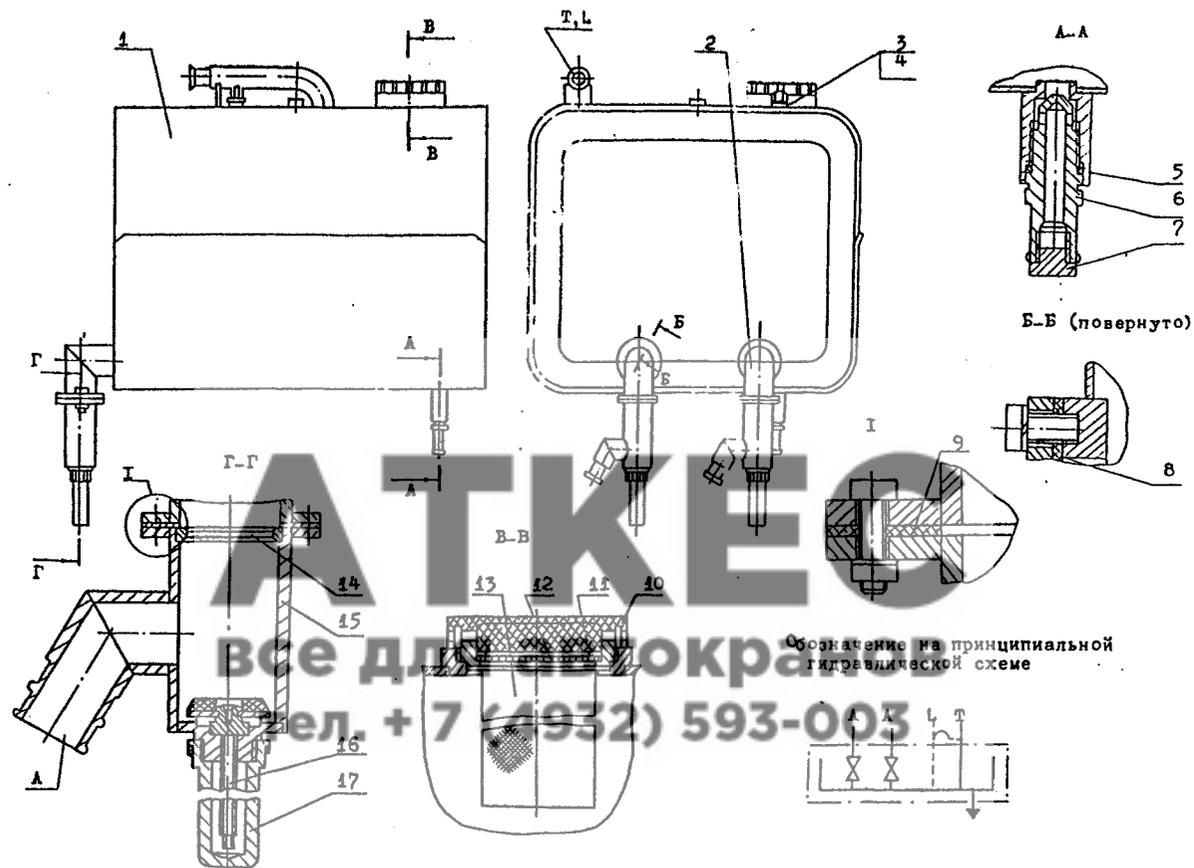
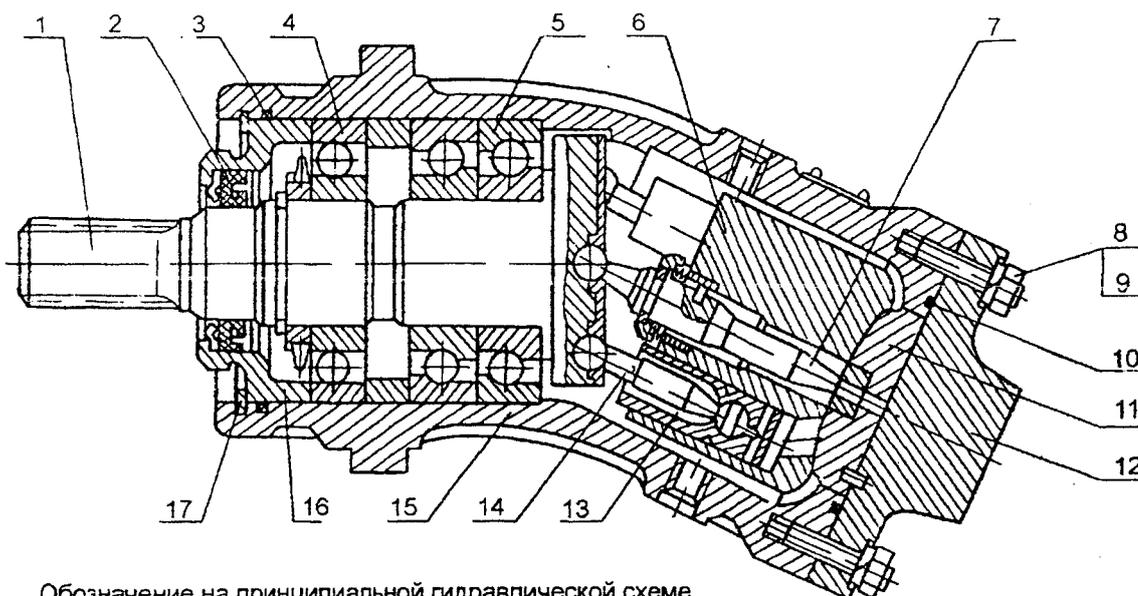


Рис. 20. Гидробак:

- 1-корпус бака; 2-угольник; 3-маслоуказатель; 4-шайба; 5-кольцо; 6-клапан; 7-пробка; 8, 9-прокладки; 10-крышка; 11-фильтроэлемент; 12-диафрагма; 13-фильтр;
 14-кольцо; 15-корпус; 16-запорный клапан; 17-колпачок.
 А-всасывающий патрубок; Л-дренажный патрубок; Т-сливной патрубок,



Обозначение на принципиальной гидравлической схеме



Рис. 21. Насос-гидромотор:
 1-вал; 2-манжета; 3-кольцо; 4, 5-подшипники; 6-блок цилиндров; 7-ось; 8-болт; 9-шайба; 10-кольцо;
 11-распределитель; 12-крышка; 13-поршень; 14-шатун; 15-корпус; 16-крышка; 17-стопорное кольцо.

АТКЕС
 Все для автокранов
 тел. + 7 (4932) 593-003

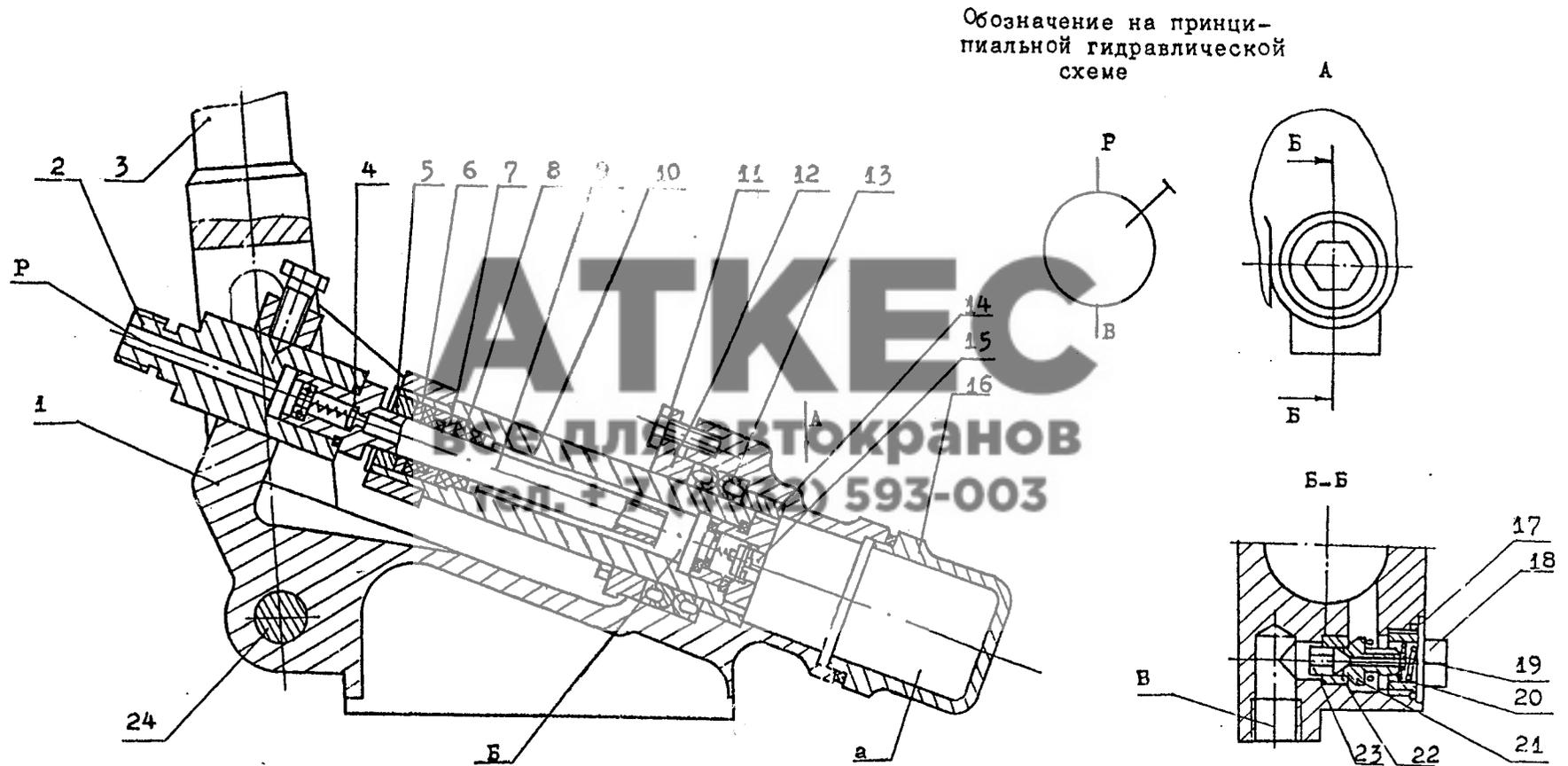


Рис.22 Ручной насос:

1-корпус; 2,7-втулки; 3-рычаг; 4,15,21-клапаны; 5,19-гайки; 6-шайба; 8,13-манжеты; 9,10-плунжеры; 11-винт; 12,16-крышки; 14-кольцо; 17-прокладка; 18-пробка; 20-пружина; 22-седло; 23-стержень; 24-ось; В-всасывание; Р-нагнетание.

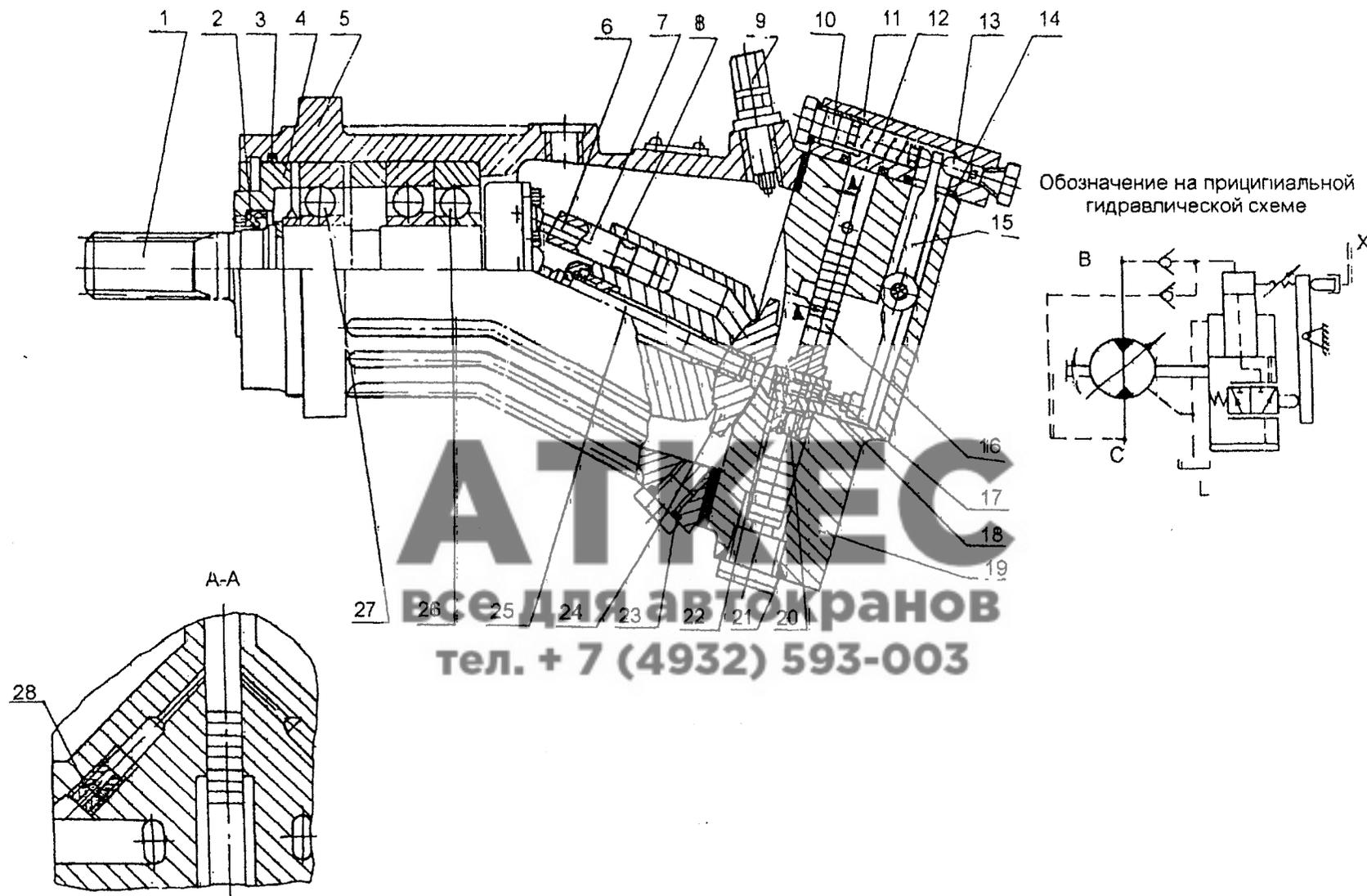
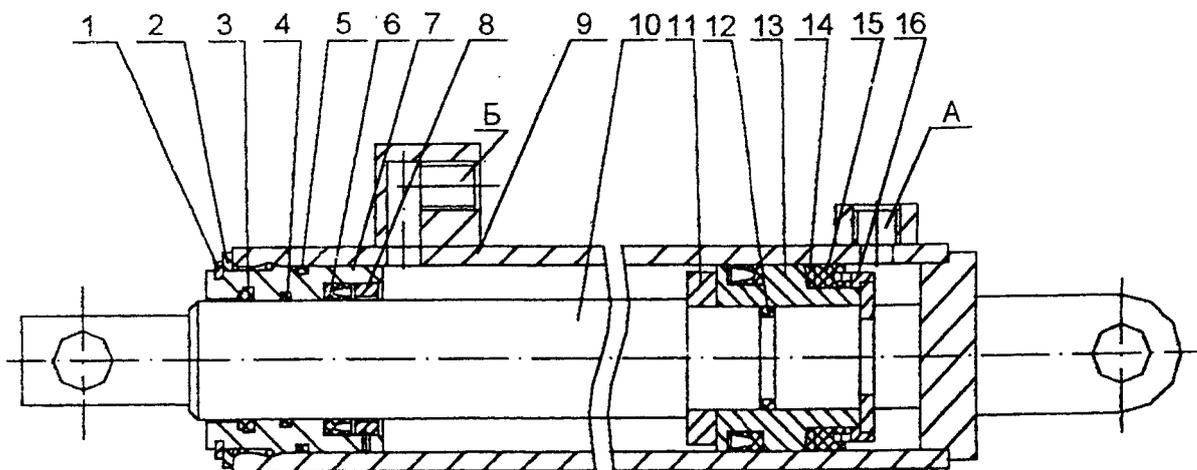


Рис. 23. Гидромотор регулируемый:

1-вал; 2-манжета; 3, 14, 21, 23-кольца; 4, 11-крышки; 5-корпус; 6-шатун; 7, 16-поршни; 8-блок; 9, 20-винты; 10-пробка; 12, 22-пружины; 13-плунжер; 15-рычаг; 17-палец; 18-золотник; 19-корпус регулятора; 24-распределитель; 25-шип; 26, 27-подшипники; 28-обратный клапан.

В-напор; С-слив; L-дренаж; X-управление .



Обозначение на принципиальной гидравлической схеме

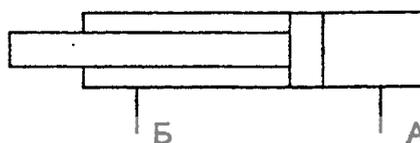
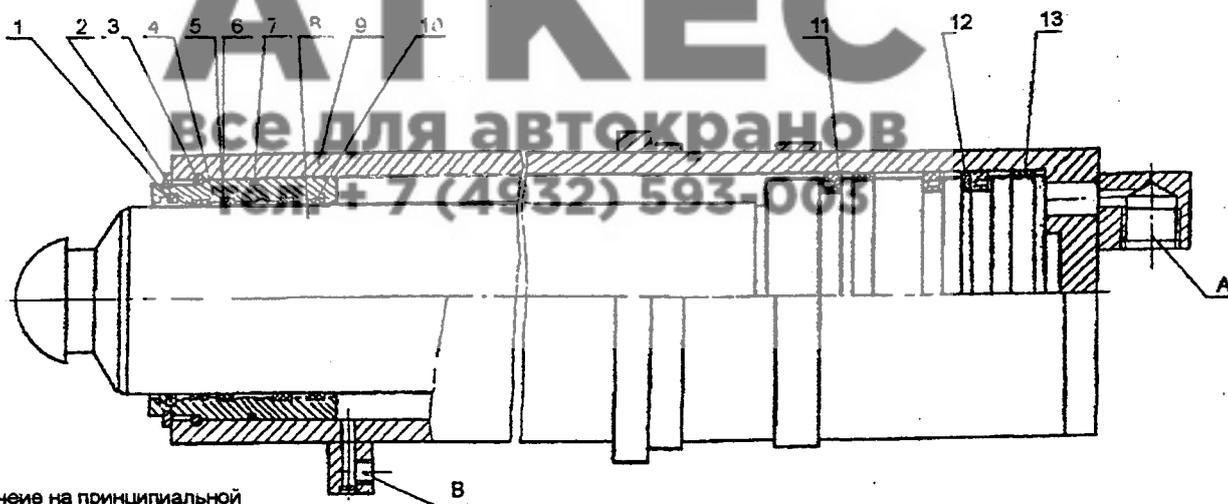


Рис. 24. Гидроцилиндр выдвижения балок выносных опор:

- 1 - кольцо стопорное; 2,11 - шайбы; 3 - грязесъемник; 4,5,12 - кольца уплотнительные; 6,15 - манжеты; 7 - крышка; 8 - втулка; 9 - гильза; 10 - шток; 13 - поршень; 14 - кольцо защитное; 16 - манжетодержатель. А, Б - подводы.



Обозначение на принципиальной гидравлической схеме

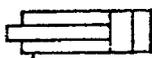
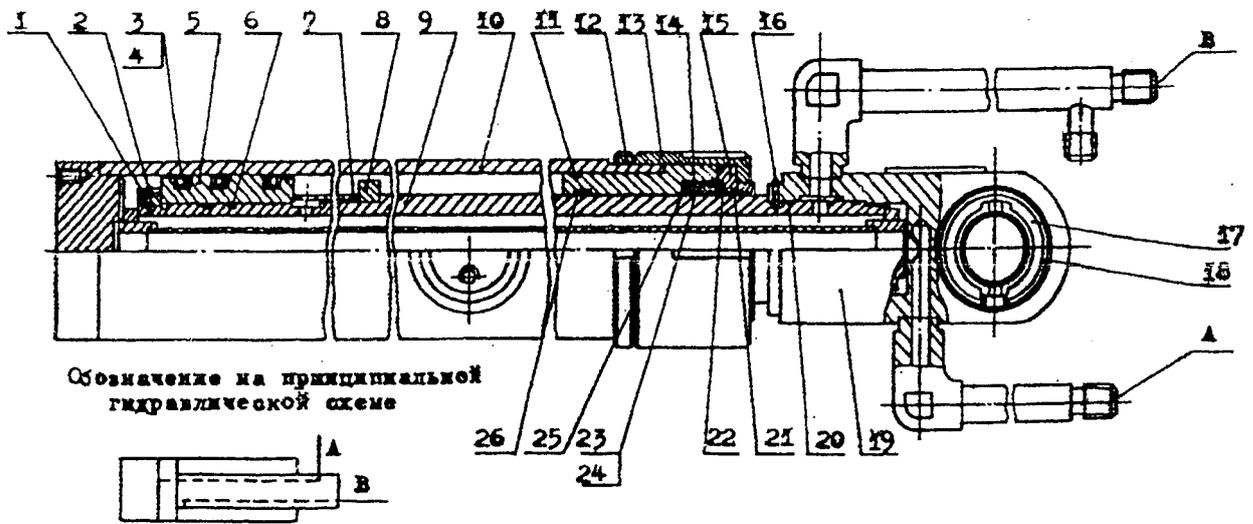


Рис. 25. Гидроцилиндр выносной опоры

- 1 - грязесъемник; 2,3 - кольца стопорные; 4 - втулка; 5,12 - кольца защитные; 6,7 - кольца; 8 - шток-поршень; 9 - корпус; 10,13 - ленты направляющие; 11 - манжета. А, В - подводы.



Обозначение на принципиальной гидравлической схеме

Рис. 26. Гидроцилиндр выдвижения верхней секции стрелы:
 1, 12, 13-гайки; 2, 16, 18-кольца стопорные; 3-манжета; 4, 22-кольца защитные; 5-поршень;
 6, 11-кольца; 7-проставка; 8-кольцо опорное; 9-шток; 10-корпус; 14-крышка; 15-фланец;
 17-подшипник; 19-проушина; 20-шайба защитная; 21-грязесъемник; 23-шайба защитная;
 24-кольцо защитное; 25-кольцо упорное; 26-лента направляющая.
 А, В-подводы



Б-Б (увеличено)

Обозначение на принципиальной гидравлической схеме

Рис. 27. Гидроцилиндр подъема стрелы:
 1-грязесъемник; 2-кольцо; 3-сальник; 4, 17-кольца стопорные; 5-лента направляющая; 6-винт; 7-штифт; 8,
 12-манжеты; 9, 15-кольца защитные; 10-кольцо; 11-корпус; 13-шайба защитная; 14-кольцо защитное;
 16-подшипник; 18-гайка; 19-поршень; 20-шток; 21-крышка.
 А, В-подводы.

-117-



Рис.28 Кран двухходовой:

- 1-болт; 2-ручка; 3-шайба защитная; 4-корпус; 5-обойма; 6-кольцо; 7-шайба;
- 8-кольцо стопорное. А-от насоса; В-к гидроагрегатам поворотной части;
- С-к цилиндрам выносных опор.

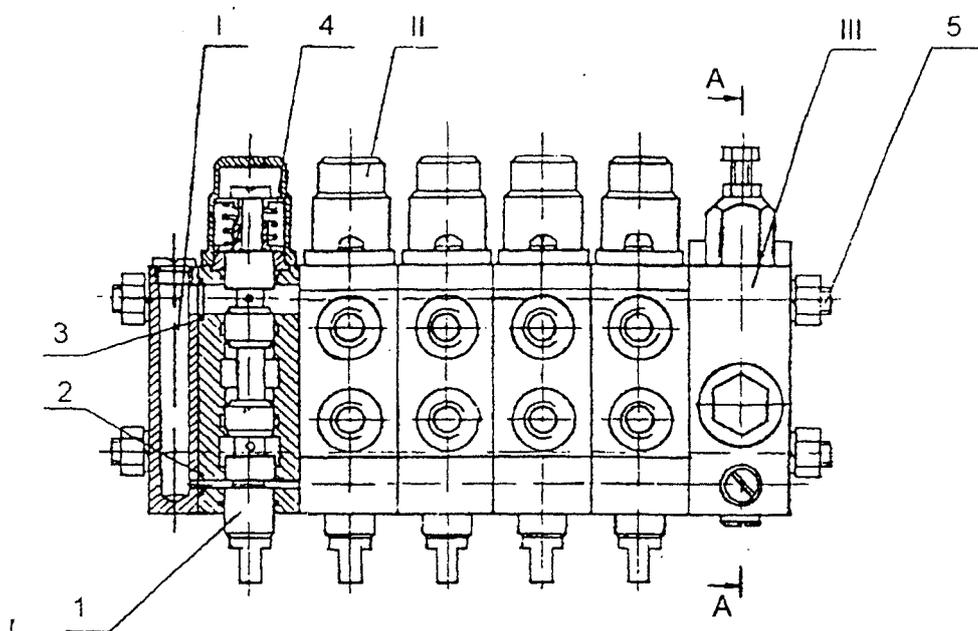


Рис. 29. Гидрораспределитель:

I - сливная крышка; II - рабочая секция; III - предохранительно - переливная секция; 1 - золотник; 2,3 - кольца уплотнительные; 4 - пружина; 5 - шпилька; 6 - винт регулировочный; 7 - клапан предохранительный; 8 - клапан переливной.

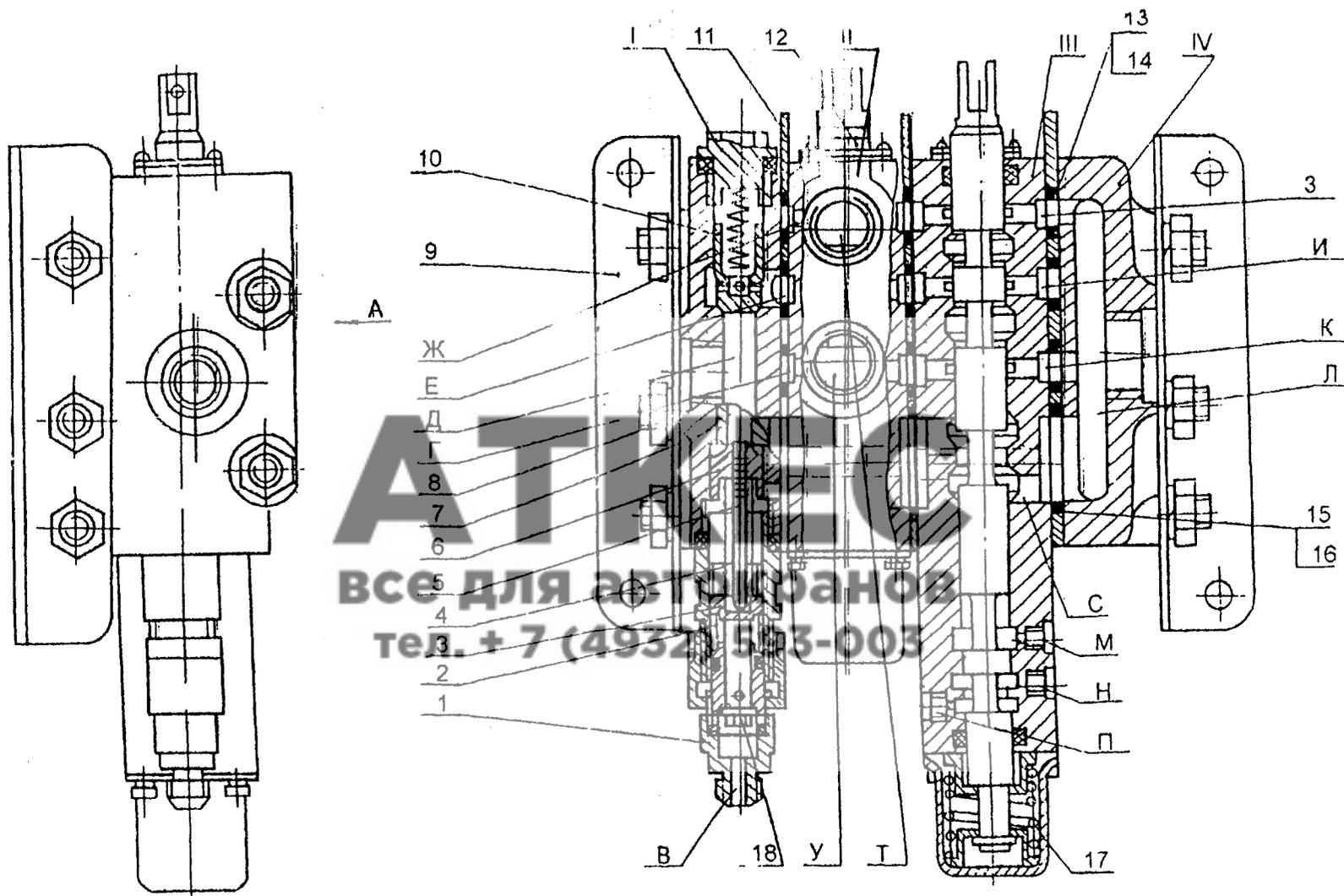


Рис. 30. Гидрораспределитель:

1-клапан предохранительный; 2, 4, 17-пружины; 3-поршень; 5-плунжер; 6-клапан; 7-седло; 8-шпилька; 9-кронштейн; 10-обратный клапан; 11-пластина; 12-золотник; 13, 15-кольца; 14, 16-кольца бандажные; 18-гайка.
 I-напорная секция; II, III-рабочие секции; IV-сливная секция; В, Д, М-от насоса; Г, Е, Ж-напорные каналы; З, И, К, П-полости рабочих секций; Л-слив; Т, У-рабочие отводы; Н-к размыкателью тормоза; С-переливной канал.

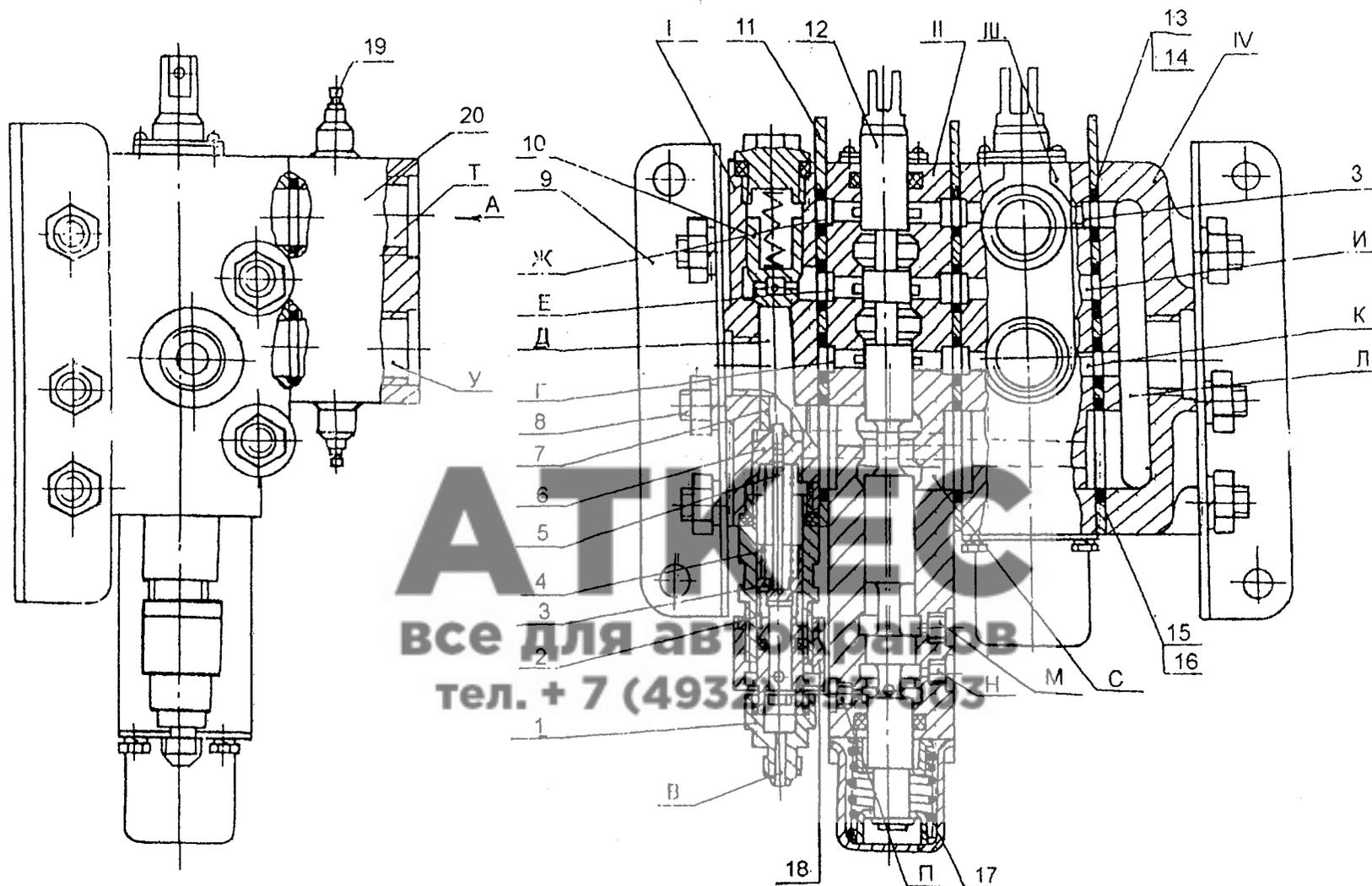


Рис. 31. Гидрораспределитель:

1-клапан предохранительный; 2, 4, 17-пружины; 3-поршень; 5-плунжер; 6-клапан; 7-седло; 8-шпилька; 9-кронштейн; 10-обратный клапан; 11-пластина; 12-золотник; 13, 15-кольца; 14, 16-кольца бандажные; 18-гайка; 19-винт; 20-блок предохранительных клапанов.

I-напорная секция; II,III-рабочие секции; IV-сливная секция; В, Д, М-от насоса; Е, Ж-напорные каналы; Л-слив; Т, У-рабочие отводы; Н-к размыкателю тормоза; С-переливной канал.

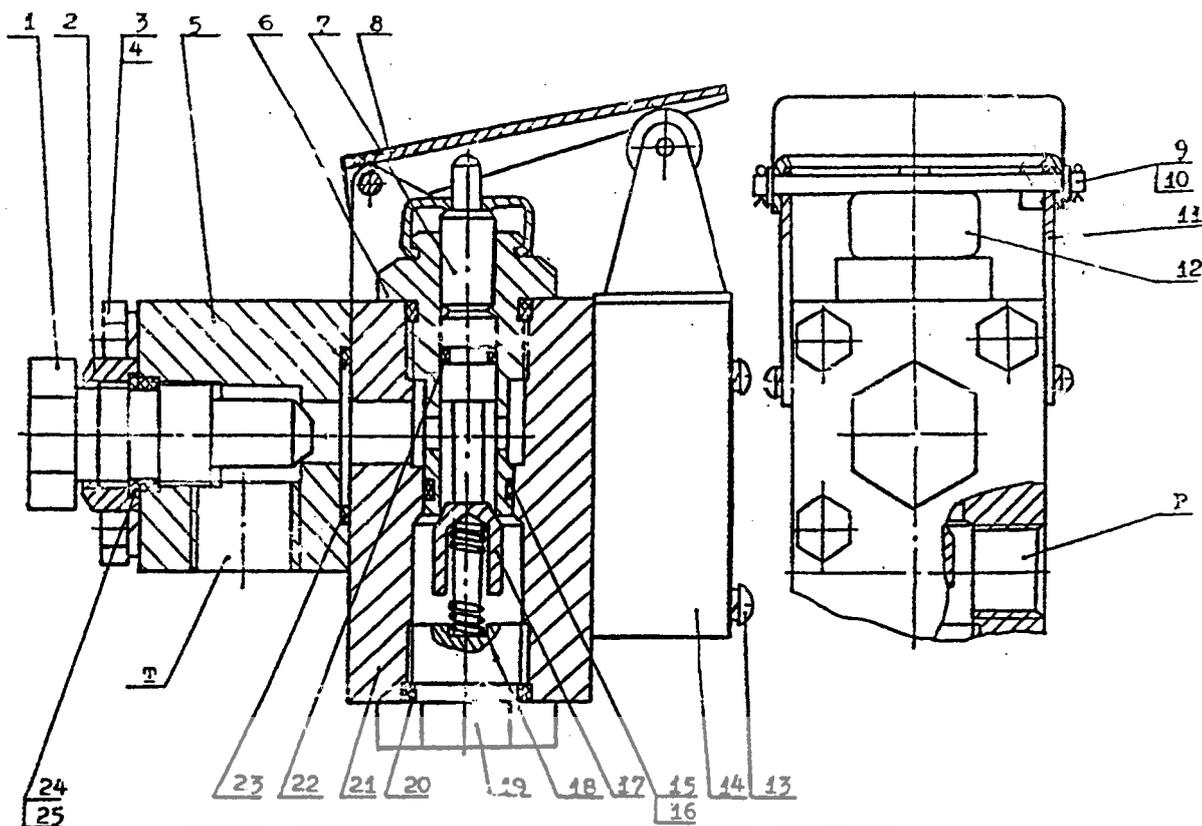


Рис. 32. Крюк затяжки крюка:

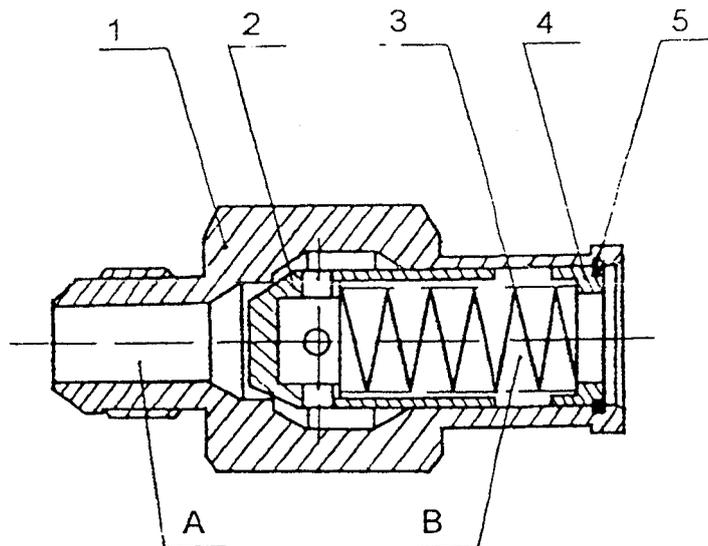
1, 13-винт; 2-гайка; 3-болт; 4-шайба; 5, 21-корпус; 6-штулка; 7-толкатель; 8-рычаг; 9-ось; 10-шплинт; 11-щека; 12-чехол; 14-выключатель; 15, 20, 22, 23, 25-кольцо; 16, 24-кольцо защитное; 17-клапан; 18-пружина; 19-пробка. P-подвод; T-слив.

АТКЕС
Все для автокранов
 тел. + 7 (4932) 593-003



Рис. 33 Клапан предохранительный:

1-винт; 2-гайка; 3, 15-пробки; 4-прокладка; 5-стакан; 6-поршень; 7, 10-кольца защитные; 8, 11-кольца; 9-пружина; 12-тарелка; 13-клапан; 14-штулка; 16-штифт; А-напор; В-слив.



Обозначение на принципиальной гидравлической схеме

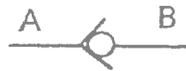
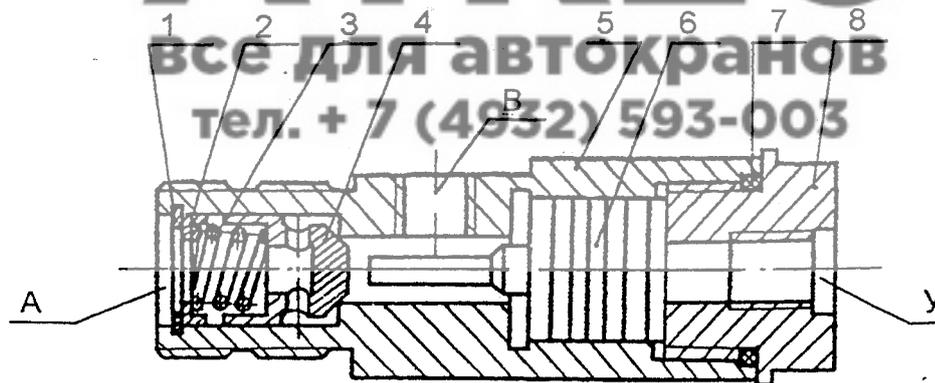


Рис. 34. Обратный клапан:
1-корпус; 2-клапан; 3-пружина; 4-втулка; 5-кольцо стопорное.
А-подвод; В-отвод.



Обозначение на принципиальной гидравлической схеме

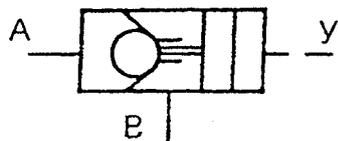


Рис. 35. Гидрозамок:
1-кольцо стопорное; 2-шайба; 3-пружина; 4-клапан; 5-корпус; 6-поршень; 7-кольцо; 8-штуцер; А-подвод;
В-отвод; У-управление.

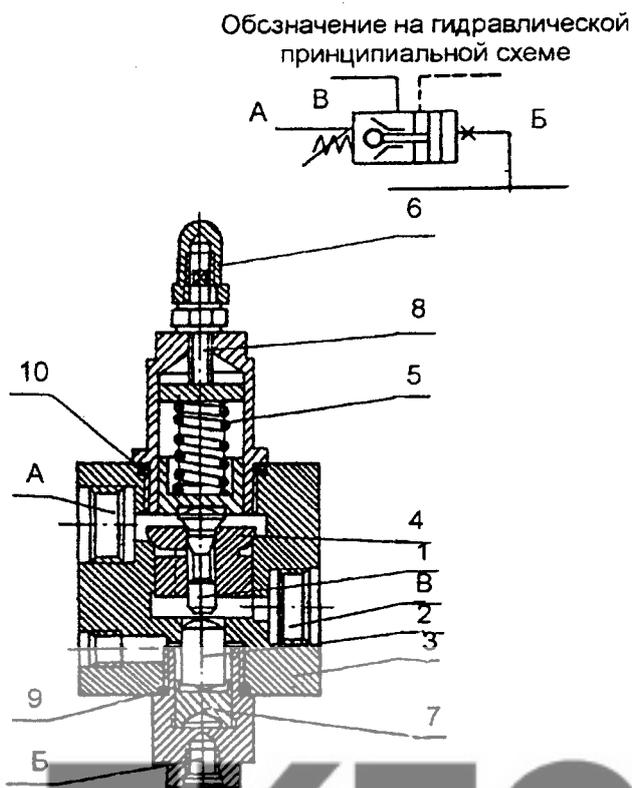


Рис. 36. Тормозной клапан;
 1-золотник; 2-плунжер; 3-корпус; 4-обратный клапан; 5-пружина; 6-колпачок; 7-поршень;
 8-регулирующий винт; 9, 10-кольца;
 А-к гидродвигателю; Б-управление; В-к гидрораспределителю.

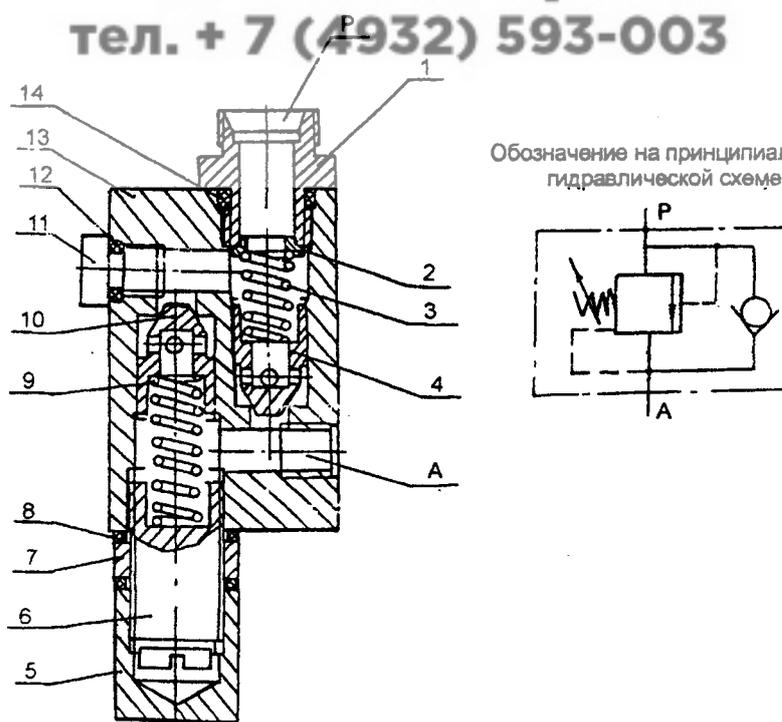
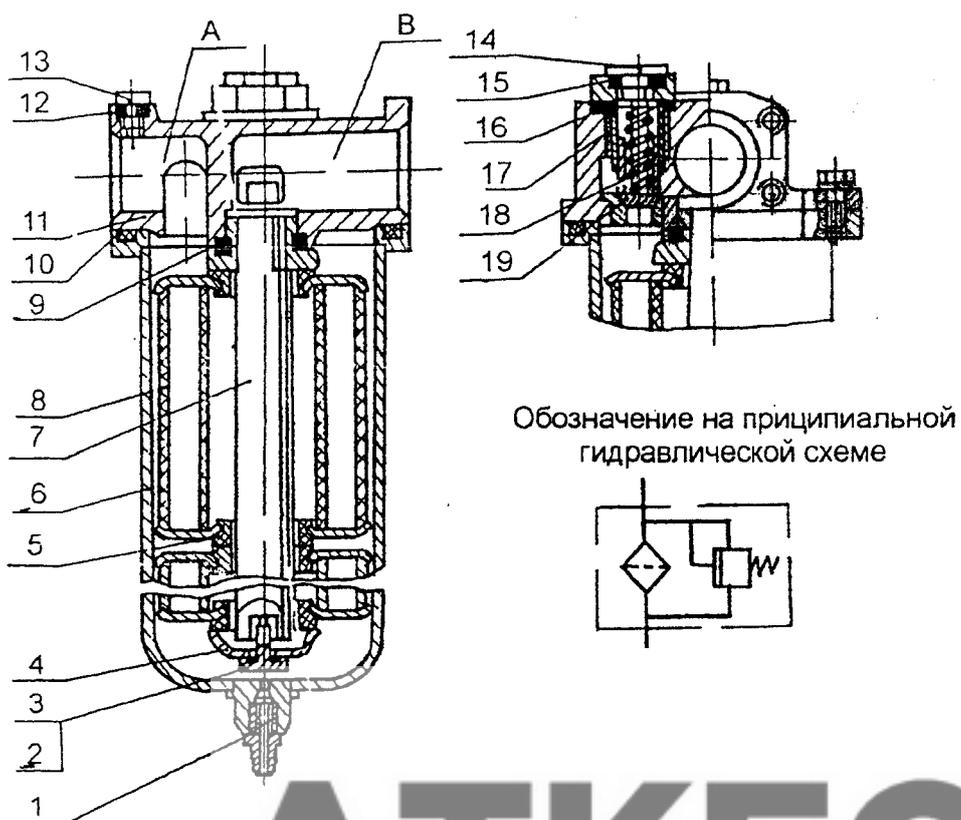
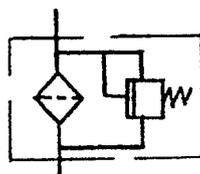


Рис. 37. Клапанный блок:
 1-штуцер; 2-шайба; 3, 9-пружины; 4-обратный клапан; 5-колпачок; 6-винт; 7-контргайка;
 8-прокладка; 10-дифференциальный клапан; 11-пробка; 12, 14-кольца; 13-корпус.
 P-подвод; А-отвод.



Обозначение на принципиальной гидравлической схеме



АТКЕС

все для автокранов

Рис. 38. Фильтр:

- 1-конусный затвор; 2, 9, 10, 12, 15, 16-кольца; 3-болт; 4-чашка;
5-манжета; 6-отстойник; 7-стержень; 8-фильтроэлемент; 11-
крышка; 13, 14-пробки; 17-штуцер; 18-пружина; 19-клапан;
А-от гидрораспределителя; В-в бак.

-125-

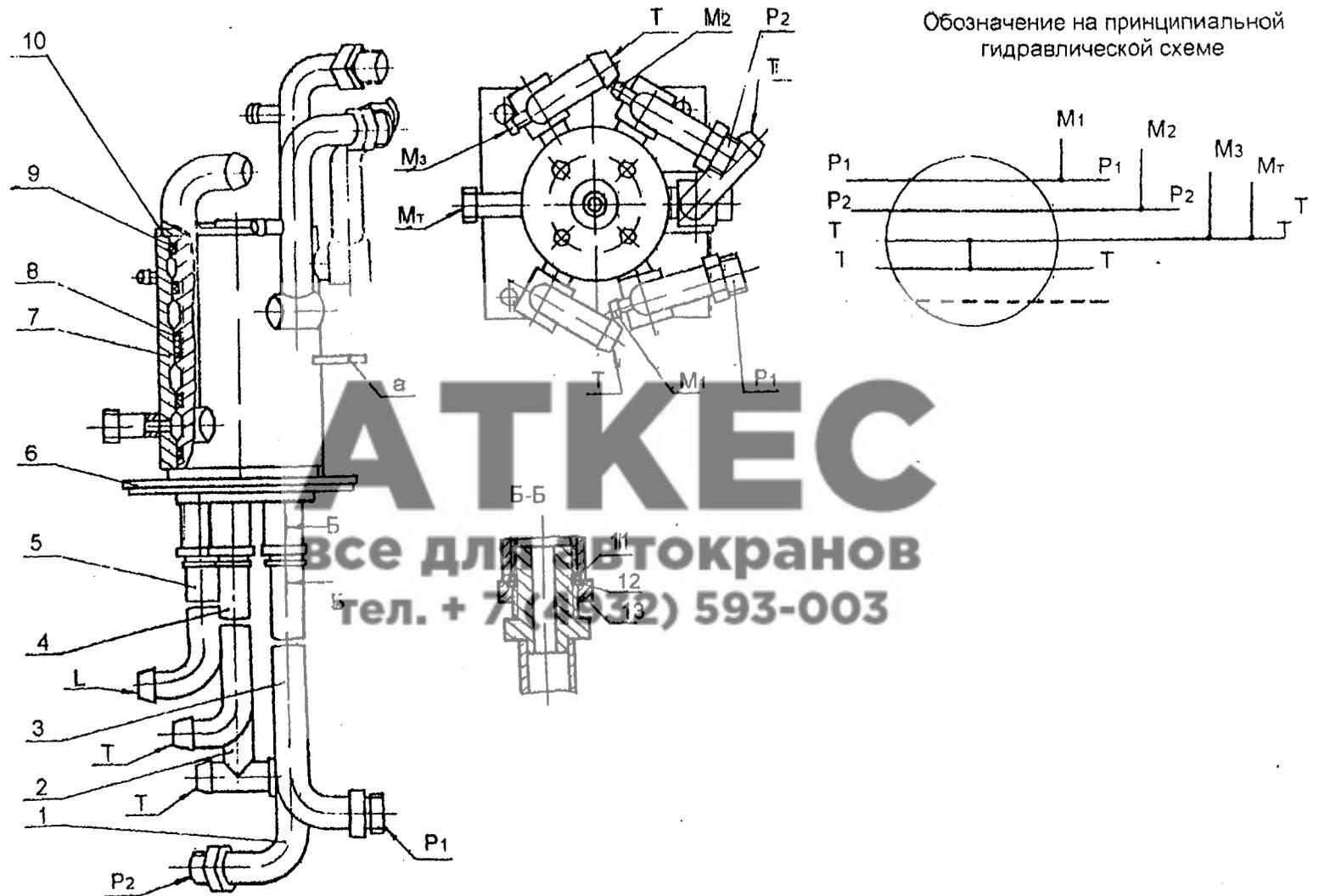


Рис. 39. Вращающееся соединение :

1, 2, 3, 4, 5-трубы; 6-корпус; 7-обойма; 8, 12-кольца защитные; 9, 11-кольца; 10-шайба; 13-гайка; P1, P2-напор; T-слив; L-дренаж; M1, M2, M3-отводы к манометрам; Mт-отвод к датчику температуры.

Обозначение на принципиальной гидравлической схеме

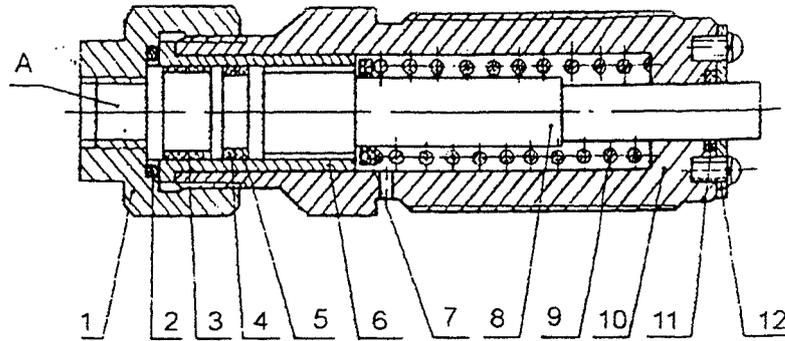
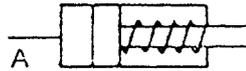


Рис. 40. Размыкатель:
1-гайка; 2, 4-кольца; 3-лента; 5, 11-кольца защитные; 6-втулка; 7-шайба; 8-шток; 9-пружина; 10-корпус;
12-крышка. А-подвод.

АТКЕС

Все для автокранов
тел. +7 (4932) 593-003



Обозначение на принципиальной гидравлической схеме

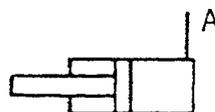


Рис. 41. Гидротолкатель:
1-плунжер; 2-гайка; 3-грязесъемник; 4, 5, 7-кольца; 6-кольцо защитное; 8-втулка; 9- корпус.
А-подвод.

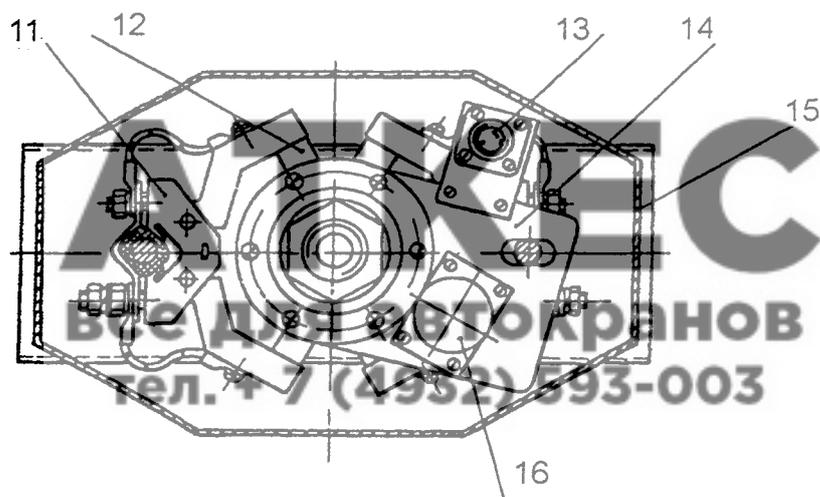
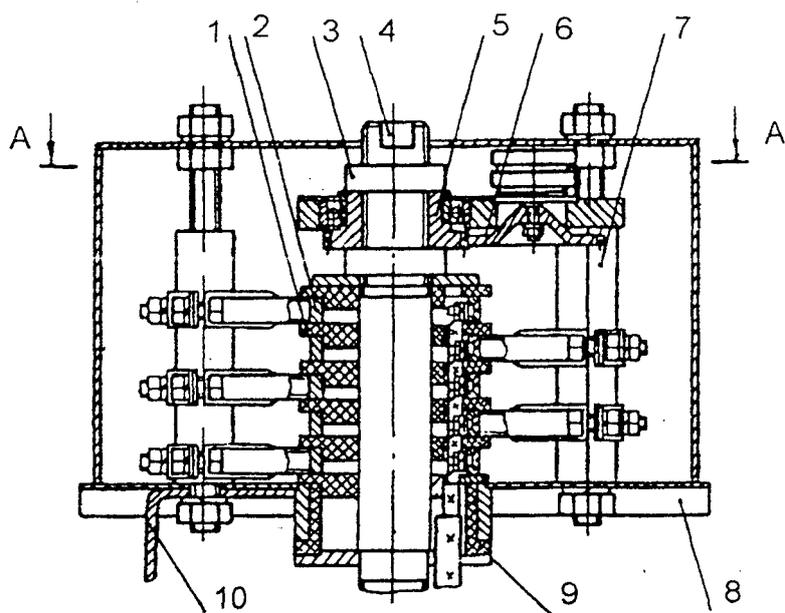


Рис. 43. Токосъемник:

- 1-изоляционное кольцо; 2-контактное кольцо; 3-гайка; 4-ось; 5-колесо зубчатое; 6-шестерня; 7-изоляционная стойка; 8-траверса; 9-втулка; 10-кронштейн; 11-щеткодержатель; 12-щетка; 13-штепсельный разъем; 14-корпус датчика азимута; 15-кожух; 16-потенциометр.

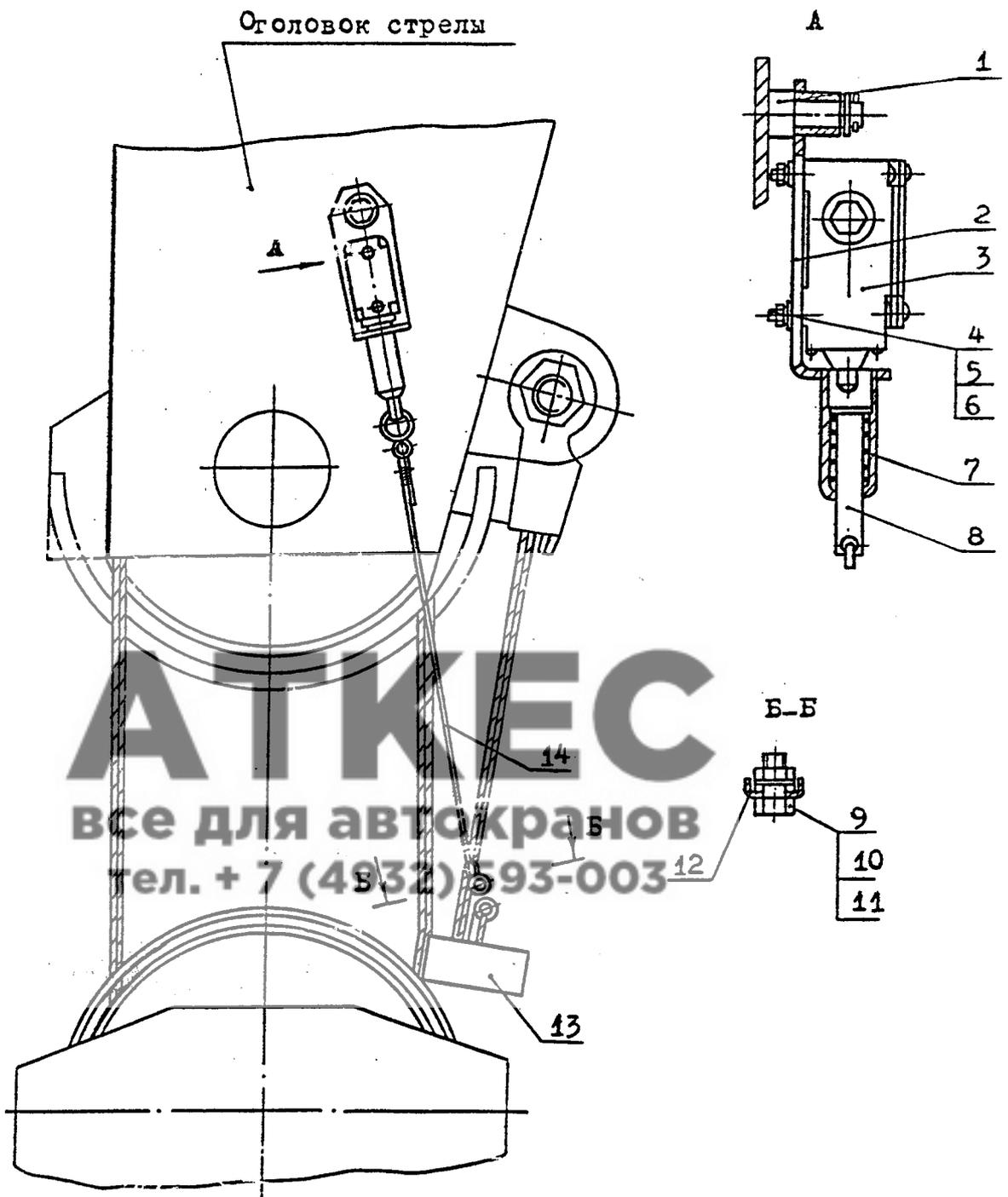


Рис. 44. Ограничитель высоты подъема крюка:

1-ось; 2-основание; 3-выключатель; 4-винт; 5,10-гайка;
 6,11-шайба; 7-пружина; 8-тяга; 9-болт; 12-зажим; 13-груз;
 14-канат.

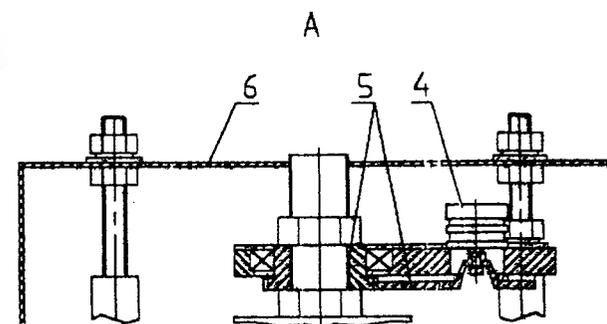
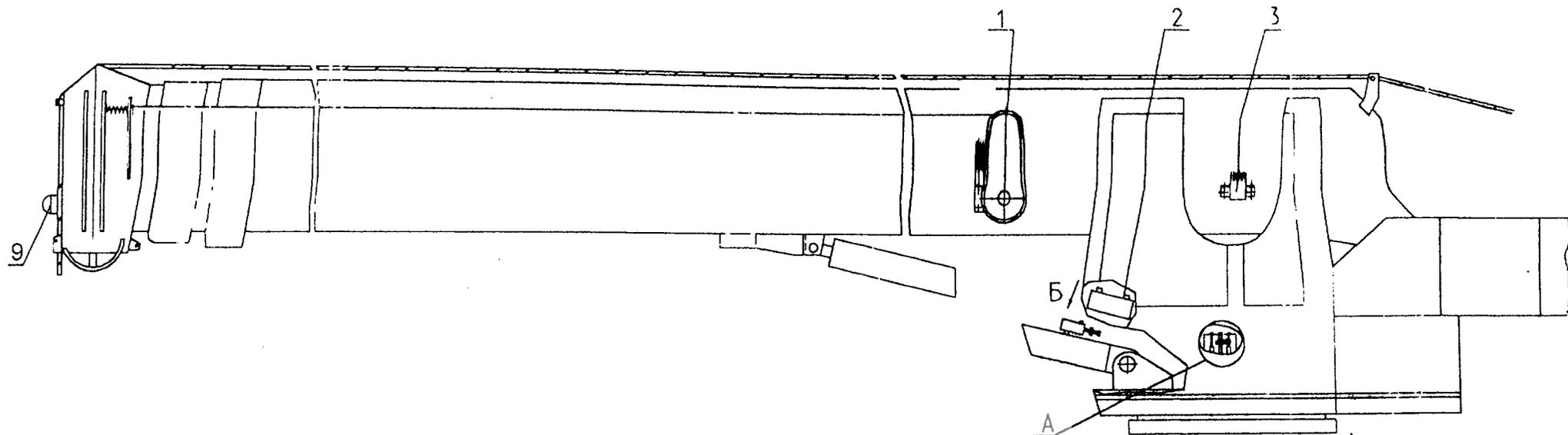
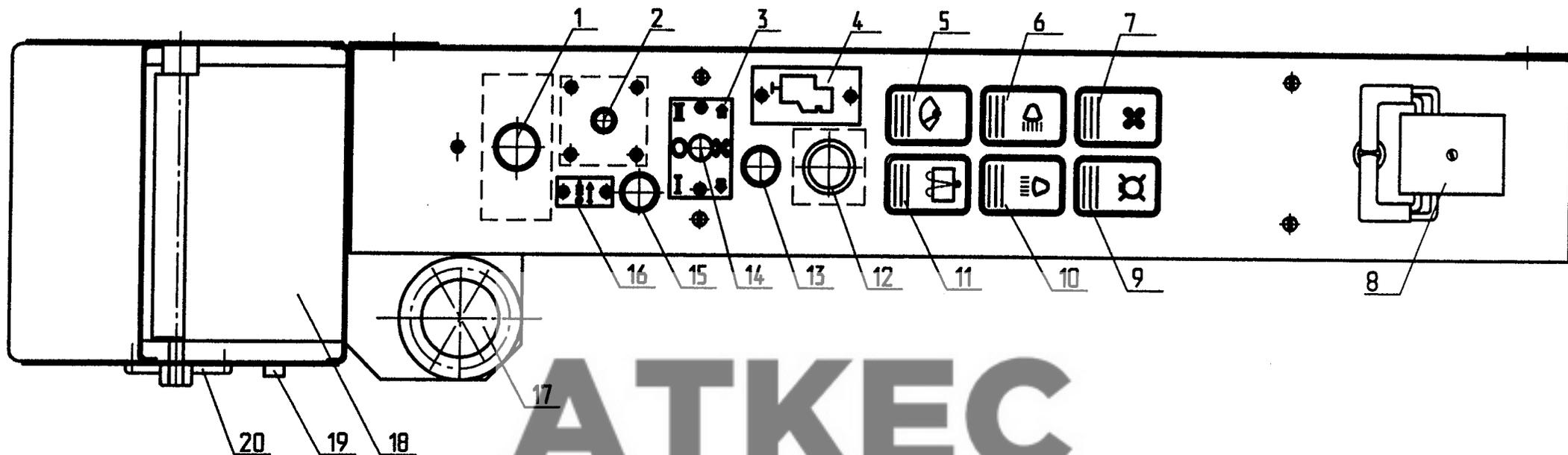


Рис. 45. Ограничитель нагрузки крана ОНК-140:

1 – датчик длины стрелы; 2 – блок обработки данных; 3 – датчик угла наклона маятниковый; 4 – датчик азимута; 5 – шестерни; 6 – токосъёмник; 7 – преобразователь давления штоковой полости; 8- преобразователь давления поршневой полости; 9 –антенна модуля защиты от опасного напряжения (МЗОН).



АТКЕС
Все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

Рис. 46 Щиток приборов :

1 – контрольная спираль отопителя ; 2 – реле отопителя ; 3,4,16 - таблички ; 5- выключатель стеклоочистителя ; 6,10 – выключатели фар освещения груза и рабочей площадки ; 7 - выключатель вентилятора ; 8 – блок защиты ПР-11к ; 9 – выключатель плафона ; 11 – выключатель приборов контроля и безопасности ; 12 – кнопка управления запуском двигателя ; 13 – лампа контроля включения крана затяжки крюка ; 14 – переключатель режимов работы отопителя ; 15 - сигнальная лампа отопителя ; 17 – креномер ; 18 – блок обработки данных ОНК-140 ; 19 – предохранитель отопителя ; 20 – счетчик моточасов .

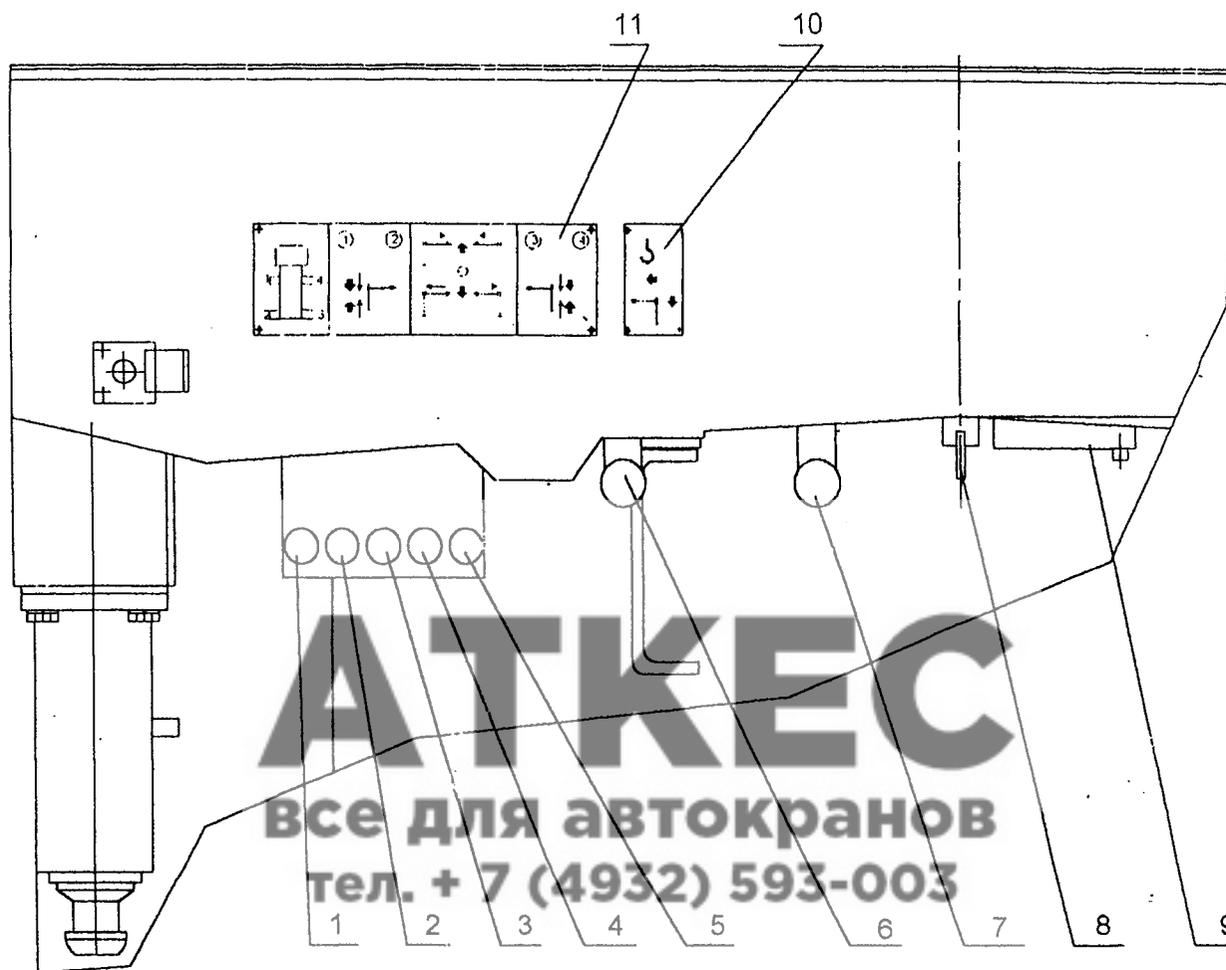


Рис. 47. Органы управления на задней балке опорной рамы:

- 1 2. 4. 5 - рукоятки управления гидроцилиндрами вывешивания крана; 3 - рукоятка управления выдвиганием (втягиванием) балок выносных опор;
6 - рукоятка переключения потока рабочей жидкости; 7 - рукоятка включения прогрева рабочей жидкости; 8-рукоятка управления топливоподачей; 9 - указатель угла наклона крана; 10, 11-таблички.

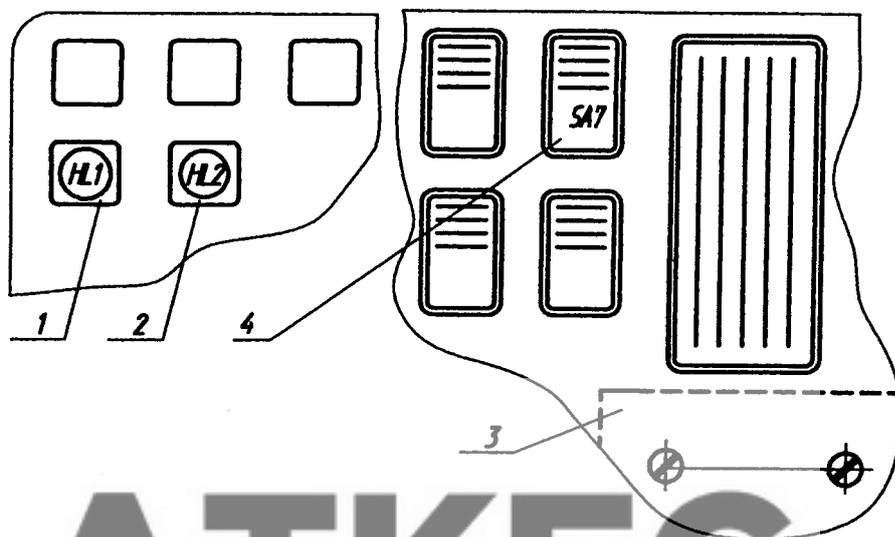


Рис.48. Органы управления и приборы в кабине водителя :

1,2 – контрольные лампы включения насосов; 3 – блок предохранителей; 4 – переключатель приборов контроля работы двигателя.

АТКЕС
Все для автокранов
 тел. + 7 (4932) 593-003

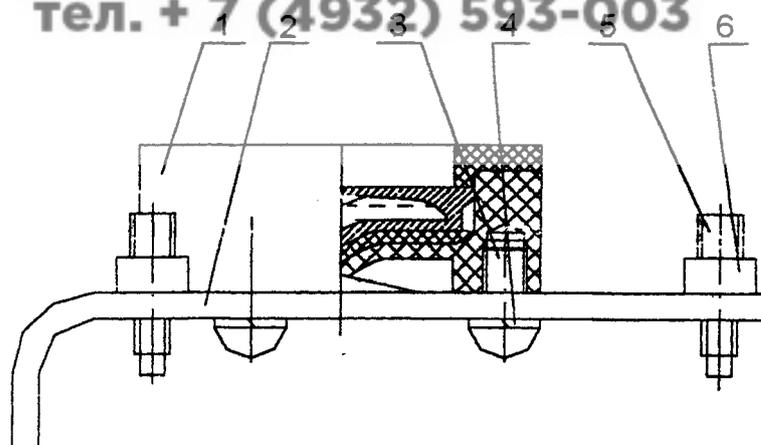
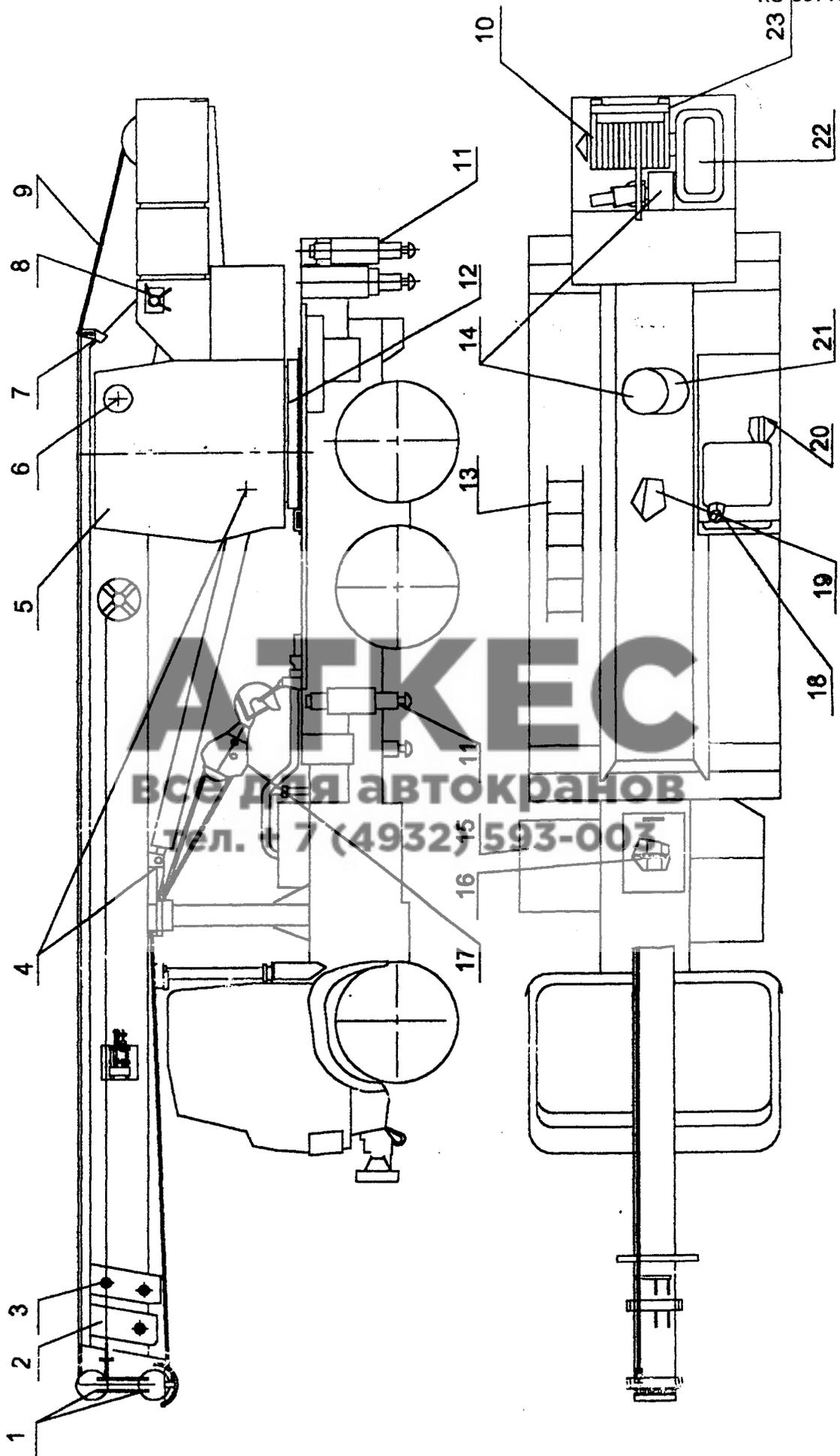


Рис. 49. Указатель угла наклона крана:

1 - ампула креномера; 2, - кронштейн; 3,5 - винты; 4 - шайба; 6 - гайка.



АТЖЕС
ВСЕ ДЯ АВОКРАНОВ
ТЕЛ. +7 (4932) 593-007

Рис. 51. Схема смазки крана

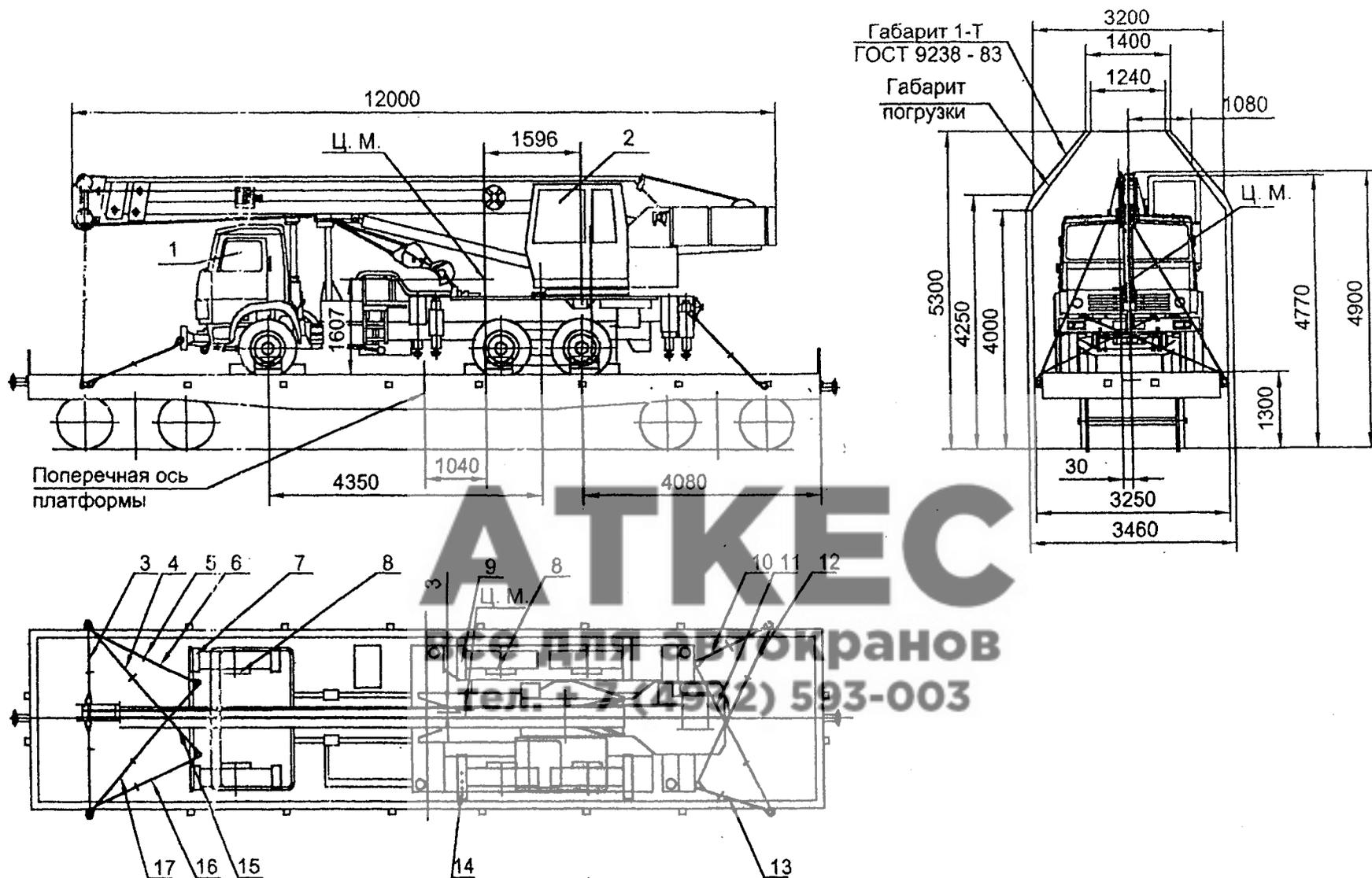


Рис. 52 Схема размещения и крепления крана на железнодорожной платформе (габарит 1-Т):

- 1 - защита стекол кабины шасси; 2 - защита стекол кабины машиниста; 3,4,,6,10,11,12,13,15,16,17 - растяжки;
 5 - колышек; 7,8,9 - бруски; 14 - гвозди.

Символические обозначения, изображенные на табличках, размещенных на крановой установке.



Освещение приборов



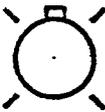
Приборы контроля и безопасности



Фара освещения площадки



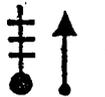
Фара освещения груза



Плафон



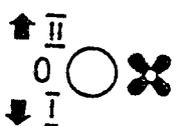
Вентилятор



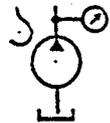
Отопительная установка



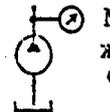
Запуск двигателя шасси



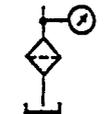
Режимы работы отопителя



Манометр для контроля давления рабочей жидкости в системе привода подъема стрелы и главной лебедки



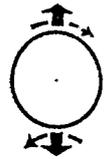
Манометр для контроля давления рабочей жидкости в системе привода выносных опор, поворота и телескопирования



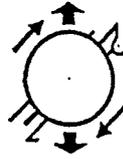
Манометр для контроля давления в сливной магистрали



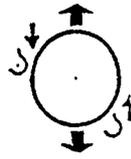
Контроль нагрева рабочей жидкости



Совмещенный символ вращательного движения и направления движения рычага управления.



Совмещенный символ выдвигания и втягивания телескопической стрелы и направления движения рычага управления.



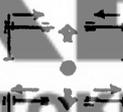
Совмещенный символ подъема и опускания крюка и направления движения рычага управления.



Совмещенный символ подъема и опускания стрелы и направления движения рычага управления.



Совмещенный символ подъема и опускания левой выносной опоры и направлений движения рычага управления.



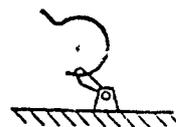
Совмещенный символ выдвигания и втягивания выносной опоры и направлений движения рычага управления.



Совмещенный символ подъема и опускания правой выносной опоры и направлений движения рычага управления.



Подача рабочей жидкости на крановую установку и на управление выносными опорами.



Затяжка крюка в транспортном положении.

Указания по текущему ремонту

1. Общие указания

Текущий ремонт (ТР) заключается в устранении неисправностей и повреждений, возникающих в процессе эксплуатации крана, то есть, связан с работами по восстановлению его работоспособности путём замены или ремонта отдельных составных частей.

Под заменой составной части понимается снятие неисправной части с крана и установка новой или отремонтированной (канаты, трубопроводы, рукава, гидроцилиндры и др.)

Под ремонтом составной части понимается разборка этой части и замена неисправных деталей новыми или отремонтированными (уплотнительных колец, манжет, сальников, грязесъёмников, подшипников и т.п.). При этом снятие составной части с изделия производится в случае невозможности её ремонта непосредственно на изделии.

При текущем ремонте могут заменяться отдельные изношенные или повреждённые составные части: детали, узлы, агрегаты, в том числе один основной агрегат. Ресурс крана при выполнении текущего ремонта восстанавливается.

К проведению ремонтных работ допускаются лица, имеющие высокую квалификацию, изучившие правила по технике безопасности, а также ознакомленные с «Руководством по эксплуатации» крана автомобильного.

2. Меры безопасности при текущем ремонте

При текущем ремонте и регулировании механизмов шасси, необходимо руководствоваться указаниями, изложенными в РЭ шасси.

К текущему ремонту и регулированию крана допускаются лица, прошедшие специальную подготовку по указанным видам работ и получившие инструктаж по безопасным методам ведения работ.

Перед проведением работ по текущему ремонту необходимо:

- разгрузить гидропривод от давления;
- опустить груз на землю;
- втянуть секции стрелы до упора;
- положить стрелу на стойку;
- заглушить двигатель;
- отключить аккумуляторные батареи.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДЕМОНТАЖ ГИДРОПРИВОДА, НАХОДЯЩЕГОСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.

Сварка трубопроводов и других гидропривода, предназначенных для работы под давлением, должна выполняться сварщиками, имеющими удостоверение на право проведения подобных работ. Сварка трубопроводов должна выполняться только после очистки их от рабочей жидкости. Ограничитель грузоподъёмности при выполнении сварочных работ должен быть обесточен.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫПОЛНЕНИЕ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НА КРАНЕ С НЕОБЕСТОЧЕННЫМ ОГРАНИЧИТЕЛЕМ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТИ.

При ремонтных работах необходимо пользоваться только исправным инструментом и в соответствии с назначением. Для освещения пользоваться переносной лампой напряжением 24В.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ НА РАБОТАЮЩЕМ КРАНЕ ПРОИЗВОДИТЬ КРЕПЛЕНИЕ, СМАЗКУ, РЕГУЛИРОВКУ, ОСМОТР КАНАТОВ И ЗАЧИСТКУ КОЛЕЦ ТОКОСЪЁМНИКА.

3. Разборка, сборка и выявление неисправностей стрелы телескопической при текущем ремонте

3.1. Общие указания к ремонту стрелы

Для монтажа стрелы следует пользоваться стреловым или мостовым краном грузоподъёмностью не менее 5 тонн, а также канатами соответствующей прочности. Стрела после демонтажа с крана должна быть установлена на предохранённых от опрокидывания стойках соответствующей прочности.

3.2. Процесс разборки стрелы

3.2.1. Демонтаж каната

1. Установить кран в горизонтальное положение, стрелу опустить на стойку поддержки. Крюковую подвеску опустить на землю.

2. Произвести распасовку каната 2 (рис.1), выбить клинья 16 и вывести канат из грузового барабана крюковой подвески 1 и обоймы 17, вынуть ось 12. Выбить клин из обоймы грузовой лебёдки.

3.2.2. Демонтаж гидроцилиндра подъёма стрелы

1. Отсоединить подводящие трубопроводы от гидроцилиндра подъёма стрелы. Открытые отверстия гидроцилиндра закрыть заглушками.

2. Застропить гидроцилиндр 5 (рис.1), приподнять до разгрузки оси 7. Отвернуть гайки, снять шайбу 8 и выбить ось 7 из отверстий гидроцилиндра 5 и стрелы телескопической 3, вынуть втулки 6.

3. Установить на переднюю часть поворотной платформы подставку и опустить на неё гидроцилиндр.

4. Застропить гидроцилиндр 5, обеспечив его равновесие, расшплинтовать шплинт 18, снять шайбу 15, вынуть ось 14 и втулки 13, отстропить.

5. Вывернуть из гидроцилиндра 5 маслёнку 4.

6. Снять гидроцилиндр с крана.

Примечание: если гидроцилиндр подъёма не требует ремонта, то пункты 4,5,6 не выполнять.

3.2.3. Демонтаж кабелей и трубопроводов

1. Разъединить штепсельные разъёмы, демонтировать датчики и фары, расположенные на стреле, освободить от крепления кабели и снять антенну устройства модуля защиты от опасного напряжения.

2. Отсоединить рукава РВД от гидроцилиндров телескопирования стрелы.

3. Отсоединить трубопроводы от тормозного клапана и гидроцилиндров телескопирования.

3.2.4. Демонтаж стрелы и её разборка на секции

1. Застропить стрелу телескопическую 3 (рис.1), отвернуть гайки, снять шайбу 11, выбить ось 10. Снять и опустить стрелу на стойку.

2. Расшплинтовать, вынуть ось 61 (рис.2) и две втулки 60.

3. Вывернуть шесть упоров 25 из отверстий основания стрелы 5 и средней секции 3.

4. Застропить верхнюю секцию 1 и выдвинуть её на 0,5-1м. Приподнять верхнюю секцию до образования зазора между нижним поясом верхней секции и плитами скольжения 16 средней секции 3.

5. Отсоединить и снять две плиты скольжения 16, прокладки 17 и башмак 18 со средней секции.

6. Застропить среднюю секцию 3 и выдвинуть её на 0,5-1 м. Приподнять среднюю секцию до образования зазора между нижним поясом средней секции и плитами скольжения 11 основания 5.

7. Отсоединить и снять две плиты скольжения 11, прокладки 12 и башмак 13 с основания стрелы.

8. Застропить среднюю секцию 3 вместе с верхней секцией 1 и вывести из основания 5 (не полностью), обеспечив удобство строповки.

9. Застропить среднюю и верхнюю секции. Поднять секции до натяжения стропов и выдвинуть их из основания.

10. Положить верхнюю и среднюю секции в сборе на стойку.

3.2.5. Демонтаж кронштейнов поддержки каната

1. Вывернуть две маслёлки 20 (рис.2) из отверстий трубы основания стрелы 5.

2. Вывернуть болт 45, гайку 46, винт 47 из отверстий кронштейна основания стрелы 5.

3. Расшплинтовать ось 23 и вывести из отверстий кронштейнов 4, одновременно снять трубу 24.

4. Расшплинтовать ось 21 и вывести из отверстий кронштейна 3, одновременно снять трубу 22.

5. Расшплинтовать ось 14 и вывести из отверстий кронштейнов основания стрелы 5, одновременно снять трубу 15.

6. Отсоединить и снять кронштейн 2 и два кронштейна 4 со средней секции 3 и основания стрелы 5.

7. Отсоединить ограничители 37 и снять ролик 38 с проушины щёки 10.

8. Отсоединить и снять щёку 10 с кронштейна основания стрелы.

3.2.6. Разборка механизма блокировки

1. Отсоединить и снять размыкатели 29 (рис.2) и выключатели 35 с кронштейнов основания стрелы 3.
2. Отсоединить и снять с тяг 28 пружины 27 с тарелками 26.
3. Расшплинтовать, вынуть оси 36 и снять тяги 28.
4. Расшплинтовать и вынуть оси 32 и снять фиксаторы 33.
5. Расшплинтовать, вынуть оси 30 и снять толкатели 31 с кронштейнов основания стрелы 5.
6. Отсоединить и снять упоры 34 с фиксаторов 33.

3.2.7. Демонтаж гидроцилиндров телескопирования

1. Отогнуть шайбы отгибные 39(рис.2), отвернуть болты и снять две оси 40 и две втулки 41.
2. Застропить гидроцилиндр 9 и вывести из средней секции 3.
3. Снять ползун 7 со средней секции 3.
4. Расшплинтовать ось 42, отвернуть гайку 43, вынуть ось и снять две втулки 44.
5. Застропить верхнюю секцию и выдвинуть из средней секции (не полностью), обеспечив удобство строповки.
6. Застропить верхнюю секцию. Поднять секцию до натяжения стропов и вывести из средней секции.
7. Перевернуть секцию нижней поверхностью вверх и положить её на стойку.
8. Снять ползун 7 с верхней секции 1.
9. Отогнуть шайбы отгибные 48, отсоединить и снять две втулки 49 и вывести гидроцилиндр 6 из верхней секции.

3.2.8. Демонтаж блоков

1. Расшплинтовать четыре оси 56(рис.2) и вывести из отверстий оголовка верхней секции 1.
2. Отвернуть гайки 51 и вывести из отверстий оголовка верхней секции 1 оси 52 одновременно снять блоки 53,54, втулки 55,56,57.

3.2.9. Разборка и сборка гидроцилиндра телескопирования

1. Установить гидроцилиндр на стойку или деревянные подкладки.
 2. Ослабить гайку 11(рис.3,4) и отвернуть гайку 12 с резьбовой части корпуса гидроцилиндра 9.
 3. Выдвинуть шток 8 с крышкой 13 и фланцем 15 из корпуса гидроцилиндра 9.
 4. Установить шток на деревянные подкладки (количество подкладок по длине штока не менее трёх).
 5. Снять стопорное кольцо 2 (для гидроцилиндра выдвижения верхней секции стопорный винт 2).
 6. Установить упор в отверстие проушины штока и отвернуть гайку 1.
 7. Снять со штока 8 поршень 4, проставку 6, кольцо опорное 7, крышку 13 и фланец 15.
 8. Снять с поршня 4 уплотнение поршневое 5, ленту направляющую 3, с крышки 13 – ленту направляющую 14, кольцо уплотнительное 10, с фланца 15 – грязесъемник 16.
 9. Снять стопорное кольцо 17.
 10. Установить упор в отверстие штока и отвернуть проушину 19, снять уплотнительные кольца 18.
- Сборку следует производить в обратном порядке.

3.2.10. Разборка гидроцилиндра подъёма стрелы

1. Установить и закрепить гидроцилиндр горизонтально.
2. Установить поддон для сбора масла.
3. Ослабить гайку 13(рис.5) и отвернуть гайку 15 с резьбовой части корпуса гидроцилиндра 8.
4. Выдвигая шток 9, слить масло из штоковой полости гидроцилиндра в емкость и вынуть шток из корпуса с крышкой 12, втулкой 16 и поршнем 7.
5. Положить шток на деревянные бруски высотой не менее 60мм.
6. Снять стопорное кольцо 1, отвернуть гайку 2.
7. Снять поршень 7 со штока 9.
8. Снять крышку 12 со штока 9.
9. Снять со штока уплотнительные кольца 3 и защитные кольца 5.
10. Снять с поршня 7 уплотнение поршневое 6 с направляющей лентой 4.
11. Вынуть из втулки 16 грязесъемник 17.
12. Снять с крышки 12 кольца уплотнительные 10.

Операцию извлечения штока из корпуса гидроцилиндра допускается производить с помощью насосной станции. Давление подаётся в поршневую полость гидроцилиндра через отверстие «А». Шток выдвигается до появления уплотнения поршневого. Сливаются масло. Далее шток вместе с поршнем 7, крышкой 12 и втулкой 16 вынимается вручную с предохранением его от падения.

3.3. Процесс сборки стрелы**3.3.1. Сборка гидроцилиндра подъёма стрелы**

1. На шток 9 (рис.4) установить гайку 15.

2. Надеть на шток уплотнительные кольца 3 и защитные кольца 5.
 3. Надеть на поршень 7 уплотнение поршневое 6 с направляющей лентой 4.
 4. Вставить во втулку 16 грязесъёмник 17.
 5. Надеть на крышку 12 кольца уплотнительные 10.
 6. Собрать на штоке крышку 12, втулку 16, поршень 7.
 7. Установить корпус гидроцилиндра горизонтально и закрепить. Во избежание среза кромок уплотнения поршневого 6 на поршне и колец уплотнительных 10 крышки 12 шток гидроцилиндра вводить в корпус 8 плавно, аккуратными движениями, слегка поворачивая его. Заправку манжет производить мягким заострённым инструментом, например, пластмассовой отвёрткой. В отверстие «В» вставить пластмассовую заглушку во избежание среза уплотнений.
 8. Навернуть гайку 15 на корпус 8 гидроцилиндра и законтрить гайкой 13.
 9. Установить заглушки на резьбовые отверстия «А» и «В».
- После сборки гидроцилиндр испытать на герметичность давлением 25 МПа (250 кгс/см) в течение трёх минут.
- При подаче масла в полость «А» течь из полости «В» не допускается, при подаче в полость «В» не допускается течь из полости «А». Кроме этого не допускается течь через уплотнения крышки 12 с корпусом 8 и штоком 9.

3.3.2. Монтаж блоков

1. Установить в оголовке верхней секции четыре блока 54(рис.2), три кольца 57 и две втулки 55, навернуть на ось 52 технологический конус, вставить ось в отверстия верхней секции, блоков и втулок, отвернуть технологический конус (рис.3.1) и закрепить гайками 51.
2. Установить в оголовке верхней секции блок 53, втулки 56, навернуть на ось 52 технологический конус, вставить ось в отверстия верхней секции, блока и втулок, отвернуть технологический конус и закрепить ось гайками 51.
3. Установить четыре оси 50 в отверстия оголовка верхней секции и застопорить каждую ось шплинтами.

3.3.3. Сборка механизма блокировки

1. Установить толкатель 31(рис.2) на кронштейн основания стрелы 5, вставить ось 30 и зашплинтовать.
2. Вставить фиксатор 33 в отверстие кронштейна основания стрелы, совместить отверстия фиксатора и толкателя 31, вставить ось 32 и зашплинтовать.
3. Вставить тягу 28 в отверстие кронштейна основания стрелы 5, совместить отверстия тяги и толкателя 31, вставить ось 36 и зашплинтовать.
4. Надеть на тягу 28 пружину 27 с двумя тарелками 26 и закрепить.
5. Установить упор 34 на фиксатор 33 и закрепить.
6. Установить выключатель 35 на кронштейн основания стрелы 5 и закрепить.
7. Установить размыкатель 29 в отверстие кронштейна основания стрелы 5 и закрепить. Зазор в зафиксированном положении фиксаторов в пределах 2 ± 1 мм обеспечить установкой размыкателей.

3.3.4. Монтаж кронштейнов поддержки каната

1. Установить щеку 10(рис.2) на кронштейн основания стрелы и закрепить.
2. Установить ролик 38 с ограничителем 37 в проушину щеки 10 и закрепить.
3. Установить кронштейн 2 и два кронштейна 4 на среднюю секцию стрелы 3 и основание стрелы 5.
4. Надеть трубу 22 на ось 21, вставить ось в отверстия кронштейнов 2 и зашплинтовать.
5. Надеть трубу 24 на ось 23, вставить ось в отверстия кронштейнов 4 и зашплинтовать.
6. Надеть трубу 15 на ось 14, вставить ось в отверстия кронштейнов основания стрелы 5 и зашплинтовать.
7. Ввернуть болт 47 в отверстие кронштейна основания стрелы.
8. Ввернуть два винта 45 в отверстия кронштейна основания стрелы 5 и застопорить гайками 46, выдержав при этом зазор между винтами и проушиной гидроцилиндра 8,1мм.
9. Ввернуть две маслénки 20 в отверстия трубы основания стрелы 5.

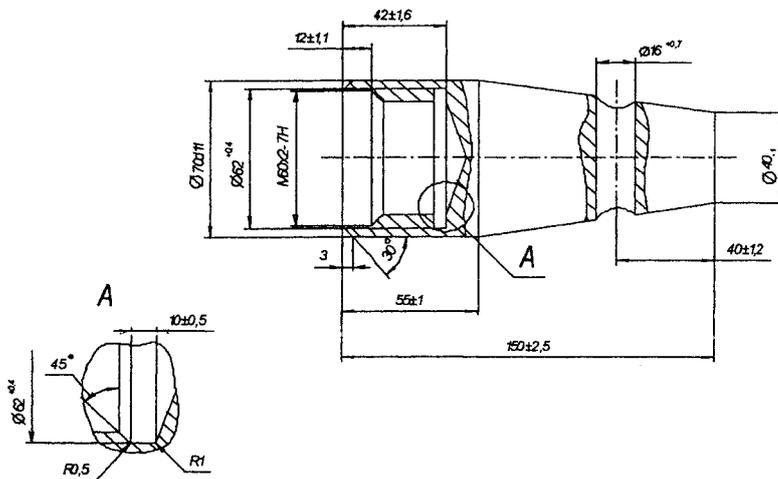


Рис.3.1 Конус технологический

3.3.5. Монтаж гидроцилиндров телескопирования

1. Установить верхнюю 1 (рис.2) и среднюю 3 секции стрелы на стойку. Для обеспечения удобной установки гидроцилиндра верхнюю секцию установить, развернув на 180° относительно положения на кране.

2. Установить на среднюю и верхнюю секции ползуны 7. Нанести слой графитной смазки на поверхности основания стрелы, средней и верхней секций, находящиеся во время работы в контакте с плитами скольжения 11,16 и ползунами 7.

3. Ввести гидроцилиндр 6 в верхнюю секцию 1, совместить отверстия верхней секции с осями для крепления на корпусе гидроцилиндра, установить через отверстия верхней секции две втулки 49 на оси корпуса гидроцилиндра и закрепить болтами с шайбами отгибными 48. Развернуть верхнюю секцию на 180°.

4. Канавки ползун 7 и плит скольжения 11,16 заполнить слоем графитной смазки.

5. Установить прокладки на два ползуна 7 и закрепить.

Ползуны должны прилегать к уголкам средней секции без зазоров, боковой зазор между ползунами и внутренними поясами уголков средней секции должен быть 1[±]мм. Регулировку зазора обеспечить подбором необходимого количества прокладок и предварительным замером ширины и высоты окон верхней и средней секции.

6. Застропить верхнюю секцию в сборе, установить два ползуна 7 на лист верхней секции, ввести конец верхней секции в окно средней секции, отстропить.

7. Установить башмак 17 на плиту средней секции и закрепить.

8. Установить две плиты скольжения 16 с прокладками 17 на башмаки и закрепить. Плиты скольжения должны прилегать к нижним листам верхней секции без зазоров.

9. Застропить среднюю секцию и продвинуть её до совмещения отверстий на штоке гидроцилиндра, предварительно установив две втулки 44, вставить ось и крепить гайкой 43, зашплинтовать

10. Застропить гидроцилиндр 9, ввести конец корпуса гидроцилиндра в окно верхней секции.

11. Продвинуть среднюю секцию в сборе с верхней, совместить отверстия средней секции с осями для крепления на корпусе гидроцилиндра 9, установить через отверстия средней секции две втулки 41 и две оси 40 на оси гидроцилиндра, совместить отверстия и закрепить болтами и шайбами отгибными 39.

12. Установить прокладки на два ползуна 7 и закрепить.

Ползуны должны прилегать к уголкам основания стрелы без зазоров, боковой зазор между ползунами и внутренними полками уголков основания стрелы должен быть 1[±]мм. Регулировку зазора обеспечить подбором необходимого количества прокладок и предварительным замером ширины и высоты окон средней секции и основания стрелы.

13. Застропить среднюю секцию в сборе с верхней и гидроцилиндрами, установить ползуны 7 на лист средней секции, ввести конец средней секции в основание, отстропить.

14. Ввернуть шесть упоров 25 в отверстия основания стрелы 5 и средней секции 3.

15. Установить башмак 13 на плату основания стрелы и закрепить.

16. Установить две плиты скольжения 11 с прокладками 12 на башмаки и закрепить. Плиты скольжения должны прилегать к нижним листам средней секции без зазоров. Зазор между верхними листами средней секции и основанием стрелы 16⁺¹мм обеспечить подбором необходимого количества прокладок и предварительным замером высоты окон средней секции и основания стрелы.

17. Продвинуть основание стрелы, совместить отверстия на штоке гидроцилиндра 9 и основании стрелы, установив предварительно две втулки 60, вставить ось 61 и зашплинтовать.

18. Застропить стрелу телескопическую 3 (см. рис.3), установить на поворотную раму и на стойку, совместить отверстия, вставить ось 10, надеть шайбу 11 и закрепить гайками.

3.3.6. Монтаж кабелей и трубопроводов

1. Присоединить трубопроводы к тормозному клапану и гидроцилиндрам телескопирования.
2. Присоединить рукава РВД к гидроцилиндрам телескопирования стрелы.
3. Соединить штепсельные разъёмы, расположенные на стреле, прикрепить кабели и установить антенну устройства модуля защиты от опасного напряжения.

3.3.7. Монтаж гидроцилиндра подъёма стрелы

1. Застропить гидроцилиндр 5 (рис.2), установить две втулки 13, установить гидроцилиндр в уши поворотной рамы, совместить отверстия, вставить ось 14, установить шайбу 15, вставить шплинт 18 и зашплинтовать.

2. Застропить гидроцилиндр 5, установить две втулки 6, приподнять гидроцилиндр до совмещения отверстий с кронштейном стрелы 3, вставить ось 7, надеть шайбу 8 и навернуть гайки, ввернуть две маслёрки 4.

3.3.8. Монтаж каната

1. Завести канат в сборе 2 (рис.2) в обойму 17 с клином 16, установить обойму на телескопическую стрелу 3, совместить отверстия, вставить ось 12 и закрепить.

2. Установить канат в сборе 2 на крановую подвеску 1 и произвести запасовку каната, завести канат в грузовой барабан и закрепить клином.

3.4. Выявление и устранение неисправностей

3.4.1. Проверка и ремонт гидроцилиндров телескопирования

Если во время эксплуатации автокрана были обнаружены следующие дефекты:

- секции стрелы складывались самопроизвольно под нагрузкой;

- проявились наружные или внутренние утечки,

то, в этом случае необходимо сначала отвернув трубопровод от гидрозамка проверить, не наблюдаются ли утечки через него. В случае отсутствия утечек через гидрозамок необходимо демонтировать гидроцилиндр в соответствии с пунктами 3.2.1-3.2.4 и 3.2.7. Разборку гидроцилиндров производить в соответствии с пунктом 3.2.9. Способы проверки, основные дефекты и методы их устранения приведены ниже.

1. Проверяют трущиеся поверхности штока с покрытием на отсутствие язвин, изъёнов и других дефектов. Если обнаруженные дефекты незначительны и не могут вызывать течь рабочей жидкости, устраняют их путём зачистки мелкозернистой наждачной шкуркой или оселком.

2. Проверяют шток на прямолинейность. Если искривление штока незначительно, производят его правку, а при обнаружении чрезмерно большого искривления шток заменяют новым. Погнутые штоки следует править без нагрева.

3. Проверяют, не деформирован ли корпус гидроцилиндра под воздействием внешней силы. В случае если деформация незначительна, удаляют её правкой, а значительно деформированный гидроцилиндр заменяют новым. Заменяют также гидроцилиндр новым, если на нём обнаружены трещины.

4. Проверяют выточки на крышке штока на отсутствие деформации или сплющивания. При обнаружении значительных дефектов заменяют крышку штока новой.

5. Проверяют поршень на отсутствие изъёнов, износа и других дефектов. Заменяют поршень новым в том случае, если обнаруженный дефект значителен.

6. Проверяют резьбовые части штока, корпуса гидроцилиндра и крышки штока на отсутствие износа, забоины или сплющивания. Заменяют их новыми, если они дефектны.

7. Все уплотнения, прокладки и кольца заменяют новыми.

8. Обнаруженные при проверке дефектные детали заменяют новыми.

Перед сборкой гидроцилиндров все детали и узлы промыть в авиационном бензине Б-70 или керосине, продуть сухим сжатым воздухом. Резиновые кольца, поршни, поворотные соединения смазать трансформаторным маслом ГОСТ 982-80 или рабочей жидкостью; резьбовые соединения – солидолом УС-2 ГОСТ 1033-51.

После сборки полости гидроцилиндров поочередно проверить на герметичность давлением 200 кгс/см² в течение 5 минут. Перед опрессовкой наружные места соединения и сварные швы протереть. Перетечки из полости в полость по штоку и крышке, а также потение по сварным швам и соединениям не допускаются. При наличии течи или потений, при неравномерном ходе, при появлении рисков на штоке и других дефектах гидроцилиндр должен быть разобран для устранения неисправностей. После устранения неисправностей испытания должны быть повторены в полном объёме.

3.4.2. Проверка и ремонт гидроцилиндра подъема стрелы

Ремонт следует производить при следующих неисправностях:

- течь масла по уплотнениям;
- проседание штока под нагрузкой.

Порядок монтажа и демонтажа гидроцилиндра описан в пунктах 3.3.7 и 3.2.2 соответственно. Разборка и сборка гидроцилиндра описана в пунктах 3.2.10 и 3.3.1 соответственно. Неисправности гидроцилиндра подъема и способы их устранения идентичны тем, что указаны в пункте 3.4.1 настоящего приложения.

3.4.3. Опоры скольжения и ползуны

Проверить трещины и износ опор скольжения и ползунов, если степень их износа больше указанной в п.7.5 руководства по эксплуатации заменить на новые. Демонтаж плит скольжения производить в соответствии с п.3.2.4 настоящего руководства. Для монтажа плит скольжения 11 основания необходимо, приподняв среднюю секцию стрелы, установить две плиты скольжения 11 с прокладками 12 и башмаками и закрепить. Для монтажа плит скольжения средней секции 16 необходимо, приподняв верхнюю секцию стрелы, установить две плиты скольжения 16 с прокладками 17 и башмаками и закрепить. Демонтаж ползунов 7 выполнять в соответствии с пунктами 3.2.1-3.2.4, 3.2.7. Монтаж выполнять в обратной последовательности.

3.4.4. Блоки на оголовке, втулки, трубы

Проверить повреждение, деформацию и износ блоков, втулок 41,49 и труб 22,24 и, если степень их износа слишком велика - заменить на новые. Демонтаж и разборку производить в соответствии с пунктами 3.2.5. Демонтаж и монтаж блоков производить согласно пунктам 3.2.8 и 3.3.2 соответственно. Для замены труб 22 и 24 необходимо расшплинтовать оси 21 и 23 соответственно, вывести их из отверстий кронштейнов и снять трубы.

4. Текущий ремонт гидроцилиндров выдвижных опор

4.1. Демонтаж, разборка, сборка и монтаж гидроцилиндра выдвижения

Демонтаж гидроцилиндра с крана следует производить в следующей последовательности:

- 1.Снять трубопровод поршневой полости, отвернув накидные гайки со штуцера гидроцилиндра и штуцера на планке.
- 2.Отвернуть накидную гайку трубопровода штоковой полости в месте соединения со штуцером на планке.
- 3.Отсоединить проушину, сняв шплинт 10, шайбу и ось 9 (рис.6), предварительно подложив под гидроцилиндр деревянный брусок во избежание повреждения трубопроводов при демонтаже гидроцилиндра.
- 4.Снять штоковый трубопровод, отвернув накидную гайку со штуцера штоковой полости гидроцилиндра.
- 5.Отсоединить проушину штока, сняв шплинт 8, шайбу и ось 7.
- 6.Вынуть из выносной опоры гидроцилиндр.

Разборку и сборку гидроцилиндра следует производить в следующей последовательности:

- 1.Повернуть гидроцилиндр резьбовыми отверстиями вниз, слить масло в емкость.
- 2.Вывернуть корпус 20 фиксатора 21 из гильзы 10 гидроцилиндра (рис.7).
- 3.Снять стопорное кольцо 2, утопить крышку 8 посредством медной или алюминиевой выколотки, используя оправку из такого же материала, до появления в гильзе 10 кольца пружинного 3, демонтировать кольцо пружинное 3 из гильзы 10.
- 4.Вынуть шток 9 вместе с крышкой 8 и поршнем 11 из гильзы 10 и положить на заранее подготовленные деревянные подкладки.
- 5.Отвернуть гайку 16, снимите шайбу 15.
- 6.Снять со штока поршень 11 и крышку 8.
- 7.Снять с поршня уплотнение поршневое 12, опорные кольца 14;
- 8.Снять с крышки уплотнение штоковое 7, кольцо защитное 6, кольцо опорное 5, и грязесъемник 1.
- 9.Снять с крышки кольцо уплотнительное 4.

Перед сборкой все металлические детали и сборочные единицы промыть и продуть сжатым воздухом, резиновые детали и трущиеся поверхности смазать рабочей жидкостью.

Сборку производить в следующей последовательности:

- 1.Установить резинотехнические изделия в соответствующие канавки поршня, крышки и штока;
- 2.Установить на шток 9 крышку 8 в сборе, поршень 11, при этом усилие затяжки гайки 16 должно быть таким, чтобы исключить перемещение поршня на штоке в процессе работы.
- 3.Установить шток в сборе в гильзу 10 гидроцилиндра, соблюдая соосность, смазав для облегчения дальнейшей сборки, наружную поверхность крышки 8 до кольца пружинного 3.

4. Установить кольцо пружинное 3 в канавку гильзы.
5. Выдвинуть шток с поршнем и крышкой 8 до установки ее на место.
6. Установить стопорное кольцо 2.
7. Ввернуть корпус 20 фиксатора 21 в гильзу 10 гидроцилиндра.

При сборке для исключения срезания уплотнительных и опорных колец необходимо следить за чистотой и величиной заходных фасок.

При установке штока в сборе с поршнем в гильзу цилиндра выверить оси штока и гильзы цилиндра (выверку производить подкладками).

4.2. Демонтаж, разборка, сборка и монтаж гидроцилиндра вывешивания крана

Демонтаж гидроцилиндра необходимо производить в следующей последовательности:

1. Выдвинуть выносную опору на 400-500мм.
2. Отсоединить подводящие трубопроводы от гидроцилиндра и гидрозамка и вставить в резьбовые отверстия заглушки. Вывернуть гидрозамок. На место гидрозамка ввернуть приспособление для строповки.
3. Застропить гидроцилиндр.
4. Расстопорить четыре отгибные шайбы, отвернуть четыре болта 4.
5. Опустить гидроцилиндр и снять с крана.

Разборку гидроцилиндра (рис.8) необходимо производить в следующей последовательности:

1. Вывернуть гидрозамок.
2. Повернуть гидроцилиндр резьбовым отверстием «В» вниз и слить масло в емкость.
3. Демонтировать стопорное кольцо 2.
5. Вынуть из гильзы 12 шток 11 с поршнем 17 и крышкой 1.
6. Снять крышку 1 со штока 11 с помощью алюминиевой или медной выколотки.
7. Вынуть из крышки 1 грязесъемник 3, кольца 10 и 7, шайбу 8. Снять кольцо 5.
8. Вывернуть винт 19, снять гайку 20.
8. Снять с поршня уплотнение поршневое 13 и кольцо опорное 16.

Операцию извлечения штока из гильзы гидроцилиндра осуществлять приложением внешнего усилия к штоку, предварительно закрепив гидроцилиндр (предпочтительна вертикальная разборка), или насосной станцией стенда. Давление подается в поршневую полость гидроцилиндра. Шток выдвигается до появления первой манжеты. Сливаются масло. Далее шток вынимается вручную с предохранением его от падения.

Сборку гидроцилиндра необходимо производить в следующей последовательности:

Перед сборкой все металлические детали и сборочные единицы промыть и продуть сжатым воздухом, резиновые детали и трущиеся поверхности смазать рабочей жидкостью.

1. Установить кольцо уплотнительное 16 и шайбу 15 на шток 11. Установить уплотнение поршневое 13 и кольцо опорное 18 на поршень 17.
2. Установить грязесъемник 3, уплотнение штоковое 9, шайбу 8, шайбу 6 и кольцо 7 в крышку 1.
3. Установить крышку 1 на шток 11.
4. Установить поршень 17 на шток 11, и застопорить поршень на штоке стопорным шайбой 20. Ввернуть винт 19.
5. Установить гидроцилиндр вертикально приливом под гидрозамок вниз и закрепить.
6. Установить шток 141 с поршнем 17 в сборе и с крышкой 1 в гильзу 11, во избежание срезания РТИ в подвод «В» ввернуть пробку, аккуратно заправить уплотнение поршневое 13 во входную фаску гильзы 12 пластмассовой отверткой. Шток должен входить в гильзу 12 плавно под собственным весом.
7. Застопорить шток в сборе с поршнем и крышкой кольцом 2.
8. Ввернуть в гидроцилиндр гидрозамок.

После сборки гидроцилиндр необходимо испытать на герметичность давлением $33^{±1}$ МПа ($330^{±10}$ кгс/см²) в течение трех минут. При испытании масло сначала следует подать в полость «А». При этом течь масла из полости «В» не допускается. Потом масло следует подать в полость «В». При этом течь масла из полости «А» не допускается. Также не допускается течь масла через втулку 11 и гильзу 13.

Монтаж выносной опоры следует производить в последовательности обратной демонтажу.

4.3. Выявление и устранение неисправностей

Ремонт гидроцилиндра выдвижения выносной опоры следует производить при следующих неисправностях:

- течь масла по уплотнениям;
- самопроизвольное выдвижение штока.

Порядок монтажа, демонтажа, сборки и разборки гидроцилиндра описан в пункте 4.1 настоящего приложения.

Ремонт гидроцилиндра вывешивания следует производить при следующих неисправностях:

- течь масла по уплотнениям;
- проседание штока под нагрузкой;

-самопроизвольное выдвижение штока.

В случае проседания опор автокрана необходимо сначала проверить на утечки гидрозамок гидроцилиндра вывешивания. Если гидрозамок исправен, и при обнаружении внутренних или наружных утечек, необходимо произвести демонтаж и разборку гидроцилиндра в соответствии с пунктами 4.1 и 4.2. Неисправности гидроцилиндров и способы их устранения идентичны тем, что указаны в пункте 3.4.1 настоящего приложения.

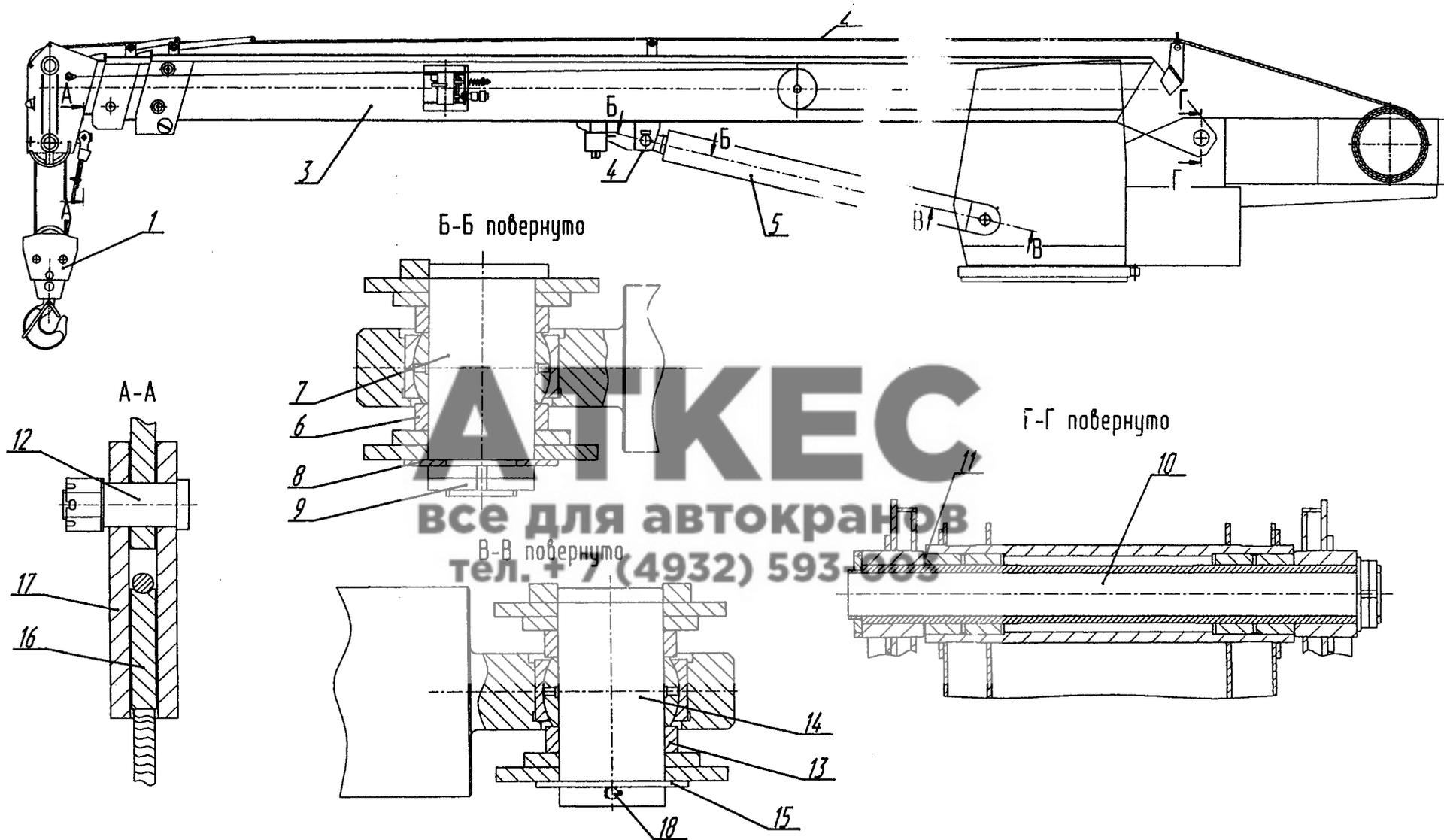
5. Замена опорно-поворотного устройства

5.1. Демонтаж опорно-поворотного устройства

1. Демонтировать гидроцилиндр подъёма стрелы (п.3.2.2).
2. Демонтировать стрелу в сборе с крана (п.3.2.4).
3. Ослабить гайки 9 (рис.9). Отвернуть гайки 9 полностью.
4. Произвести демонтаж жгутов токосъёмника с клеммной колодки поворотной рамы.
5. Отсоединить трубопроводы от вращающегося соединения.
6. Технологическим краном застропить платформу поворотную. Демонтировать платформу с крана и установить на опоры.
7. Придерживая траверсой ОПУ, ослабить гайки 6. Отвернуть гайки 6 полностью.
8. Отсоединить ОПУ от платформы поворотной.

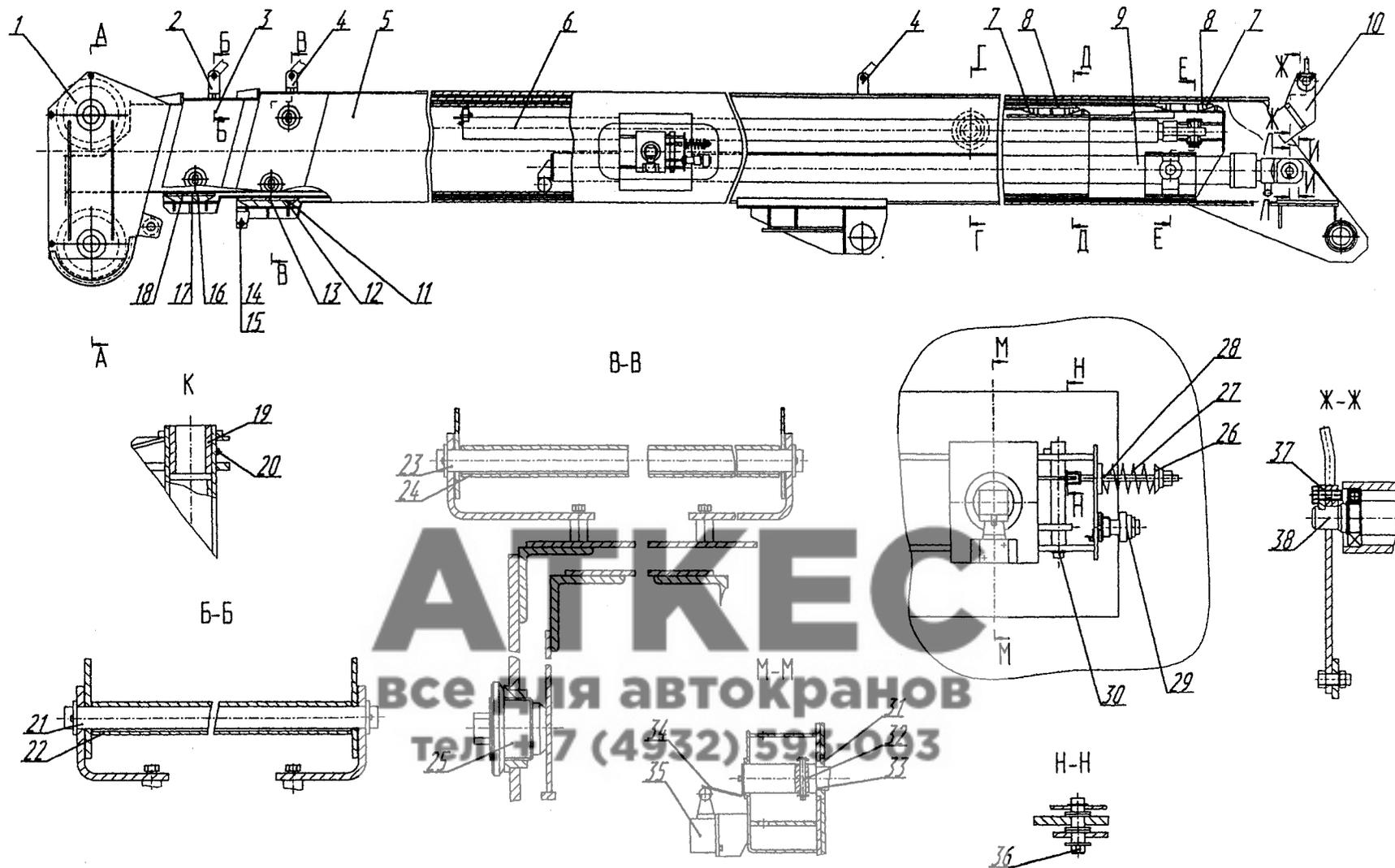
5.2. Монтаж опорно-поворотного устройства

1. Устранить грязь и посторонние вещества из отверстий под болты на раме и поворотной платформе.
2. Положить ОПУ на деревянные подкладки высотой не менее 50мм. Установить внутри ОПУ стойки. Установить поворотную платформу на стойки. Грузоподъёмным механизмом, обеспечивающим возможность круговых перемещений ОПУ (например, траверсами) приподнять ОПУ и совместить отверстия на нём и поворотной платформе.
3. Болты 6 сначала затягивать с моментом равным 50% от установленного, а затем с установленным моментом равномерно, чередуя затяжку крест-накрест. Все болты окончательно затягивать с одинаковым моментом 0,35-0,4кН м (35-40кгс м), не допускающим разброса его величин. Знак "Л" венца ОПУ располагать на продольной оси нижней рамы автокрана в передней ее части, а знак "Л" на полуобоймах - на поперечной оси поворотной рамы.
4. Поднять технологическим краном поворотную платформу в сборе с ОПУ и подвести её к месту работы над рамой.
5. Медленно опустив поворотную платформу в сборе, совместить отверстия под болты в следующей последовательности: передней, левой и правой передней, левой и правой задней, задней и левой и правой боковых частях, после чего затягивают болты 9 гаечным ключом.
6. Затянуть все болты 9 сначала с моментом, равным 50% от установленного, а затем с установленным моментом равномерно, чередуя затяжку крест-накрест. После затяжки убедиться, что резьбовая часть болтов выступает над гайкой более чем на одну нитку.
7. Смазывать опорно-поворотное устройство консистентной смазкой через пресс-маслёнки 11, до тех пор, пока смазка не выйдет наружу через стык между внутренней и наружной обоймами.
8. Произвести монтаж жгутов токосъёмника.
9. Установить стрелу в сборе на кран (п.3.3.5).
10. Установить гидроцилиндр подъёма стрелы (п.3.3.7).



1-подвеска крюковая; 2-канат; 3-стрела телескопическая; 4-масленка; 5-гидроцилиндр; 7,10,12,14-оси; 6,13-втулки; 8,11,15-шайбы; 9-гайка; 16-клин; 17-обойма; 18-шплицт;

Рисунок 1 - Рабочее оборудование



1-секция верхняя; 2,4-кронштейны; 3-секция средняя; 5-основание стрелы; 6,9-гидроцилиндры; 7-ползуны; 8,13,18-башмаки; 10-щека; 11,16-плиты скольжения; 12,17,58,59-прокладки; 14,21,23,30,32,36,40,42,50,52,61-оси; 15,22,24-трубы; 19,41,44,49,55,56,57,60-втулки; 20-масленка; 25,34-упоры; 26-тарелка; 27-пружина; 28-тяга; 29-размыкатель; 31-толкатель; 33-фиксатор; 35-выключатель; 37-ограничитель; 38-ролик; 39,48-шайбы отгибные; 43,46,51-гайки; 45-винт; 47-болт; 53,54-блоки.

Рисунок 2 - Стрела телескопическая (лист 1 из 2)

-149-

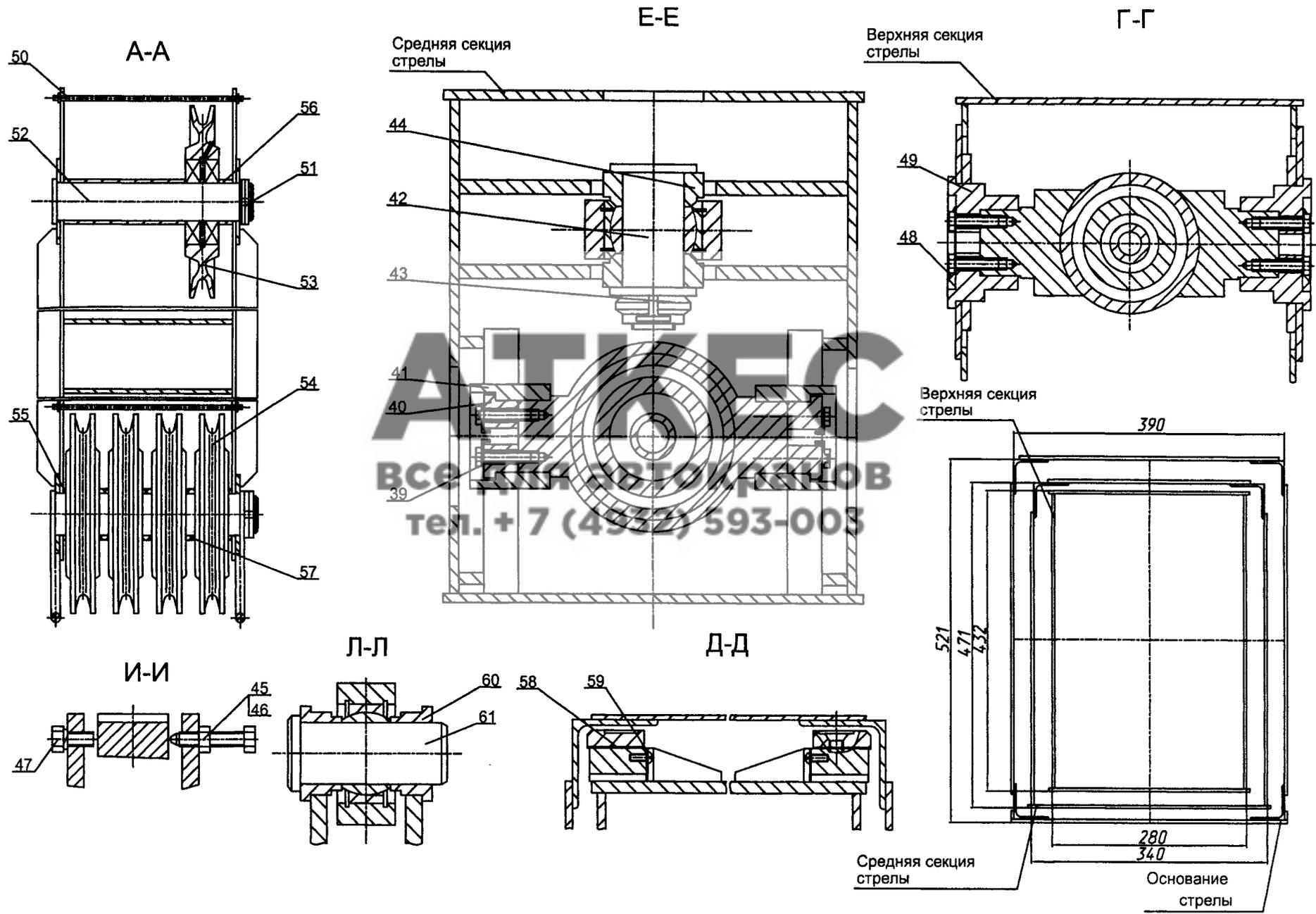
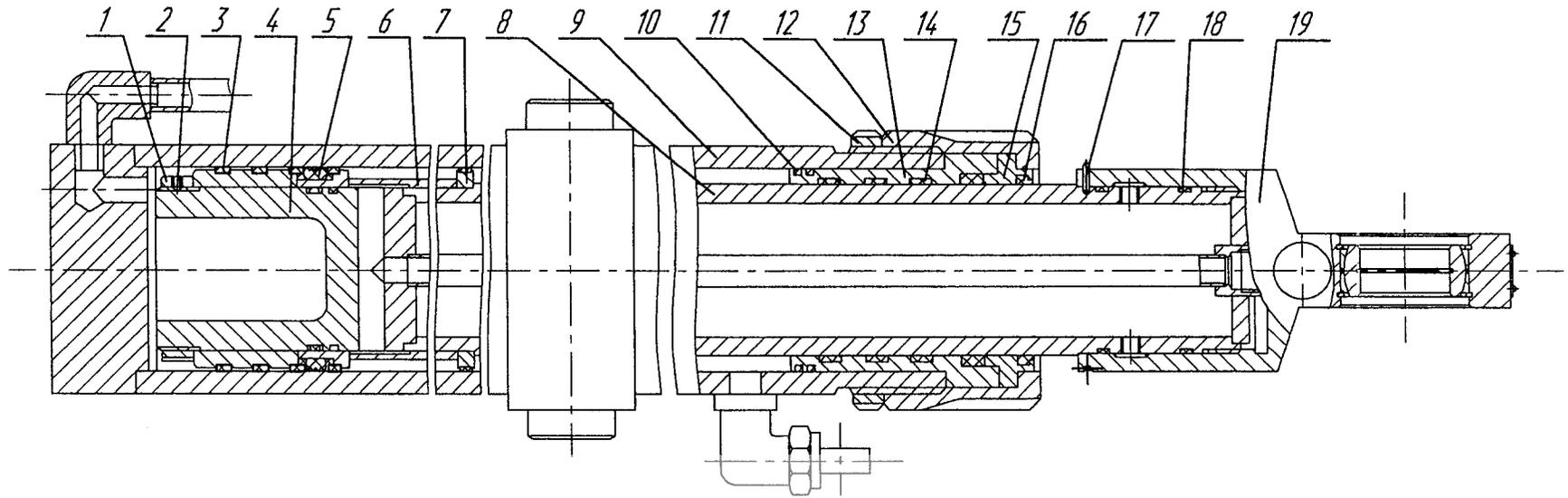
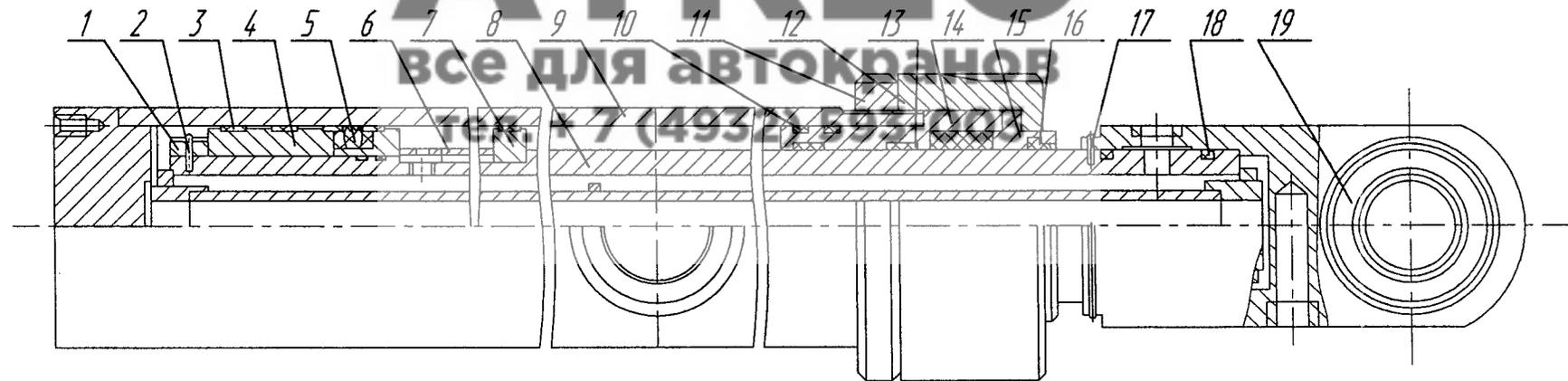


Рисунок 2 - Стрела телескопическая (лист 2 из 2-х)



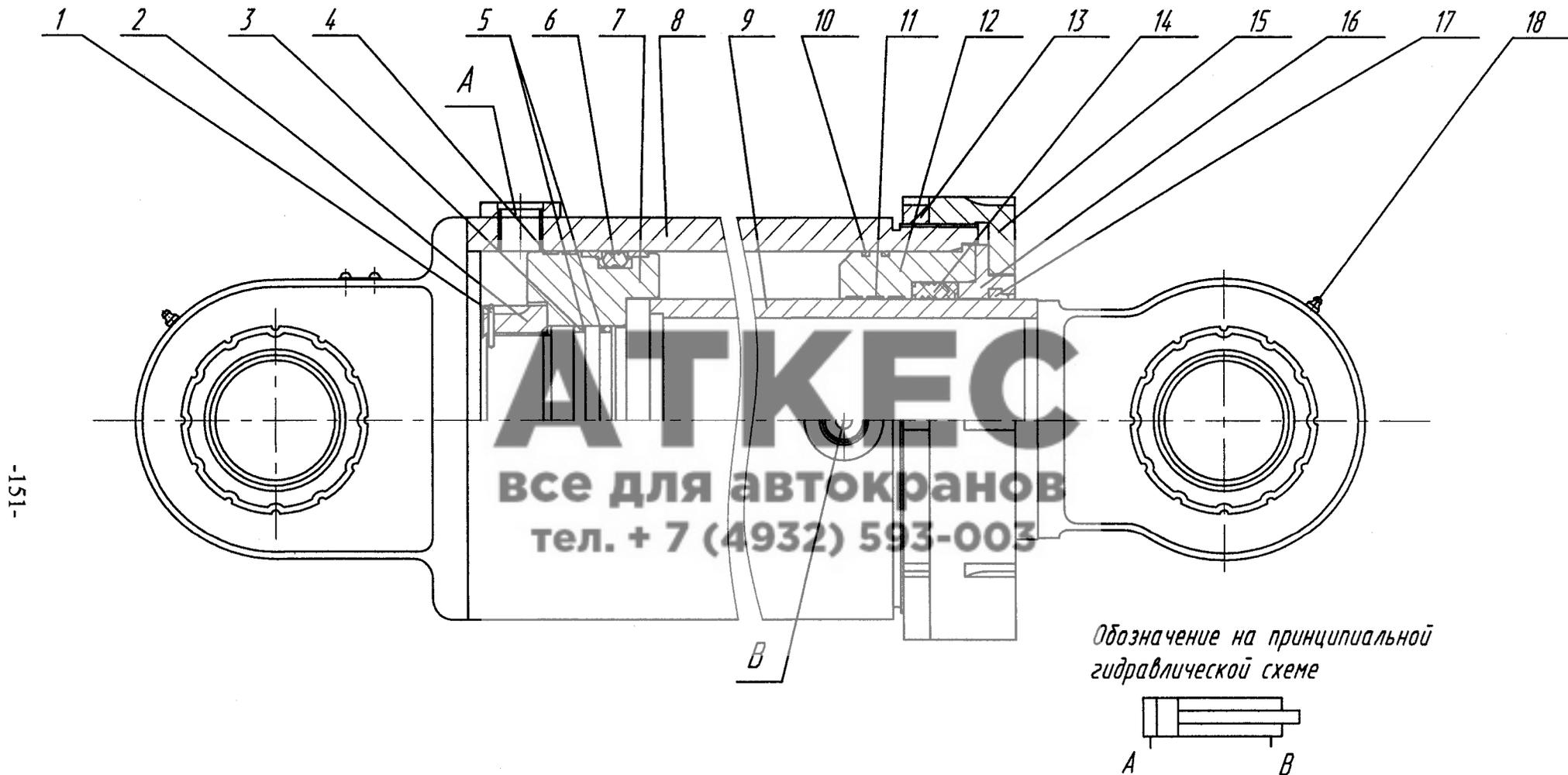
1,11,12-гайки, 2-винт стопорный, 3,14-лента направляющая, 4-поршень, 5-уплотнение поршневое, 6-проставка, 7-кольцо опорное, 8-шток, 9-корпус гидроцилиндра, 10,18-кольцо уплотнительное, 13-крышка, 15-фланец, 16-грязесъемник, 17-кольцо стопорное, 19-проушина.

Рисунок 3 - Гидроцилиндр телескопирования средней секции



1,11,12-гайки, 2-кольцо стопорное, 3,13-лента направляющая, 4-поршень, 5-уплотнение поршневое, 6-проставка, 7-кольцо опорное, 8-шток, 9-корпус гидроцилиндра, 10,18-кольцо уплотнительное, 14-крышка, 15-фланец, 16-грязесъемник, 17-кольцо стопорное, 19-проушина.

Рисунок 4 - Гидроцилиндр телескопирования верхней секции

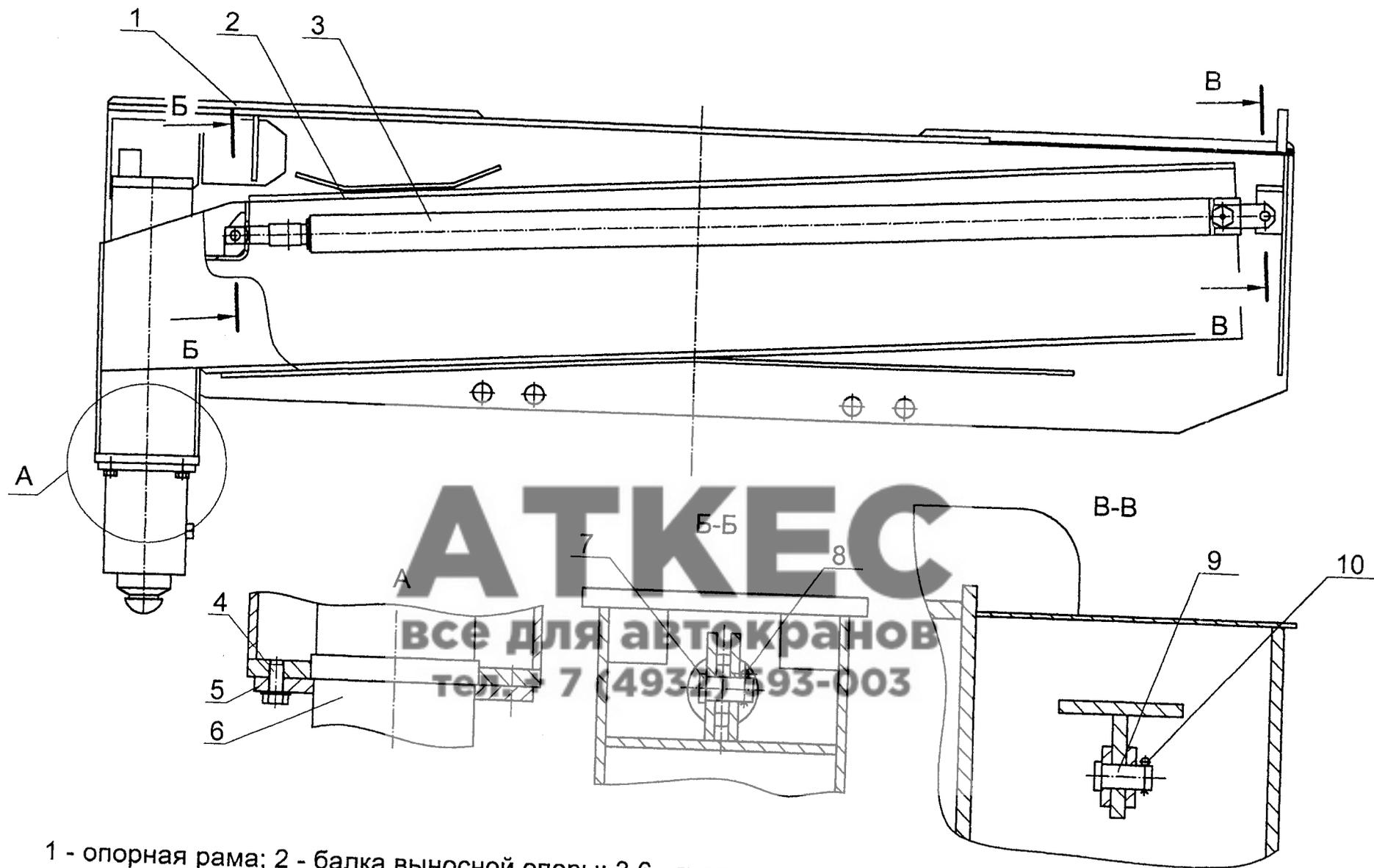


-151-

1-кольцо пружинное; 2,13,15-гайка; 3,10-кольцо уплотнительное; 4,11-лента направляющая; 5-кольцо защитное;
 6-уплотнение поршневое; 7-поршень; 8-корпус; 9-шток; 12-крышка; 14-уплотнение штоковое; 16-втулка;
 17-грязесъемник; 18-масленка.

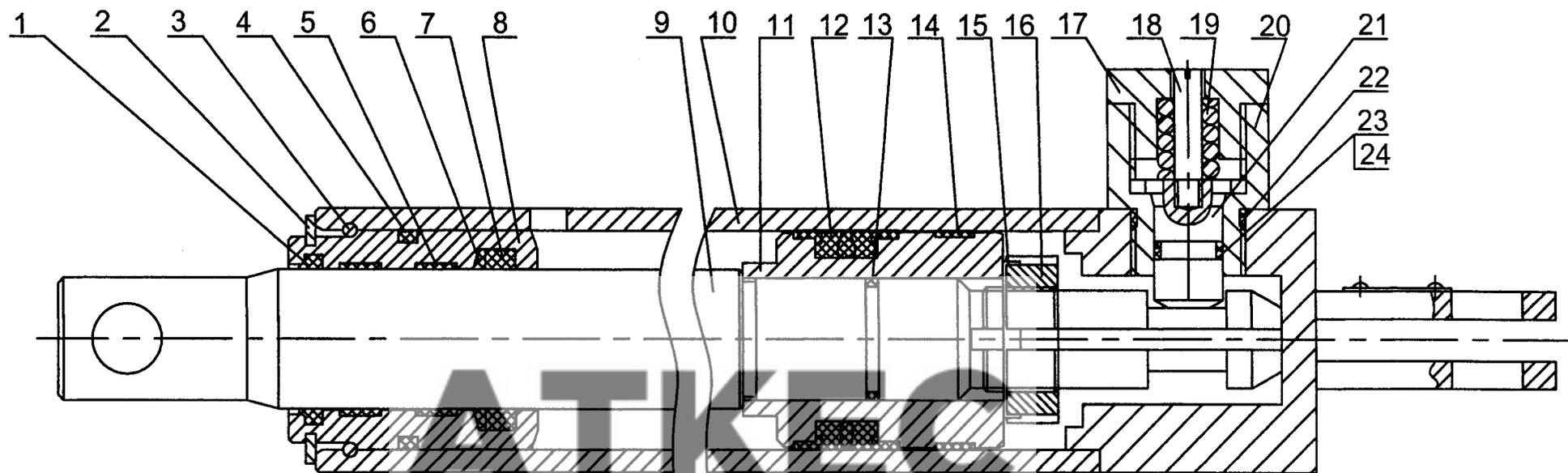
А,В-подводы

Рисунок 5 - Гидроцилиндр подъема стрелы



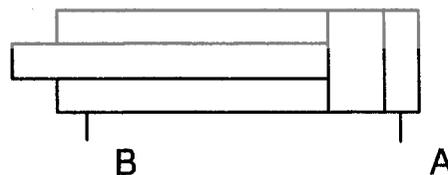
1 - опорная рама; 2 - балка выносной опоры; 3,6 - гидроцилиндр; 4 - болт; 5 - фланец гидроцилиндра;
7,9 - ось; 8,10 - шплинт.

Рисунок 6 - Опора выдвижная



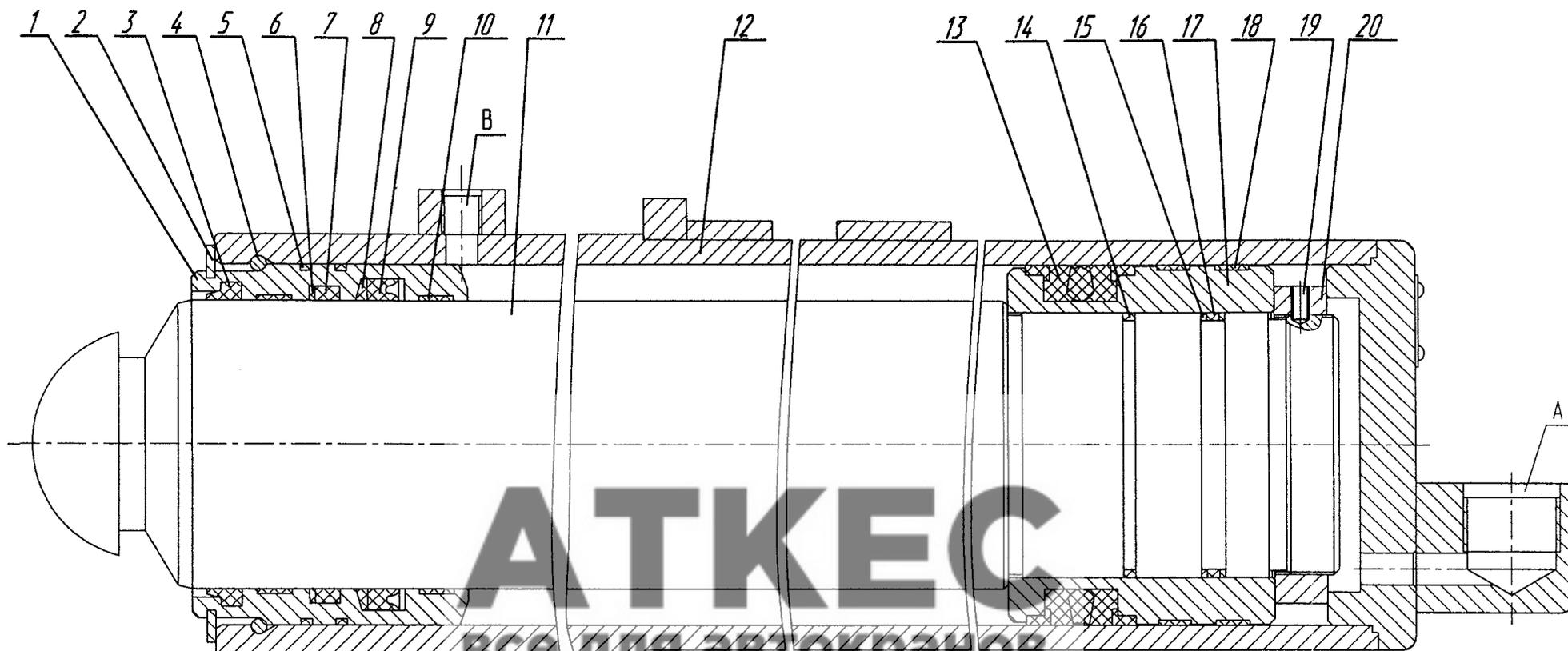
АТКЕС
все для автокранов

Обозначение на принципиальной
 гидравлической схеме



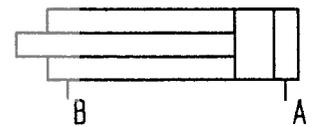
- 1-грязесъемник; 2-кольцо стопорное; 3-кольцо пружинное; 4,13,22,23-кольца уплотнительные;
 5,14-кольцо опорное; 6-кольцо защитное; 7-уплотнение штоковое; 8-крышка; 9-шток; 10-гильза; 11-поршень;
 12-уплотнение поршневое; 15-шайба стопорная; 16-гайка; 17-пробка; 18-винт; 19-пружина; 20-корпус;
 21-фиксатор; 24-шайба; А, В-подводы (А-на выдвижение штока; В-на втягивание штока).

Рисунок 7 - Гидроцилиндр выдвижения



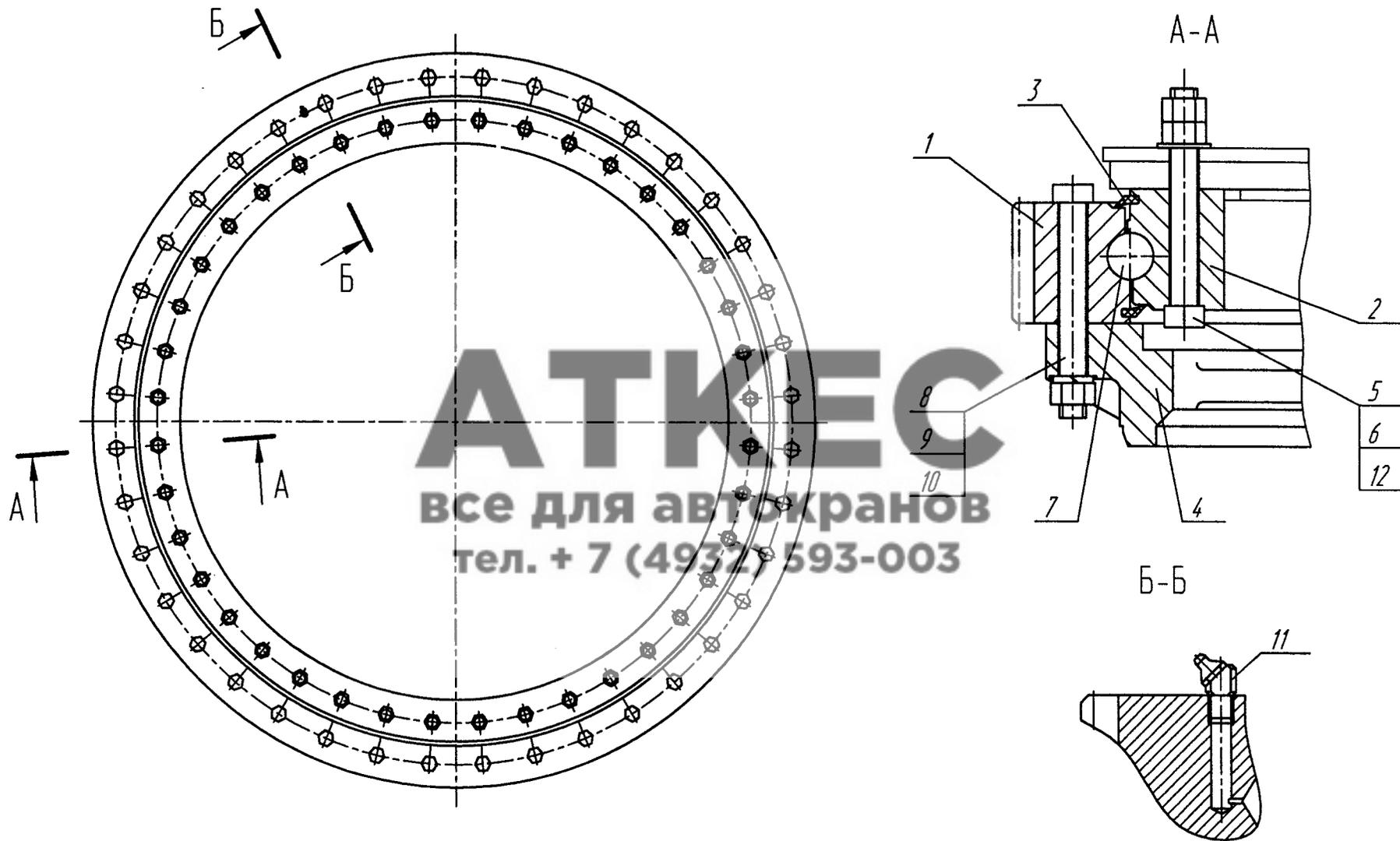
АТКЕС
все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

Обозначение на принципиальной гидравлической схеме



- 1-крышка; 2-кольцо стопорное; 3-грязесъемник; 4-кольцо пружинное; 5,7,14,16-кольцо уплотнительное
- 6,8,15-шайба защитная; 9-уплотнение штоковое; 10,18-кольцо опорное; 11-шток; 12-гильза
- 13-уплотнение поршневое; 17-поршень; 19-винт стопорный; 20-гайка

Рисунок 8 - Гидроцилиндры вывешивания балки выносной опоры



АТЖЭС
Все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

Рисунок 9 - Опора поворотная

Рекомендации по устранению скручивания ветвей грузового каната

После замены на кране грузового каната новым, в процессе подъема груза возможны случаи скручивания ветвей каната, возникающие из-за внутренних напряжений, образующихся при изготовлении каната.

Для устранения скручивания ветвей грузового каната его рекомендуется размотать с бухты и разложить прямолинейно, оберегая от загрязнения. Если производственные площадки из-за длины каната сделать это не позволяют, то необходимо грузовой канат не наматывать сразу с бухты на барабан грузовой лебедки, а предварительно намотать на промежуточный барабан, отрезав необходимую длину и предоставив концу каната свободно раскручиваться. При сматывании последних 1/3 каната с бухты на промежуточный барабан конец каната необходимо принудительно раскрутить в обратную сторону его скручивания. Промежуточный барабан для намотки грузового каната можно выполнить с ручным приводом (Рисунок 1).

При сматывании каната с промежуточного барабана на грузовую лебедку промежуточный барабан должен быть заторможен, чтобы на грузовую лебедку канат наматывался с усилием 0,5-1,0 т (Рисунок 2).



Рисунок 1-Наматывание грузового каната



Рисунок 2 - Затормаживание промежуточного барабана

При навивке каната на барабан необходимо обращать внимание на правильность укладки первого слоя, чтобы витки ложились вплотную один к другому и плотно обхватывали барабан.

Навивать канат на барабан лебедки и сматывать с него желательно плавно, без рывков, чтобы исключить нарушение структурной целостности каната при перегибе на блоках и барабане.

При пуске нового каната в эксплуатацию обязательно необходима его приработка в течение 20-30 циклов с грузом 10% от номинального.

Для устранения скручивания ветвей грузового каната необходимо установить кран на выносные опоры, выдвинуть стрелу и произвести «вытяжку» каната. Эта операция уменьшает также выпучивание проволок в виде петель, способствует выравниванию напряжения между прядями каната, что в результате повышает его долговечность.

Вытяжку каната рекомендуется производить при длине стрелы 14,0 м и кратности полиспаста $n=8$ с постепенным увеличением нагрузки (50%, 75%, 100% от номинальной) на соответствующем вылете используемой грузовой характеристики на высоту 100-200 мм от уровня земли с выдержкой в этом положении 10-15 минут в течение двух-трех рабочих смен.

При не устранении скручивания указанным способом необходимо выполнить следующие операции:

- 1) поднимите тот же груз на высоту 100-200 мм от уровня земли, представьте ему возможность самопроизвольно вращаться, придерживая его от быстрого вращения, сосчитайте число сделанных оборотов «n» до остановки, опустите груз.
- 2) опустите стрелу до положения, при котором расстояние между оголовком стрелы и уровнем земли соответствует 1,5 -1,8 м, при этом крюковая подвеска должна опуститься на рабочую площадку. Для обеспечения доступа к оголовку стрелы допускается дополнительно выдвинуть секции стрелы.
- 3) снимите клиновую втулку (рисунок 25) с оголовка стрелы 3;
- 4) снимите с каната зажим 9;
- 5) выбейте из клиновой втулки клин и выньте из клиновой обоймы канат 2 (рисунок 25);
- 6) снимите коуш с концом грузового каната с оголовка стрелы и освободите грузовой канат от крюковой обоймы;
- 7) произведите вращение коуша с канатом вокруг оси каната в направлении закручивания ветвей каната. Число оборотов вращения коуша «n» должно быть на 1- 5 оборотов больше числа оборотов закручивания ветвей каната;
- 8) пропустите грузовой канат через блоки крюковой подвески в зависимости от необходимой кратности запасовки, установите и закрепите коуш с канатом на оголовке стрелы;
- 9) поднимите стрелу;
- 10) поднимите максимально допустимый груз на соответствующем вылете используемой грузовой характеристики на высоту 100-200 мм от уровня земли и выдержите груз в этом положении 10-15 минут.
- 11) произведите 5-8-кратный подъем (опускание) на максимальную высоту груза массой 4,0 т на вылете 8,0 м при длине стрелы 21,7 м.

При повторном скручивании ветвей каната операции 1-11 повторите.

АТКЕС
все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003

Действия при полном отказе гидропривода (аварийной ситуации)

При выходе из строя привода насосов гидросистемы или двигателя шасси необходимо выполнить следующие операции:

- включите ограничитель грузоподъемности ОНК-140;
- включите коробку отбора мощности, включите стояночный тормоз и ПЯТУЮ (высшую) передачу у коробки перемены передач или зафиксируйте от проворачивания вилки карданных валов привода насосов монтажками;
- установите рукоятки управления крановыми операциями в нейтральное положение;
- возьмите из комплекта ЗИП крана шланг $\varnothing 25 \times 35$ L=2 м. Один конец шланга подсоедините к клапану 6 (Рисунок 20), а другой конец - к штуцеру «Р» (Рисунок 22) ручного насоса, предварительно сняв заглушки;
- откройте клапан 6 (Рисунок 20) в составе гидробака путем поворота его на 1-2 оборота;
- возьмите из комплекта ЗИП крана рукоятку ручного насоса и наденьте его на рычаг 3 (Рисунок 22) ручного насоса;
- установите рукоятку 6 (рисунок 47) в положение «на себя».

Для опускания груза на землю необходимо выполнить следующее:

- откройте дроссель-вентиль ВН6 (рисунок 19), соединяющий напорную и сливную магистрали гидромотора грузовой лебедки;
- осторожно с помощью монтажки растормаживая тормоз лебедки, медленно опустите груз;
- закройте дроссель-вентиль ВН6.

Необходимо иметь ввиду, что для опускания большого по массе груза достаточно только слегка ослабить натяжение ленты тормоза, а для опускания малого груза необходимо полностью освободить ленту и дополнительно проворачивать барабан монтажкой за болты, не допуская резкого увеличения скорости опускания.

Для поворота поворотной рамы при отказе в работе крановых механизмов необходимо выполнить следующее:

- опустите груз, освободите крюковую подвеску от стропа;
- откройте дроссель-вентиль ВН5 (рисунок 19), соединяющий напорную и сливную магистрали гидромотора механизма поворота;
- растормозите тормоз и установите между рычагом и корпусом гидроразмыкателя деревянную проставку для удержания тормоза в расторможенном состоянии;
- рукоятку управления механизмом поворота переведите в одно из рабочих положений;
- произведите поворот рамы в положение «стрела над кабиной водителя» путем вращения вала-шестерни 16 (рисунок 9) за квадратный хвостовик или потянув за грузовой канат полиспафта лебедки;
- закройте дроссель-вентиль ВН5 и уберите деревянную проставку.

Для опускания стрелы необходимо выполнить следующее:

- снимите колпачок 6 тормозного клапана (рисунок 36) гидроцилиндра подъема стрелы, заверните винт 8 и включите операцию опускания стрелы, регулируя скорость опускания стрелы ходом рукоятки управления механизмом подъема стрелы 2 (рисунок 18);
- выверните винт 8 и наворачите колпачок 6 тормозного клапана.

Если на крюковой подвеске был подвешен груз, то сначала опускают груз на площадку, а затем втягивают секции стрелы и опускают стрелу.

Для втягивания секций стрелы необходимо выполнить следующее:

Если угол наклона стрелы относительно горизонта более 40° , операцию втягивания секций стрелы необходимо выполнять до операции опускания стрелы в следующей последовательности:

- переведите рукоятку управления секциями стрелы в положение «втягивание секций»;
- путем ослабления резьбового соединения между клапаном КТ1 (рисунок 19) и поршневыми полостями гидроцилиндров Ц9 и Ц10 выдвигания секций до появления течи рабочей жидкости, подставив емкость для ее сбора. Резьбовое соединение следует ослаблять осторожно, чтобы избежать быстрого складывания секций. Необходимо иметь ввиду, что полный объем поршневой полости гидроцилиндров Ц9 - 29 л и Ц10 - 31 л. После втягивания секций ослабленное соединение затяните.

При угле наклона стрелы к горизонту менее 40° , когда втягивание секций под действием их собственной массы не происходит, втягивание осуществляют после опускания стрелы в горизонтальное положение и укладывая ее на стойку поддержки стрелы. В этом случае используют, например, другой грузоподъемный кран с телескопической стрелой. При этом на неисправном кране

необходимо: ослабить резьбовые соединения между клапаном КТ1 (рисунок 19) и поршневыми полостями гидроцилиндров Ц9 и Ц10 выдвижения секций до появления течи рабочей жидкости, подставив емкость для ее сбора. Установите рукоятку 4 (рисунок 18) управления перемещением секций стрелы в положение на втягивание секций и зафиксируйте ее в этом положении (например, с помощью веревки). Осторожно выполняя операцию выдвижения секции стрелы другим (исправным) краном создайте горизонтальное усилие, прикладываемое к оголовку стрелы неисправного крана, предварительно подложив между оголовками кранов доску толщиной 40 мм, и задвиньте секции неисправного крана. После втягивания секций ослабленные соединения затяните. Освободите рукоятку 4 (рисунок 18) управления перемещением секций стрелы.

Для снятия крана с выносных опор:

- установите рукоятку 6 двухпозиционного крана (рисунок 47) в положение «от себя»;
- работая ручным насосом, втяните шток соответствующей гидроопоры на необходимую величину. Эти операции выполняются вдвоем. Таким образом, втяните все штоки гидроопор;
- работая ручным насосом приведите балки выносных опор из рабочего положения в транспортное, одновременно включив рукоятку 3 на втягивание балок выносных опор;
- закройте клапан 6 (Рисунок 20) на гидробаке, отсоедините шланг, поставьте заглушки, уберите рукоятку ручного насоса;
- выключите ограничитель грузоподъемности ОНК-140.

Если указанными методами не удастся, втянуть секции стрелы или нет необходимого времени для этого, то необходимо снять кран с опор, повернуть поворотную раму как указано выше в положение «стрела назад» и уложите оголовок стрелы на подставки-«козлы», установленные на полу платформы прицепа, который должен транспортироваться вместе с краном на жесткой сцепке тягачом. При этом дроссель-ventиль ВН5 (рисунок 19) должен быть открыт, шестерня 2 (рисунок 9) демонтирована.

Если возникнут затруднения в укладке крюковой подвески на нижнюю раму, то разберите ее.

По прибытии крана на место стоянки все верните в исходное состояние, дроссель-ventиль ВН5 поставьте в нейтральное положение.

АТКЕС
Все для автокранов
тел. + 7 (4932) 593-003